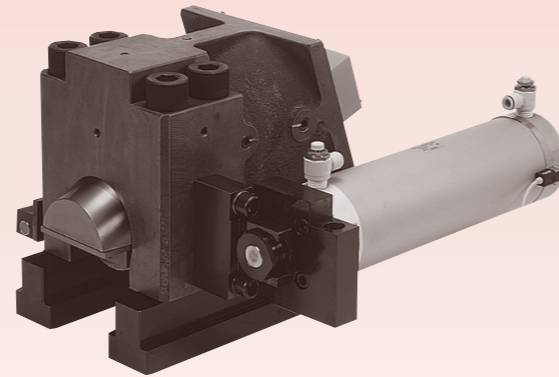


Hydraulisches Spannelement

T-Nut Automatischer Schlitten

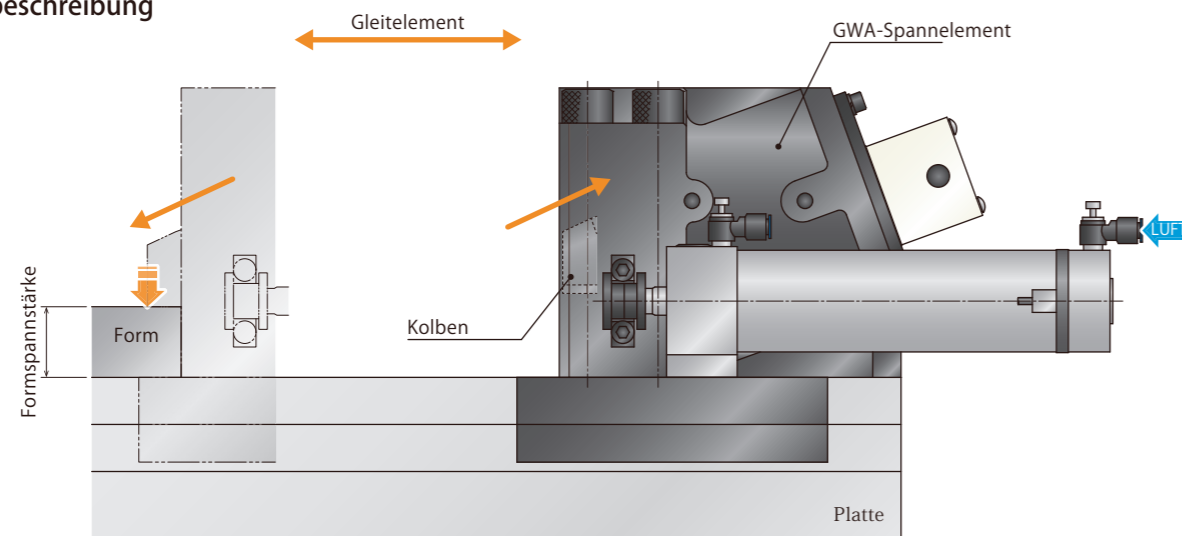
Modell GLA



Automatisches Gleitmodell des GWA-Spannelements

Am besten geeignet für unzugängliche Bereiche oder die Nichtbetriebsseite. Die Spannelementbewegung ist vollautomatisch

Funktionsbeschreibung



Eingespannter Zustand

Das GLA-Spannelement läuft durch die Luftversorgung des Luftzylinders nach vorne. Der Kolbenhebel läuft nach vorne und spannt die Form mit Hilfe des Versorgungsdrucks am Spann-Anschluss ein. Der Spannvorgang kann durch Grenzschalter im Spannelement bestätigt werden.

Vorwärts-Endlagendetektion **ON**
Rückwärts-Endlagendetektion **OFF**

Gelöster Zustand

Den Spanndruck lösen und den Löse-Anschluss mit Hydraulikdruck versorgen. Der Hebel fährt zurück in das Spannelementgehäuse. Anschließend wird das Spannelement durch den Luftzylinder zurück bewegt.

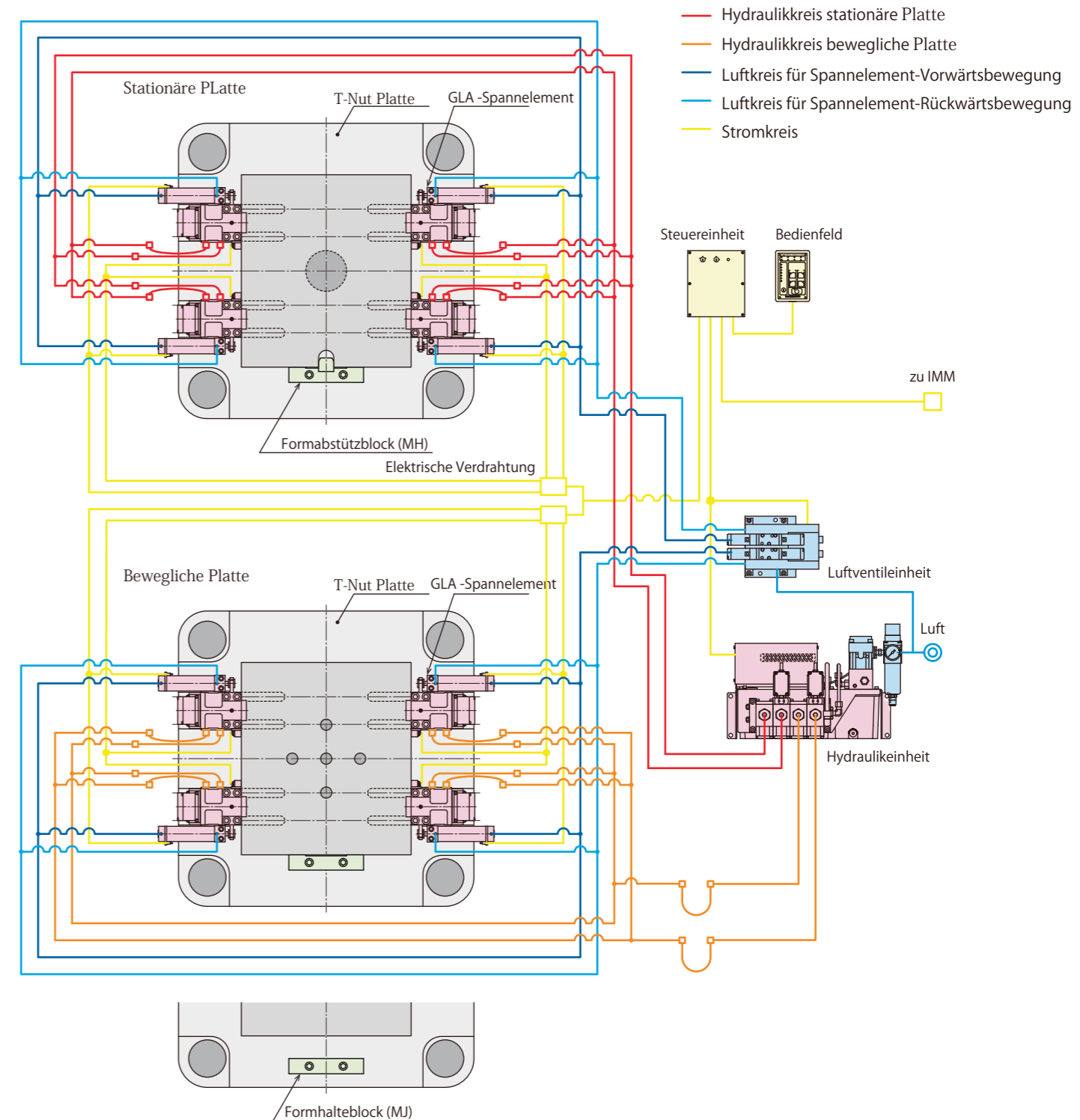
Vorwärts-Endlagendetektion **OFF**
Rückwärts-Endlagendetektion **ON**

※ Wir liefern ein GLA-Spannelement, das auf die Formspannstärke und die T-Nutabmessung abgestimmt ist. Einzelheiten dazu finden Sie in den Abmessungen-Infos.

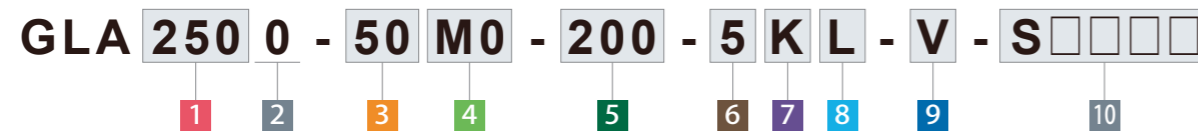
Systemstrukturbeispiel

Die Grundstruktur beim GLA-Spannelement, das durch den Luftzylinder automatisch in die T-Nut geschoben wird. Das System ist in der Lage, einen Kreis für eine stationäre Platte und einen Kreis für bewegliche Platte durch eine Zwei-Kreis-Hydraulikeinheit zu steuern.

Hydraulikspannelement : GLA Spannelement
Hydraulikeinheit : CP□□ Einheit
Luftventileinheit : MV30□2 Ventileinheit



● Modell Nr. Bezeichnung



1 Spannkraft

- 160 : Spannkraft=160kN
- 250 : Spannkraft=250kN
- 400 : Spannkraft=400kN
- 500 : Spannkraft=500kN

2 Design Nr.

- 0 : Revisionsnummer

3 Formspannstärke

- 40 : Formspannstärke h=40mm
- 50 : Formspannstärke h=50mm

4 Verdrahtungssystem

- M0 : Metalleitung ※1
- M4 : Metalleitung ※1 (mit 4m Kabel) ※2
- C1 : Leitung mit ϕ 16mm Bohrung
- C2 : Leitung mit ϕ 22mm Bohrung

Anmerkungen

- ※1. Metalleitungsstopfen SCK-14 (Sanwa) für Kabelseite verwenden.
- ※2. Kabelende besteht aus Drähten, die mit einem Markierungsrohr abgedeckt sind.

5 Gleithub

※ Wählen Sie den Gleithub unter Berücksichtigung einer Sicherheitsspanne.

- 075 : Gleithub 75mm
- 200 : Gleithub 200mm

6 Schaltlast-Spannung (Strom)

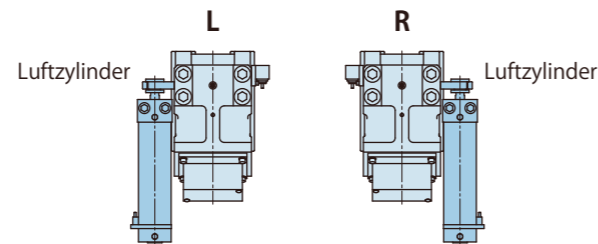
- 1 : AC100V
- 2 : AC200V
- 5 : DC24V (5~40mA)

7 Elektrische Nennwerte

- Leer : 3A Klassifizierung
- K : Für extrem kleine Lasten

8 Luftzylinder-Montageposition

- L : Linke Seite von der Zylinderrückseite aus gesehen
- R : Rechte Seite von der Zylinderrückseite aus gesehen



9 Option

- Leer : Standard
- Q : Doppelzylinder
- V : Hohe Temperaturen (0~120°C)

10 Produktion Nummer

Diese Nummer stellt die Hauptspezifikation des Schafts der Spannelement-T-Nut und der Spannelementhöhe dar. Nach Bestätigung der Spezifikation erstellen wir eine Nummer.

● Spezifikationen

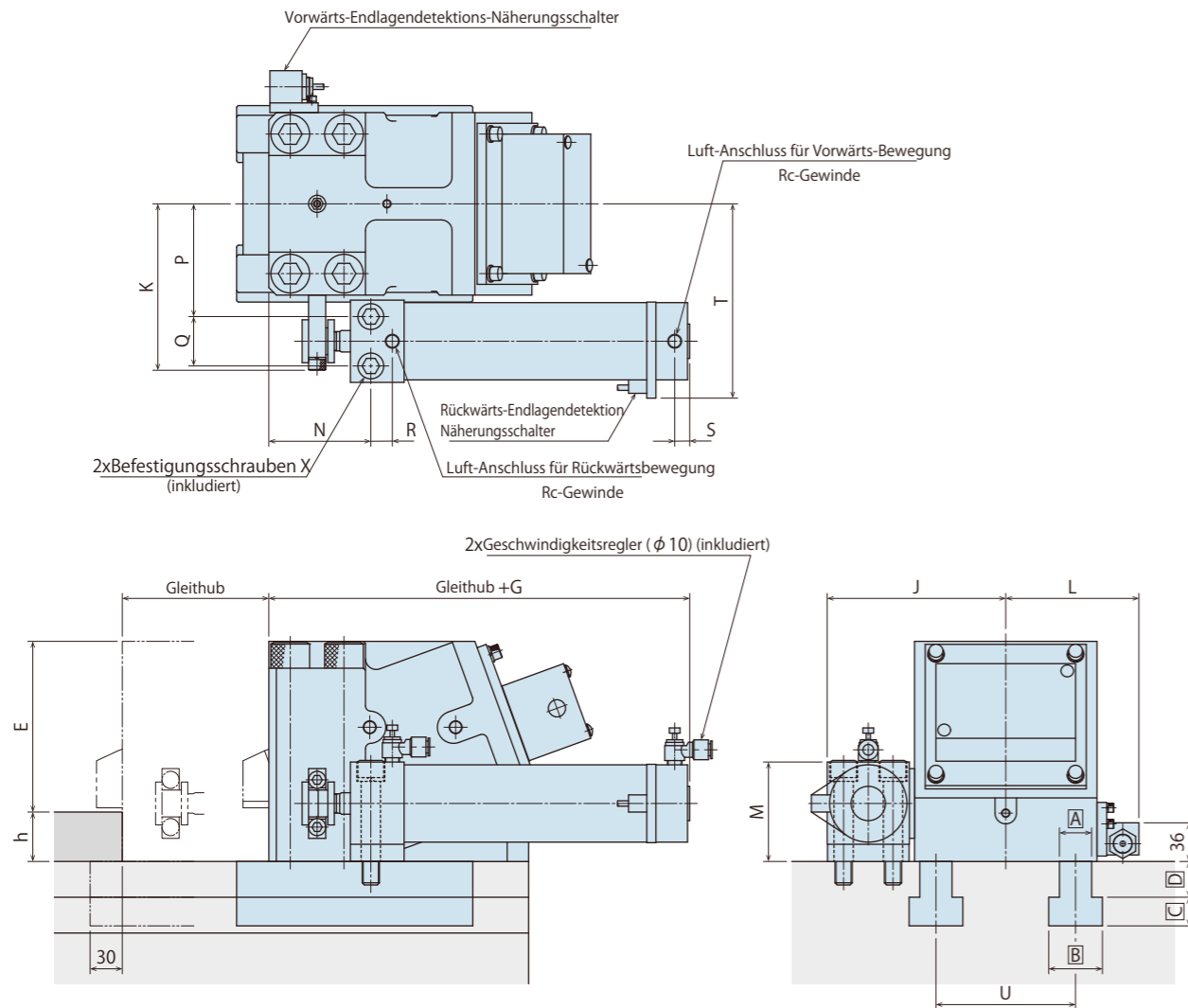
Modell Nr.	GLA1600	GLA2500	GLA4000	GLA5000
GWA Spannelement Modell Nr.	GWA1600	GWA2500	GWA4000	GWA5000
Spannkapazität	kN 160	250	400	500
Spannkraft (bei 13.7MPa)	kN 160	250	400	400
Gleithub	mm	50~300		
Betriebluftdruck	MPa	0.39~0.49		
Betriebstemperatur ※3	°C	0~70 (Hohe-Temperatur-Option steht zur Verfügung für 0~120°C)		
Betriebshäufigkeit ※4		Weniger als 20 Zyklen/Tag		
Druckmittel ※5 ※6 ※7		Standard-Hydrauliköl nach ISO-VG-32		
Min. T-Nutbreite	a (JIS) ※8	mm 28	32	42

Anmerkungen

- ※3. Option V: Hohe Temperaturen (0~120°C) sind für einen Betrieb bei Temperaturen von 70 °C und darüber bestimmt.
- ※4. Bei einem intensiveren Gebrauch setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.
- ※5. Wenn Sie Informationen über nicht aufgeführte Medien wünschen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.
- ※6. Wenn die Hydraulikviskosität höher als die spezifizierte ist, verlängert sich die Zykluszeit.
- ※7. Bei einem Betrieb bei niedrigen Temperaturen verlängert sich die Zykluszeit, weil die Viskosität des Hydrauliköls zunimmt.
- ※8. Angegeben sind Referenzabmessungen. Die Abmessung kann von den Spezifikationen in Abhängigkeit der T-Nut (T-Bein) Abmessung, der Abmessung des Spannzylinders, der aus der T-Nut während des Einspannvorgangs vorsteht, oder dem Gehäusematerial abweichen.
 1. Die Kapazität des Spannelements darf nicht überschritten werden.
 2. Es besteht eine Abweichung von \pm 10% bei der Halte- und Spannkraft.
 3. Die Genauigkeit der Formspannstärke (h-Abmessung) muss innerhalb von \pm 0.5mm liegen.
 4. Siehe GWA-Spannelement-Seiten (S. 43-48), wo Sie Einzelheiten über das Spannelementgehäuse finden.

Abmessungen

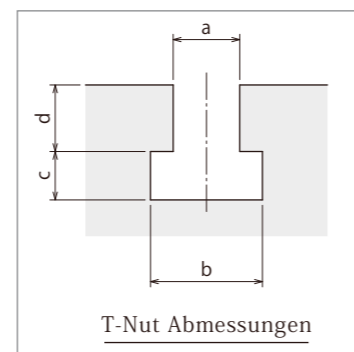
※ In dieser Zeichnung wird das GLA1600 ~ GLA5000 Standardmodell dargestellt. Wenn Sie Informationen über Abmessungen für Optionen wünschen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung. Siehe GWA-Spannelement-Seiten (S. 43-48), wo Sie Einzelheiten über das Spannelementgehäuse finden.



Anmerkungen

1. Die in den Spezifikationen angegebene Spannkraft darf nicht überschritten werden.
2. Änderungen der Spezifikationen/des Inhalts in diesem Katalog vorbehalten. Verlangen Sie vor dem Kauf die Genehmigungszeichnung.

T-Nut Abmessungen



Abmessungen

(mm)

Modell Nr.	GLA1600	GLA2500	GLA4000	GLA5000	
GWA Spannelement	GWA1600	GWA2500	GWA4000	GWA5000	
Zusatzhub	1.5	1.5	1.5	1.5	
E	128	155	195	195	
G	178	192	228.5	228.5	
J	139	166.5	273	273	
K	134	155.5	222.5	222.5	
L	108	124	146.5	146.5	
M	80.5	92.6	149	149	
N	85	95	100	100	
P	86	105	133	133	
Q	41	46	120	120	
R	16	20	37.5	37.5	
S	14	14	19	19	
T	152.5	181	260	260	
U	104	130	162	162	
X	Befestigungsschraube	M12×1.75×85	M16×2×100	M20×2.5×160	M20×2.5×160
	Gewindeschneiden	M12×1.75 Gewindetiefe 24	M16×2 Gewindetiefe 32	M20×2.5 Gewindetiefe 40	M20×2.5 Gewindetiefe 40
Rc	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/2	Rc1/2	

Anmerkungen

1. Bei der Aufgabe von Bestellungen geben Sie bitte die a-, b-, c- und d-Abmessungen der T-Nut und die h-Abmessungen für die Formeinspannstärke an.
2. Siehe GWA-Spannelement-Seiten (S. 43-48), wo Sie Informationen über nicht aufgeführte Abmessungen finden.

Vertriebsstellen

Vertriebsstellen weltweit

Japan	TEL. +81-78-991-5162	FAX. +81-78-991-8787
Auslandsverkauf	KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, Japan 651-2241 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号	
EUROPE	TEL. +43-063-287587-11	FAX. +43-463-287587-20
KOSMEK EUROPE GmbH	Schleppplatz 2 9020 Klagenfurt am Wörthersee Austria	
USA	TEL. +1-630-241-3465	FAX. +1-630-241-3834
KOSMEK (USA) LTD.	1441 Branding Avenue, Suite 110, Downers Grove, IL 60515 USA	
China	TEL.+86-21-54253000	FAX.+86-21-54253709
KOSMEK (CHINA) LTD. 考世美(上海)貿易有限公司	21/F, Orient International Technology Building, No.58, Xiangchen Rd, Pudong Shanghai 200122., P.R.China 中国上海市浦东新区向城路58号东方国际科技大厦21F室 200122	
India	TEL.+81-80-3565-7481	
KOSMEK LTD - INDIA	F 203, Level-2, First Floor, Prestige Center Point, Cunningham Road, Bangalore -560052 India	
Thailand	TEL. +66-2-715-3450	FAX. +66-2-715-3453
Repräsentanz Thailand	67 Soi 58, RAMA 9 Rd., Suanluang, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand	
Mexico	TEL. +52-442-161-2347	
KOSMEK USA Mexico Office	Blvd Jurica la Campana 1040, B Colonia Punta Juriquilla	
Taiwan (Exklusivhändler Taiwan)	TEL. +886-2-82261860	FAX. +886-2-82261890
Full Life Trading Co., Ltd. 盈生貿易有限公司	16F-4, No.2, Jian Ba Rd., Zhonghe District, New Taipei City Taiwan 23511 台湾新北市中和區建八路2號 16F-4 (遠東世紀廣場)	
Philippines (Exklusivhändler Philippinen)	TEL.+63-2-310-7286	FAX. +63-2-310-7286
G.E.T. Inc, Phil.	Victoria Wave Special Economic Zone Mt. Apo Building, Brgy. 186, North Caloocan City, Metro Manila, Philippines 1427	
Indonesia (Exklusivhändler Indonesien)	TEL. +62-21-5818632	FAX. +62-21-5814857
P.T PANDU HYDRO PNEUMATICS	Ruko Green Garden Blok Z- II No.51 Rt.005 Rw.008 Kedoya Utara-Kebon Jeruk Jakarta Barat 11520 Indonesia	

Vertriebsstellen in Japan

Hauptsitz Vertriebsstelle Osaka Auslandsverkauf	TEL.078-991-5115	FAX.078-991-8787
	〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号	
Vertriebsstelle Tokio	TEL.048-652-8839	FAX.048-652-8828
	〒331-0815 埼玉県さいたま市北区大成町4丁目81番地	
Vertriebsstelle Nagoya	TEL.0566-74-8778	FAX.0566-74-8808
	〒446-0076 愛知県安城市美園町2丁目10番地1	
Vertriebsstelle Fukuoka	TEL.092-433-0424	FAX.092-433-0426
	〒812-0006 福岡県福岡市博多区上牟田1丁目8-10-101	