

Hydraulic clamp

# 油圧クランプ

ノックアウトロッド用

Model PPK



油圧の力で**ノックアウトロッド**を締め付け

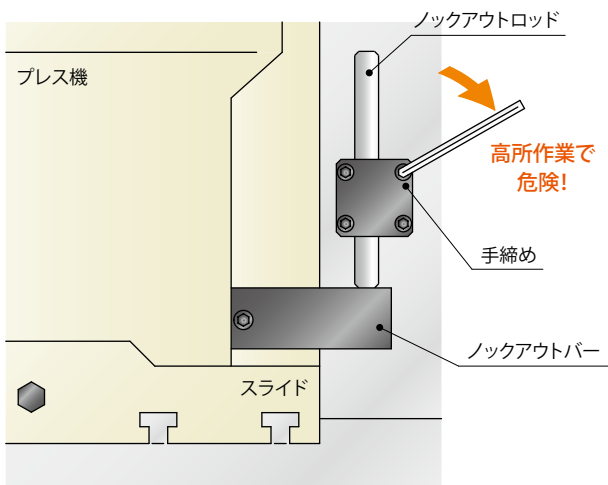
締め付け時間短縮・高所での**手締め作業不要で安全**

## 課題

金型交換時、ノックアウトロッドの調節が高所作業であり危険。

## 従来

ノックアウトロッドをボルトにより手締め



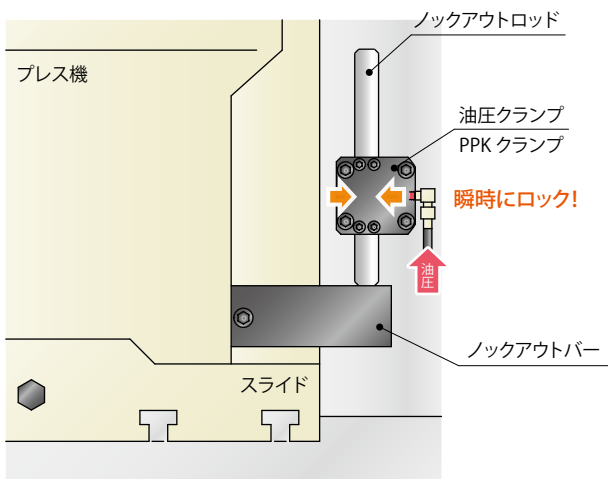
## 問題点

ノックアウトロッドの締め付けに  
高所でのボルトの手締めが必要

締め付け力が不安定  
**高所作業で危険**

## 油圧クランプ

ノックアウトロッドを油圧クランプにより締め付け



## 改善

油圧により、ワンタッチでロック

締め付け力が常に一定  
**高所作業不要で安全**

## 仕様

形式		PPK11A0	PPK15A0	PPK20A0	PPK30A0
対象プレス機能力	ton	110	150	200	300
耐ロックアウト力 <sup>※1</sup>	ton	2.8	3.8	5.0	7.5
ストローク余裕	mm	1			
シリンダ容量 (ロック時)	cm <sup>3</sup>	2.3	3.3	3.7	5.4
常用圧力	MPa	24.5			
最高使用圧力	MPa	27.0			
耐圧	MPa	36.8			
使用温度	°C	0 ~ 70			
使用頻度 <sup>※2</sup>		20回/1日以下			

### 注意事項

1. プレス機 1 台につき、クランプ 2 台 / 1 セットでご使用願います。

2. ロックアウトロッドは付属しません。

※1. 耐ロックアウト力は 2 台使用時の公称値です。ロックアウトロッドとの摩擦係数により、変動があります。

(ロックアウトロッドの材質が S45C 相当、ドライ時の場合を示します。)

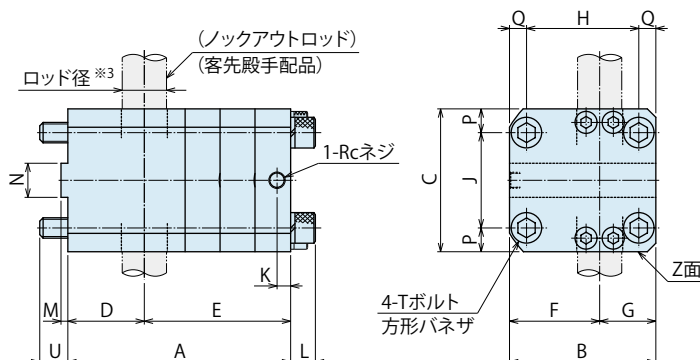
※2. 使用頻度が 20 回 / 1 日を超える場合は、別途お問い合わせください。

## 外形寸法

本図は PPK11A0、PPK15A0、PPK20A0 を示します。

本図はプレス機正面から見て、左側に取り付ける場合を示します。

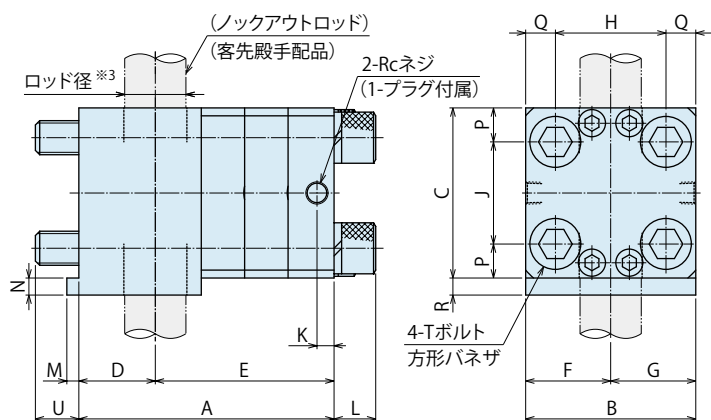
右側に取り付ける場合は Z 面を上側にしてください。



本図は PPK30A0 を示します。

油圧供給ポートは 2 箇所となり、どちらに油圧を供給しても動作します。

未使用のポートは付属プラグにて塞いでください。

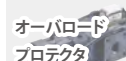
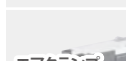
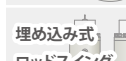
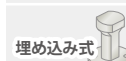
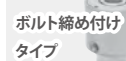
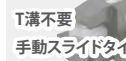


### 注意事項

※3. ロックアウトロッド径は、各メーカーサイズに対応可能です。

形式	PPK11A0	PPK15A0	PPK20A0	PPK30A0
A	105	131	124	150
B	81	86	102	100
C	72	84	90	100
D	40	45	45	45
E	65	86	79	105
F	45	53	61	50
G	36	33	41	50
H	61	66	75	65
J	48	56	60	60
K	8	8	10	10
L	14.5	14.5	19.5	24.5
M	4	4	7	7
N	18	20	20	10
P	12	14	15	20
Q	10	10	13.5	17.5
R	-	-	-	10
T	M12×125	M12×150	M16×150	M20×180
U	17.5	16.5	22.5	25.5
Rcネジ	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4	Rc1/4

### クランプ



詳細については、別途、お問い合わせください。