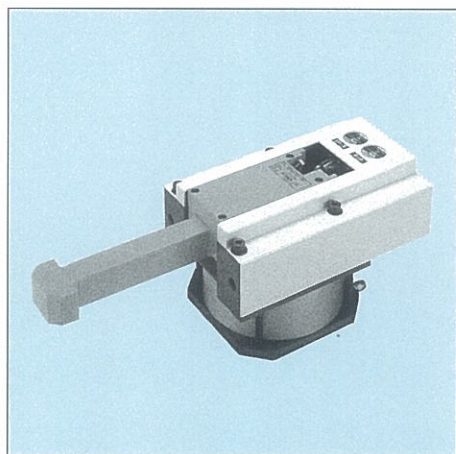


HD

クランプ

HDクランプはエア駆動タイプでウェッジ機構により高い保持力を有するスイング・クランプです。



形式表示

HD 016 0 - U 35 T - 150 A - 2 K - V ※

① デザインNo. ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

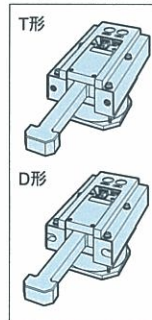
※は、当社管理番号です。部分変更の際に“-1”から追番を製品に表示します。初号モデルは無記号です。ただし、管理番号が異なっても互換性を有します。

仕様

形 式		HD0100	HD0160	HD0250	HD0400	HD0630	HD1000	HD1600	HD2500
保持力 (kN)	供給エア圧力 0.49MPa	9.8	15.7	24.5	39.2	61.7	98	157	245
	供給エア圧力 0MPa	9.8	15.7	24.5	39.2	61.7	98	157	245
締付力 (kN)	供給エア圧力 0.49MPa	3.2	5.3	8.5	13.7	20.5	34.3	54.9	85.3
	供給エア圧力 0.78MPa	4.9	7.8	12.7	19.6	31.1	49.0	78.4	123
クランプロッド耐力 (kN)		14.7	23.5	37.2	58.8	98	147	235	368
クランプストローク (mm)		2	2.5	3	3.5	4			
ストローク余裕 (mm)			0.5				1		
スイング角度	標準	15°~50°※							
供給エア圧力 (MPa)	常用	0.49							
	最高	0.98							
使用温度		0~70℃ 以内 (70℃を越え120℃以下は、V仕様となります。)							
使用頻度		20回/1日 以下 (20回を越える場合は、ご相談ください。)							
使用流体		エアフィルタを通した清浄なエア							

※スイング角度は、±2° のバラツキがあります。

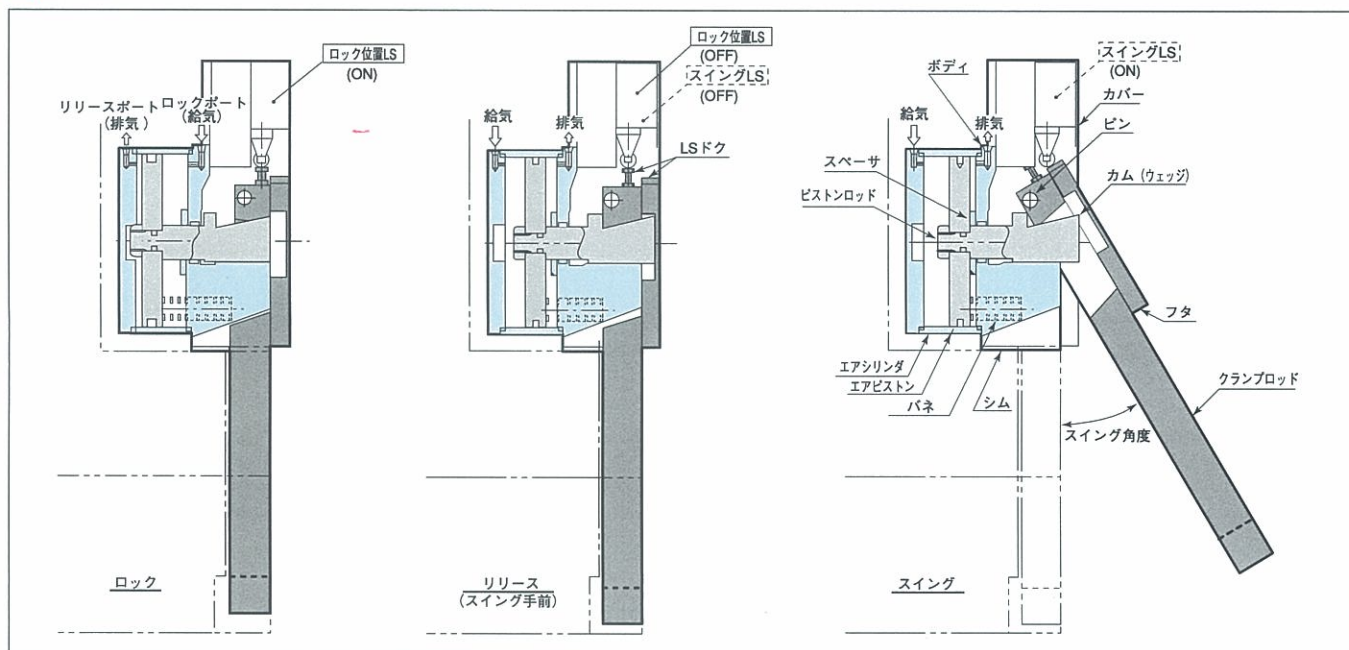
- ① クランプ能力 (仕様参照)
- ② スイング角度 (15~50° の範囲で任意に指定。ただし、固定です。)
15: 最小スイング角度15°
50: 最大スイング角度50°
- ③ 取付方法
T: タップ穴 (外形寸法“T”の取付ボルトは、客先取付です。)
D: U溝型 (外形寸法“X”六角ボルト・ナットは、付属です。)
- ④ クランプ部厚さ*1
085: 図示寸法 85mm
100: 図示寸法 100mm
150: 図示寸法 150mm
- ⑤ 取付方向
A: 上型 (外形寸法図通り)
B: 下型 (図示と上下逆に取付)
- ⑥ スイッチ負荷電圧 (電流)
1: AC100V
2: AC200V
5: DC 24V (5~40mA)
- ⑦ 電気定格
無記号: 3A定格
K: 微小負荷用
- ⑧ 特殊記号
N: 配管口NPT仕様*1
V: 高温仕様 (70~120℃以下)



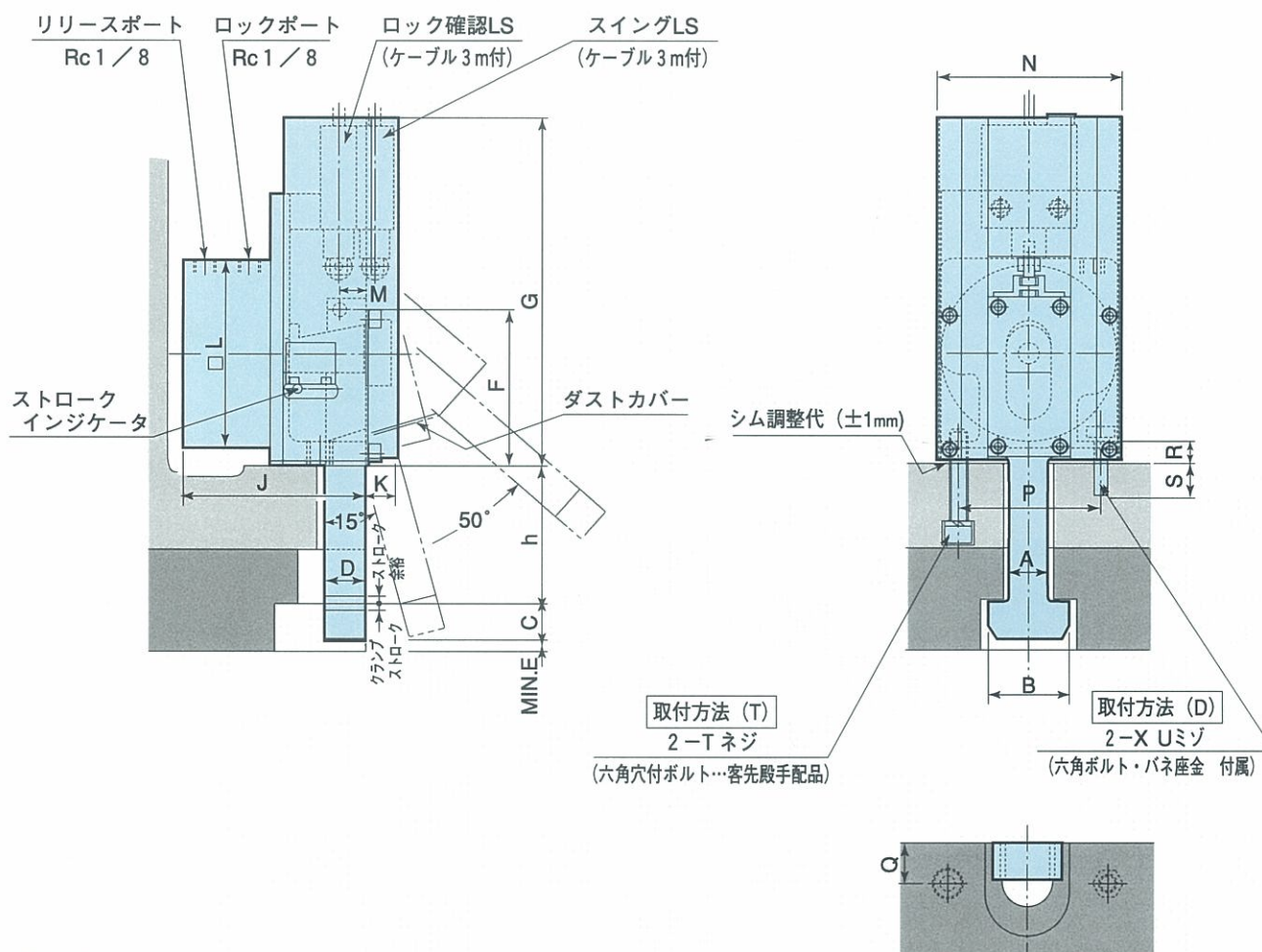
*1特殊記号で「N」の場合、仕様書その他書類の各寸法は、in表記となりますがクランプ部厚さの表示は記号ですのでmm換算で表示します。

例 HD0160-U15T-120A-5K
・クランプ能力 15.7kN
・スイング角度 15°
・タップ穴型
・クランプ部厚さ 120mm
・上型に使用
・DC24V仕様
・微小電流

動作図



外形寸法図



●外形寸法

形式	A	B	C	D	MIN.E	F	G	J	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	X
HD0100-U	11	24	12	12.5	3	54	135	64.5	12	65	8.5	65	48	14	8	10	M6	6.5
HD0160-U	14	30	15	16	4	64	150	78	14	80	11.5	80	60	18	10	13	M8	9
HD0250-U	18	38	20	20	4	85	175	89	16	100	14	100	76	23	10	13	M8	9
HD0400-U	22	47	24	25	5	103	195	108	19	120	17.5	120	92	28	13	15	M10	11
HD0630-U	28	60	30	32	5	127	221	135	22	152	23	152	120	32	15	21	M12	14

※ HD1000-U以上の外形寸法については、別途お問い合わせください。

＜取付使用上の注意点＞

- ロック・リリース動作が、2～5秒となるようにスピードコントローラ（客先殿手配品）にて調整してください。
- ダスト・砂・切粉・ブランク片がクランプ内に入らないよう注意してください。
- クランプ厚さは、右図の位置でストローク余裕が確保できるようにシム（0.2mmピッチ）にて調整してください。
- エア圧源のトラブルにより、クランプへの供給エア圧が、0MPaまで減圧されてもクサビ効果により保持力がありますが、この状態では機械運転はしないでください。
- ダイブプレート厚さの精度は±0.2mm以下としてください。
- HDクランプの締付力は、±10%のバラツキがあります。
- クランプ取付面及びクランプ面は、平滑面としてください。これらの面が凹凸や平行で無い時は、クランプロッドに無理な応力がかかり、故障の原因となります。

●クランプ厚調整図

