

Hydraulic clamp

# 油圧クランプ

レバー swings タイプ

Model GY1310



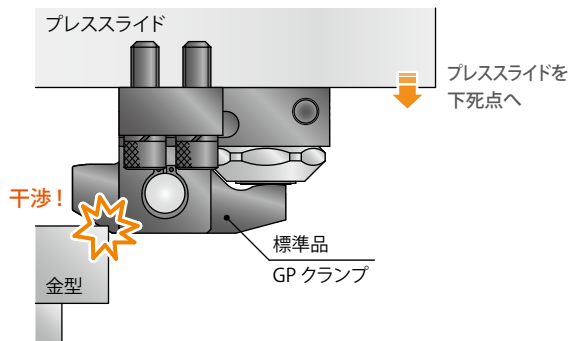
## 手動操作で、レバーを90°スイング 金型の搬入出時の干渉なし

### 課題

固定式油圧クランプのレバーが、金型の搬入出時に干渉してしまう。

### 標準品

ボルト固定タイプ



### 問題点

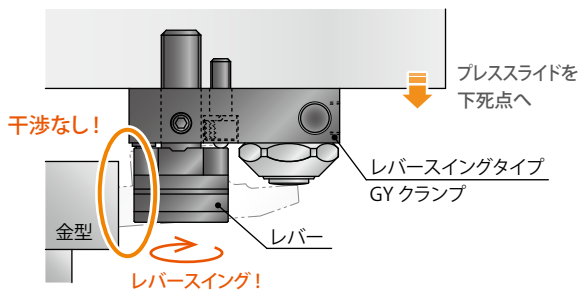
油圧クランプのレバーが、金型を搬入し、  
プレススライドを下死点にする時に、

干渉発生

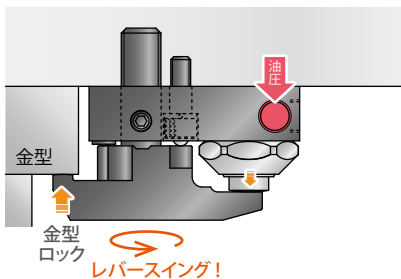
### レバー swings タイプ

ボルト固定 + レバー手動 swings タイプ

① 金型搬入時、油圧クランプのレバーを金型からの退避方向へ swings させます。



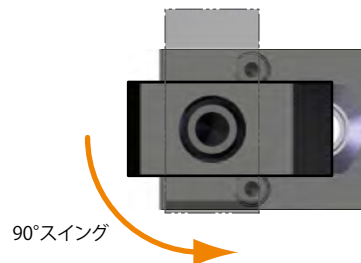
② 金型搬入後、油圧クランプのレバーを金型方向へ swings させます。



### 改善

搬入出時、  
レバーが 90° swings

干渉なし



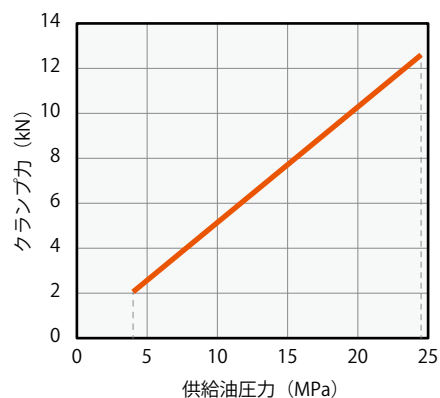
## 仕様

形式	GY1310-35	
クランプ能力 (油圧 24.5 MPa 時)	kN	12.6
全ストローク	mm	5
クランプストローク	mm	3
ストローク余裕	mm	2
シリンダ容量 (全ストローク時)	cm <sup>3</sup>	2.7
常用圧力	MPa	24.5
最高使用圧力	MPa	27.0
耐圧	MPa	36.8
使用温度	°C	0 ~ 70

### 注意事項

- クランプ力線図は、計算値を示します。

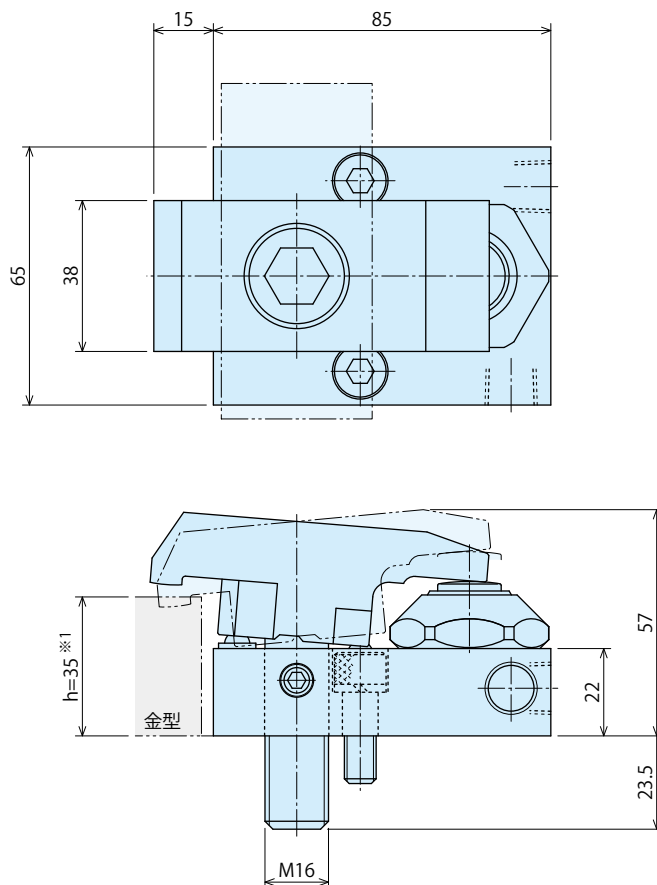
## クランプ力線図



## 外形寸法

### 注意事項

- 本図は GY1310-35 の概略寸法を示します。詳細寸法は、別途、お問い合わせください。
- 本図は、リリース状態を示します。
- レバーは、左右どちらにでも 90° スイングが可能です。



※1. 使用する金型クランプ部厚み h 寸法に合わせて、油圧クランプを製作いたします。

**GY1310 は、過去に製作した一例です。**

**その他の仕様、寸法にも、対応可能ですので、別途、お問い合わせください。**

### クランプ

T溝自動スライド  
タイプ

T溝不要  
手動スライドタイプ

レバースイング  
タイプ

ボルト締め付け  
タイプ

ロングストローク  
タイプ

埋め込み式  
固定タイプ

埋め込み式  
ロッドスイング  
タイプ

耐環境タイプ

エアクランプ

ロックアウト  
ロッド用クランプ

オーバーロード  
プロテクタ

オートカブラ

ロボットハンド  
チェンジャー

高精度  
位置決めピン