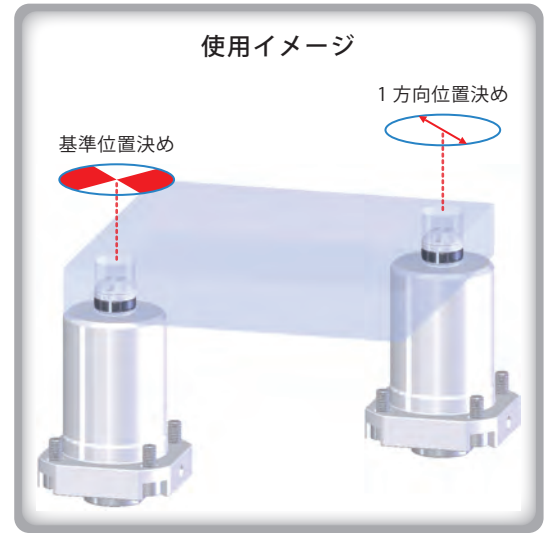


耐食性に優れた SUS を外観部材に採用！

## 拡径位置決めピン (耐食性タイプ)



- 外観部の材質は、すべて SUS を採用！

外観部材は、すべて SUS を採用しており、耐食性に優れます。  
洗淨工程等の多彩な用途で使用できます。  
※一部薬品によっては使用不可となりますので、ご検討時にはお問合せください。

- お客様の対象穴径に合わせて設計・製作！

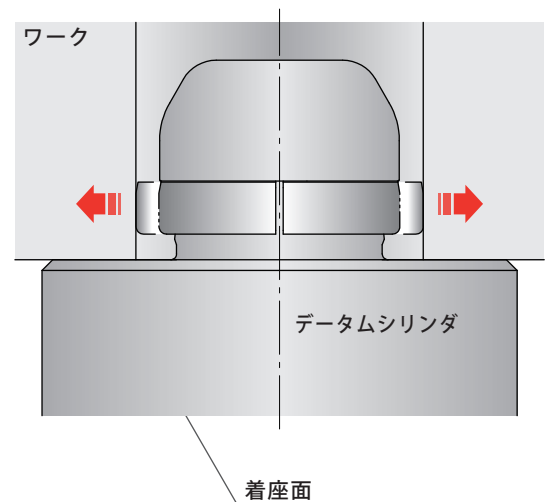
対象物の位置決め穴に応じて設計・製作いたします。

- 容易な着脱性！

位置決め部のテーパスリーブが拡縮するため、対象物の着脱性に優れます。  
ロボットを使用した自動化にも最適です。(ラフガイド設置を推奨)

- フランジ着座面！

フランジを着座面として利用可能です。  
取付プレート厚さの調整で、別途着座面の設置が不要となります。



備考

1. 本製品は、位置決め専用のシリンダです。必要に応じて別途クランプを設置願います。

過去に製作した実例の一部です。  
本図以外の仕様、寸法をご希望の方は、お気軽に弊社までお問合せ願います。

● 仕様

形 式 *1	VLY0010-□-A120	
ワーク穴径	mm	φ12
データム径	リリース時 (MAX)	mm φ11.92
	全ストローク時 (MIN)	mm φ12.05
全ストローク	mm	0.7
繰返し位置決め精度 *2	mm	0.1 (0.003)
引抜耐力 (参考値) *3	kN	0.25
許容偏心量 (C:カット)	mm	±0.10
リリース必要力	kN	1.5 ~ 2.5
使用温度	°C	0 ~ 70
許容スラスト荷重	kN	2.5

備考

- \*1. 形式の□には、DまたはCが入ります。  
D: データム (位置決め用)  
C: カット (1方向位置決め用)  
DとCの組合わせにより、X/Y軸方向の位置決めが成立します。
  - \*2. 繰返し位置決め精度は、高精度タイプ (0.003mm) も製作可能です。
  - \*3. 引抜耐力とは、ロック状態においてワークが浮き上がらない力を示します。  
表中の数値は、摩擦係数をμ0.1とした場合の計算値を示します。
1. 本製品は、位置決め専用のシリンダです。必要に応じて別途クランプを設置願います。

● 外形寸法

- ※1. 本図は参考図です。詳細寸法は記載しておりません。
- ※2. 本図は、リリース (縮径) 状態を示します。
- ※3. 本製品は、パネで位置決めを行います。(リリースには別途、押付機器が必要です。)

