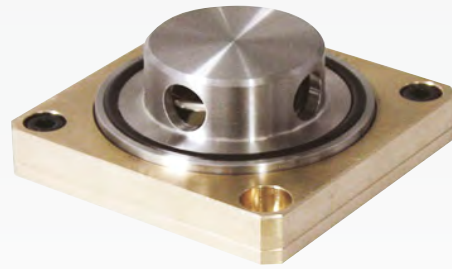


Auto coupler

オートカプラ

エア供給タイプ

Model JY



流体回路の接続を自動化

ムービングボルスタへの流体供給に最適

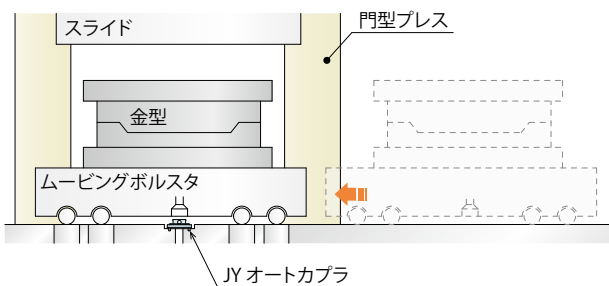
課題

ムービングボルスタへの流体供給(エア)を自動化したい。

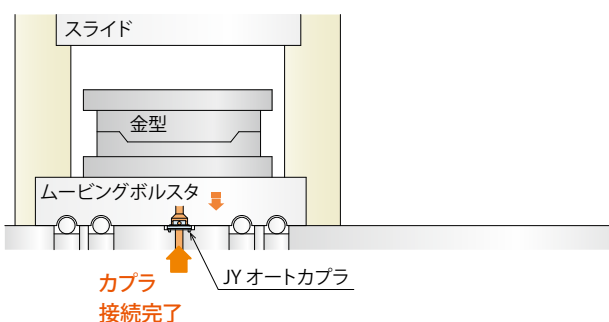
オートカプラ

自動で、カプラを接続し、ムービングボルスタへ流体を供給します。

① 門型プレス内へムービングボルスタを搬入します。



② ムービングボルスタが着座し、オートカプラの接続により、流体を供給できます。

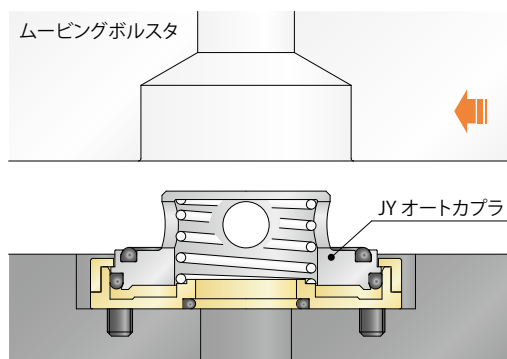


改善

オートカプラによって、
ムービングボルスタへ
流体回路を接続

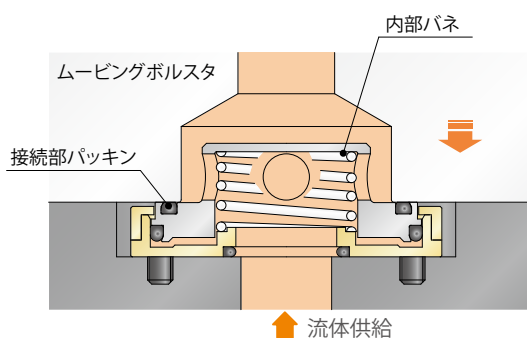
自動化・安全

動作説明



分離状態

ムービングボルスタが搬入されます。



接続状態

ムービングボルスタが着座し、流体を供給できます。
内部バネにより接続部のパッキンとボルスタを密着させ、
エア漏れは、ありません。

仕様

形式		JY	
使用圧力	MPa	max.1	
耐圧	MPa	1.5	
最小通路面積	mm ²	380	
許容偏心量	mm	±1	
許容角度誤差		0.3°	
使用温度	°C	0～70	
使用流体		エア	
反力	kN	使用	
		圧力	
		1 MPa	3.35
		0.7 MPa	2.36
		P MPa	3.29×P+0.06

注意事項

1. 加圧（残圧）状態での接続動作および分解動作はしないでください。
2. 各接続面にキリコ等の異物を付着させた状態で接続しないでください。

上記は、過去に製作した一例です。

外形寸法は、各種プレスを取り合いで、製作いたします。

また、その他の流体にも対応可能ですので、別途、お問い合わせください。

クランプ

T溝自動スライド
タイプ

T溝不要
手動スライドタイプ

レバースイング
タイプ

ボルト締め付け
タイプ

ロングストローク
タイプ

埋め込み式
固定タイプ

埋め込み式
ロッドスイング
タイプ

耐環境タイプ

エアクランプ

ロックアウト
ロッド用クランプ

オーバーロード
プロテクタ

オートカプラ

ロボットハンド
チェンジャー

高精度
位置決めピン