

New

無線センシング 受信機・中継機



無線センシングに必要な

システム構築用製品

無線センシング 受信機・中継機

Model YWA0500 を追加ラインナップ

受信機 Model YWA

中継機 Model YWB



無線センシングに必要なシステム構築用製品

形式表示

受信機

YWA **100** **0** - **B01** - **J**

1 2 3 4



1 種別

050：エントリーモデル
(受信可能接続台数 最大4台)

100：スタンダードモデル
(受信可能接続台数 最大8台)

2 デザインNo.

0：製品のバージョン情報です。

3 使用可能国：周波数

※電波法により使用できる国に制限があります。
各国の規制要件に従ってください。

B01：日本

B02：中国、欧州

B03：アメリカ

※海外でご使用される場合は、必ずお問い合わせください。

4 モニタ表示言語

J：日本語

E：英語

C：中国語(簡体字)

中継機

YWB **100** **0** - **B01**

1 2 3

1 種別

100：スタンダードモデル

2 デザインNo.

0：製品のバージョン情報です。

3 使用可能国：周波数

※電波法により使用できる国に制限があります。
各国の規制要件に従ってください。

B01：日本

B02：中国、欧州

B03：アメリカ

※海外でご使用される場合は、
必ずお問い合わせください。

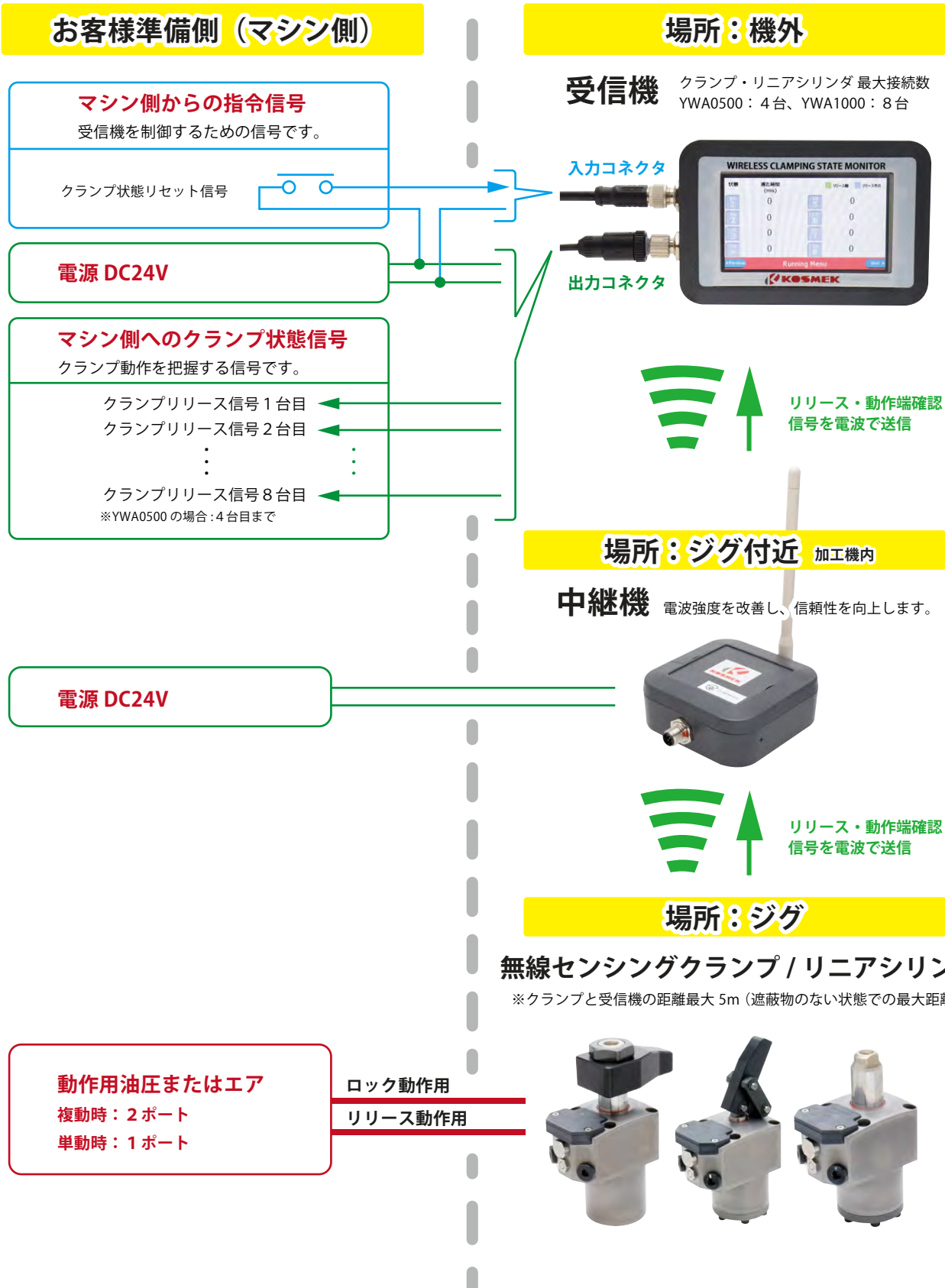


● システム構成図

無線センシング
受信機・中継機

YWA

YWB



● 受信機仕様 model YWA □□0-B□-□

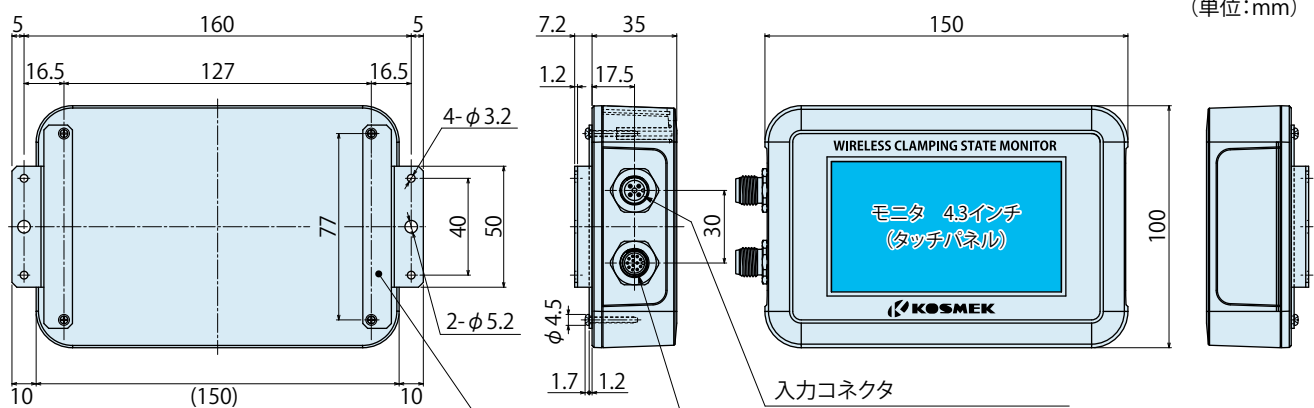
本受信機は無線センシングクランプ・リニアシリンダ(model LHM / LKM / LLM / LGM / LJM / WHP / WCP)、中継機(model YWB)からのリリース・動作端確認無線信号を受信し、モニタでの表示および外部出力が可能です。

モニタでクランプリリースの状態、動作時間、電波状況を確認することができます。クランプ状態リセットの切替で出力接点をOFF、動作時間をリセットできます。



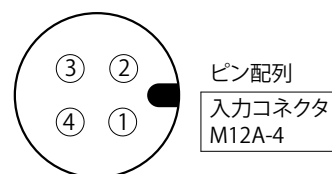
形式	YWA0500-B□-□	YWA1000-B□-□
受信周波数	3 B01 選択時：920MHz帯 3 B02 選択時：868MHz帯 3 B03 選択時：902MHz帯	
受信感度	-85dBm(25℃)	
受信可能接続数 (無線センシングクランプ/リニアシリンダ接続台数)	最大4台	最大8台
応答時間	≤100msec (無線検波~状態出力まで)	
無線同時受信可能数	1	
電源	DC24V±20% 0.6A	
動作温度・湿度	-10℃~60℃・90%以下(40℃において)	
保存温度・湿度	-20℃~70℃・90%以下(60℃において)	
クランプ 状態出力	出力点数	4点 (M12 Aコーディング 12ピン)
	出力属性	4点出力一括コモン (PNP/NPN切替可)
	出力定格	MAX DC24V±10% 0.45A
	出力保護	過電圧・過電流保護素子内蔵
クランプ状態 リセット入力	入力点数	1点 (M12 Aコーディング 4ピン)
	入力端子	ロック動作ONに連動する信号による動作端リセット入力
	入力属性	外部電圧入力フォトカプラ (MAX DC24V)
質量	500 g (取付金具含む)	

外形寸法

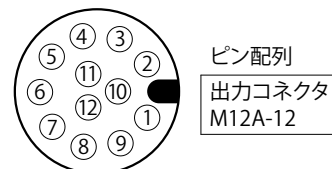


取付金具
2-M5×12 六角穴付きセムスボルト (付属)

入力コネクタ
M12 A コーディング 4ピン オス



出力コネクタ
M12 A コーディング 12ピン オス



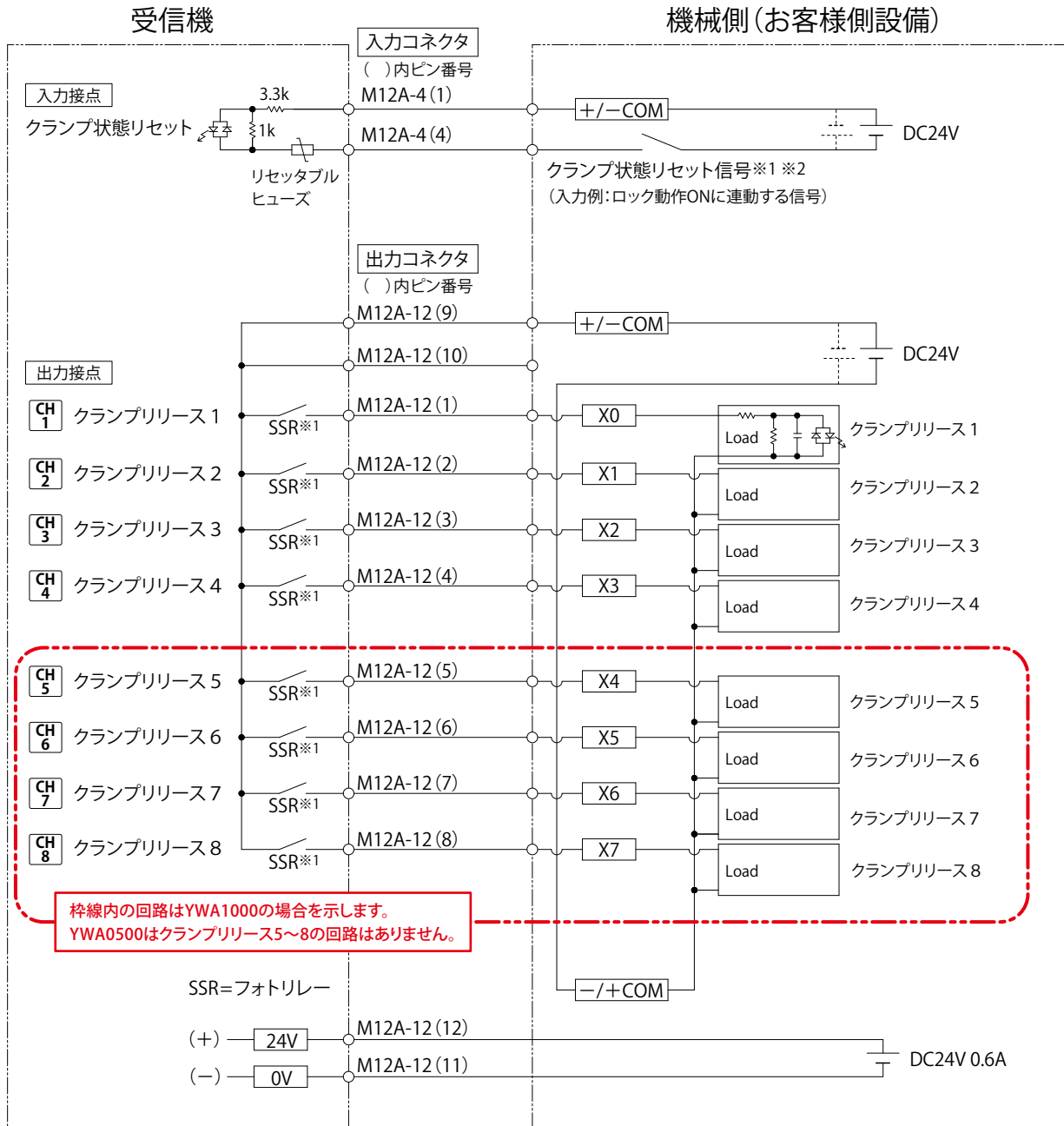
接続ケーブルについて

ケーブルは付属されません。

下表を参考にお客様にて準備ください。

接続先	ケーブル側コネクタ形状 (お客様手配側)	参考：ケーブル例 (耐油性、防水コネクタ)
入力コネクタ	M12 Aコード 4ピン メス	SAC-4P-5,0-PUR/M12FS (フェニックスコンタクト製)
出力コネクタ	M12 Aコード 12ピン メス	SAC-12P-5,0-PUR/FS SCO (フェニックスコンタクト製)

工作機械側と受信機のインターフェース図



注意事項

1. 受信機の電源がOFFとなった場合(停電時)、クランプリリース1～4(YWA0500)、1～8(YWA1000)はOFF(接点开)となります。復電時には、クランプ・リニアシリンダを再度動作させて復旧してください。
 2. 意図せず、クランプ・リニアシリンダが動作端から動いた場合、対応するクランプリリース信号がOFF(接点开)となります。
- ※1. クランプ状態リセット信号を切替時(ON→OFF または、OFF→ON)、クランプリリース1～4(YWA0500)、1～8(YWA1000)はOFF(接点开)となります。また、受信機の動作時間タイマを"0"にリセットします。
- ※2. クランプ状態リセット信号は、確実に動作検知を行うため本システム上必要です。

● アクセサリ（別売り：壁付けマグネット）

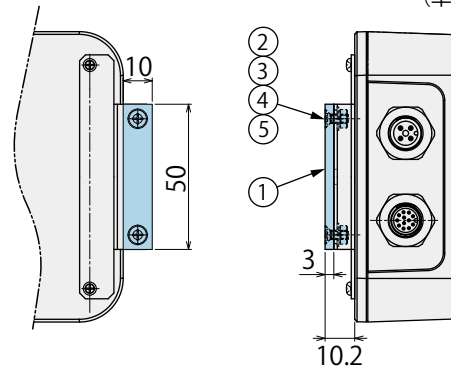
形式表示

YL0270デザイン No.
(製品のバージョン情報)

形式	符号	品名	数量
YL0270	①	ネオジウム磁石	2
	②	十字穴付皿ネジ M3×0.5×8	4
	③	六角ナット M3×0.5×8	4
	④	バネ座 M3 JIS	4
	⑤	平座 M3	4

YL0270取付時寸法

(単位:mm)



● 受信機の注意事項

1) 電波法について

電波法により、使用できる国に制限があります。各国の規制要件に従ってください。
YWA0500/1000-B01-□は日本国内で使用できます。

2) 取扱説明書をよく読み、設計・設定を行ってください。

取扱説明書は、弊社までお問い合わせください。

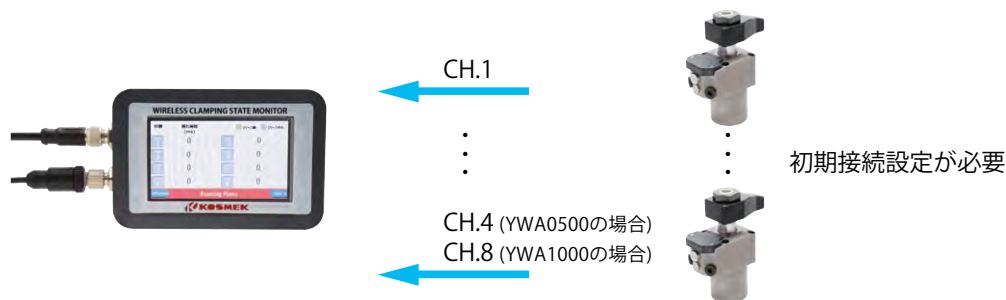
- ・ 画面表示・操作方法

受信機の画面表示・操作方法は取扱説明書をご参照ください。

- ・ 初期接続設定

受信機と無線センシングクランプ/リニアシリンダの接続には、初期接続設定が必要です。

設定方法は取扱説明書をご参照ください。



- ・ 制御設計・電気回路設計

取扱説明書の動作タイミングチャートをご確認の上、適切な制御設計、電気回路設計を行ってください。

- ・ 中継機の設定

クランプ・リニアシリンダと受信機との初期接続設定を行った後、受信機と中継機の設定を行ってください。

設定方法は取扱説明書をご参照ください。

3) 中継機の設置目安

- ・ クランプと受信機の最大距離は5mです。

受信機に表示される電波強度を確認して、中継機の設置位置をご検討ください。（推奨しきい値：-85dBm）

- ・ 中継機の設置位置は加工機内上部などクーラントや切粉がかりにくい場所への設置を推奨します。

[中継機設置の目安]

- ・ 受信機を2m以上の高さに設置できない場合。
- ・ クランプ/リニアシリンダと受信機との間に電波遮蔽物がある場合。
- ・ クランプ/リニアシリンダと受信機が3m以上離れる場合

※ 共通注意事項は P.9 を参照してください。

・ 取り扱い上の注意事項 ・ 保守 / 点検 ・ 保証

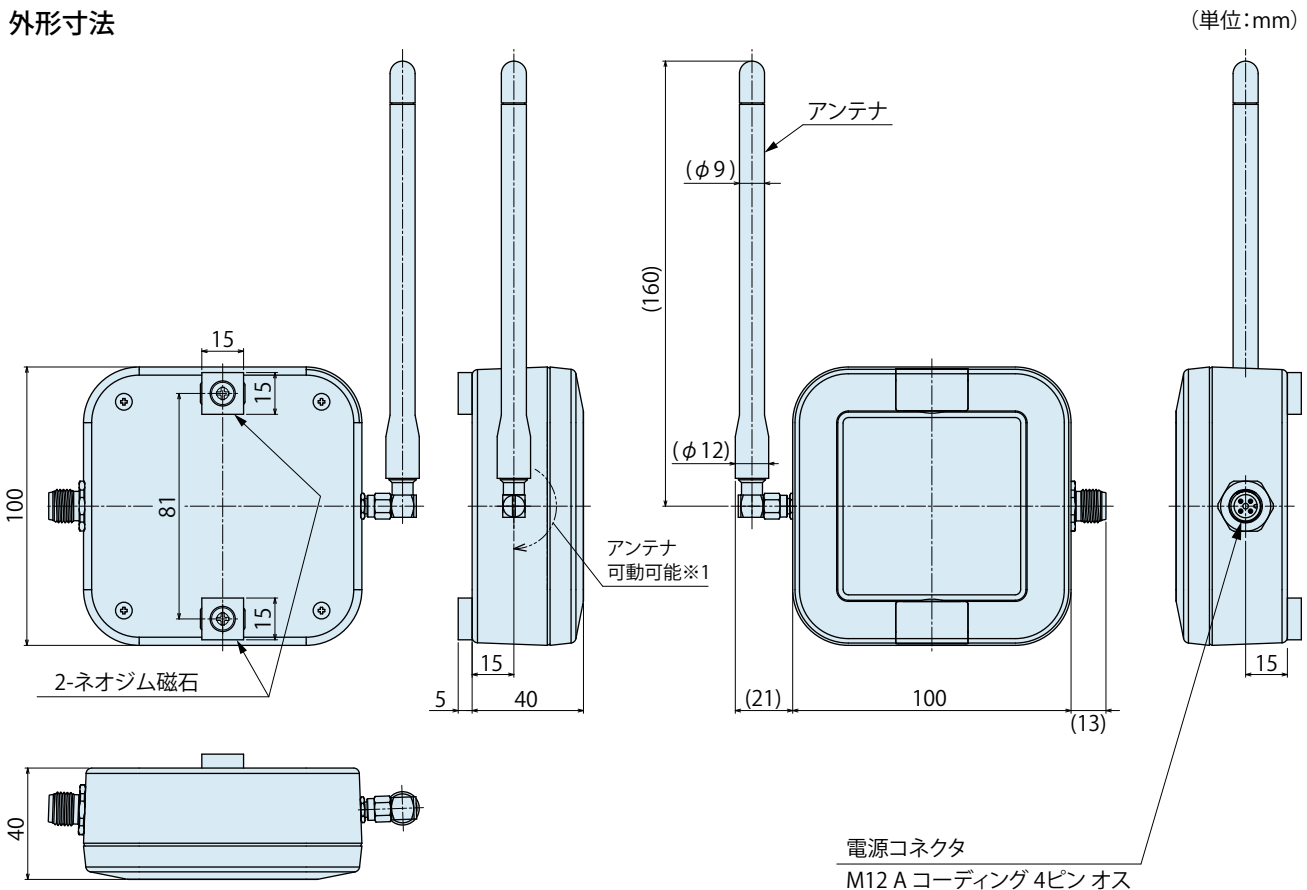
● 中継機仕様 model YWB1000-B□

本中継機は無線センシングクランプ(model LHM / LKM / LLM / LGM / LJM / WHP / WCP)からのリリース・動作端確認無線信号を受信し、電波強度を増幅して受信機 (model YWA)に発信します。

形式		YWB1000-B□
受信周波数		3 B01 選択時：920MHz帯
		3 B02 選択時：868MHz帯
		3 B03 選択時：902MHz帯
受信感度		-85dBm(25℃)
無線同時受信可能数		1
動作温度・湿度		-10℃~60℃ ・ 90%以下(40℃において)
保存温度・湿度		-20℃~70℃ ・ 90%以下(60℃において)
電源入力	コネクタ	M12 Aコーディング 4ピン
	電源	DC24V±20% 0.3A
質量		300g
防水性能		IPX7相当 (筐体が完全閉じた状態かつ防水コネクタ接続時)



外形寸法



注意事項

※1. アンテナの向きを変更する際は、ナットを緩めて変更してください。

接続ケーブルについて

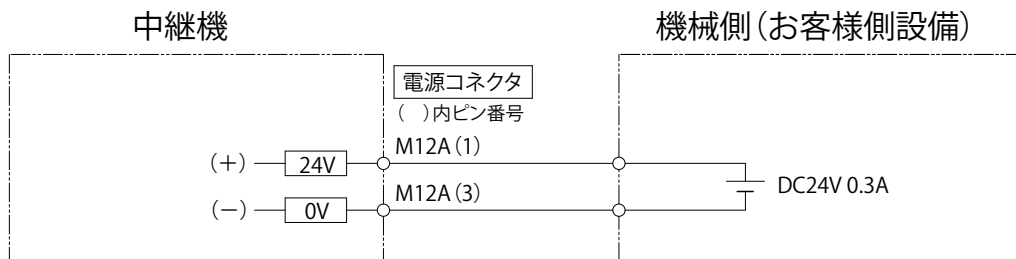
ケーブルは付属されません。

下表を参考にお客様にてご準備ください。

接続先	ケーブル側コネクタ形状 (お客様手配側)	参考：ケーブル例(耐油性、防水コネクタ)
電源コネクタ	M12 Aコード 4ピン メス	SAC-4P-5,0-PUR/M12FS(フェニックスコンタクト製)



中継機のインターフェース図



中継機の注意事項

1. 電波法について

電波法により、使用できる国に制限があります。各国の規制要件に従ってください。

YWB1000-B01は日本国内で使用できます。

2. 中継機の設定

クランプ・リニアシリンダと受信機との初期接続設定を行った後、受信機と中継機の設定を行ってください。設定方法は受信機YWAの取扱説明書をご参照ください。

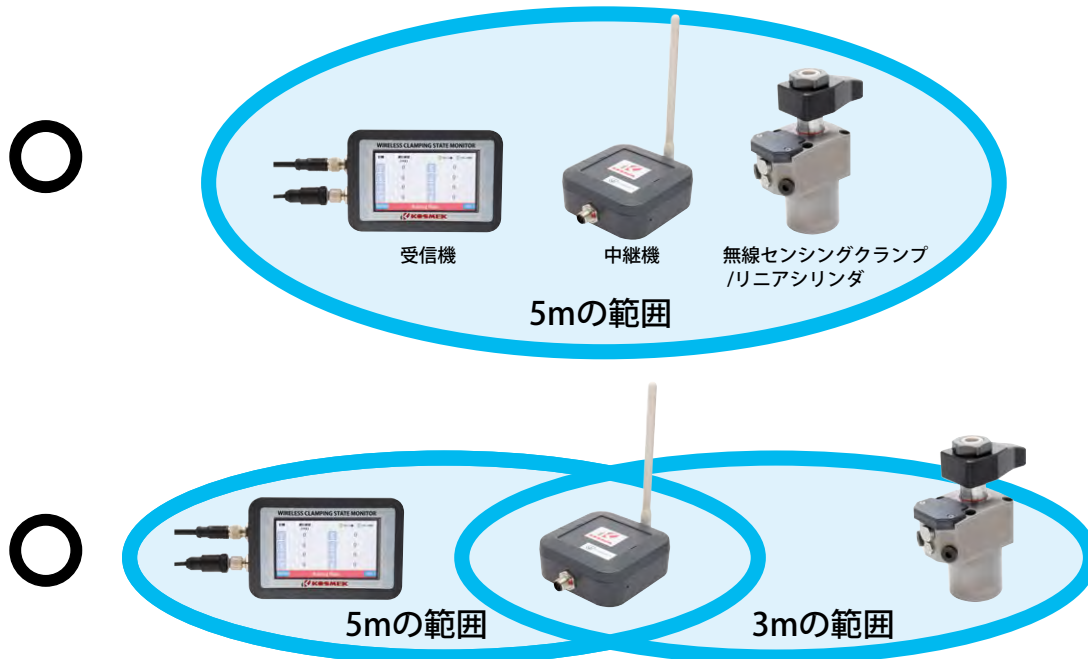
3. 中継機の設置目安

- クランプと受信機の最大距離は5mです。

受信機に表示される電波強度を確認して、中継機の設置位置をご検討ください。（推奨しきい値：-85dBm）
中継機の設置位置は加工機内上部などクーラントや切粉がかりにくい場所への設置を推奨します。

[中継機設置の目安]

- 受信機を2m以上の高さに設置できない場合。
- クランプ/リニアシリンダと受信機との間に電波遮蔽物がある場合。
- クランプ/リニアシリンダと受信機が3m以上離れる場合



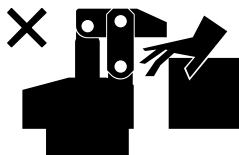
※ 共通注意事項は P.9 を参照してください。

・取り扱い上の注意事項 ・保守 / 点検 ・保証

● 注意事項

● 取扱い上の注意事項

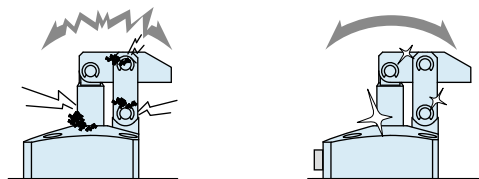
- 1) 十分な知識と経験を持った人が取扱ってください。
 - 油空圧機器を使用した機械・装置の取扱い、メンテナンス等は、十分な知識と経験を持った人が行ってください。
- 2) 安全を確保するまでは、機器の取扱い、取外しを絶対に行わないでください。
 - ① 機械・装置の点検や整備は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置等がなされていることを確認してから行ってください。
 - ② 機器を取外すときは、上述の安全処置がとられていることの確認を行い、圧力源や電源を遮断し、油圧・エア回路中に圧力が無くなったことを確認してから行ってください。
 - ③ 運転停止直後の機器の取外しは、機器の温度が上がっている場合がありますので、温度が下がってから行ってください。
 - ④ 機械・装置を再起動する場合は、ボルトや各部の異常がないか確認した後に行ってください。
- 3) クランプ（シリンダ）動作中は、クランプ（シリンダ）に触れないでください。手を挟まれ、けがの原因になります。



- 4) 分解や改造はしないでください。
 - 分解や改造をされますと、保証期間内であっても保証ができなくなります。

● 保守・点検

- 1) 機器の取外しと圧力源の遮断
 - 機器を取外す時は、被駆動物体の落下防止処置や暴走防止処置等がなされていることを確認し、圧力源や電源を遮断して油圧・エア回路中に圧力が無くなったことを確認した後に行ってください。
 - 再起動する場合は、ボルトや各部の異常が無いか確認した後に行ってください。
- 2) ピストンロッド周りは定期的に清掃してください。
 - 表面に汚れが固着したまま使用すると、パッキン・シール等を傷付け、動作不良や油・エア漏れの原因となります。



- 3) カブラにて切離しを行う場合、長期間使用されますと回路中にエアが混入しますので、定期的にエア抜きを行ってください。
- 4) 配管・取付ボルト・ナット・止め輪・シリンダ等に緩みがないか定期的に増締め点検を行ってください。
- 5) 作動油に劣化がないか確認してください。
- 6) 動作はスムーズで異音等がないか確認してください。
 - 特に、長期間放置した後、再起動する場合は正しく動作することを確認してください。
- 7) 製品を保管する場合は、直射日光・水分等から保護して冷暗所にて行ってください。
- 8) オーバーホール・修理は当社にお申しつけください。

● 保証

1) 保証期間

- 製品の保証期間は、当社工場出荷後1年半、または使用開始後1年のうち短い方が適用されます。

2) 保証範囲

- 保証期間中に当社の責任によって故障や不適合を生じた場合は、その機器の故障部分の交換または、修理を当社の責任で行います。ただし、次の項目に該当するような製品の管理にかかわる故障などは、この保証の対象範囲から除外させていただきます。

- ① 決められた保守・点検が行われていない場合。
- ② 使用者側の判断により、不適合状態のまま使用され、これに起因する故障などの場合。
- ③ 使用者側の不適切な使用や取扱いによる場合。
(第三者の不当行為による破損なども含みます。)
- ④ 故障の原因が当社製品以外の事由による場合。
- ⑤ 当社が行った以外の改造や修理、また当社が了承・確認していない改造や修理に起因する場合。
- ⑥ その他、天災や災害に起因し、当社の責任でない場合。
- ⑦ 消耗や劣化に起因する部品費用または交換費用
(ゴム・プラスチック・シール材および一部の電装品など)

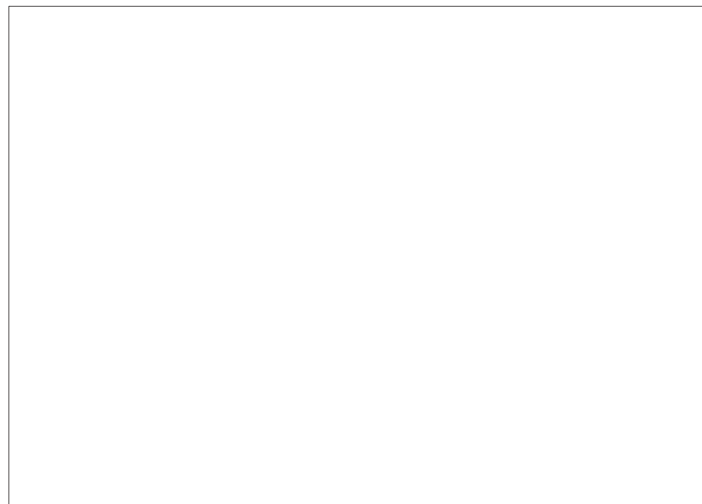
なお、製品の故障によって誘発される損害は、保証の対象範囲から除外させていただきます。



株式会社 **コスメック** ▶ <https://www.kosmek.co.jp/>

本 社 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号
〒651-2241 TEL.078-991-5115 FAX.078-991-8787

関東営業所	埼玉県さいたま市北区大成町4丁目81番地 〒331-0815 TEL.048-652-8839 FAX.048-652-8828
西関東出張所	神奈川県厚木市旭町2丁目2-26レジデンステラ101 〒243-0014 TEL.048-652-8839 FAX.048-652-8828
仙台出張所	宮城県仙台市青葉区昭和町5-46大野ビル103 〒981-0913 TEL.048-652-8839 FAX.048-652-8828
中部営業所	愛知県安城市美園町2丁目10番地1 〒446-0076 TEL.0566-74-8778 FAX.0566-74-8808
九州営業所	福岡県福岡市博多区上牟田1丁目8-10-101 〒812-0006 TEL.092-433-0424 FAX.092-433-0426
関西・海外営業	兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号 〒651-2241 TEL.078-991-5115 FAX.078-991-8787
KOSMEK (USA) LTD.	650 Springer Drive, Lombard, IL 60148 USA TEL. +1-630-620-7650 FAX. +1-630-620-9015
KOSMEK USA MEXICO BRANCH OFFICE	Av. Loma Pinal de Amoles 320-piso PH oficina 504 interior 13, Vista Dorada, 76060 Santiago de Querétaro, Qro. Mexico TEL. +52-442-851-1377
KOSMEK EUROPE GmbH	Schleppeplatz 2 9020 Klagenfurt am Wörthersee Austria TEL. +43-463-287587 FAX. +43-463-287587-20
考世美(上海)貿易有限公司	中国上海市浦东新区浦三路21弄55号银亿滨江中心601室 200125 TEL. +86-21-54253000 FAX. +86-21-54253709
KOSMEK LTD. - INDIA	4A/Old No:649, Ground Floor, 4th D cross, MM Layout, Kavalbyrasandra, RT Nagar, Bangalore -560032 India TEL. +91-9880561695
タイ事務所	No.139, Blue Chips Building, 4th Floor, Room No.422, Soi Sukhumvit 63 (Thong Lor 10), Sukhumvit Road, Khlong Tan Nuea, Wattana, Bangkok 10110, Thailand TEL. +66(0)2-059-2010



- 記載以外の仕様および寸法については、別途お問い合わせください。
- このカタログの仕様は予告なしに変更することがあります。



JQA-QMA10823
コスメック本社