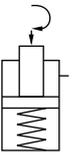


TE

スイングクランプ



形式表示

TE 048 0 - S R
 デザインNo.

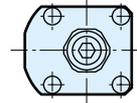
ボディサイズ
 シリンダボディの直径を示します。

配管方式

- S : 配管形 (ねじ込み継手用)
- G : ガasket形 (マニホールド配管用)

ロック時スイング方向

- R : 時計方向
- L : 反時計方向



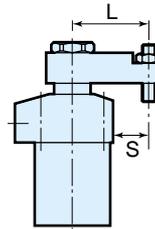
は、当社管理番号です。

部分変更の際に "-1" から追番を製品に表示します。初号モデルは無記号です。

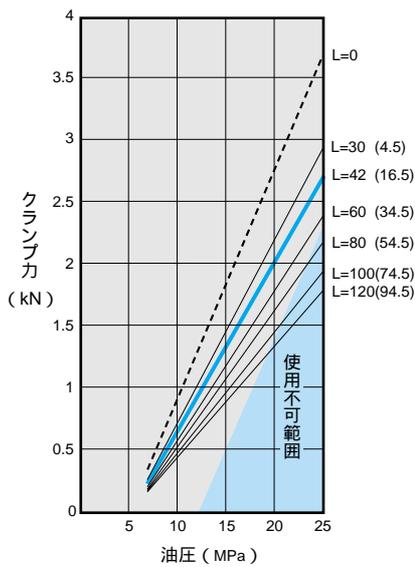
但し、番号が異っても互換性を有します。

能力線図

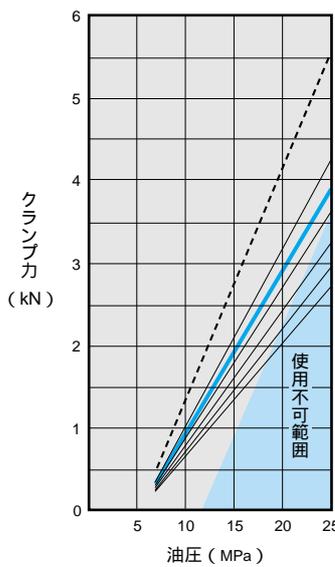
1. クランプ力は、ロックストロークの中間位置での力を示します。
2. () 内は、寸法を示します。
3. —— は、標準レバー使用時の能力を示します。



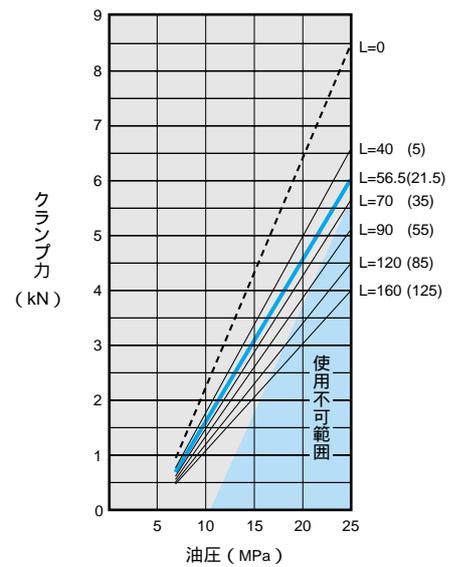
TE0480



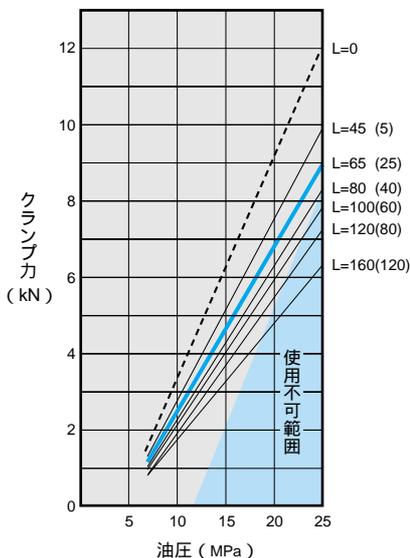
TE0550



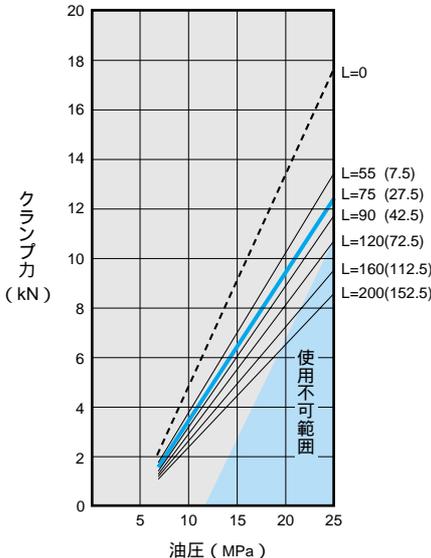
TE0650



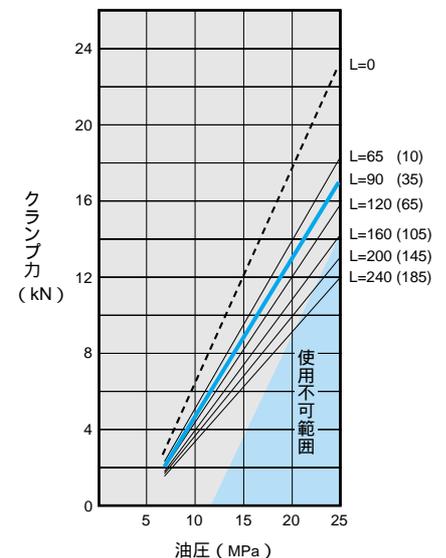
TE0750



TE0900



TE1050



仕様

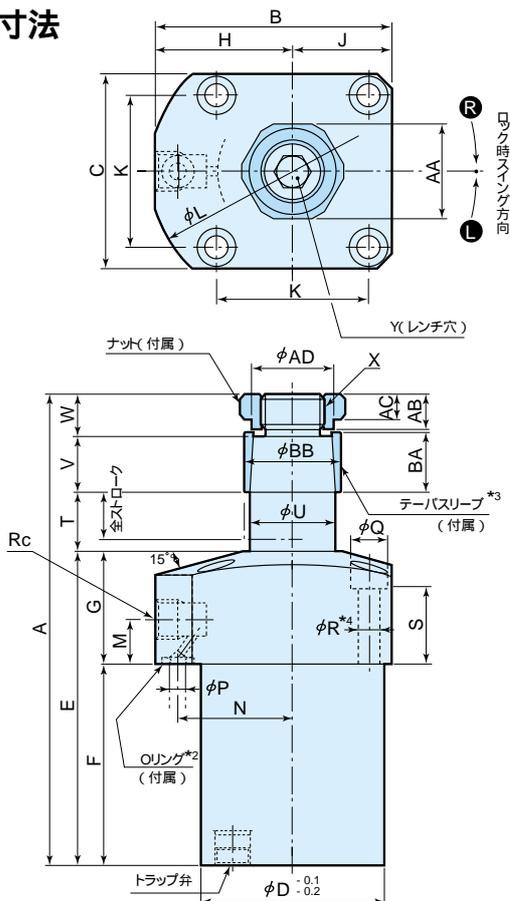
は、受注生産です。ご計画の際には事前に納期をお問い合わせください。

形式	TE0480	TE0550	TE0650	TE0750	TE0900(受注生産)	TE1050(受注生産)	
シリンダ面積	cm ²	1.924	2.884	4.273	6.006	8.726	11.498
全ストローク	mm	13	15	16	19	20	25
スイングストローク(90°)	mm	5	5	6	7	8	9
ロックストローク	mm	8	10	10	12	12	16
シリンダ容量	cm ³	2.5	4.3	6.8	11.4	17.5	28.7
戻しバネ力 kN	スイング(始)	0.31	0.56	0.69	0.91	1.45	1.89
	スイング(終)	0.36	0.66	0.82	1.06	1.78	2.28
	ロックストローク(始)	0.85	1.28	1.72	2.31	3.25	4.17
	ロックストローク(終)	1.13	1.73	2.28	2.98	4.41	5.69
最高使用圧力	MPa	25					
最低作動圧力	MPa	7					
耐圧	MPa	37.5					
使用温度		0~70℃					
90°スイング角度精度		90°±2°					
スイング完了位置繰返し精度		±0.5°					
質量*1	kg	1.1	1.5	2.3	3.5	5.4	8.9

注意 1. クランプ動作時間は1以上~5秒以内としてください。但し、素材レバーの寸法を越えるレバーを使用すると質量が大きく、慣性力が大きくなるためスイング動作時間を1秒~2秒に調整してください。

備考 *1. ナット・テーパースリーブを含む、スイングクランプ単体の質量を示します。

外形寸法



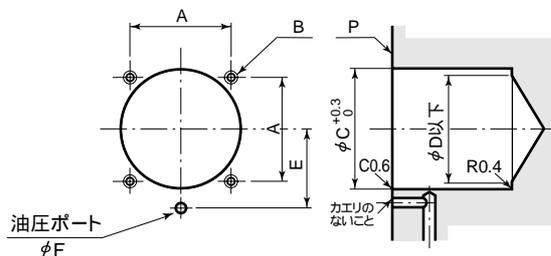
は、受注生産です。ご計画の際には事前に納期をお問い合わせください。

形式	TE0480	TE0550	TE0650	TE0750	TE0900	TE1050	
A	120	136	143	169	182	220	
B	61	69	81	92	107	122	
C	51	60	70	80	95	110	
D	48	55	65	75	90	105	
E	80	87	93	108	114	138	
F	52	59	63	71	74	88	
G	28	28	30	37	40	50	
H	35.5	39	46	52	59.5	67	
J	25.5	30	35	40	47.5	55	
K	40	47	55	63	75	88	
L	73	80	94	106	126	147	
M	12	12	13	16	16	17	
N*2	30	33.5	39.5	45	52.5	60	
P*2	3	3	5	5	5	5	
Q	9.5	11	11	14	17.5	20	
R	5.5	6.8	6.8	9	11	14	
S	18.5	17	18	22	22	29	
T	15	17	18	21	22	27	
U	22	25	30	35.5	45	55	
V	14	20	20	26	32	38	
W	11	12	12	14	14	17	
X	M16×1.5	M18×1.5	M22×1.5	M28×1.5	M36×1.5	M45×1.5	
Y(六角×深さ)	8×6	8×6	10×8	10×8	14×10	14×10	
Rc(推奨配管内径)	Rc1/8(φ6)	Rc1/8(φ6)	Rc1/4(φ8)	Rc1/4(φ8)	Rc3/8(φ12)	Rc3/8(φ12)	
Oリング*2	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7	1BP7	
ナット	AA	24	30	36	41	50	60
	AB	9	10	10	12	12	15
	AC	6	7	7	8	8	10
	AD	20.5	22.9	27.9	32.8	41.7	51.1
テーパー スリーブ	BA	15	21	21	27	33	39
	BB	25	28	34	40	49	60

注意 *1. 推奨配管内径は、継手サイズに対応する最大値を示しています。クランプの使用台数、配管距離が短ければ内径を縮小して頂いても可。
*2. G形の場合のみ適用します。

*3. スイングレバーの取付部加工方法は、オプション用リーフレットを参照ください。
*4. 取付ボルトは、付属してありません。取付高さに応じてボルトを手配ください。

クランプ取付部加工要領



クランプ形式	TE0480	TE0550	TE0650	TE0750	TE0900	TE1050
A	40	47	55	63	75	88
B	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12
C	48	55	65	75	90	105
D	45	50	60	70	85	100
E	30	33.5	39.5	45	52.5	60
F	3	3	5	5	5	5

備考 1. ガasket形を使用の際には、P面の表面粗度を6.3Sに加工願います。
2. 取付ボルトのネジ深さは、貴社にて決定願います。