

GB-Y クランプ

GB-Yクランプは、ダイプレートのT溝を使用して、金型を固定する油圧式のクランプです。離型剤や溶湯の飛沫対策その他、苛酷な環境下での仕様を前提としたクランプです。



形式表示

GB 063 0 - DJL Y - T※※※

① デザインNo. ② ③

製作番号

製作番号は、クランプの主仕様となるT脚寸法・金型クランプ部厚さ寸法を管理する番号です。
仕様確認後、弊社にて採番いたします。

①クランプ能力(仕様参照)

②特殊記号

D : 取手付き(0630以上)
E : ボディ素材強化型(受注生産)
H : 高型(ボディ素材受注生産)
J : 低型レバー(min.hより低い場合)
L : ワイドレバー(金型Uカット対応)^{*1}
M : 特殊レバー(スぺーサ付)^{*2}
N : 配管口NPT仕様
T : T溝ロック型

^{*1} 金型Uカット寸法を必ずご指示ください。

^{*2} 金型クランプ部最小寸法表を参照ください。

③ダイカストマシン専用クランプ

例 GB0630-DLMY-555A

- ・クランプ能力 61.7kN(クランプ力 50.0kN)
- ・取手付き
- ・ワイドレバー+特殊レバー (スぺーサ付)
- ・T111⇒h=50, A=20.5, B=35, C=14, D=22.7

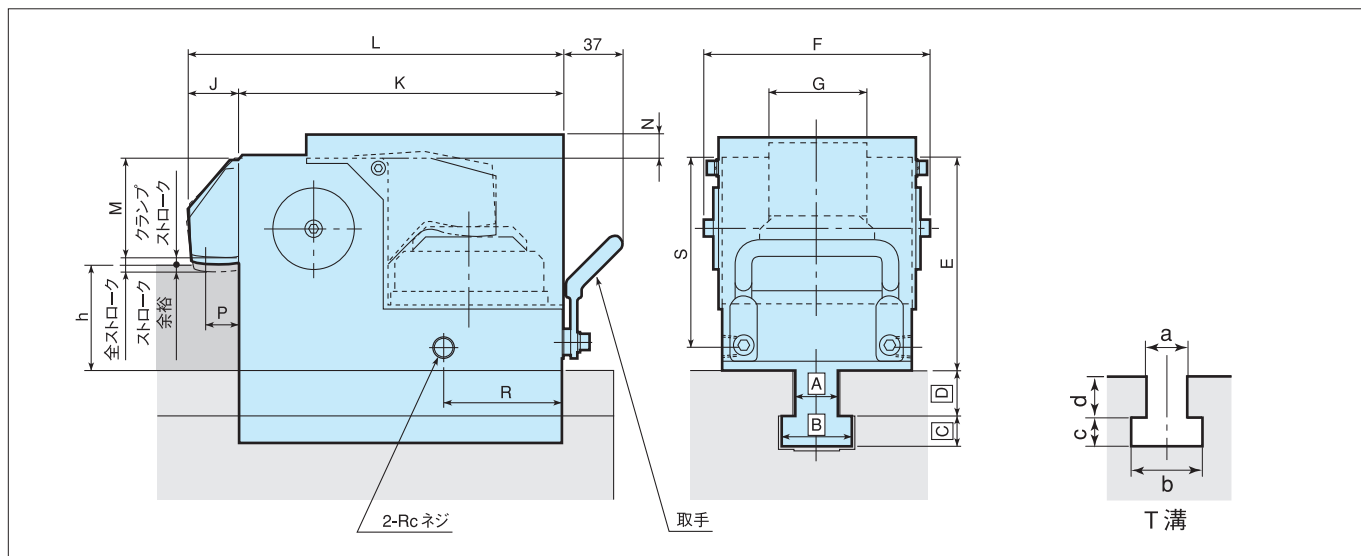
仕様

形 式	GB0400-Y	GB0630-Y	GB1000-Y	GB1600-Y
クランプ力 (kN)	32.3	50.0	93.1	137
クランプ能力 ^{*1} (kN)	39.2	61.7	98.0	157
常用油圧力 (MPa)	24.5			
最高使用油圧力 (MPa)	27.0			
耐圧 (MPa)	36.8			
全ストローク (mm)	7	8		
クランプストローク (mm)	2	2		
ストローク余裕 (mm)	5	6		
シリンダ容量: 全ストローク時 (cm ³)	9.7	17.5	32.5	48.1
使用温度	120℃以下			
使用頻度	20回/1日 以下 (20回を越える場合は、ご相談ください。)			
使用流体 ^{*2}	ISO VG 32 相当 水・グライコール			
最小T溝寸法 a: JIS規格 (mm)	18	22	24	28
最大T溝寸法 a: JIS規格 (mm)	42		54	

^{*1} クランプ能力は、離型力に対向する能力を示します。

^{*2} 水・グライコール以外の難燃または、不燃性作動油をご使用の場合は、別途お問い合わせください。

外形寸法図



外形寸法

形 式	min.E	F	G	J	K	L	M (h)			N	P	R	S	Rc	min.C	min.h	max.h
GB0400-Y	67.5	86	40	23	107.5	130.5	29.5 (35以上)	34.5 (30~35)	39.5 (25~30)	10	16	51.5	56	Rc1/4	12	25	50
GB0630-Y	81	106	50	30	132	162	29.5 (47.5以上)	39.5 (37.5~47.5)	49.5 (27.5~37.5)	11.5	20	49	69	Rc1/4	14	27.5	60
GB1000-Y	108	119	55	30	161	191	44 (60以上)	54 (50~60)	64 (40~50)	11.5	20	68	95	Rc1/4	16.5	40	70
GB1600-Y	130	139	60	30	201	231	61 (65以上)	71 (55~65)	81 (45~55)	12.5	20	73	116	Rc1/4	20	45	80

^{*1} クランプのストローク比率で変更をご希望の場合は、別途お問い合わせください。

^{*2} [A][B][C][D]は、T溝の寸法により決定されます。

^{*3} ご注文に際しては、T溝寸法 a,b,c,dと、クランプ部厚さh寸法をご指示ください。

^{*4} d,h寸法は、0.1mm単位までご指示ください。

^{*5} h寸法がmax.hを越えるものは、特殊仕様となります。

^{*6} 本記以外の仕様および寸法については、別途お問い合わせください。

■GB-Y形クランプの特長

防塵カバー

成形中に発生する粉塵や離型剤は、固着すると動作の妨げとなり、摺動面を異常に摩耗させ機器の寿命を著しく縮めます。可動部の固着と、直射熱によるシール寿命の短期化を防止しています。

防錆対策

離型剤による錆を防ぐため、レバーとボディには特殊コーティングを施しています。

無呼吸式単動シリンダ

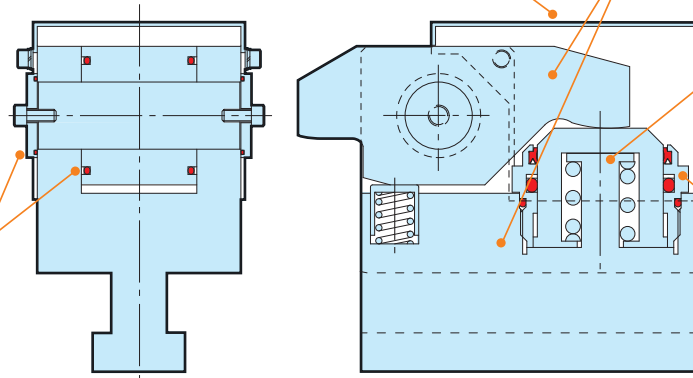
周囲に飛散する離型剤や粉塵の吸い込みによるシール損傷を防止するため、単動シリンダの呼吸部分をなくしました。

耐熱シール

全機種に耐熱性の高いバイトン（フッ素ゴム）シールを採用しています。

回転軸部シール

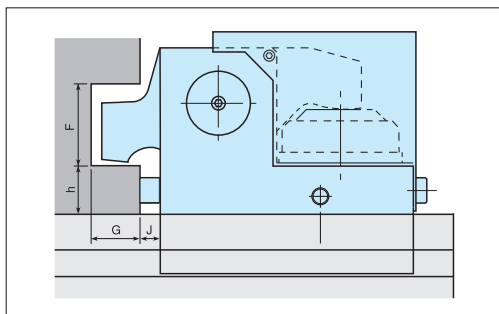
安定したクランプ力および、リリース動作を確実にするため、離型剤、粉塵等の侵入を防止します。



■オプション概要

D	E	H	J	L	M	N	T
取手付き：0630以上	ボディ強化型	高型 h寸法が標準より高い仕様	低型レバー h寸法が標準より低い仕様	ワイドレバー	特殊レバー	配管口NPT	T溝ロック型
	 クランプ能力に比べT溝が小さい場合またはT溝公差が大きい場合						

●特殊レバー適応範囲



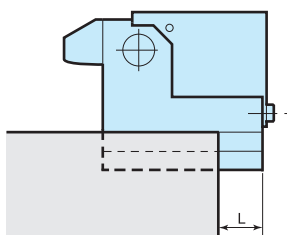
備考

1. レバーは特殊対応で、受注生産品です。 2. 上記以外の場合は、別途お問い合わせください。

■金型クランプ部最小寸法表

形 式	GB0400-MY	GB0630-MY	GB1000-MY	GB1600-MY
F 寸 法	h=20	32	—	—
	h=25	27	36	—
	h=30	23	31	47
	h=35	23	31	42
	h=40	23	27	36
	h=45	23	27	36
	h=50～	23	27	36
G	20	23	23	23
J	6	10	10	10

●GBクランプ：許容ハミ出し量



形 式	L (mm)
GB0400-Y	32.0
GB0630-Y	39.0
GB1000-Y	45.0
GB1600-Y	57.0

＜取付使用上の注意点＞

1. GBクランプは常用24.5MPaの油圧にてご使用ください。
2. T溝部とクランプ部とは平滑面としてください。
クランプ面に突起や平行でない場合クランプに無理な応力がかかり、ボディを変形させたりシリンダ部からの油漏れの原因となります。
3. クランプ本体が、T溝よりハミ出した状態で使用する場合、左記L寸法以上では使用できません。クランプが破損します。