

エンジンプロックの X 軸方向を高精度位置決め！

ボア用センタリングシリンダ



● エンジンプロック等の X 軸を位置決め！

Y 軸用のデータムシリンダと組合せることで、X / Y の位置決めが可能です。

また、弊社製クランプとの組合せで、X / Y / Z の完全位置決めとクランプシステムが成立します。

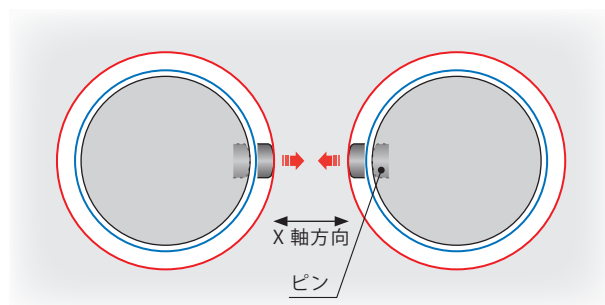
● ワーク着脱が容易！

ピンの可動範囲が大きいため、シリンダ本体とワーク穴との隙間が大きく、ワークの着脱が容易です。

● 大きな位置決め力で大型ワークでも 確実な位置決めが可能！

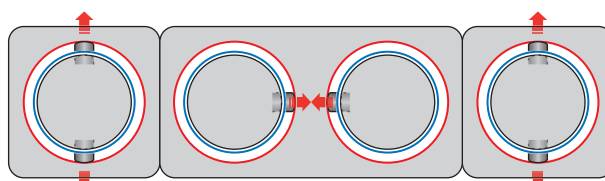
位置決め力が大きく、大型のワークでも位置決めが可能です。自動車のエンジンプロック用に開発した、高精度な位置決め機器です。

※ Y 軸位置決め用の大径データムシリンダについては、モデル VDY-C を参照、または別途お問合せ願います。



X 軸：位置決め

大径データムシリンダ センタリングシリンダ 大径データムシリンダ



Y 軸：位置決め

X 軸：位置決め

Y 軸：位置決め

備考

1. 本製品は、位置決め専用のシリンダです。必要に応じて別途クランプを設置願います。

過去に製作した実例の一部です。

本図以外の仕様、寸法をご希望の方は、お気軽に弊社までお問合せ願います。

● 仕様

形 式	VY0670	
拡径力 (油圧 3.5MPa 時)* ¹	kN	2.3
ワーク穴径	mm	φ71 ~ φ78
拡径部寸法	リリース時	mm φ67.5
	フルストローク時	mm φ79.5
シリンダ容量	cm ³	15.4
使用油圧力* ²	MPa	3.5
耐 圧	MPa	5.0
使用温度	°C	0 ~ 70
使用流体	ISO-VG-32 相当 一般作動油	

備考

1. 拡径力*1 および使用油圧力*2 は、参考例を記載しています。
他の油圧力で使用の場合は、お問合せください。

● 外形寸法

※1. 本図は参考図です。詳細寸法は記載しておりません。

※2. 本図は、リリース状態を示します。

※3. 本製品は、1軸方向のみ位置決めを行います。他軸の位置決めおよびクランプについては別途設置願います。

