

1 個使いで高精度位置決めと強力なクランプ力！

## センタリングパレットクランプ



- 1 台に高精度位置決め機能を集約

基準位置決めと位相方向の位置決めを 1 台で実現。  
本体に着座面を設けているため、別途着座の設置が不要。

【繰返し位置決め精度：3 μm】

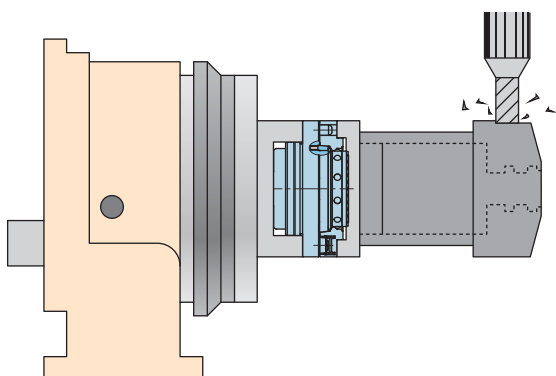
- クランプ機能

バネによりロック、油圧によりリリースを行います。  
ロック時は油圧源との切り離しが可能です。

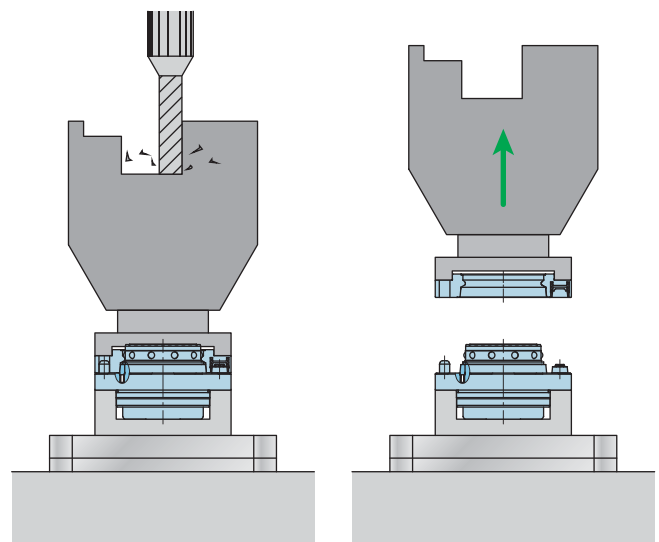
- 精度保障機能

基準位置決め部・位相位置決め部は可動テーパスリーブ  
による二面拘束を採用で、ピッチ間の精度誤差を吸収します。

- 使用イメージ



インデックステーブルの回転中心に



マシニングセンタの回転中心に

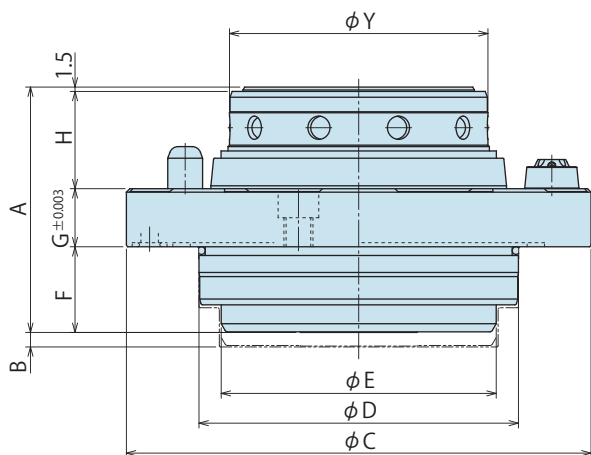
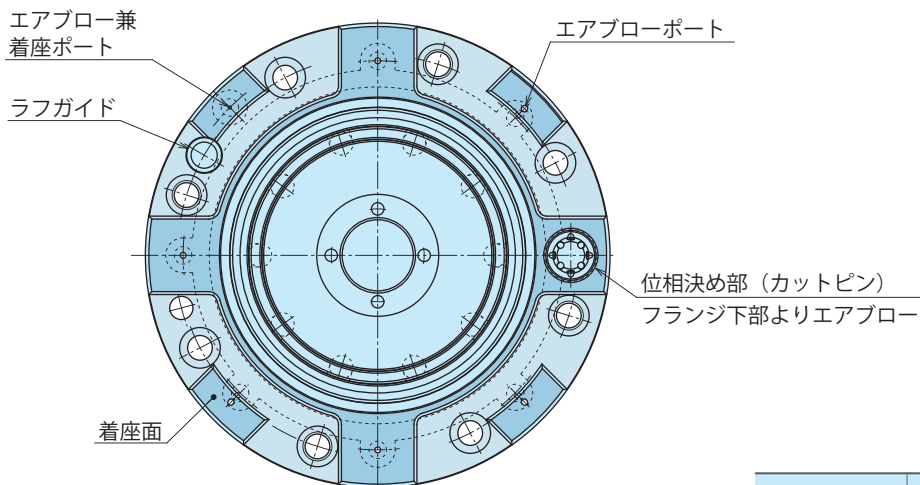
過去に製作した実例の一部です。  
本図以外の仕様、寸法をご希望の方は、お気軽に弊社までお問合せ願います。

● 仕様

クランプ力	kN	10	16	25	
繰返し位置決め精度	mm	0.003			
全ストローク	mm	3.4	4	4.7	
リフトアップストローク	mm	1.0			
ジグパレットセット時の許容偏心量	mm	1.2	1.5		
リフトアップ力	kN	7.0MPa 時	11.0	17.7	27.7
		5.0MPa 時	5.4	8.8	13.5
		3.5MPa 時	1.2	2.2	2.9
最大積載質量	kg	1000	1600	2500	
リリースシリンダ容量	cm <sup>3</sup>	9.6	17.7	33.3	
リリース油圧力	MPa	最高使用圧力	7.0		
		最低使用圧力	3.5		
		耐圧	10.5		
使用エア圧 (エアブロー用)	MPa	0.4 ~ 0.5			
使用温度	℃	0 ~ 70			
使用流体		ISO-VG-32 相当 一般作動油			

● 外形寸法

1. 本図は VY のリリース状態を示します。



(mm)

クランプ力	10kN	16kN	25kN
A	56.5	70	84.5
B	4	4.5	5
C	100	125	160
D	74	89	110
E	60	75	95
F	21	26	29.5
G	12	15	20
H	22	27.5	33.5
Y	59	72	89

ブロック側寸法につきましては別途お問い合わせください。