

概要

コンパクトで出力が小さく、ワークの位置決めシリンダに適しています。

形式表示

DAP 010 — S ①ストロークコード S: ショート L: ロング
 デザインNo. ①

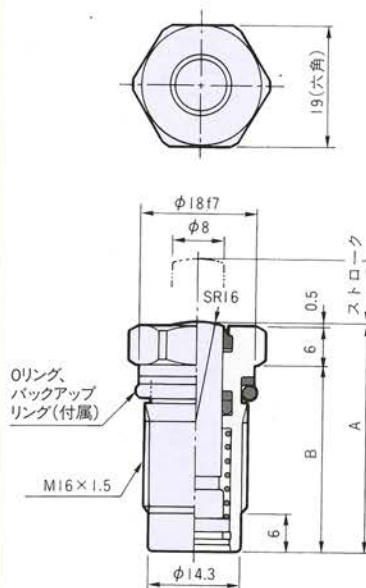
④ご注文の際には事前に在庫状況をお問い合わせください。

仕様

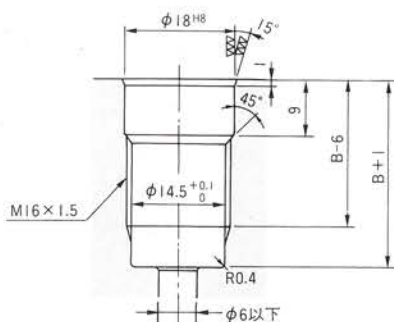
形 式	DAP010-S	DAP010-L
シリンダ出力 (250kgf/cm ²)	kgf	120
*1 シリンダ出力計算式	kgf	P × 0.50-5
最高使用圧力	kgf/cm ²	250
耐 圧	kgf/cm ²	375
ストローク	mm	5 10
シリンダ容量	cc	0.3 0.5
使用温度	70°C 以下	

*1: Pは使用圧力を示します。

外形寸法図

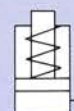


取付穴加工図



寸法表

形 式	DAP010-S	DAP010-L
A	31	38
B	24.5	31.5
Oリング(付属)	1BP14	



動作方式: 単動式



概要

- ネジ込み形プッシュシリンダで、小さなピッチで配置できます。
- アタッチメントの取付ができる、先端めねじ形と、ワークを直接クランプする先端球形があります。

形式表示

DAP 03 1 — A

① ② ③

- ①能力表示 仕様参照
②ピストン先端形状 A:めねじ形
 R:球形
③ストロークコード 無記号:標準
 S:ショート

③ 部形式は、受注生産品です。

ご注文の際は事前に納期をお問い合わせください。

尚、 部以外の形式についても、ご注文の際には事前に在庫状況をお問い合わせください。

仕様

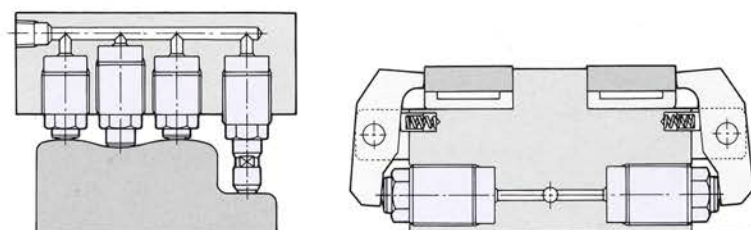
形 式		DAP03I		DAP04I		DAP06I		DAP10I		DAP16I	
		—	S	—	S	—	S	—	S	—	S
ストロークコード		—	S	—	S	—	S	—	S	—	S
ストローク	mm	10	5	10	5	12	6	16	8	16	8
シリンダ容量	cc	1.1	0.6	1.5	0.8	3.2	1.6	6.3	3.2	10	5
シリンダ出力 (250kgf/cm ²)	kgf	270		370		620		960		1500	
*1 シリンダ出力計算式	kgf	P×1.13-10		P×1.54-10		P×2.54-10		P×3.94-20		P×6.16-30	
最高使用圧力	kgf/cm ²	250									
耐 圧	kgf/cm ²	375									
使用温度		70℃以下									

*1 Pは使用圧力を示します。

寸法表

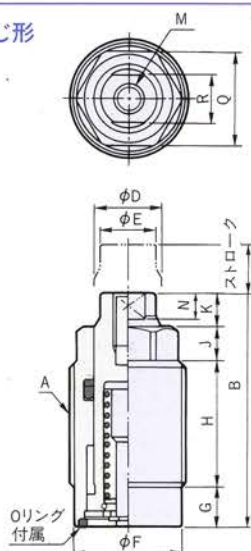
形 式	DAP03I		DAP04I		DAP06I		DAP10I		DAP16I	
ストロークコード	—	S	—	S	—	S	—	S	—	S
A(呼び×ピッチ)	M22×1.5		M24×1.5		M30×1.5		M36×1.5		M45×1.5	
B	45	37	48	40	52.5	42.5	64	52	82	70
C	40	32	43	35	47.5	37.5	59	47	72	60
D	12		14		18		22.4		28	
E	11.5		11.5		17		19		27	
F	20.3		22.3		28.3		34.3		43.3	
G	8		8		9		10		12	
H	23	15	26	18	27.5	17.5	34.5	22.5	44	32
J	7		7		9		11.5		13	
K	7		7		7		8		13	
L	2		2		2		3		3	
M(呼び×深さ)	M6×6		M6×11		M8×13		M8×13		M10×15	
N	5.5		5.5		6.5		6		10.5	
Q(六角)	17		19		24		30		36	
R(二面幅)	10		10		13		17		24	
S	20		25		30		40		50	
T	20.5		22.5		28.5		34.5		43.5	
max.U	30	22	33	25	36	26	44	32	54	42
min.U	16		16		20		25		30	
Oリング(付属)	AS568-015(90°)		AS568-017(90°)		AS568-020(90°)		AS568-023(90°)		AS568-028(90°)	

使用例

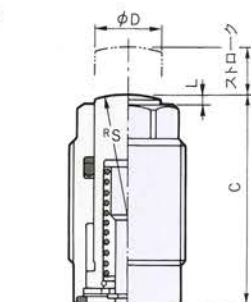


外形寸法図

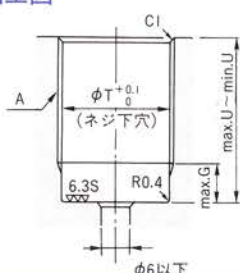
A:めねじ形

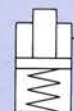


R:球形



取付穴加工図





概要

ネジ込み形プルシリンダで、小さなピッチで配置できます。

形式表示

DCP 0 2 1 ①能力表示 仕様参照
① デザインNo.

③全形式受注生産品です。ご注文の際は事前に納期をお問い合わせください。

仕様

形 式	DCP02I	DCP04I	DCP06I	DCP10I	DCP16I
シリンダ出力 (250kgf/cm ²)	230	470	630	1000	1560
*1シリンダ出力計算式 kgf	P×0.97-10	P×1.97-20	P×2.60-20	P×4.28-30	P×6.50-60
最高使用圧力 kgf/cm ²	250				
耐 圧 kgf/cm ²	375				
ストローク mm	8	10	12	14	16
シリンダ容量 cc	0.8	2.0	3.1	6.0	10.4
使用温度	70℃以下				

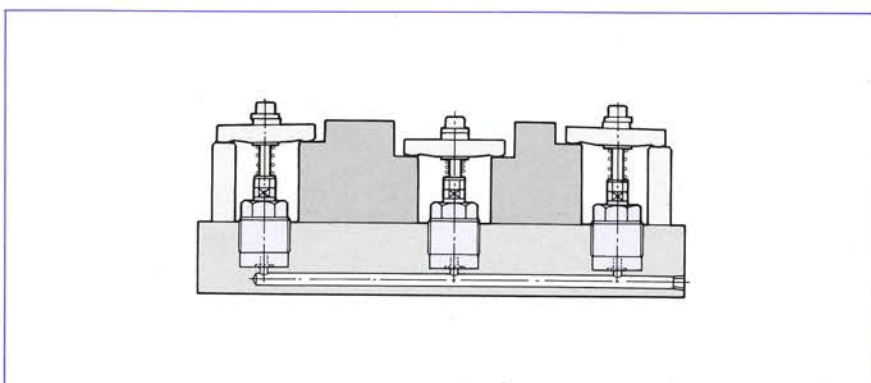
*1 Pは使用圧力を示します。

備考: 1. エアイベントに切削油がかからないように取付けてください。

寸法表

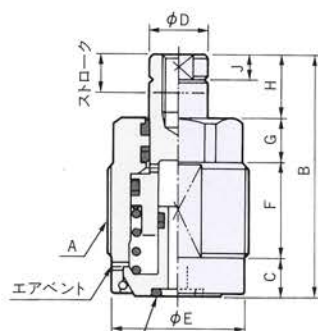
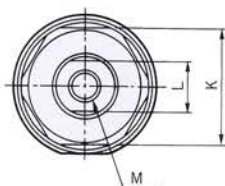
形 式	DCP02I	DCP04I	DCP06I	DCP10I	DCP16I
A(呼び×ピッチ)	M30×1.5	M36×1.5	M45×1.5	M52×1.5	M60×2
B	56.5	62.5	71.5	83.5	101.5
C	9	10	12	14	16
D	14	15	20	22	28
E	28	34	42	49	56
F	23.5	24.5	27	28.5	37.5
G	9	11.5	12	17	19
H	15	16.5	20.5	24	29
J	5	6.5	8	10	13
K(六角)	24	30	36	46	50
L(二面幅)	10	13	17	19	24
M(呼び×深さ)	M6×12	M8×15	M10×17.5	M12×20	M16×26
max.N	32	34	39	42	53
min.N	20	25	30	35	40

使用例



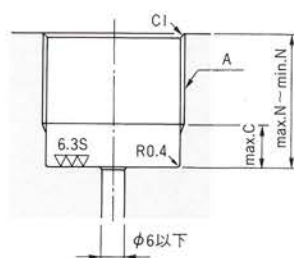
外形寸法図

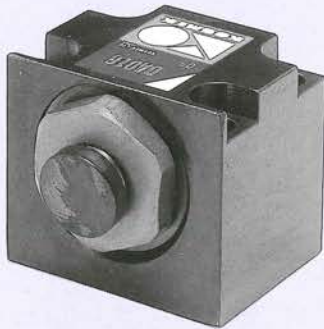
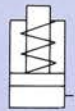
③受注生産品



エアイベント
Oリング1BP10(付属)

取付穴加工図





概要

DAプッシュシリンダ(ネジ形)を内蔵したブロックシリンダです。

形式表示

DA 010 0 — S A

① デザインNo. ② ③

①能力表示

②配管方式

③シリンダ角度

仕様参照

S: 配管形

G: ガスケット形

A: 3°傾斜

B: 水平

③全形式受注生産品です。ご注文の際は事前に納期をお問い合わせください。

仕様

形 式	DA0100	DA0160	DA0250
シリンダ出力 (250kgf/cm ²) tf	1.1	1.7	2.5
*1 シリンダ出力計算式 kgf	P×4.52-10	P×7.07-20	P×10.18-40
最高使用圧力 kgf/cm ²	250		
耐 圧 kgf/cm ²	375		
ストローク mm	16	20	
シリンダ容量 cc	7.3	14.2	20.4
使用温度	70℃以下		

*1 Pは使用圧力を示します。

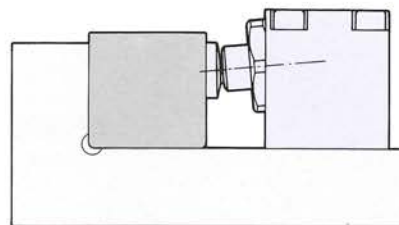
備考: I, G形の取付面の表面粗度は、6.3S以上としてください。

寸法表

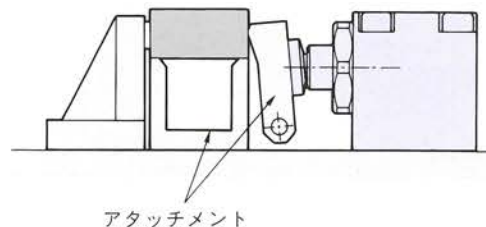
形 式	DA0100	DA0160	DA0250
A	64	80	92
B	60	70	80
C	52	63	68.5
D	22.5	28	35
E	36.6	41	47.9
F	37.5	42	49
G	17.5	19.5	20.5
H	50	62	70
J	35.5	42	44
K	7	9	11
L	13	15	17
M	50	57	67
N	24	30	33
R(ポートサイズ)	Rc1/8	Rc1/4	
ボルト(付属)	M8×65	M10×75	M12×85

使用例

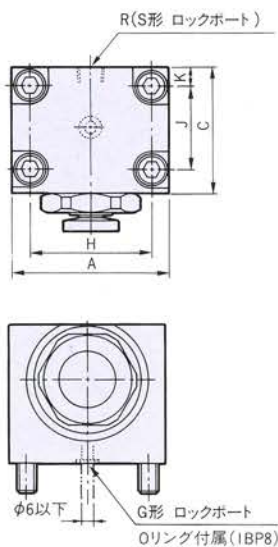
角ブロック加工



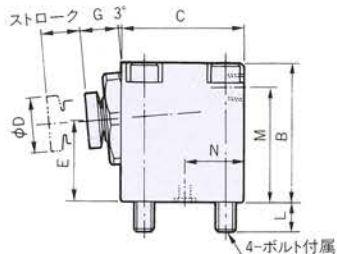
薄物加工



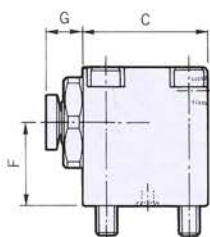
外形寸法図 ③受注生産品

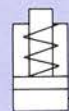


A: 3°傾斜



B: 水平





概要

DAプッシュシリンダ(ネジ形)を内蔵した多連形ブロックシリンダです。

形式表示

DA 010 0 — 4 S A

① デザインNo. ② ③ ④

①能力表示 仕様参照

②シリンダ個数

③配管方式

④シリンダ角度

S: 配管形

G: ガスケット形

A: 3°傾斜

B: 水平

③全形式受注生産品です。ご注文の際は事前に納期をお問い合わせください。

仕様

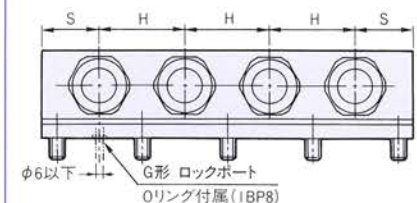
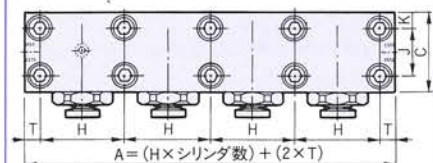
(1シリンダ当りの仕様を示します)

形 式	DA0100	DA0160	DA0250
シリンダ出力 (250kgf/cm ²) tf	1.1	1.7	2.5
*1シリンダ出力計算式 kgf	P×4.52-10	P×7.07-20	P×10.18-40
最高使用圧力 kgf/cm ²	250		
耐 圧 kgf/cm ²	375		
ストローク mm	16	20	
シリンダ容量 cc	7.3	14.2	20.4
使用温度	70℃以下		

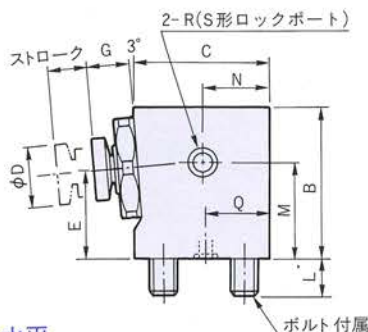
*1 Pは使用圧力を示します。

備考: 1. G形の取付面の表面粗度は、6.3S以上としてください。

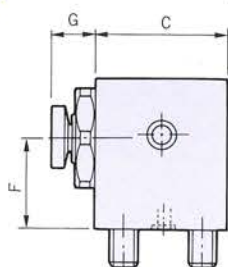
外形寸法図 ③受注生産品



A: 3°傾斜



B: 水平



寸法表

形 式	DA0100	DA0160	DA0250
B	60	70	80
C	52	63	68.5
D	22.5	28	35
E	36.6	41	47.9
F	37.5	42	49
G	17.5	19.5	20.5
H	60	70	80
J	29	38	37.5
K	11	12	15
L	15	17	21
M	39.5	44	51.7
N	25	31	34
Q	24	30	33
R(ポートサイズ)	Rc1/4		
S	41	47.5	55
T	11	12.5	15
ボルト (付属)	M10×65	M12×75	M16×85

使用例

油圧バイス方式により 多数個加工

