

Hydraulic hollow cylinder

油圧ホローシリンダ

ボルト締め付けタイプ

Model DY1700



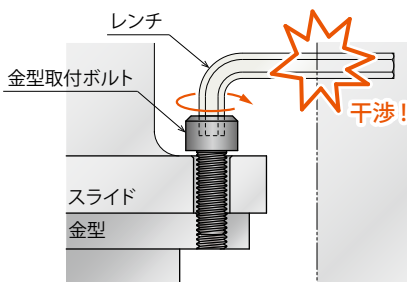
作業性が悪く、ボルトの締め付けが困難な場所に最適
金型取付ボルトの増し締め不要

課題

作業スペースが狭く、金型取付ボルトを締め付けられない。

従来

一般的なボルトによる金型取付方法：レンチによりボルトを締め付け



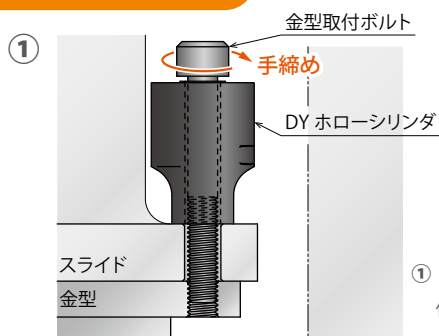
問題点

ボルトを締め付ける作業スペースがない。
無理な体勢での締め付け作業が必要。

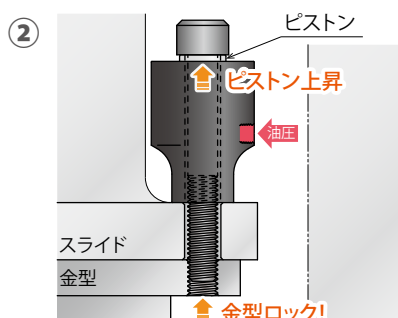
作業性が悪く、危険作業

油圧ホローシリンダ

DY ホローシリンダによる金型取付方法：ホローシリンダにより、ボルトを引っ張り金型をロック



① ボルトを手で
仮締めします。



② 油圧により
ピストンが上昇し、
ボルトを引っ張り、
金型をロックします。

改善

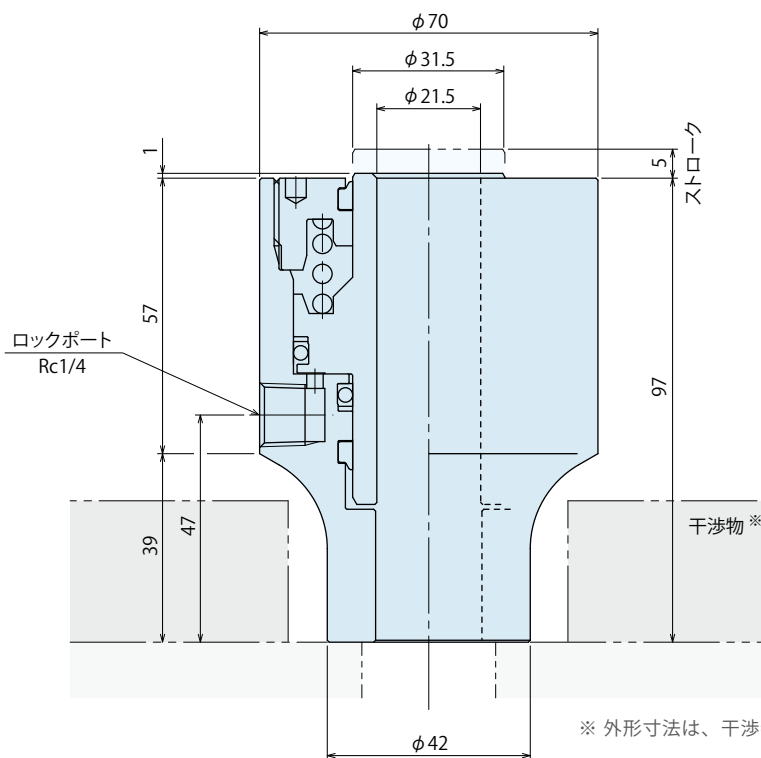
工具を使用するスペースがなくても、
簡単に一定の力で金型ロック

作業性・安全性向上

仕様

形式	DY1700	
シリンダ出力 (油圧 25.0 MPa 時)	kN	40.0
ストローク	mm	5
有効面積	cm ²	16.8
最高使用圧力	MPa	25.0
耐圧	MPa	37.5
シリンダ容量	cm ³	32.4
復帰バネ力	kN	0.39 ~ 0.45
使用温度	°C	0 ~ 70

外形寸法



DY1700 は、過去に製作した一例です。
 その他のシリンダ出力、対応ボルトサイズ、外形寸法にも対応可能です。
 同能力の **薄型タイプ** もございますので、別途、お問い合わせください。

クランプ

T溝自動スライド
タイプ

T溝不要
手動スライドタイプ

レバースイング
タイプ

ボルト締め付け
タイプ

ロングストローク
タイプ

埋め込み式
固定タイプ

埋め込み式
ロッドスイング
タイプ

耐環境タイプ

エアクランプ

ロックアウト
ロッド用クランプ

オーバーロード
プロテクタ

オートカブラ

ロボットハンド
チェンジャー

高精度
位置決めピン