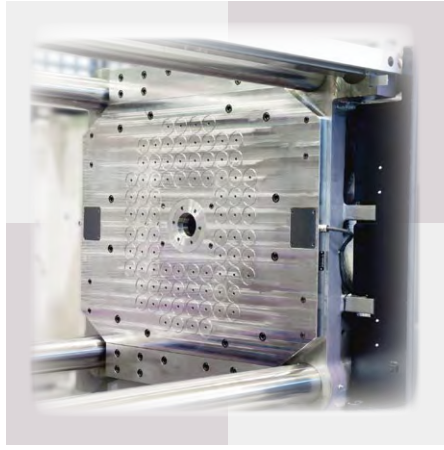
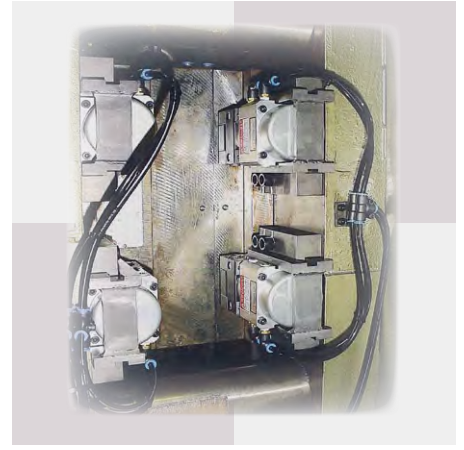


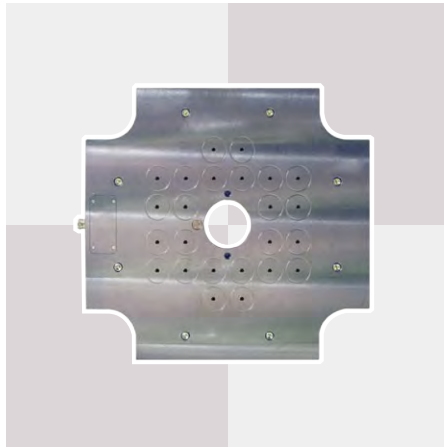
Hydraulic



Magnetic



Pneumatic



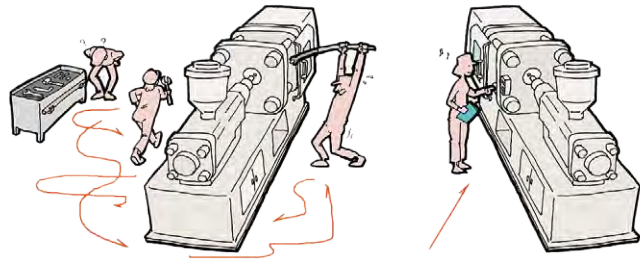
HỆ THỐNG THAY KHUÔN NHANH KOSMEK

QUICK **M**OLD **C**HANGE **S**YSTEMS

Product Line-up

LỢI ÍCH KHI SỬ DỤNG KỆP TỰ ĐỘNG

Rút ngắn thời gian thay khuôn



Phương pháp thủ công

Tìm dụng cụ, siết vít, tháo vít, ... quá nhiều thao tác cần làm nhưng kết quả thiếu ổn định, dẫn đến nguy cơ mất an toàn, giảm năng suất.

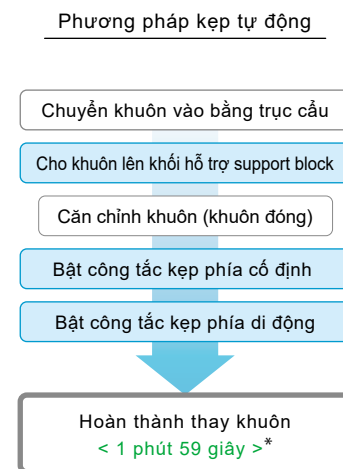
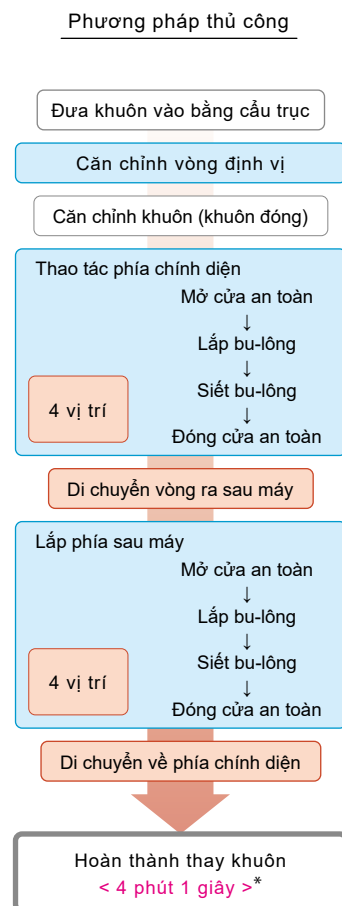
Phương pháp kẹp tự động

Bất cứ ai đều có thể thao tác ổn định, cải thiện môi trường làm việc, tinh thần làm việc và năng suất tăng cao!

Giải pháp kẹp tự động rút ngắn hơn một nửa thời gian thay khuôn.

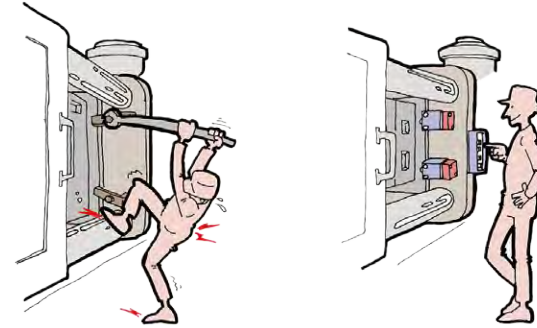
1. Phương pháp thủ công buộc chúng ta phải tháo lắp từng chiếc bu-lông một, trong khi đó phương pháp kẹp tự động có thể tháo- lắp toàn bộ 8 chiếc kẹp (ở phía cố định và phía di động) cùng lúc. Điều này cho thấy rõ khả năng rút ngắn thời gian, đơn giản hóa công đoạn thay khuôn của kẹp tự động.
2. Cứ mỗi khuôn được thay nhanh hơn tương đương với việc rút ngắn thời gian chờ đợi cho máy, giảm thời gian chết trong quy trình sản xuất.
3. Trong những trường hợp đặc biệt cần phải sửa khuôn khẩn cấp, hệ thống kẹp tự động với khả năng tháo-lắp ngay lập tức này có thể giúp phục hồi sản xuất nhanh chóng.
4. Rút ngắn thời gian thay khuôn mang lại **hiệu quả gia tăng sản xuất tổng thể**.

So sánh thời gian thay khuôn



* Thực hiện so sánh thay khuôn trên máy 180t, sử dụng hệ thống kẹp từ tính Kosmek model MAK.

Cải thiện công việc và môi trường sản xuất



Phương pháp thủ công

Công việc nguy hiểm - bất ổn định

Phương pháp kẹp tự động

Công việc an toàn - ổn định

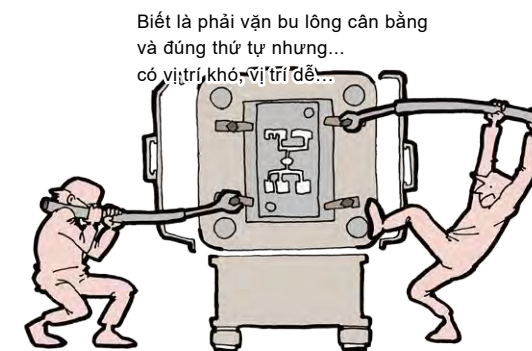


Phương pháp kẹp tự động thay khuôn bằng thao tác nút bấm

Không cần dụng cụ, loại bỏ thao tác khó

1. Như chúng ta đã biết, dùng bu-lông trong thay khuôn là công việc nặng nhọc và nguy hiểm. Tuy nhiên, sử dụng kẹp tự động thao tác trên nút bấm giúp việc thay khuôn trở nên nhẹ nhàng, ngăn tổn thương lưng, bị thương do mồ hôi, dầu máy... làm trượt tay rơi dụng cụ, ngăn tai nạn lao động, cải thiện môi trường làm việc.
2. Không cần dụng cụ, không mất thời gian tìm kiếm, nâng cao năng suất công việc.
3. Không cần tốn công di chuyển ra phía sau máy, rút ngắn thời gian thay khuôn, đồng thời nâng cao hiệu suất làm việc. Hơn nữa, chỉ cần 1 người vận hành để thao tác thay khuôn.
4. Bất cứ ai thao tác đều cho ra kết quả lực kẹp như nhau, đảm bảo ổn định và chuẩn hóa công việc.

Nâng cao chất lượng



Lực kẹp khuôn đồng đều bằng kẹp tự động

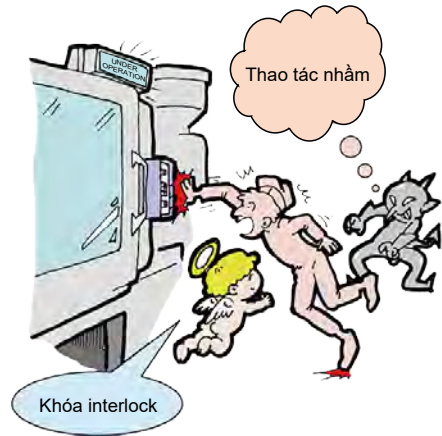
Kẹp không làm biến dạng khuôn, không sản phẩm lỗi

1. Trong quá trình siết bu-lông để cố định khuôn, tồn tại nhiều vị trí, hướng vận khó... do đó xảy ra mất cân bằng giữa các bu-lông. Giải pháp để các vị trí được thao tác đồng đều là thực hiện siết gá hờ sau đó siết kỹ lại. Tuy nhiên chỉ bằng mắt thường rất khó để xác định vị trí nào đã được vận lại hoàn tất, khả năng bỏ sót là rất cao, nên trong thực tế giải pháp này không được sử dụng. Việc siết kỹ từng bu-lông một ngay từ đầu lại dẫn đến nguy cơ mất cân bằng cho khuôn, làm khuôn bị biến dạng, thành phẩm bị ba-via, bị lỗi, ... Kẹp tự động là giải pháp tối ưu nhất, kẹp khuôn nhanh chóng và đồng đều, an toàn, ổn định, giảm thiểu tối đa lượng thành phẩm dục lỗi.
2. Có một hiểu lầm rằng "lực kẹp có thể điều chỉnh bằng cờ lê", tuy nhiên thực chất cờ lê chỉ có thể kiểm soát được lực quay mo-men xoắn khi siết bu-lông chứ không thể kiểm soát lực kẹp. Chúng ta cần đến kẹp tự động để bất cứ ai vận hành đều có thể cho ra lực kẹp giống nhau, mang đến **chất lượng ổn định**.



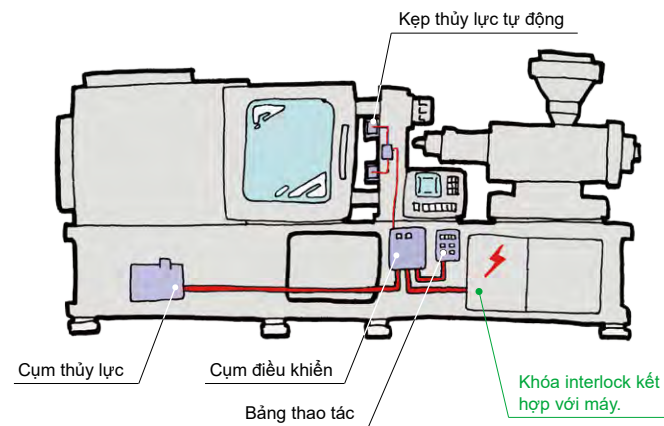
LỢI ÍCH KHI SỬ DỤNG KỆP TỰ ĐỘNG

Nâng cao an toàn lao động



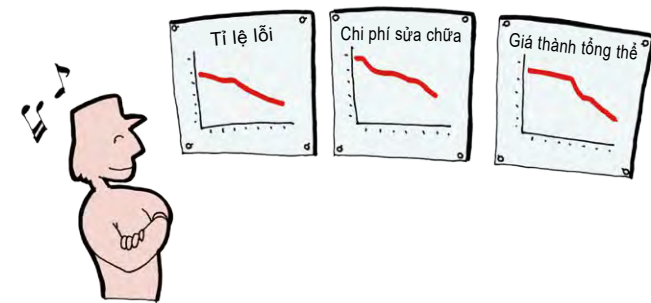
Đặc trưng tính năng an toàn
kệp Kosmek:
Chống rơi khuôn

- Hệ thống kệp khuôn tự động được nghiên cứu an toàn chống rơi khuôn dựa trên từng chi tiết như van BA chống rò rỉ, khả năng hỗ trợ gia áp của bơm thủy lực, cấu trúc cơ khí bên trong kệp,...
- Chỉ nhìn từ bên ngoài sẽ rất khó để kiểm tra phát hiện bu-lông bị lỏng. Ngược lại, hệ thống kệp khuôn tự động được trang bị công tắc áp suất, trong những trường hợp xảy ra bất thường như tụt áp lực,... sẽ gửi tín hiệu để buộc máy dừng khẩn cấp, nhiều interlock kết hợp giữa hệ thống và máy đảm bảo an toàn vận hành.
- Bảng điều khiển vận hành Kosmek kết hợp với khóa interlock của máy ngăn chặn thao tác nhầm.



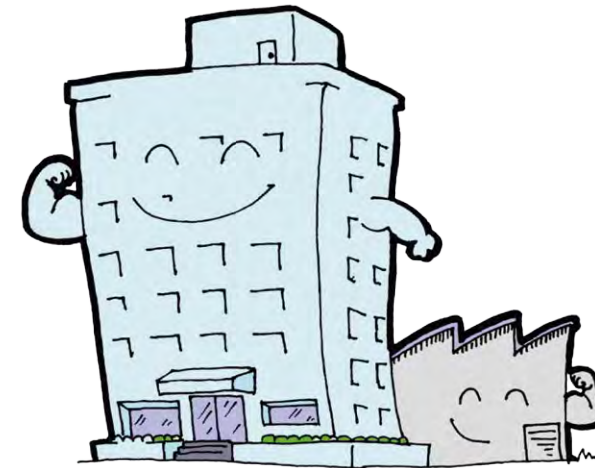
Cắt giảm chi phí

Phương thức kệp tự động mang lại
lợi ích giảm chi phí tổng thể sản xuất



- Rút ngắn thời gian thay khuôn để nâng cao sản xuất và tính hiệu quả trong công việc, mang đến lợi ích giảm thiểu chi phí.
- Lắp khuôn ổn định hạn chế hao mòn bạc dẫn hướng (guide bush), giảm thiểu hư hỏng cho trục đẩy (ejector pin). Do đó giảm tối đa chi phí sửa chữa.
- Nâng cao chất lượng công việc và rút ngắn thời gian thay khuôn để người lao động có thể hoàn thành các công việc có giá trị thặng dư, giảm thiểu chi phí nhân lực trên toàn diện.
- Chuẩn hóa thao tác, cho ra thành phẩm ổn định, ít sản phẩm lỗi. Do đó có thể giảm thiểu chi phí sản xuất trên toàn diện.

Phát triển năng lực doanh nghiệp

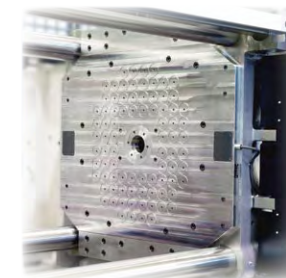


Nâng cao năng lực doanh nghiệp
với phương thức kệp tự động

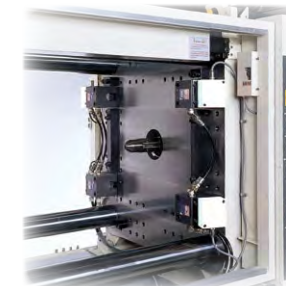
Đưa phương thức kệp tự động vào quy trình sản xuất làm tăng khả năng cung ứng nhiều loại thành phẩm, số lượng linh hoạt, thời gian giao hàng ngắn, chất lượng ổn định, chi phí thấp.
Hơn nữa, nâng cao môi trường làm việc giúp doanh nghiệp "giữ chân" và nâng cao kỹ năng người lao động, phát triển toàn diện doanh nghiệp.

Hệ thống thay khuôn nhanh

Hệ thống kệp từ tính



Hệ thống kệp thủy lực



Hệ thống kệp khí nén



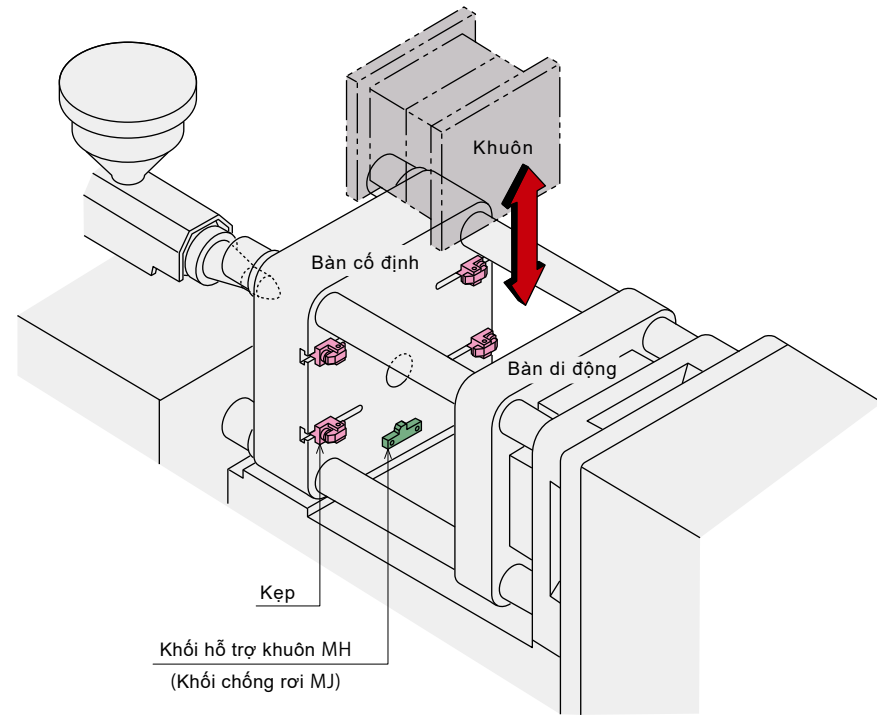
"Set-up đơn giản" bằng
phương thức kệp tự động

Đáp ứng nhu cầu sản xuất nhiều mặt hàng-đúng số lượng- không hàng tồn của quý khách, hệ thống thay khuôn nhanh Kosmek với bề dày kinh nghiệm, luôn cải tiến phát triển kỹ thuật liên tục để thay khuôn "nhanh-an toàn-ổn định", mang lại "set-up đơn giản nhất".

THAY KHUÔN THEO PHƯƠNG ĐỨNG

Thay khuôn theo phương đứng là gì?

Thay khuôn theo phương đứng là hình thức sử dụng cần trục để đưa khuôn ra vào từ phía trên của máy IMM, sau đó cố định chắc chắn khuôn bằng kẹp. Tùy vào điều kiện khuôn và máy, quý khách có thể tùy chọn hệ thống thay khuôn Kosmek phù hợp nhất.



Các loại kẹp

Hệ thống kẹp từ tính



Kẹp từ
Model
MAK/MAG

Hệ thống kẹp thủy lực



Kẹp trượt rãnh
T-slot đẩy tay
Model
GBB/GBG



Kẹp trượt rãnh
T-slot tự động
Model
GBE/GBF/GLA



Loại trượt trong khối,
đẩy tay
Model
GBM/GBR



Kẹp kiểu cố định
Model
GWA

Hệ thống kẹp khí nén



Kẹp trượt rãnh
T-slot đẩy tay
Model
HB/QB



Kẹp trượt rãnh
T-slot tự động
Model
HE/QE



Loại trượt trong khối,
đẩy tay
Model
QMB

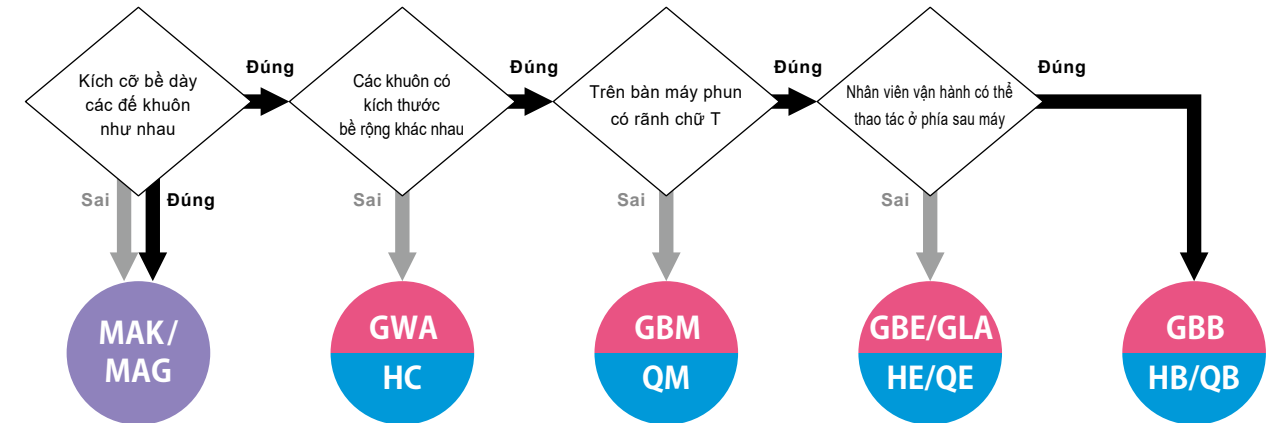


Kẹp kiểu cố định
Model
HC

Phương pháp lựa chọn

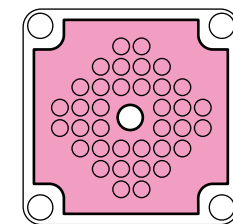
Quý vị có thể tham khảo sơ đồ dưới đây để có thể lựa chọn bộ kẹp Kosmek phù hợp nhất cho quy trình sản xuất.

※ Đây chỉ là giới thiệu sơ lược, để biết thêm thông tin chi tiết, xin quý khách vui lòng liên hệ trực tiếp cho chúng tôi.



Hệ thống kẹp từ tính MAK/MAG

Phương thức tự do



Kẹp MAK/MAG

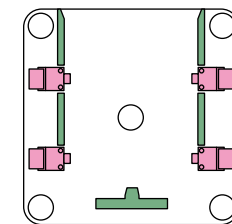
- Cụm nguồn điện
- Cụm điều khiển từ xa

Điện lực

Hệ thống kẹp thủy lực GWA

Hệ thống kẹp khí nén HC

Phương thức cố định



Kẹp GWA
Kẹp HC
Khối hỗ trợ khuôn MH
hoặc
Khối chống rơi MJ
Khối dẫn hướng MG

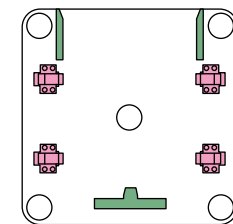
- Cụm điều khiển-vận hành
- Cụm van khí nén (cho kẹp HC)
- Cụm van (Khi kẹp GWA lấy nguồn thủy lực từ máy)

Điện lực Không khí

Hệ thống kẹp thủy lực GBM

Hệ thống kẹp khí nén QM

Phương thức đẩy tay trượt trên khối cố định



Kẹp GBM
Kẹp QM
Khối hỗ trợ khuôn MH
hoặc
Khối chống rơi MJ
Khối dẫn hướng MG

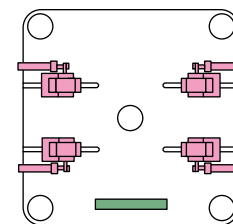
- Cụm điều khiển-vận hành
- Cụm van khí nén (cho kẹp QM)
- Cụm thủy lực (cho kẹp GBM)

Điện lực Không khí

Hệ thống kẹp thủy lực GBE/GLA

Hệ thống kẹp khí nén HE/QE

Phương thức trượt tự động trên rãnh chữ T



Kẹp GBE/GLA
Kẹp HE/QE
Khối hỗ trợ khuôn MH
hoặc
Khối chống rơi MJ

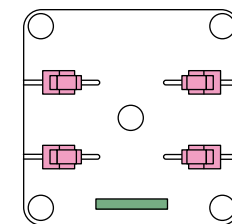
- Cụm điều khiển-vận hành
- Cụm van khí nén (cho kẹp HE/QE)
- Cụm thủy lực (cho kẹp GBE/GLA)
- Cụm van khí nén đẩy kẹp (cho kẹp GBE/GLA)

Điện lực Không khí

Hệ thống kẹp thủy lực GBB

Hệ thống kẹp khí nén HB/QB

Phương thức đẩy tay trượt rãnh chữ T



Kẹp GBB
Kẹp HB/QB
Khối hỗ trợ khuôn MH
hoặc
Khối chống rơi MJ

- Cụm điều khiển-vận hành
- Cụm van khí nén (cho kẹp HB/QB)
- Cụm thủy lực (cho kẹp GBB)

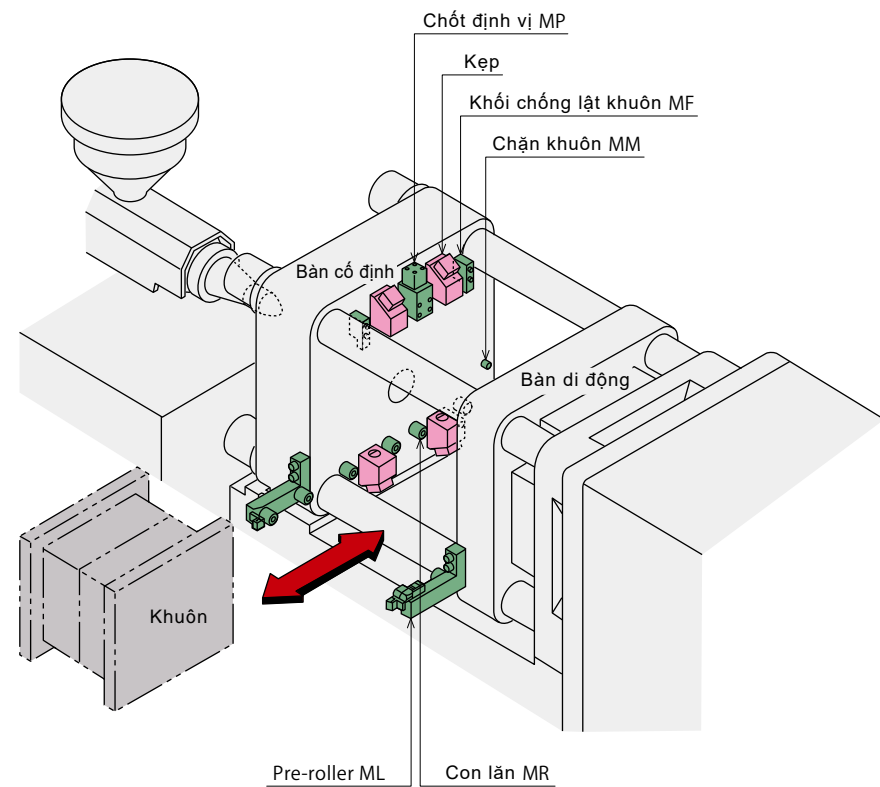
Điện lực Không khí

- Mã kẹp
- Khối hỗ trợ, thiết bị an toàn
- Thiết bị, sản phẩm điều khiển
- Nguồn năng lượng

Phương thức thay khuôn ngang

Phương thức thay khuôn ngang là gì?

Thay khuôn theo phương đứng là hình thức sử dụng xe thay khuôn hoặc bàn nâng khuôn để đưa khuôn ra vào từ bên hông của máy IMM, sau đó cố định chắc chắn khuôn bằng kẹp.

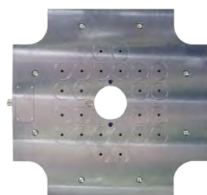


Các loại kẹp

Hệ thống kẹp từ tính

Hệ thống kẹp thủy lực

Hệ thống kẹp khí nén



Kẹp từ
Model
MAK/MAG



Kẹp kiểu cố định
Model
GWA

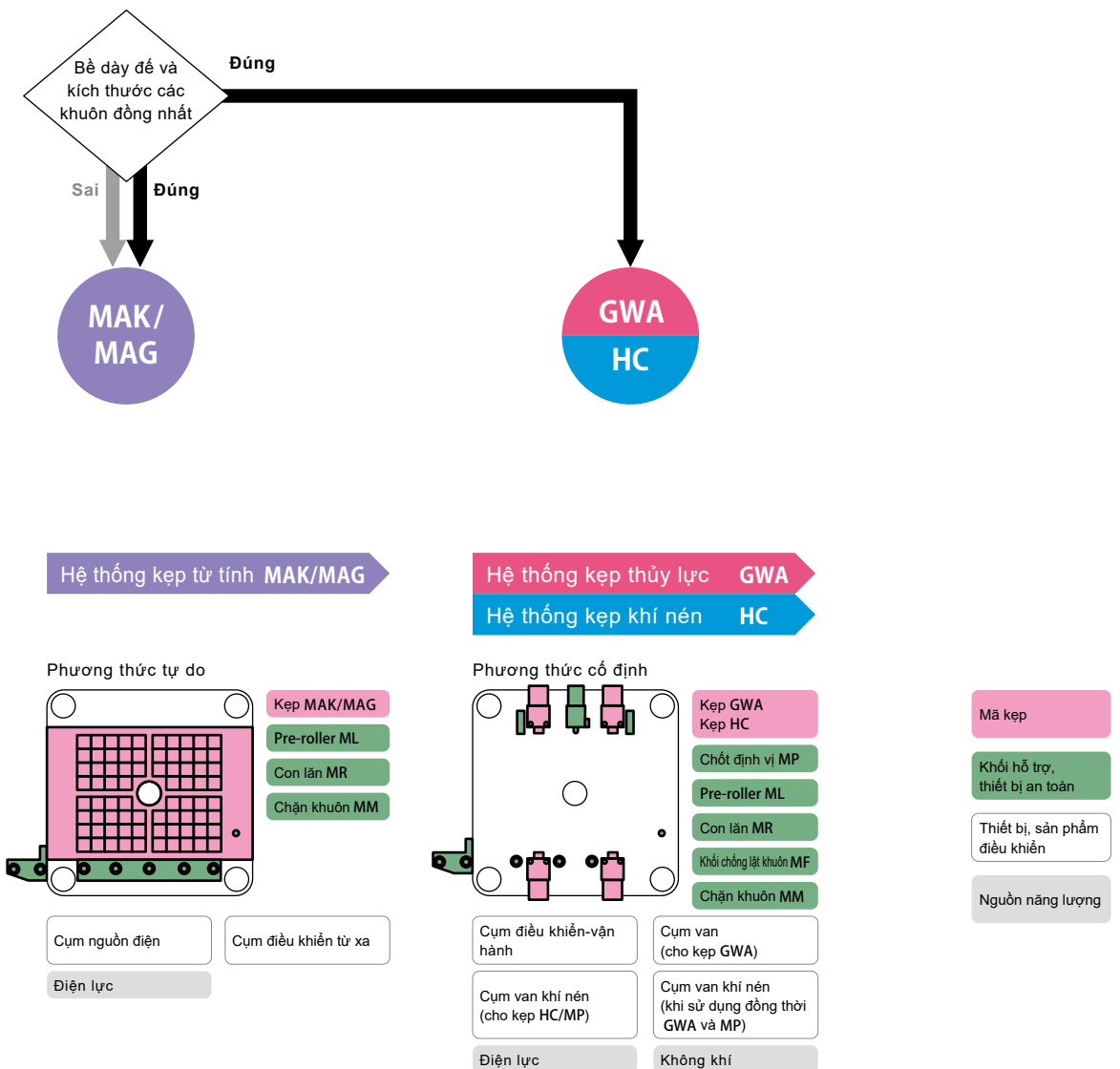


Kẹp kiểu cố định
Model
HC

Phương pháp lựa chọn

Quý vị có thể tham khảo sơ đồ dưới đây để có thể lựa chọn bộ kẹp Kosmek phù hợp nhất cho quy trình sản xuất.

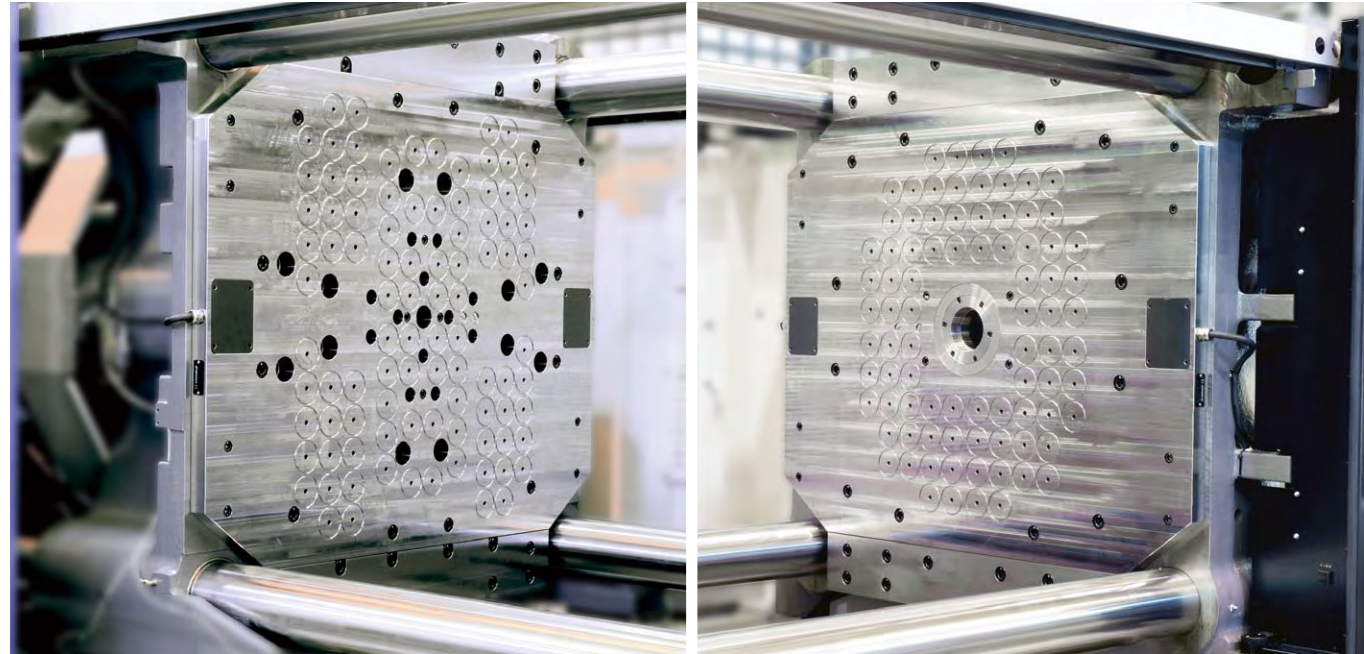
※ Đây chỉ là giới thiệu sơ lược, để biết thêm thông tin chi tiết, xin quý khách vui lòng liên hệ trực tiếp cho chúng tôi.



Hệ thống kẹp từ tính

Magnetic Clamping Systems

NEW PRODUCT Model **MAK/MAG**

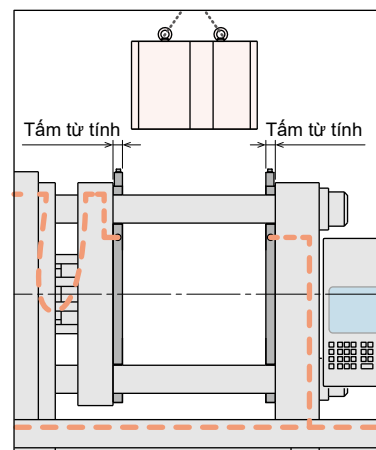


Thông số sơ lược

- Lực hút từ (trên mỗi khối nam châm): 6.27 kN • Kích thước mỗi khối nam châm: $\phi 70$ mm • Độ cao bước sóng từ (độ sâu từ tính thâm nhập vào khuôn): 20 mm
- Điện áp sử dụng: Điện 1 pha AC200~230 V (50 / 60Hz) • Thời gian lưu điện: khi nạp từ 1.0 giây, khi khử từ 0.5 giây (cho một lần phóng điện)
- ※ Chi tiết cụ thể xin vui lòng xem trên catalogue hoặc website Kosmek.

Đặc trưng

Tính đa dụng cao



Giảm thiểu những hạn chế về khuôn, hầu như không cần cải biến bàn máy.

Bề mặt tiếp xúc khuôn của kẹp có thể chịu nhiệt đến 120°C.
Kẹp được lắp đơn giản vào các lỗ tiêu chuẩn trên bàn máy.
Phiên toái khi sử dụng áp suất thủy lực khí nén được loại bỏ.
Tự do trong thiết kế khuôn, không còn lo ngại tính toán phạm vi xung đột khuôn và kẹp như khi dùng kẹp thủ công, kẹp khí-thủy lực.

Tiết kiệm năng lượng

Kẹp chỉ dùng đến điện trong một vài giây khi thao tác nạp từ - khử từ.

Bộ phận kẹp không tạo lực bằng chuyển động nên không bị hao mòn bộ phận.
Điều này có thể giảm tiêu hao thiết bị đến mức thấp nhất, miễn bảo dưỡng bên trong tấm kẹp.

Tính an toàn ưu việt



Bộ hiển thị lực từ tính

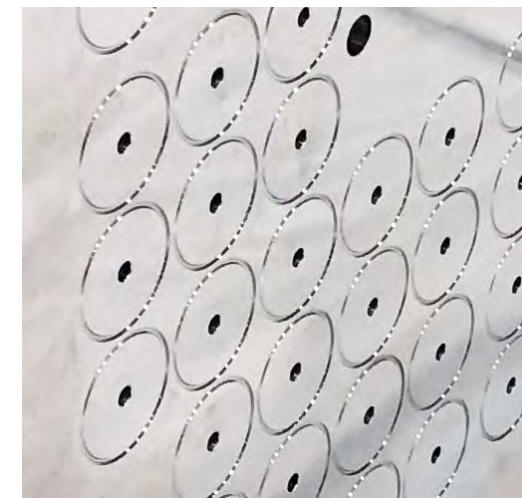
Hiển thị bằng con số lực hút từ: "Nhìn thấy rõ" lực kẹp!

Lực hút từ tính "vô hình" trở nên "hữu hình" thông qua bản hiển thị 6 mức độ lực trên bộ điều khiển vận hành. Điều này giúp người vận hành có thể xác nhận lực kẹp rất dễ dàng ngay cả khi máy đang hoạt động.
Hệ thống sẽ báo động nếu lực kẹp xuống dưới mức 75%.

Bảng điều khiển kết nối với máy IMM để ngăn lỗi vận hành trước khi nó kịp xảy ra.
Nhờ vậy giảm đến tối đa nguy cơ rơi khuôn do lỗi vận hành.

※ Khi lựa chọn model MUA-F / MUV-F / MUW-F.

Chất lượng cao



Bề mặt kim loại mang đến độ bền bỉ cao

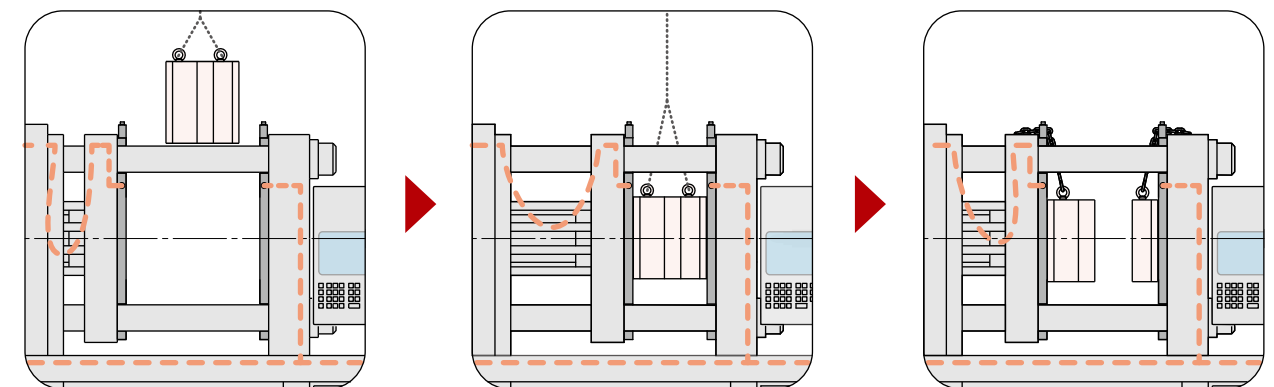
Bề mặt tấm kẹp được làm hoàn toàn bằng kim loại do đó không bị ảnh hưởng tác động từ bên ngoài.

Mang đặc tính không bị xuống cấp theo thời gian giống như loại nhựa epoxy resin, kẹp đạt độ bền bỉ cao.



Mang tính chống nước tương đương IPX5
Chống sự xâm nhập của dị vật, chất lỏng

Mô tả thao tác



Khi đưa khuôn ra vào (Trạng thái khử từ ban đầu)

Lực từ được cân bằng bên trong tấm kẹp và không tồn tại trên bề mặt kẹp (lực hút từ: zero)

Khi khuôn đóng (bắt đầu nạp từ)

Dòng điện đi vào làm đảo chiều cực nam châm alnico quấn trong cuộn coil. Từ trường phát sinh trên bề mặt tấm kẹp. (phát sinh lực từ).
Cuộn coil cảm từ sẽ đo lực hút.

Vận hành máy (trạng thái kẹp chặt)

Từ tính sẽ được duy trì vĩnh cửu (có lực hút từ) cho đến khi cung cấp điện trở lại để khử từ. Khi máy IMM đang đúc hàng, điện chỉ để dùng cho công tác cảm biến tiệm cận.
Tiết kiệm năng lượng tối đa.

Hệ thống kẹp thủy lực

Hydraulic Clamping Systems

Model GB □

NEW
PRODUCT

Sản phẩm bán chạy

Sê-ri kẹp thủy lực tác động đơn

Đổi mới toàn diện



Kiểu trượt rãnh T đẩy tay

Model **GBB**

Model **GBC** (stroke dài)

Năng lực kẹp (kN) : 10 / 16 / 25 / 40 / 63 / 100 / 160 / 250 / 400 / 500



Kiểu trượt rãnh T tự động

Model **GBE**

Model **GBF** (stroke dài)

Năng lực kẹp (kN) : 25 / 40 / 63 / 100 / 160 / 250 / 400 / 500



Loại trượt trong khối, đẩy tay

Model **GBM** (stroke dài)

Năng lực kẹp (kN) : 25 / 40 / 63 / 100 / 160



Loại trượt trong khối, tự động

Model **GBR** (stroke dài)

Năng lực kẹp (kN) : 25 / 40 / 63 / 100 / 160



Kiểu trượt rãnh T đẩy tay - cho điều kiện khắc nghiệt

Model **GKB**

Model **GKC** (stroke dài)

Năng lực kẹp (kN) : 10 / 16 / 25 / 40 / 63 / 100 / 160 / 250 / 400 / 500

- Kẹp thiết kế riêng cho môi trường khắc nghiệt, lấy ý tưởng từ kẹp cho máy đúc kim loại.



Loại khối cố định

Model **GBP**

Model **GBQ** (stroke dài)

Năng lực kẹp (kN) : 10 / 16 / 25 / 40 / 63 / 100 / 160 / 250

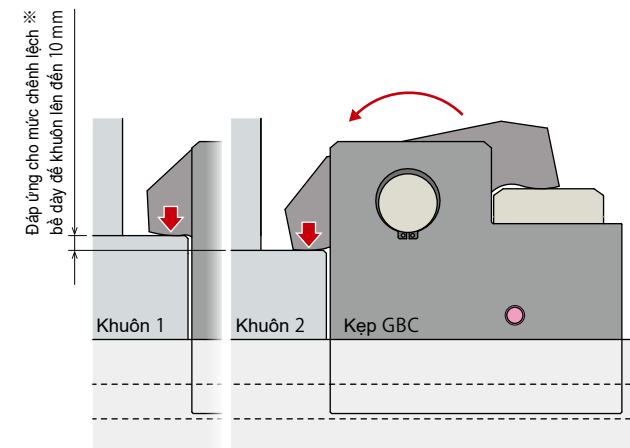
Thông số sơ lược < Model GBB >

• Áp suất thường : 25MPa • Chịu áp : 37.5MPa • Toàn bộ stroke : 6 ~ 8mm* • Stroke kẹp : 3 ~ 4mm* • Nhiệt độ sử dụng : 0 ~ 70°C

* Thông số khác biệt tùy theo kích cỡ từng size kẹp. Xin vui lòng xem catalogue hoặc tra trên website Kosmek.

Đặc trưng

Ra đời sản phẩm kẹp có stroke dài

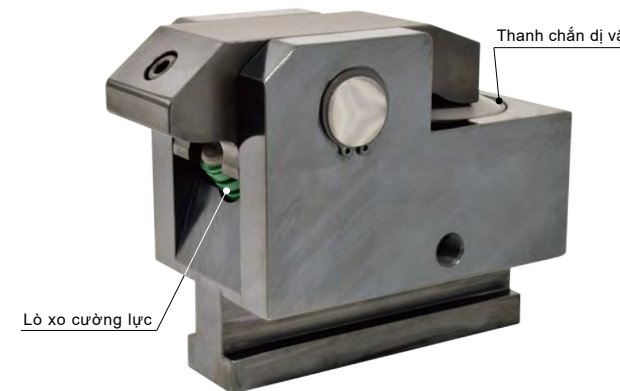


* Trường hợp kẹp GBC0630 - 5000.

Cho ra sản phẩm kẹp mới có tích hợp sẵn tính năng stroke dài cho se-ri kẹp thủy lực

Tùy chọn stroke dài trước đây đã được phổ biến thành tính năng tiêu chuẩn trong seri kẹp mới nâng cấp. Kẹp đáp ứng cho nhiều mức chênh lệch độ dày đế khuôn hơn.

Độ bền tin tưởng



Kẹp được nâng cấp hơn gia tăng thêm độ bền cho kẹp.

< Lò xo cường lực >

Sử dụng lò xo cường lực kiểu lớn giúp kẹp không bị lỗi khi nhả kẹp (unclamp).

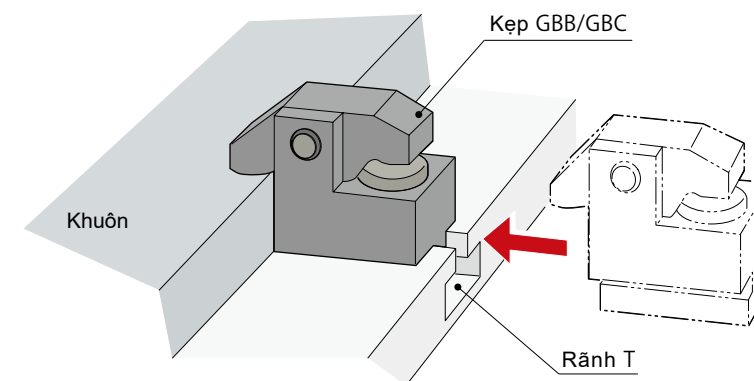
Hơn nữa, thời gian cho động tác nhả kẹp được rút ngắn hơn.

< Thanh chắn dị vật >

Tất cả các size kẹp đều được trang bị thanh chắn dị vật.

Hiệu quả ngăn dị vật xâm nhập vào kẹp cao hơn, sử dụng kẹp bền hơn.

Mô tả thao tác



< Trường hợp kẹp GBB/GBC >

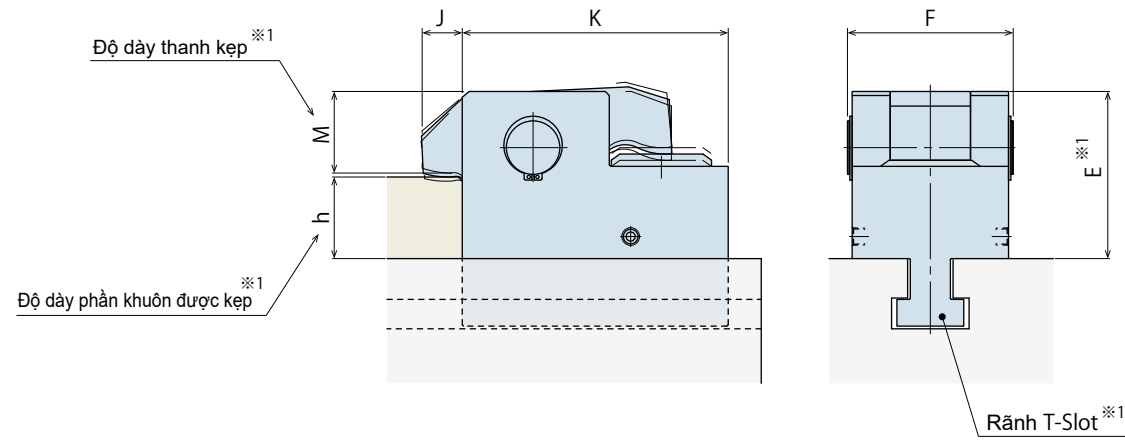
Động tác kẹp (clamp)

- Chuyển khuôn vào.
- Cho kẹp trượt rãnh T về phía trước.
- Cung cấp áp suất thủy lực, kẹp khuôn.

Động tác nhả kẹp (unclamp)

- Ngắt áp suất thủy lực, lò xo hoạt động để kẹp nhả khuôn (unclamp).
- Kẹp trượt rãnh T lui về.
- Đưa khuôn ra ngoài.

Ra mắt nhiều size kẹp cỡ đại

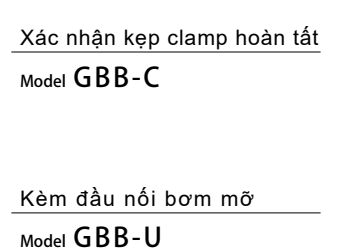
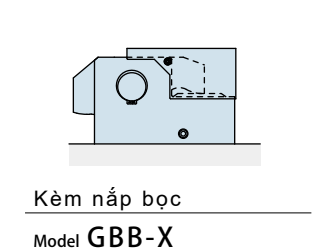
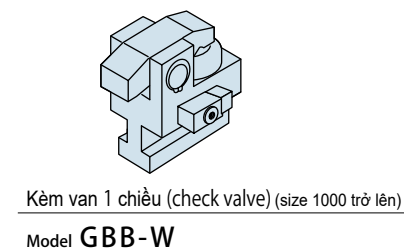
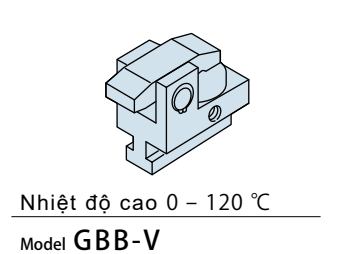
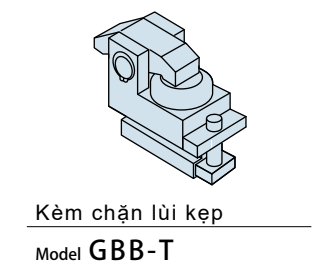
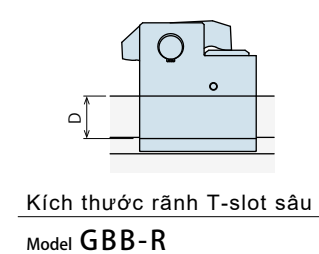
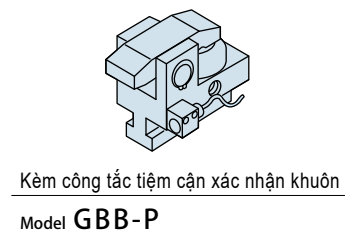
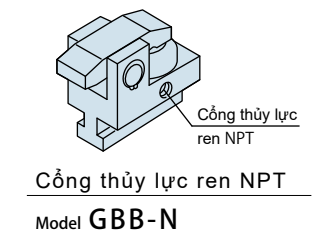
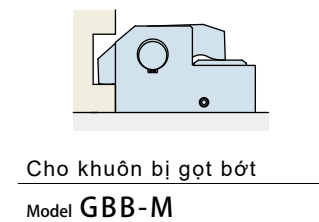
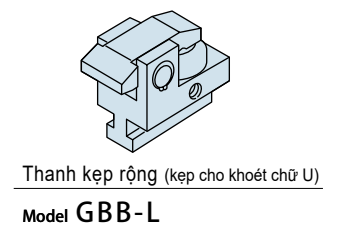
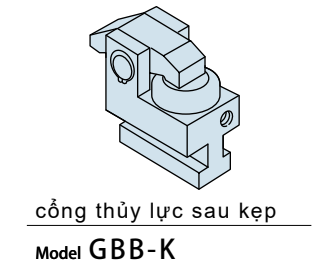
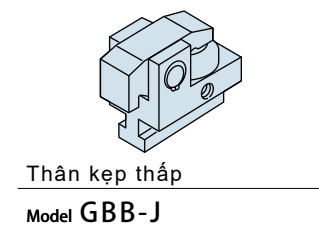
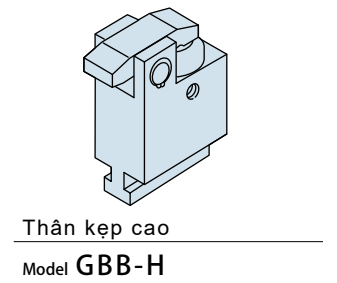
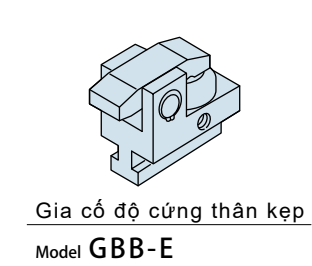
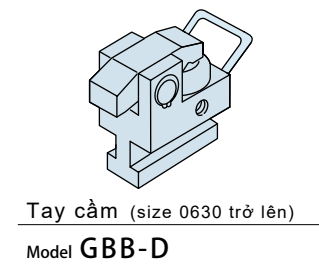


Mã hàng	Lực kẹp (kN) (khi cung cấp áp suất thủy lực 25MPa)	Công suất máy IMM ^{※2} (kN)	min.E ^{※1}	F	J	K
GBB0100	10	~ 500	42.5	43	15	58
GBB0160	16	~ 750	49	53	17	70
GBB0250	25	~ 1500	58	63	19	84
GBB0400	40	~ 2500	66	73	22	105.5
GBB0630	63	~ 3500	81	93	25	130
GBB1000	100	~ 5500	105.5	103	30	159
GBB1600	160	~ 8500	122.5	124	30	199
GBB2500	250	~ 13000	144.5	152	30	240
GBB4000	400	~ 20000	177.5	175	35	300
GBB5000	500	~ 30000	202.5	200	37	340

Chú ý:

- ※1. Chiều cao toàn thân kẹp (kích thước E), độ dày thanh kẹp (kích thước M) được làm theo thông số bề dày đế khuôn (kích thước h) của quý khách. Xin vui lòng liên hệ để biết thêm chi tiết.
- ※2. Trường hợp bàn cố định, bàn chuyển động mỗi bên sử dụng 4 kẹp.

Nhiều tùy chọn phong phú



Hệ thống kẹp thủy lực

Hydraulic Clamping Systems

Model GWA/GLA

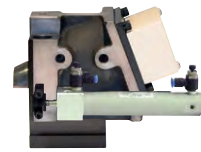
Sản phẩm bán chạy

Sê-ri kẹp thủy lực tác động kẹp

An toàn với cấu trúc cơ học



Kiểu cố định
Model GWA



Kiểu trượt tự động rãnh T
Model GLA

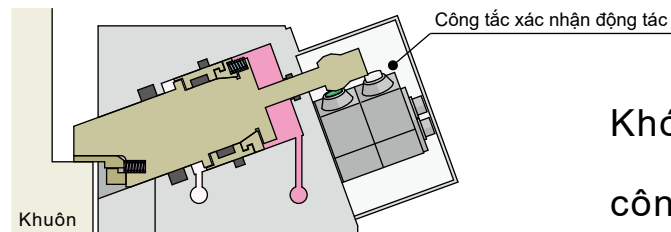
Thông số sơ lược < Model GWA >

• Năng lực kẹp : 10 kN/ 16 kN/ 25 kN/ 40 kN/ 63 kN/ 100 kN/ 160 kN/ 250 kN/ 400 kN/ 500 kN • Áp suất thường : 14 MPa • Nhiệt độ sử dụng : 0 ~ 70°C

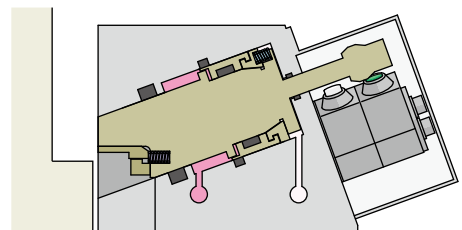
Đặc trưng

Công tắc xác nhận động tác

< Trạng thái kẹp-clamp > công tắc xác nhận động tác kẹp **ON**



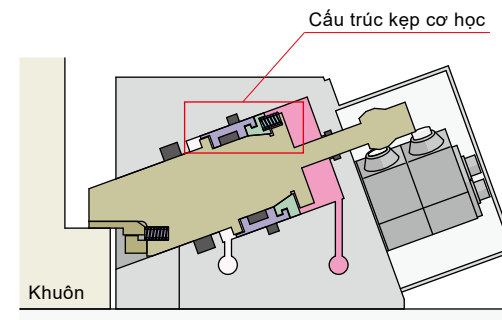
< Trạng thái nhả-unclamp > công tắc xác nhận động tác nhả **ON**



Khóa chéo an toàn kết hợp giữa công tắc xác nhận động tác và máy I.M.M

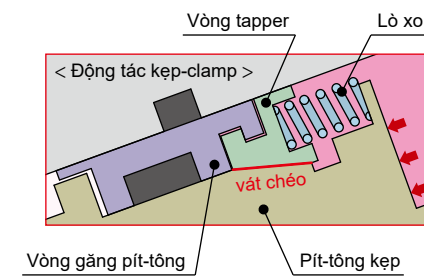
Công tắc xác nhận động tác kẹp-nhả được trang bị sẵn trong kẹp. Trong trường hợp có lỗi bất thường xảy ra, hệ thống khóa chéo an toàn sẽ dừng hoạt động máy IMM ngay lập tức.

Cấu trúc kẹp cơ học



Kẹp theo nguyên lý cơ học không làm rơi khuôn.

Cấu trúc cơ học cho kẹp có đủ lực giữ khuôn không rơi trong những trường hợp rũi ro (đường ống hư hỏng,...) làm tụt áp suất thủy lực khi đang kẹp về 0.



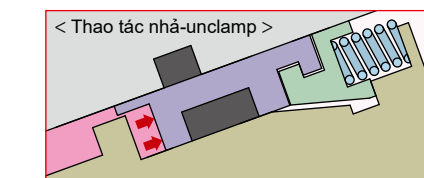
< Động tác kẹp-clamp >

Dưới tác động thủy lực và lực lò xo, vòng tapper sẽ bị đẩy lọt vào vị trí vát chéo tạo thành khóa cơ học.

Cấu trúc bề dầu giúp vòng tapper không bị dính rít vào pít-tông kẹp.

< Khi áp lực dầu bằng 0 >

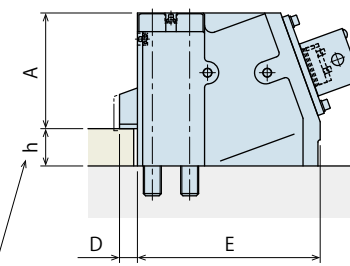
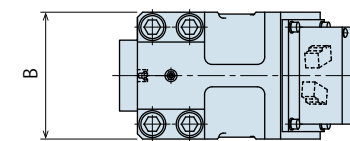
Cấu trúc khóa cơ học sẵn sinh ra lực giữ, duy trì trạng thái clamp của pít-tông kẹp.



< Thao tác nhả-unclamp >

Thủy lực từ port dầu unclamp tác động làm vòng găng pit-tông đẩy và gỡ vòng tapper lên, thực hiện thao tác nhả kẹp thuận.

Sơ lược kích thước ngoài < Model GWA >



Độ dày phần khuôn được kẹp ^{※1}

Khả năng đáp ứng từ máy nhỏ đến máy lớn

Mã hàng	Lực kẹp (kN) (Khi cung cấp áp suất thủy lực 14MPa)	Công suất máy IMM ^{※2} (kN)	A	B	D	E
GWA0100	10	~ 500	41	48	8	81
GWA0160	16	~ 750	48	58	9	93
GWA0250	25	~ 1500	56	72	10	107
GWA0400	40	~ 2500	69	90	12	123
GWA0630	63	~ 3500	82	110	14	140
GWA1000	100	~ 5500	98	135	17	152
GWA1600	160	~ 8500	128	138	20	205
GWA2500	250	~13000	155	170	24	245
GWA4000	400	~20000	195	215	28	305
GWA5000	500	~30000	195	215	28	305

Chú ý:

※1. Kẹp GWA được làm theo thông số độ dày khuôn (kích thước h) của quý khách.

Xin vui lòng liên hệ để biết thêm chi tiết.

※2. Thông số biểu thị khi sử dụng 4 kẹp cho mỗi bên bàn cố định/bàn di động.

Hệ thống kẹp khí nén

Pneumatic Clamping Systems

Model H□/Q□

Tiên phong cho dòng kẹp khí nén

Sê-ri kẹp khí nén Kosmek

Kẹp khí nén có sức mạnh tương đương kẹp thủy lực



Sê-ri H

Đáp ứng từ máy IMM cỡ nhỏ đến máy cỡ đại



Loại cố định
Model HC



Loại đẩy tay trượt rãnh T
Model HB



Loại tự động trượt rãnh T
Model HE

Sê-ri Q

Loại nhỏ gọn phù hợp cho máy IMM cỡ nhỏ



Loại trượt trong khối, đẩy tay
Model QM



Loại đẩy tay trượt rãnh T
Model QB



Loại tự động trượt rãnh T
Model QE

Thông số sơ lược

< Model HC >

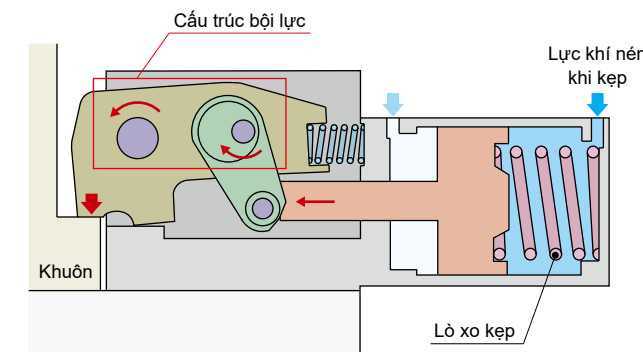
- Năng lực kẹp : 9.8 kN/ 15.7 kN/ 24.5 kN/ 39.2 kN/ 61.7 kN/ 98 kN/ 157 kN/ 245 kN/ 392 kN/ 490 kN • Áp suất khí nén thông thường : 0.49 MPa
- Nhiệt độ sử dụng : 0 ~ 70°C

< Model QM >

- Năng lực kẹp : 10 kN/ 16 kN/ 25 kN/ 40 kN/ 63 kN • Áp suất khí nén cao nhất : 1.0 MPa • Nhiệt độ sử dụng : 0 ~ 70°C

Đặc trưng < Model HC >

Năng lực kẹp và lực giữ khi khí nén tụt về zero



Kết hợp khí nén, lực lò xo, cấu trúc bộ lực để phát huy lực kẹp tương đương với thủy lực

< Năng lực kẹp >

Áp lực khí nén khi kẹp và lực lò xo được củng cố thêm nhờ cấu trúc bộ lực, do đó tuy là kẹp khí nén nhưng phát huy năng lực kẹp tương đương kẹp thủy lực.

< Lực giữ khi mất khí nén >

Lực lò xo trong cấu trúc bộ lực sẽ giữ nguyên trạng thái kẹp dù khí nén bị tụt về mức 0, không cho khuôn rơi.

Công tắc xác nhận động tác

Chức năng khóa chéo interlock bằng công tắc xác nhận động tác

Sê-ri H được trang bị công tắc xác nhận cả hai động tác kẹp và nhả.

Ra mắt thêm dòng kẹp cỡ đại

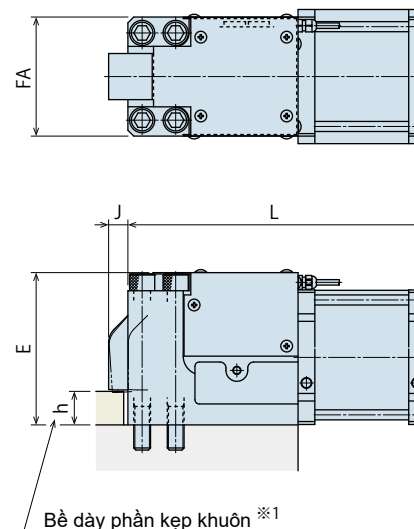


Kẹp khí nén có thể đáp ứng cho máy IMM tải lớn 3000 tấn

Ra mắt kẹp cỡ lớn cho ra lực kẹp : 392kN / 490kN (Model HC4000 / 5000)

Kẹp khí nén thậm chí có thể đáp ứng tốt cho dòng máy cỡ siêu đại 3000 tấn.

Sơ lược kích thước ngoài < Model HC >



Mã hàng	Lực duy trì (kN) (Khi cung cấp áp lực khí nén 0.39 MPa)	Công suất máy IMM ^{※2} (kN)	E	FA	J	L
HC0103	9.8	~ 500	66	50	10.5	159
HC0163	15.7	~ 750	76	60	12	174
HC0254	24.5	~ 1500	85.5	72	13	195
HC0404	39.2	~ 2500	104.5	90	15.5	217
HC0634	61.7	~ 3500	128	110	17.5	254
HC1004	98	~ 5500	150	135	20	287
HC1604	157	~ 8500	182	142	23	355
HC2504	245	~13000	227	170	26	435
HC4000	392	~20000	275	215	30	563.5
HC5000	490	~30000	275	215	30	563.5

Chú ý:

※1. Kẹp HC được làm theo thông số độ dày khuôn (kích thước h) của quý khách.

Xin vui lòng liên hệ để biết thêm chi tiết.

※2. Thông số biểu thị khi sử dụng 4 kẹp cho mỗi bên bàn cố định/bàn di động.

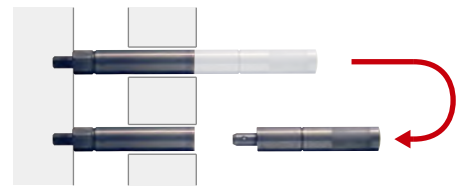
Trục đẩy tháo lắp siêu tốc

Quick Ejector Rod

Model PME

NEW
PRODUCT

Tháo lắp thay trục đẩy chỉ trong vòng 10 giây!

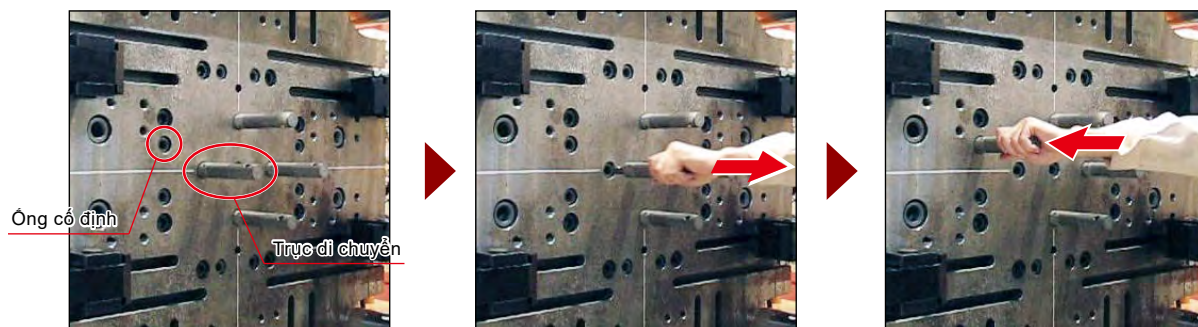


Thông số sơ lược

- Đường kính trục : $\phi 25$ mm / $\phi 30$ mm / $\phi 45$ mm
- ※ Trục đẩy được làm theo thông số độ dày khuôn (kích thước h) và máy IMM của quý khách. Xin vui lòng liên hệ để biết thêm chi tiết.

Đặc trưng

Chỉ cần thao tác "kéo ra" và "cắm vào" là hoàn thành thay trục đẩy!

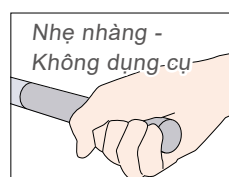


Hiệu quả cải tiến



Before

Thời gian thay : **240** giây
4 trục \times 60 giây



After

Thời gian thay : **10** giây
4 trục \times 2.5 giây

※ Thử nghiệm trên máy 300 tấn

Cụm thủy lực

Hydraulic Unit

Model CP□/CQ□

NEW
PRODUCT

Sản phẩm bán chạy

Cải tiến toàn diện

Thích hợp nhất cho kẹp Kosmek

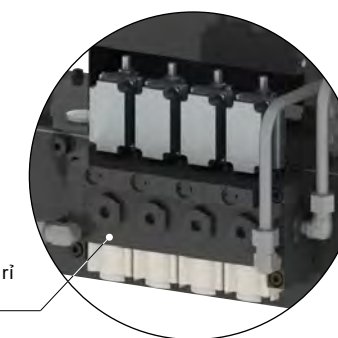


Thông số sơ lược

- Bộ phận chính : bơm, van không rò rỉ non-leakage, công tắc áp lực, van xả áp pressure relief
- Áp suất thông thường : 25 MPa (cho sê-ri GB*) / 14 MPa (cho sê-ri G*A) • Nhiệt độ sử dụng : 0 ~ 70 °C
- ※ Xin vui lòng liên hệ chúng tôi để biết thêm thông tin chi tiết.

Đặc trưng

■ Lưu lượng lớn

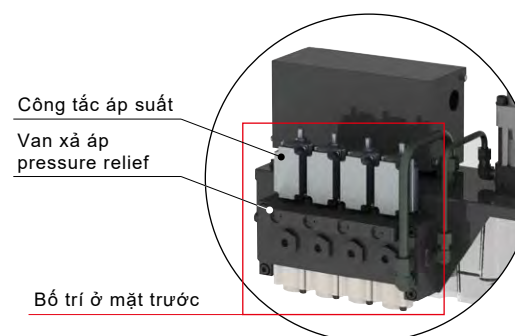


Van không rò rỉ non-leakage

Lưu lượng chảy lớn hơn, tốc độ kẹp nhanh hơn

Van không rò rỉ non-leakage Kosmek được nghiên cứu lại kỹ lưỡng. Mở rộng mạch thủy lực, tăng lưu lượng dầu hơn trước đây. Tăng tốc độ động tác kẹp thủy lực và rút ngắn thời gian thay khuôn.

■ Bảo dưỡng, bảo trì dễ



Công tắc áp suất
Van xả áp pressure relief

Bố trí ở mặt trước

Điều chỉnh lại vị trí các bộ phận để bảo trì, tu sửa dễ dàng hơn.

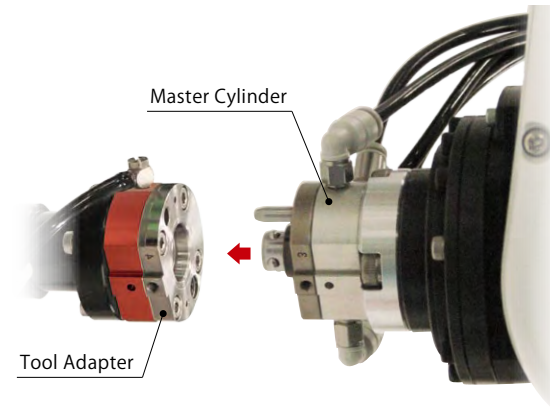
Bố trí van không rò rỉ non-leakage, công tắc áp suất, van xả áp pressure relief ra phía trước giúp tháo gỡ, bảo trì dễ dàng hơn.

Robotic Hand Changer

Model SWR

Robotic hand changer kết nối không khe hở

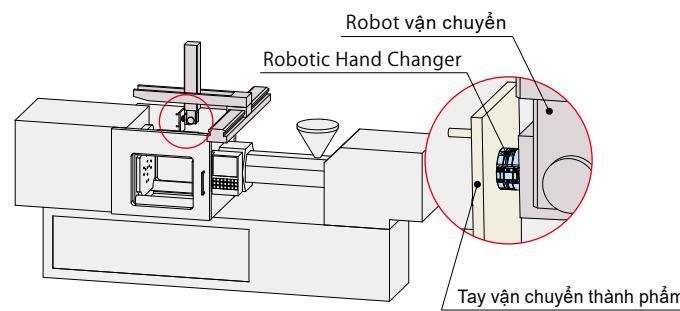
duy nhất trên thế giới



Thông số sơ lược

- Khối lượng cho phép (khí lực khí nén : 0.5MPa) : 3 kg / 7 kg / 12 kg / 25 kg / 50 kg / 75 kg / 120 kg / 230 kg • Áp suất khí nén cao nhất : 1.0 MPa
- Độ chính xác lặp lại vị trí : 3 μm • Nhiệt độ sử dụng : 0 ~ 70 °C
- ※ Thông tin chi tiết xin vui lòng tham khảo trên catalogue hoặc website Kosmek.

Đặc trưng



Đặc biệt phù hợp dùng cho tay vận chuyển thành phẩm

Trạng thái liên kết được duy trì ngay cả khi bị ngưng cung cấp không khí, ngăn chặn rơi rớt nhờ lò xo bên trong hand changer Kosmek.

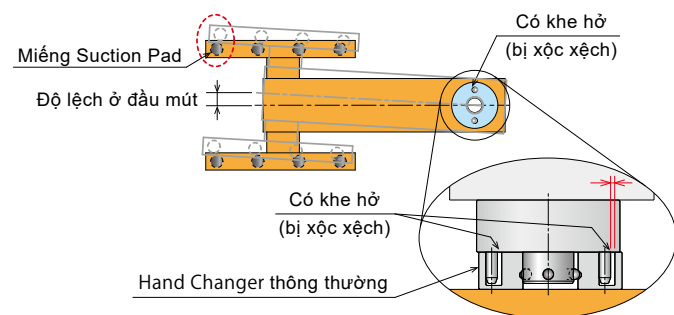


Trụ sở công ty Kosmek
KOSMEK LTD. Head Office

Tên công ty Company Name	Công ty cổ phần KOSMEK	KOSMEK LTD.
Thành lập Established	Tháng 5 năm 1986	May 1986
Vốn cơ bản Capital	99 triệu yên	¥99,000,000
Giám đốc President & CEO	Koji Kimura	Koji Kimura
Quy mô nhân viên Employee Count	270 người	270 employees

Hiệu quả cải tiến

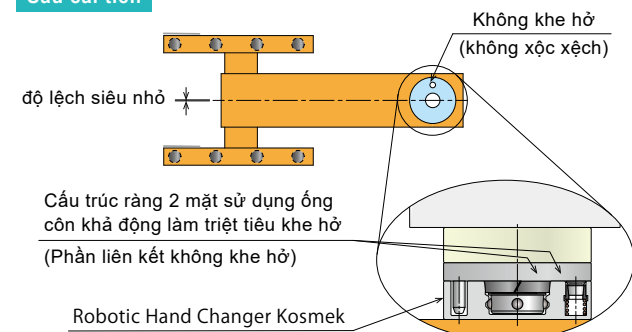
Trước cải tiến



Hàng Kosmek đưa độ lệch về siêu nhỏ, thậm chí với cả tay robot dài.

< Những robot hand changer thông thường >
Độ lệch đầu mút rất lớn do thiếu chính xác khi lắp lại vị trí. Có khe hở bên trong sẽ làm lệch hand changer theo từng cử động của robot. Do đó khiến cho vị trí của tool hút (suction pad) bị lệch, không thể hút gấp thành phẩm ra ngoài hoặc không thể đưa thành phẩm đến đúng vị trí,... gây ảnh hưởng đến thành phẩm.

Sau cải tiến



< Robotic Hand Changer Kosmek >
Độ chính xác lặp lại vị trí rất cao (3 μm), độ lệch siêu nhỏ. Bên trong không có khe hở nên không bị ảnh hưởng lực mô-men khi robot cử động, không bị lệch khi hút-thả thành phẩm. Định vị độ chính xác cao và không xô lệch giúp ngăn lỗi hút-gấp thành phẩm.

Công ty trực thuộc Group Company	KOSMEK LTD. KOSMEK ENGINEERING LTD. KOSMEK (USA) LTD. KOSMEK EUROPE GmbH KOSMEK (CHINA) LTD. KOSMEK LTD. - INDIA
-------------------------------------	---

Nội dung hoạt động Business Fields	Kinh doanh, sản xuất, thiết kế các thiết bị áp suất thủy lực, thiết bị phụ trợ gia công chính xác Design, Production, and Sales of Precision Products and Hydraulic and Pneumatic Equipment
---------------------------------------	--

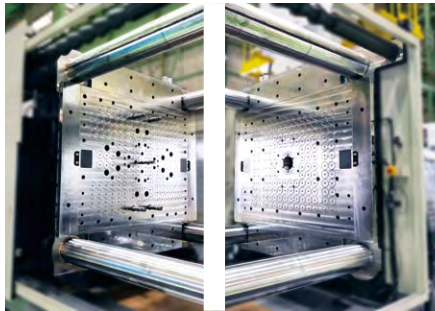
Khách hàng chính Customers	Ngành sản xuất ô-tô, ngành gia công cơ khí cắt gọt, ngành thiết bị bán dẫn và cơ điện, ngành công nghiệp chế tạo Manufacturers of automobiles, industrial machinery, semiconductors and electric appliances
-------------------------------	--

Ngân hàng chính Banks	Resona bank, Tokyo-Mitsubishi bank Resona Bank, MUFG Bank
--------------------------	--

Quyền sở hữu công nghiệp Industrial Property Rights	Nội địa Nhật Bản : 120 quyền Ngoài Nhật Bản : 250 quyền (Hợp chúng quốc Hoa Kỳ, Châu Âu, Đài Loan, Hàn Quốc, Trung Quốc, Ấn Độ, Bra-xin, Mê-xi-cô, Thái Lan, Indonesia) (Bao gồm các quyền đang đăng kí đến thời điểm tháng 3 năm 2024)	Domestic : 120 International : 250 (USA/EU/Taiwan/South Korea/China/India/Brazil/Mexico/Thailand/Indonesia) (including patents pending as of March 2024)
---	--	---

Sản phẩm hoạt động

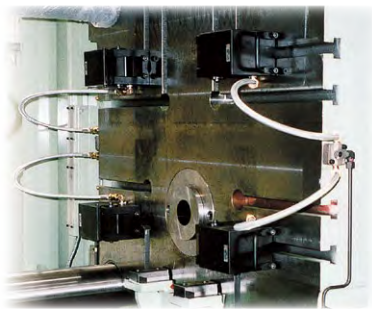
Kosmek hiện sản xuất và bán đa chủng loại các thiết bị khí nén - thủy lực.
Xin hãy liên hệ với chúng tôi để được tư vấn rõ hơn về sản phẩm.



■ Hệ thống thay khuôn mẫu dùng cho máy IMM

QUICK MOLD CHANGE SYSTEMS

Hệ thống kẹp tự động mang lại hiệu quả tiết kiệm thời gian thay khuôn và tăng năng suất cho các nhà máy sản xuất nhựa ở nhiều ngành công nghiệp. Kosmek cung cấp nhiều tùy chọn kẹp khác nhau, bao gồm kẹp thủy lực, kẹp khí nén với cấu trúc lực siêu mạnh và hệ thống kẹp từ tính (magnetic clamp).



■ Hệ thống kẹp cho sản phẩm đúc (diecast)

DIECAST CLAMPING SYSTEMS

Hệ thống kẹp tự động của Kosmek (KDCS) giúp tiết kiệm thời gian thay khuôn đúc, đáp ứng môi trường có điều kiện khắc nghiệt như chất tháo khuôn và ở nhiệt độ cao.



■ Hệ thống thay khuôn đúc cho máy đột dập (press)

QUICK DIE CHANGE SYSTEMS

Hệ thống thay khuôn làm đơn giản hóa khâu chuẩn bị tiến hành đột dập. Sản phẩm có khả năng đáp ứng nhu cầu từ máy đột dập chuyển đổi cỡ lớn đến máy đột dập tốc độ cao.



■ Hệ thống kẹp workpiece cho máy gia công cơ khí cắt gọt

KOSMEK WORK CLAMPING SYSTEMS

Hệ thống kẹp giúp thực hiện tự động hóa tháo lắp workpiece dễ dàng cho máy gia công cơ khí mà không cần đến đinh vít, bu-lông. Van non-leak cho phép kẹp giữ nguyên hoạt động (sau khi clamp) ngay cả khi ngắt hoặc đưa jig ra khỏi nguồn áp suất thủy lực.

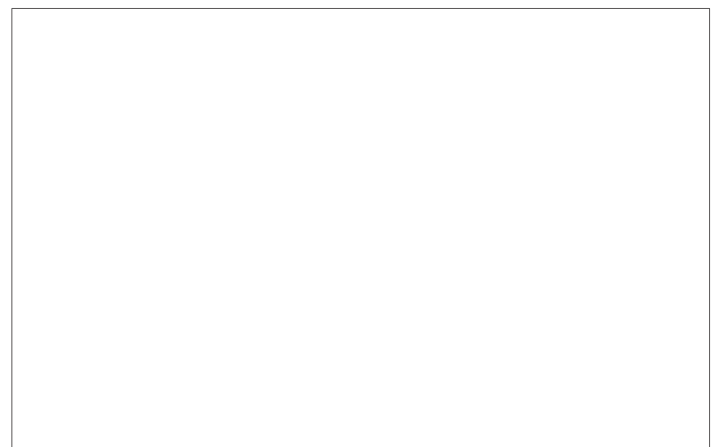


KOSMEK LTD.

► <https://www.kosmek.com/>

HEAD OFFICE 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, Japan 651-2241
TEL.+81-78-991-5162 FAX.+81-78-991-8787

United States of America SUBSIDIARY	KOSMEK (USA) LTD. 650 Springer Drive, Lombard, IL 60148 USA TEL. +1-630-620-7650 FAX. +1-630-620-9015
CHINA SUBSIDIARY	KOSMEK (CHINA) LTD. Room601, RIVERSIDE PYRAMID No.55, Lane21, Pusan Rd, Pudong Shanghai 200125, China TEL. +86-21-54253000
Văn phòng tại Thái Lan THAILAND REPRESENTATIVE OFFICE	KOSMEK Thailand Representation Office 67 Soi 58, RAMA 9 Rd., Phatthanakan, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand TEL. +66-2-300-5132 FAX. +66-2-300-5133
Việt Nam (Nhà phân phối)	Hikari Vietnam Production & Trading Company Co., Ltd 53 Nguyen Xien, Ha Dinh Ward, Thanh Xuan District, Hanoi, Vietnam TEL. +84-4-3311-3998 FAX. +84-4-3311-3996
Phi-líp-phin (Nhà phân phối)	G.E.T. Inc, Phil. Victoria Wave Special Economic Zone Mt. Apo Building, Brgy. 186, North Caloocan City, Metro Manila, Philippines 1427 TEL.+63-2-310-7286
Indonesia (Nhà phân phối)	PT. Yamata Machinery Delta Commercial Park I, Jl. Kenari Raya B-08, Desa Jayamukti, Kec. Cikarang Pusat Kab. Bekasi 17530 Indonesia TEL.+62-21-29628607



- Vui lòng liên hệ cho chúng tôi nếu quý khách có yêu cầu đặc biệt hoặc kích thước khác.
- Ngoài những sản phẩm trên catalogue này chúng tôi còn rất nhiều mẫu hàng khác nữa.



JQA-QMA10823
KOSMEK HEAD OFFICE