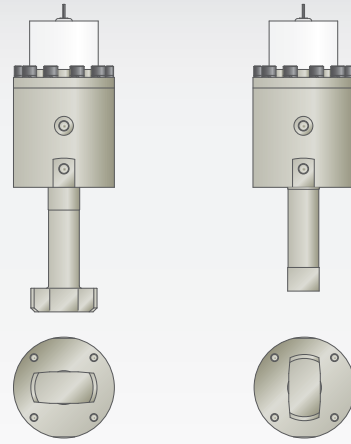


Hydraulic clamp

# 油圧クランプ

ロッドスイングタイプ

Model GY1400



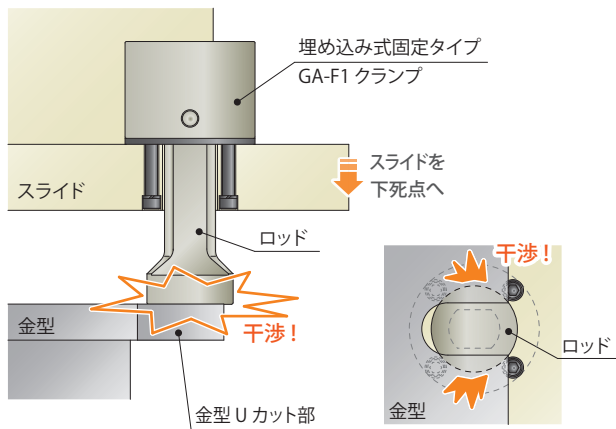
自動でロッドが90°スイングし、金型をロック  
近接スイッチ付で、金型クランプを完全自動化

## 課題

埋め込み式油圧クランプが、金型の搬入時に干渉してしまう。

## 標準品

油圧クランプのシリンダ部を埋め込み、ロッド部で金型をロック



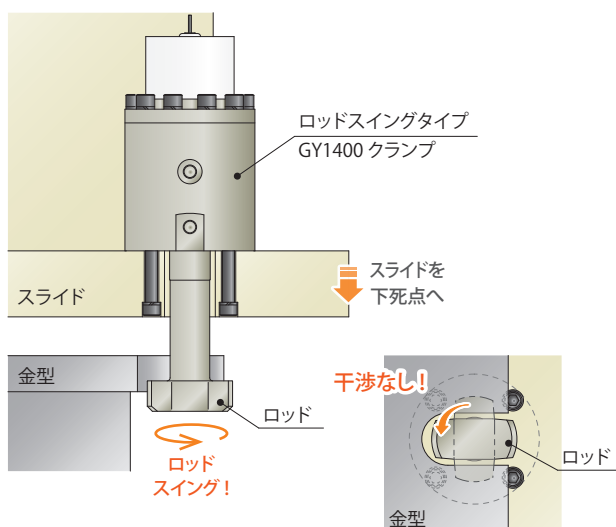
## 問題点

油圧クランプのロッドが、金型を搬入し、  
プレススライドを下死点にする時に、

干渉発生

## ロッドスイングタイプ

搬入出時は、自動でロッドが90°スイングし、金型との干渉を回避



## 改善

搬入出時に、  
自動でロッドが90°スイング

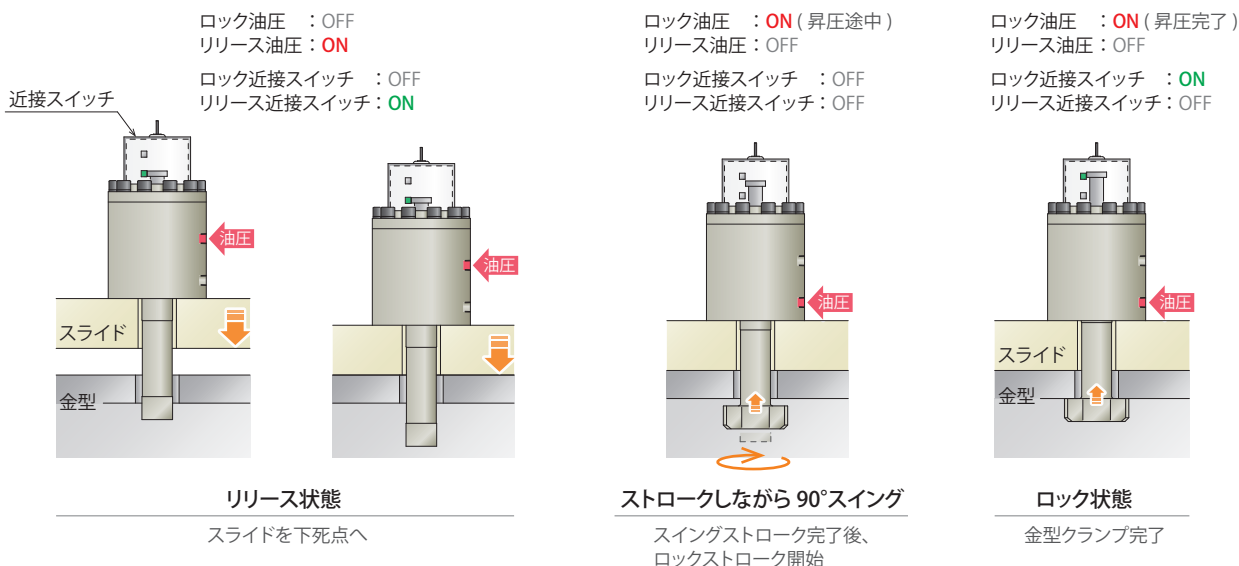
干渉なし

### 注意事項

ロッドスイングタイプを上型クランプとして使用する場合、  
万が一、供給油圧が遮断されると、クランプがリリース動作し、  
金型が落下する危険があります。

別途、安全対策を行ってください。(例：タスキ回路の採用)

## 動作説明



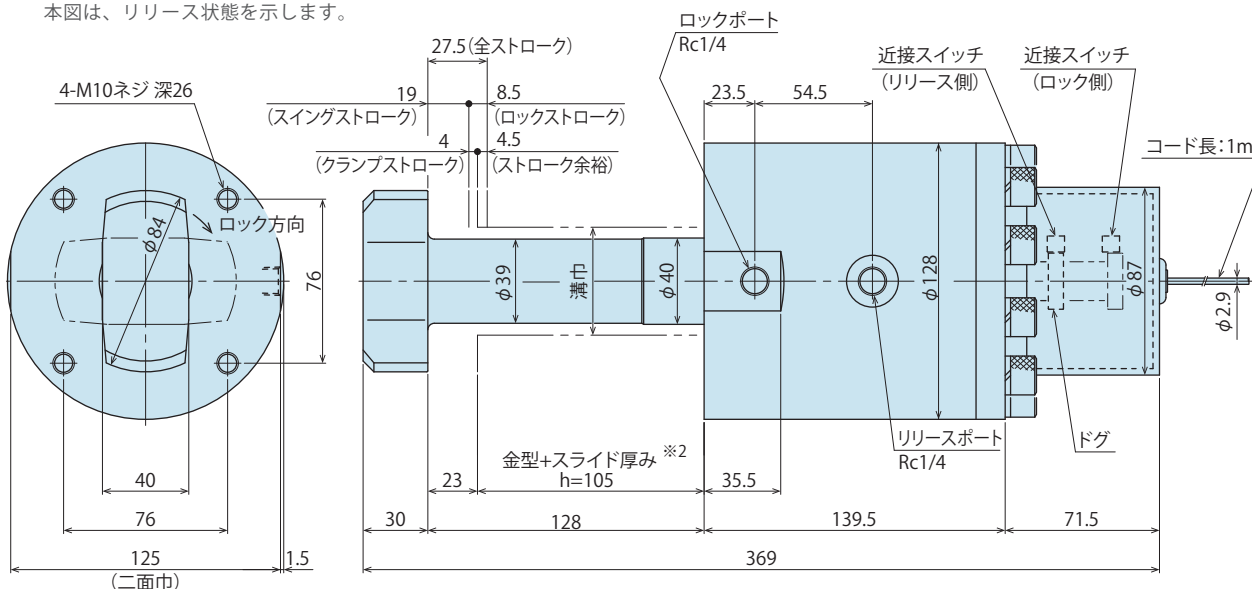
## 仕様

形式	GY1400	
クランプ能力 (油圧 24.5 MPa 時)	kN	100
シリンダ面積 (ロック側)	cm <sup>2</sup>	44.2
全ストローク	mm	27.5
スイングストローク (90°)	mm	19
ロックストローク	mm	8.5
スイング角度精度		90°±3°
シリンダ容量	ロック時	cm <sup>3</sup> 121.5
	リリース時	cm <sup>3</sup> 149.1
常用圧力	MPa	24.5
使用温度	°C	0 ~ 70
使用頻度 <sup>※1</sup>		20回/1日以下

注意事項 ※1. 使用頻度が 20 回 / 1 日を超える場合は、別途お問い合わせください。

## 外形寸法

本図は、リリース状態を示します。



※2. 使用する金型クランプ部厚みとスライド厚み (h 寸法) に合わせて、油圧クランプを製作いたします。

**GY1400 は、過去に製作した一例です。**

**その他の仕様、寸法にも、対応可能ですので、別途、お問い合わせください。**

クランプ

T溝自動スライド  
タイプ

T溝不要  
手動スライドタイプ

レバースイング  
タイプ

ボルト締め付け  
タイプ

ロングストローク  
タイプ

埋め込み式  
固定タイプ

埋め込み式  
ロッドスイング  
タイプ

耐環境タイプ

エアクランプ

ノックアウト  
ロッド用クランプ

オーバーロード  
プロテクタ

オートカブラ

ロボットハンド  
チェンジャー

高精度  
位置決めピン