

高精度位置決めとクランプの機能を併せ持つ！

## データムホールクランプ



### ● 位置決め機能 + クランプ機能！

高精度な位置決めとクランプ機能を併せ持ったコンパクトなデータムホールクランプです。  
ワークやプレートの加工穴を利用して、位置決めしながら引き込みます。

### ● ベースプレートの最小化！

ワーク下面にクランプを配置するため、外側へのクランプ配置がなく、取付ベースプレートの最小化が可能となります。  
工作機械用ジグに使用の際は、ワンチャッキングで5面加工が可能となります。

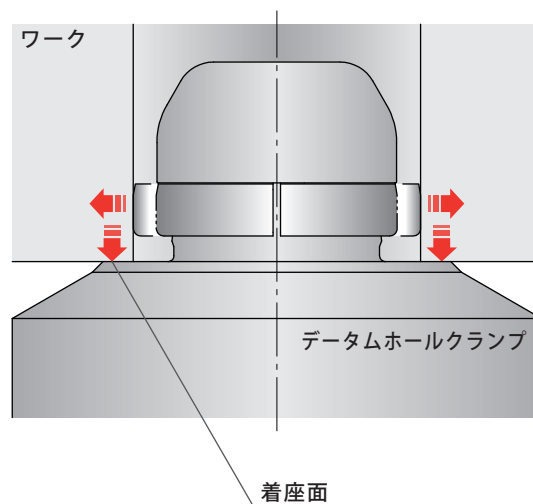
### ● 別途 着座の設置不要！

本体に着座面を設けているため、別途着座の設置が不要です。

### ● コンパクト設計で配置が簡単！

コンパクトで高精度位置決めと強力なクランプを兼ね備えており、取付プレートへの配置も容易です。

※ クランプ機能のみのホールクランプや位置決め機能のみの拡径位置決めピンも標準ラインナップしております。



過去に製作した実例の一部です。  
本図以外の仕様、寸法をご希望の方は、お気軽に弊社までお問合せ願います。

● 仕様

形 式	VHY	
ワーク穴径	mm	φ22
クランプ径	リリース時 (Max) mm	φ21.865
	ロック時 (Min) mm	φ22.08
	空動作時 (Min) mm	φ22.14
全ストローク	mm	1.5
ワーク引下げストローク	mm	0.3
繰返し位置決め精度	mm	0.005
クランプ力*1	2.5MPa 時 N	100
	5.0MPa 時 N	300
	7.0MPa 時 N	450
拡径力*2	2.5MPa 時 N	1230
	5.0MPa 時 N	2880
	7.0MPa 時 N	4200
シリンダ面積	ロック時 cm <sup>3</sup>	0.33
	リリース時 cm <sup>3</sup>	0.43
使用圧力範囲	MPa	2.5 ~ 7.0
使用温度	°C	0 ~ 70
使用流体	ISO-VG-32 相当 一般作動油	
許容スラスト荷重*3	kN	3.0

備考

- \*1. クランプ力とは、着座面にワークを押し付ける力を示します。  
左表の数値は、ワーク穴面とクランプ部の摩擦係数μ0.1とした場合の計算値です。
- \*2. 拡径力とは、データムホールクランプ軸心に対し、垂直方向に発生するワーク穴を内張りする力を示します。
- \*3. 許容スラスト荷重とは、本製品に加えられる最大スラスト荷重を示します。  
許容スラスト荷重を超える荷重が加わると、機器の損傷をまねく可能性があります。  
1. クランプ力は、ワーク穴の材質・面粗度・潤滑状態によって異なりますので、ご使用前には必ずテストクランプを実施し、適切な供給油圧に調整してください。

● 外形寸法

- ※1. 本図は参考図です。詳細寸法は記載しておりません。
- ※2. 本図は、リリース状態（縮径状態）を示します。

