

Bedienfeld / Steuereinheit

Modell YP



Werkzeugwechsel-Bedienfeld mit benutzerfreundlichen Steuerungen. Vermeidet Fehlbedienungen in Verbindung mit der Verriegelungsfunktion.

Gewährleistet die Sicherheit durch verschiedene Verriegelungsfunktionen für die Presse.

Bedienungsbedingungen für Presse

Werkzeugwechsel-Schlüsselschalter : **"OFF"**
Oberes Spannelement : **Einspannen** (Signal des Druckschalters)
Unteres Spannelement : **Einspannen** (Signal des Druckschalters)
Luftzylinder für Spannelement Automatik-Gleitelement : **Vorwärtsbegrenzung** (Signal des Näherungsschalters für die Werkzeugerkennung)
RA Werkzeughebevorrichtung : **Down** (Signal des Druckschalters)

Bereit für den Presse-Betrieb

Betriebsbedingung oberes Spannelement

Werkzeugwechsel-Schlüsselschalter : **"ON"**
Presseschlitten : **Unterer Totpunkt** (Signal des Nockenschalters)
Presse-Gleitelement : **Down** (Signal des Druckschalters)

Bereit für den Betrieb des oberen Spannelements

Betriebsbedingung unteres Spannelement

Werkzeugwechsel-Schlüsselschalter : **"ON"**
RA Werkzeughebevorrichtung : **Down** (Signal des Druckschalters)

Bereit für den Betrieb des unteren Spannelements

Betriebsbedingung der RA Werkzeughebevorrichtung

Werkzeugwechsel-Schlüsselschalter : **"ON"**
Presseschlitten : **Oberer Totpunkt** (Signal des Nockenschalters)
Unteres Spannelement : **Lösen** (Signal des Druckschalters)

Bereit für den Betrieb der RA Werkzeughebevorrichtung

Modell Nr. Bezeichnung

YP 105 0 -

1 2 3

1 Schaltkreiskonstruktion

Siehe Schaltkreiskonstruktionsliste

2 Design Nr.

0 : Revisionsnummer

3 Sondersymbol

Setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

Das Typenschild des Bedienschalters kann in einer anderen Sprache geliefert werden.

● Spezifikationen

Modell Nr.	YP□
Modell	Bedien- und Steuereinheit getrennt
Versorgungsspannung	AC 100 V • 50 / 60 Hz
Versorgungsspannungskapazität	5 A
Betriebsschalter Stromversorgung	Schutzschalter (in der Steuereinheit)
Werkzeugwechsel-Wahlschalter	Schlüsselschalter
Jeder Betriebsschalter	Druckknopfschalter mit Beleuchtung
Standardfarbe (Bedieneinheit • Steuereinheit)※1	Munsell-Nummer : 5Y8.4/0.5

Anmerkungen

- ※1. Bei der Spezifikation der Lackierfarbe bitte die Munsell Nummer oder die Musterfarbe angeben. Es fallen Zusatzkosten für nicht standardmäßige Farben an.
- 1. Bei Verwendung der YA Bedien- und Steuereinheit müssen die zu ändernden elektrischen Anschlüsse auf der Presseseite vom Kunden hergestellt werden.
- 2. Wir liefern Typenschilder in anderen Sprachen, wie etwa in Englisch.
Wenn Sie weitere Infos wünschen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

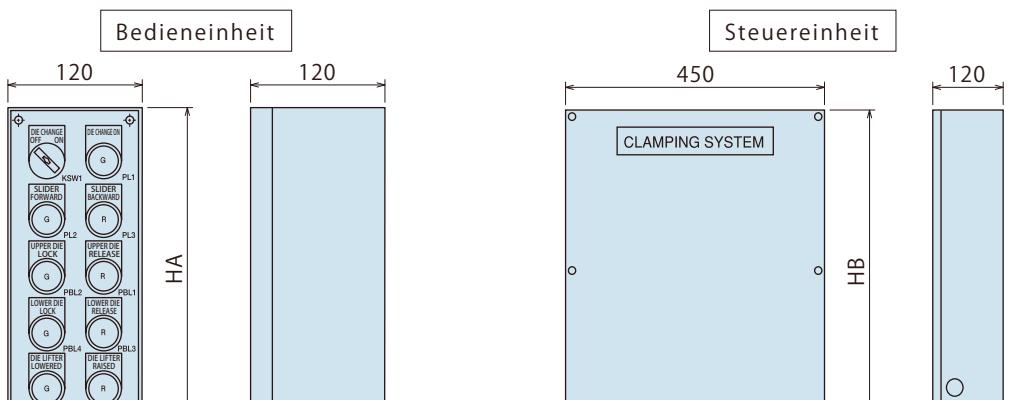
● Schaltkreisplanungsliste

Modell Nr.	Oberes Spannlement		Unteres Spannlement		Werkzeughebe-vorrichtung	Hydraulikeinheit Schaltsymbol
	Vorne	Hinten	Vorne	Hinten		
YP1000	Spannlement		Spannlement		-	CC
YP1010	Spannlement		Spannlement		Werkzeughebevorrichtung	CCD
YP1020	Spannlement	Spann- + Gleitelement※2	Spannlement		-	CC
YP1030	Spannlement	Spann- + Gleitelement※2	Spannlement		Werkzeughebevorrichtung	CCD
YP1040	Spann- + Gleitelement※2		Spannlement		-	CC
YP1050	Spann- + Gleitelement※2		Spannlement		Werkzeughebevorrichtung	CCD
YP1060	Spannlement	Spann- + Gleitelement※2	Spannlement	Spann- + Gleitelement※2	-	CC
YP1070	Spannlement	Spann- + Gleitelement※2	Spannlement	Spann- + Gleitelement※2	Werkzeughebevorrichtung	CCD
YP1080	Spann- + Gleitelement※2		Spannlement	Spann- + Gleitelement※2	-	CC
YP1090	Spann- + Gleitelement※2		Spannlement	Spann- + Gleitelement※2	Werkzeughebevorrichtung	CCD
YP1100	Spann- + Gleitelement※2		Spann- + Gleitelement※2		-	CC
YP1110	Spann- + Gleitelement※2		Spann- + Gleitelement※2		Werkzeughebevorrichtung	CCD

Anmerkungen

- ※2. Die Anzahl an Gleitelementen, die die Standard-Bedien-/Steuereinheit steuern kann, beträgt weniger als vier für jedes obere und untere Spannlement.

● Abmessungen



Modell Nr.	Bedieneinheit	Steuereinheit
	HA	HB
YP1000	230	350
YP1010	230	350
YP1020	230	530
YP1030	280	530
YP1040	230	530
YP1050	280	530
YP1060	230	530
YP1070	280	530
YP1080	230	530
YP1090	280	530
YP1100	230	530
YP1110	280	530

 Spannlement
Hydraulikeinheit
 Bedien-/Steuereinheit

 Werkzeughebe-vorrichtung
 Vorwalzwerk

Zubehör

 Hinweise
 Unternehmensprofil

Spannlement

GA

GD

GB

GE

GP

GN

Hydraulikeinheit

CP

CR

CS

Pumpeneinheit

CB

CD

CC

Ventileinheit

BC

BH

MV

Bedien-/Steuereinheit

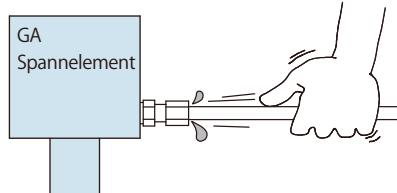
YP

YA

● Hinweise

● Installationshinweise (Hinweise zur Hydraulikserie)

- 1) Das zu verwendende Medium prüfen.
 - Bitte verwenden Sie das entsprechende Medium laut Liste.
 - Wenn die Viskositätsklasse des Hydrauliköls höher als ISO-VG-32 ist, verlängert sich die Zykluszeit.
 - Bei einem Betrieb bei niedrigen Temperaturen verlängert sich die Zykluszeit, weil die Viskosität des Hydrauliköls zunimmt.
- 2) Vorgehen vor der Verrohrung
 - Das Rohr, der Rohrleitungsanschluss und die Medienkanäle müssen durch gründliches Spülen gereinigt werden.
 - Staub und Späne im Kanal können zu Mediumleckagen und Betriebsstörungen führen.
 - Von einigen Ventilen abgesehen sind unsere Produkte nicht mit einer Funktion zum Schutz vor Staub und Schneidespänen ausgestattet, die in das Hydrauliksystem und Rohrleitungssystem gelangen können.
- 3) Anwendung des Dichtungsbands
 - Mit dem Band 1 bis 2 Mal im Uhrzeigersinn umwickeln.
 - Dichtungsbandreste können zu Druckluftleckagen und Betriebsstörungen führen.
 - Um zu vermeiden, dass während der Rohrleitungsarbeiten Fremdkörper in das Produkt gelangen, ist das Produkt gründlich zu reinigen.
- 4) Entlüften des hydraulischen Kreises
 - Wenn sich im hydraulischen Kreis Überschussluft befindet, kann sich die Zykluszeit stark verlängern. Nach Einrichten des Hydraulikkreises oder wenn in der Pumpe Öl fehlt, ist zuerst auf folgende Weise zu entlüften.
 - ① Reduzieren Sie den hydraulischen Druck auf unter 2MPa.
 - ② Lockern Sie die Überwurfmutter der Rohrverschraubung, die sich am nächsten bei den Spannelementen befindet, RA Werkzeughebevorrichtungen um eine volle Umdrehung.
 - ③ Bewegen Sie die Rohrleitung hin und her, um den Ausgang der Rohrverschraubung zu lösen. Es tritt Hydraulikflüssigkeit mit Luft vermischt aus.



- ④ Ziehen Sie die Überwurfmutter nach dem Entlüften wieder fest.
- ⑤ Es ist effizienter, die Entlüftung am höchsten Punkt im Kreis oder am Ende des Kreises durchzuführen.

- 5) Prüfen auf lockeren Sitz und Nachziehen
 - Zu Beginn der Maschineninstallation können die Schraube/Mutter leicht angezogen werden.
 - Das Anzugsmoment prüfen, gegebenenfalls nachziehen.

● Liste Hydraulikflüssigkeiten

ISO Viskositätsklasse ISO-VG-32

Hersteller	Hydrauliköl mit	Mehrzweck-Hydrauliköl
Showa Shell Sekiyu	Tellus S2 M 32	Morlina S2 B 32
Idemitsu Kosan	Daphne Hydraulic Fluid 32	Daphne Super Multi Oil 32
JX Nippon Oil & Energy	Super Hyrando 32	Super Mulpus DX 32
Cosmo Oil	Cosmo Hydro AW32	Cosmo New Mighty Super 32
ExxonMobil	Mobil DTE 24	Mobil DTE 24 Light
Matsumura Oil	Hydol AW-32	
Castrol	Hyspin AWS 32	

Anmerkung Da es schwierig sein könnte, die in der Tabelle aufgelisteten Produkte aus Übersee zu beziehen, setzen Sie sich bitte mit dem entsprechenden Hersteller in Verbindung.

● Drosselventil des Hydraulikzylinders und Hinweise

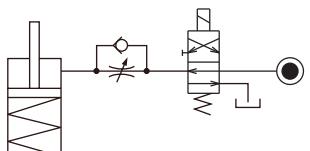


Wenn der Hydraulikzylinder mit einem Drosselventil geregelt wird, muss der Kreis unter Berücksichtigung der folgenden Punkte entworfen werden. Lesen Sie diese Hinweise vor der Installation gut durch, da ein falsches Kreislauf-Design zu Betriebsstörungen und Beschädigung der Maschine führen kann.

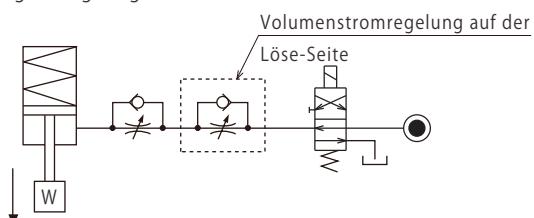
● Flussregelkreis für einfach wirkende Zylinder.

Für einfachwirkende Zylinder mit Rückholfeder kann ein begrenzter Fluss während des Lösens den Lösevorgang extrem verlangsamen oder gar verhindern. Die bevorzugte Methode besteht darin, den Volumenstrom während des Spannvorgangs mit einem Ventil zu prüfen, das über einen freien Strom in Löse-Richtung verfügt.

Außerdem sollte für jeden Aktuator ein Drosselventil vorgesehen werden.



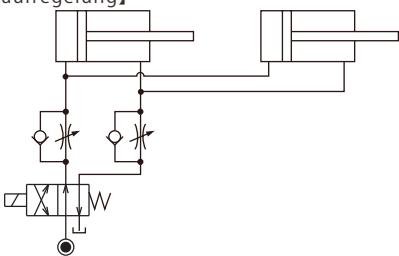
Wenn der Lösezyklus durch exzessiven Hydraulikfluss beschleunigt wird, kann der Zylinder beschädigt werden. In diesem Fall ist die Flusssteuerung zur Regelung des Durchflusses zu erhöhen.



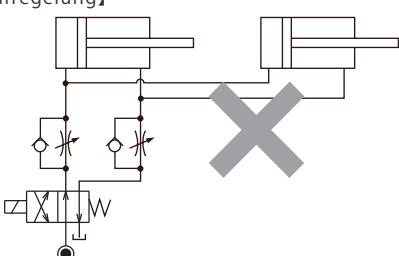
● Fluidplan bei Volumenstromregelung für doppeltwirkende Zylinder

Der Fluidplan bei Volumenstromregelung für doppeltwirkende Zylinder sollte sowohl für die Spannseite als auch die Löseseite eine Rücklaufregelung haben. Zulaufregelungen können durch Luft im System ungünstig beeinflusst werden.

【Rücklaufregelung】

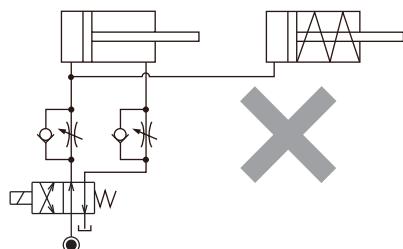


【Zulaufregelung】

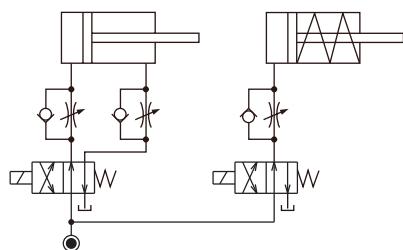


Im Falle einer Rücklaufregelung sollte der Hydraulikplan unter Berücksichtigung folgender Punkte konzipiert werden.

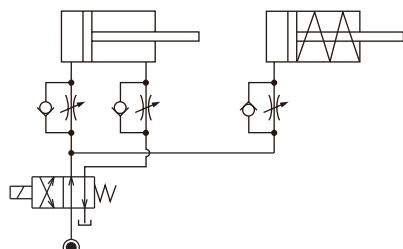
- Einfach wirkende Komponenten sollten in derselben Volumenstromrichtung wie doppelt wirkende Komponenten eingesetzt werden. Beim Löse-Vorgang der einfachwirkenden Zylinder kann es zu Betriebsstörungen kommen oder er wird sehr langsam.



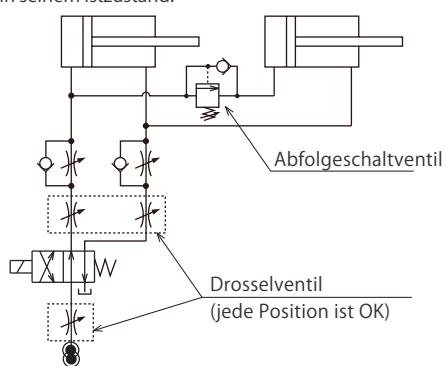
Siehe folgenden Plan, wenn sowohl der einfachwirkende Zylinder als auch der doppeltwirkende Zylinder zusammen verwendet werden. ○ Den Regelkreis trennen.



○ Reduzieren Sie den Einfluss der Regeleinheit des doppeltwirkenden Zylinders. Aufgrund des Gegendrucks in der Tankleitung wird der einfache wirkende Zylinder nach der Arbeit des doppeltwirkenden Zylinders aktiviert.



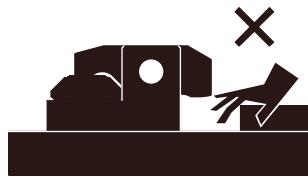
- Bei einer Rücklaufregelung kann es vorkommen, dass sich während der Zylinderaktivität der Druck im Kreis aufgrund der Flüssigkeitszufuhr erhöht. Eine Druckzunahme im Kreis kann durch die vorherige Reduktion der zugeführten Flüssigkeit über das Drosselventil vermieden werden. Insbesondere bei Verwendung eines Abfolgeschaltventils oder von Druckschaltern für die Spannlementdetektion, wenn der Gegendruck über dem Solldruck liegt, arbeitet das System nicht in seinem Istzustand.



● Hinweise

● Hinweise zum Umgang

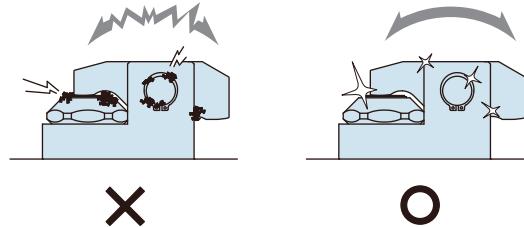
- 1) Der Umgang mit dem Produkt sollte durch Fachpersonal erfolgen.
- Die hydraulische Maschine/der Druckluftkompressor müssen von qualifiziertem Personal gehandhabt und instand gehalten werden.
- 2) Die Maschine nicht handhaben oder entfernen, bevor alle Sicherheitsmaßnahmen getroffen wurden.
 - ① Die Maschine und die Ausrüstung können nur geprüft bzw. vorbereitet werden, wenn bestätigt wird, dass die Schutzausrüstungen an Ort und Stelle sind.
 - ② Vor dem Entfernen der Maschine ist sicherzustellen, dass alle oben genannten Sicherheitsmaßnahmen getroffen wurden. Drehen Sie die Luft der Hydraulikquelle ab und stellen Sie sicher, dass im hydraulischen Kreis und im Luftkreislauf kein Druck mehr vorhanden ist.
 - ③ Nach dem Anhalten der Maschine darf diese erst entfernt werden, nachdem die Temperatur abgesunken ist.
 - ④ Stellen Sie sicher, dass an den Schrauben/Bolzen und entsprechenden Teilen keine Anomalien zu erkennen sind, bevor die Maschine bzw. Ausrüstung wieder in Betrieb genommen wird.



- 3) Berühren Sie die Spannelemente (Zylinder) nicht, so lange sie noch in Betrieb sind. Andernfalls besteht Quetschgefahr für die Hände.
- 4) Kein Ausbau der Maschine und keine Änderungen an der Maschine.
 - Wenn die Ausrüstung zerlegt oder abgeändert wird, erlischt die Garantie auch innerhalb des Garantiezeitraumes.

● Wartung • Inspektion

- 1) Entfernen der Maschine und Abschalten der Luftdruckquelle.
- Stellen Sie vor dem Entfernen der Maschine sicher, dass die oben genannten Sicherheitsmaßnahmen getroffen wurden. Drehen Sie die Luft der Hydraulikquelle ab und stellen Sie sicher, dass im hydraulischen Kreis und im Luftkreislauf kein Druck mehr vorhanden ist.
- Stellen Sie vor dem Neustart sicher, dass die Bolzen/Schrauben und die entsprechenden Teile keine Anomalien aufweisen.
- 2) Regelmäßige Reinigung des Maschinenbereichs.
- Bei Benutzung mit verschmutzter Oberfläche kann es zu Dichtungsschäden, Fehlfunktionen, Flüssigkeitsaustritt und Luftverlust kommen.



- 3) Beim regelmäßigen Abkuppeln von Kupplungen sollte täglich entlüftet werden, um zu vermeiden, dass Luft in den Kreis gemischt wird.
- 4) Um den einwandfreien Betrieb zu gewährleisten, sind Bolzen und Rohrleitungen, Befestigungsschrauben, Muttern, Sicherungsringe und Zylinder regelmäßig nachzuziehen.
- 5) Stellen Sie sicher, dass die Hydraulikflüssigkeit noch gebrauchsfähig ist.
- 6) Stellen Sie sicher, dass der Betrieb reibungslos verläuft und keine ungewöhnlichen Geräusche hörbar sind.
- Insbesondere wenn nach längerem Stillstand ein Neustart erfolgt, ist sicherzustellen, dass der Betrieb einwandfrei erfolgen kann.
- 7) Die Produkte sollten an einem kühlen, dunklen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung und trocken gelagert werden.
- 8) Setzen Sie sich zwecks Überholungs- und Reparaturarbeiten mit uns in Verbindung.

● Garantie

1) Garantiezeit

- Die Produktgarantie beträgt 18 Monate ab Verlassen des Werks oder 12 Monate vom Erstgebrauch an, je nachdem, welches Ereignis zuerst eintritt.

2) Garantieumfang

- Im Falle von Produktschäden oder Funktionsstörungen während des Garantiezeitraums aufgrund von Konstruktionsfehlern, fehlerhaften Materialien oder fehlerhafter Ausführung werden wir das fehlerhafte Teil auf unsere Kosten ersetzen oder reparieren. Betriebsstörungen und -ausfälle, die durch Folgendes verursacht werden, sind nicht abgedeckt.

① Wenn die vorgeschriebenen Wartungs- und Inspektionsarbeiten nicht ausgeführt werden.

② Wenn das Produkt verwendet wird, obwohl nach Meinung der Bedienperson das Produkt nicht betriebsbereit ist und dies möglicherweise zu einem Defekt führt.

③ Wenn es von der Bedienperson in unangemessener Art und Weise verwendet oder gehandhabt wird. (Einschließlich Schäden, die durch Fehlverhalten von Dritten verursacht werden.)

④ Wenn der Defekt auf Ursachen zurückzuführen ist, für die wir nicht verantwortlich sind.

⑤ Wenn Änderungen oder Reparaturarbeiten ohne unsere Genehmigung und Bestätigung nicht von Kosmek ausgeführt werden, erlischt der Garantieanspruch.

⑥ Andere Schäden, die durch Naturkatastrophen oder humanitäre Notsituationen verursacht wurden, für die unsere Gesellschaft nicht verantwortlich ist.

⑦ Ausgaben für Teile oder Austauscharbeiten, die durch den Verbrauch bzw. Verschleiß von Teilen hervorgerufen werden.

(Wie z. B. Gummi, Kunststoff, Dichtungsmaterial und einige elektrische Bauteile.)

Schäden ausschließlich solcher, die direkt auf einen Produktdefekt zurückzuführen sind, sind von der Garantie ausgeschlossen.

Vertriebsstellen

Vertriebsstellen weltweit

Japan	TEL. +81-78-991-5162	FAX. +81-78-991-8787
Auslandsverkauf	KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, Japan 651-2241 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号	
EUROPE	TEL. +43-063-287587-11	FAX. +43-463-287587-20
KOSMEK EUROPE GmbH	Schleppplatz 2 9020 Klagenfurt am Wörthersee Austria	
USA	TEL. +1-630-241-3465	FAX. +1-630-241-3834
KOSMEK (USA) LTD.	1441 Branding Avenue, Suite 110, Downers Grove, IL 60515 USA	
China	TEL.+86-21-54253000	FAX.+86-21-54253709
KOSMEK (CHINA) LTD. 考世美(上海)貿易有限公司	21/F, Orient International Technology Building, No.58, Xiangchen Rd, Pudong Shanghai 200122., P.R.China 中国上海市浦东新区向城路58号东方国际科技大厦21F室 200122	
India	TEL.+81-80-3565-7481	
KOSMEK LTD - INDIA	F 203, Level-2, First Floor, Prestige Center Point, Cunningham Road, Bangalore -560052 India	
Thailand	TEL. +66-2-715-3450	FAX. +66-2-715-3453
Repräsentanz Thailand	67 Soi 58, RAMA 9 Rd., Suanluang, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand	
Mexico	TEL. +52-442-161-2347	
KOSMEK USA Mexico Office	Bvd Jurica la Campana 1040, B Colonia Punta Juriquila	
Taiwan (Exklusivhändler Taiwan)	TEL. +886-2-82261860	FAX. +886-2-82261890
Full Life Trading Co., Ltd. 盈生貿易有限公司	16F-4, No.2, Jian Ba Rd., Zhonghe District, New Taipei City Taiwan 23511 台湾新北市中和區建八路2號 16F-4 (遠東世紀廣場)	
Philippines (Exklusivhändler Philippinen)	TEL.+63-2-310-7286	FAX. +63-2-310-7286
G.E.T. Inc, Phil.	Victoria Wave Special Economic Zone Mt. Apo Building, Brgy. 186, North Caloocan City, Metro Manila, Philippines 1427	
Indonesia (Exklusivhändler Indonesien)	TEL. +62-21-5818632	FAX. +62-21-5814857
P.T PANDU HYDRO PNEUMATICS	Ruko Green Garden Blok Z-II No.51 Rt.005 Rw.008 Kedoya Utara-Kebon Jeruk Jakarta Barat 11520 Indonesia	

Vertriebsstellen in Japan

Hauptsitz	TEL.078-991-5115	FAX.078-991-8787
Vertriebsstelle Osaka		
Auslandsverkauf	〒651-2241	兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号
Vertriebsstelle Tokio	TEL.048-652-8839	FAX.048-652-8828
	〒331-0815	埼玉県さいたま市北区大成町4丁目81番地
Vertriebsstelle Nagoya	TEL.0566-74-8778	FAX.0566-74-8808
	〒446-0076	愛知県安城市美園町2丁目10番地1
Vertriebsstelle Fukuoka	TEL.092-433-0424	FAX.092-433-0426
	〒812-0006	福岡県福岡市博多区上牟田1丁目8-10-101