

High-power Pneumatic Work Support

高能力气动支撑器

Model WNC



具备可替换液压支撑器的强劲的支撑力
高能力气动支撑器面世

PAT.

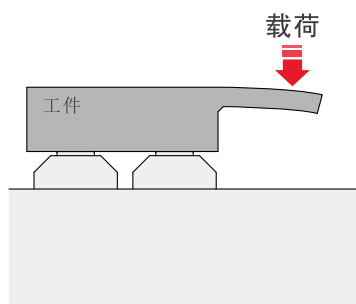
支撑器

能有效防止在加工工件时产生的振动，以及夹紧时产生的变形。

※ 可防止加工负荷引起的震动及组装・压入工序中的负荷导致的偏差及变形，搬送设备上的工件姿势保持等，其用途非常广泛。

Before 改善前

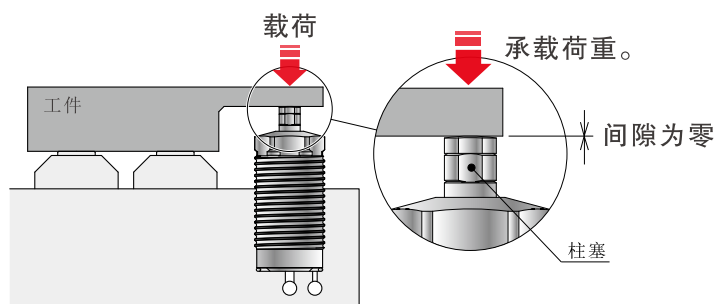
无：支撑



发生翘曲・变形

After 改善后

有：支撑



防止翘曲・变形

柱塞以微弱的弹簧力接触工件后，以楔形机构强力抱紧柱塞。
即刻进入夹紧保持状态。

● 强劲的支撑力和顺畅的动作

与传统的套筒方式不同，1996 年本公司研发、世界首创的筒夹方式因其『楔型效果』而获得强大的抱紧力。而且还通过扩大筒夹与柱塞的间隙，从而实现了动作的流畅性。（工件接触力仅仅是非常弱小的柱塞弹簧力。）

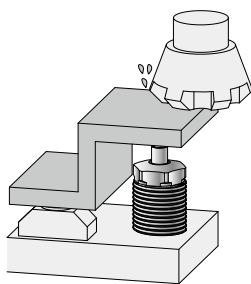
● 世界最小・紧凑化设计

本体尺寸(外周螺纹部)有六种规格 M22,M26,M30,M36,M45,M60。最新增加了世界最小规格 M22 型，适用于更紧凑的设备。

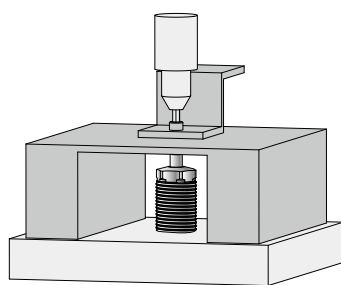
● 丰富的选配项选择

通过新增加 M22 短行程型与 M22 ~ M60 的长行程型产品，使以前无法设置部位实现可设置，有效提高了设计的自由度。

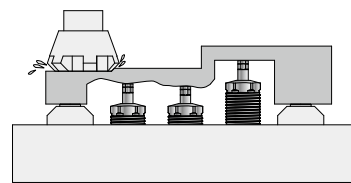
● 使用实例



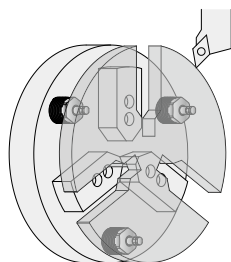
能防止对薄壁部件加工时所产生的振动



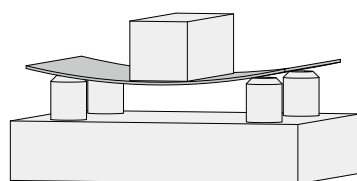
用作拧螺纹机、拧螺母装置的支撑件



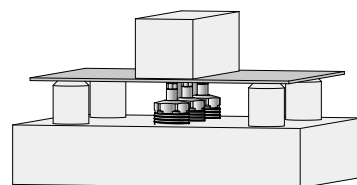
对存在阶梯差的工件进行分别支撑



能防止车床加工时产生的外周振动

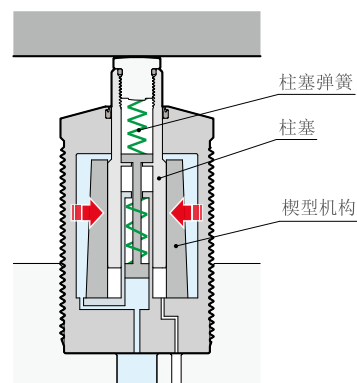


无支撑器



有支撑器

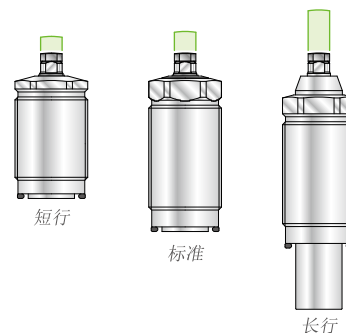
能有效防止因重物或负载导致薄板工件变形。



< 内部动作印象图 >



增设了世界最小 M22 尺寸的规格



高能力系列

气动系列

液压系列

阀・自动对接接头 液压单元

手动设备 附件

注意事项・其他

高能力液压 旋转夹紧器

LHE

高能力液压 杠杆夹紧器

LKE

高能力气动 下拉夹紧器

SWE

高能力气动 旋转夹紧器

WHE

高能力气动 杠杆夹紧器

WCE

高能力气动 支撑器

WNC

气动夹紧器

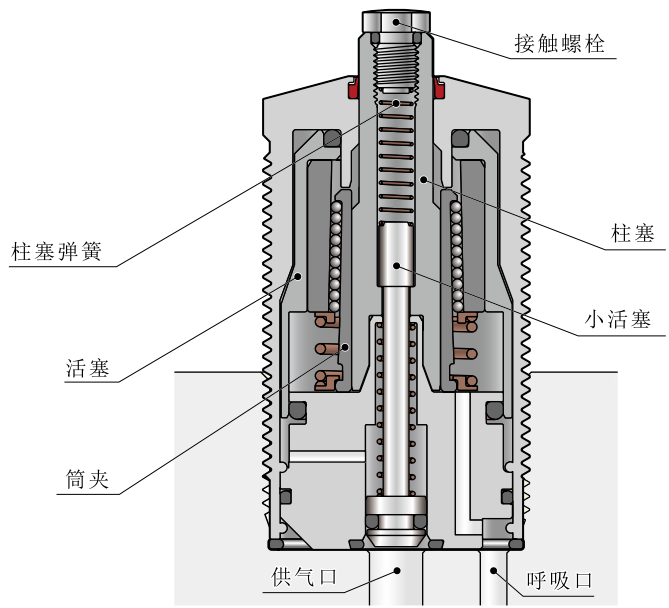
WNA

高能力气动 托盘快换系统

WVS

● 剖面结构

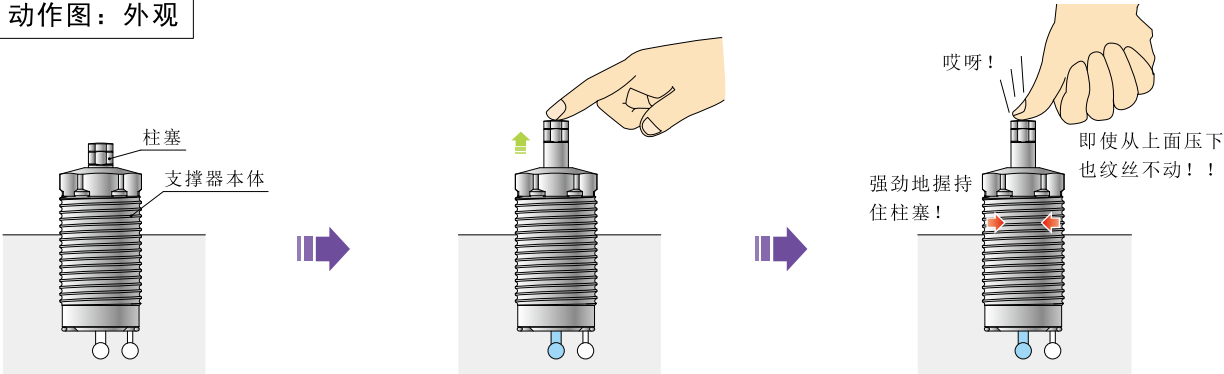
● 气压上升型：WNC



● 动作说明

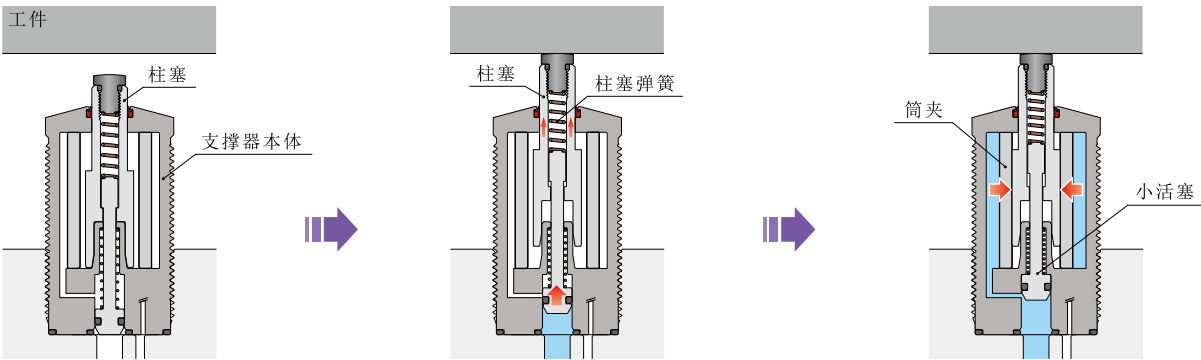
● 气压上升型：WNC

动作图：外观



动作图：内部

※本图是简图。与实际的零部件构成有所不同。



气压：OFF

上图 of 柱塞下降时的状态。

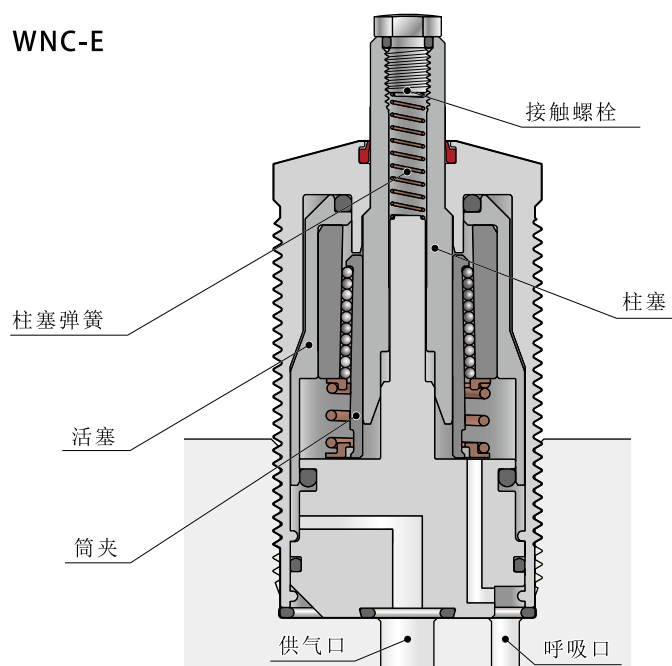
气压：ON（升压过程中）

供给气压，柱塞上升，与工件接触后（在任意位置）停止。
※工件承受的负载仅仅是柱塞弹簧力。
柱塞弹簧力超过工件重量时，有可能将工件顶上去。

气压：ON（升压结束）

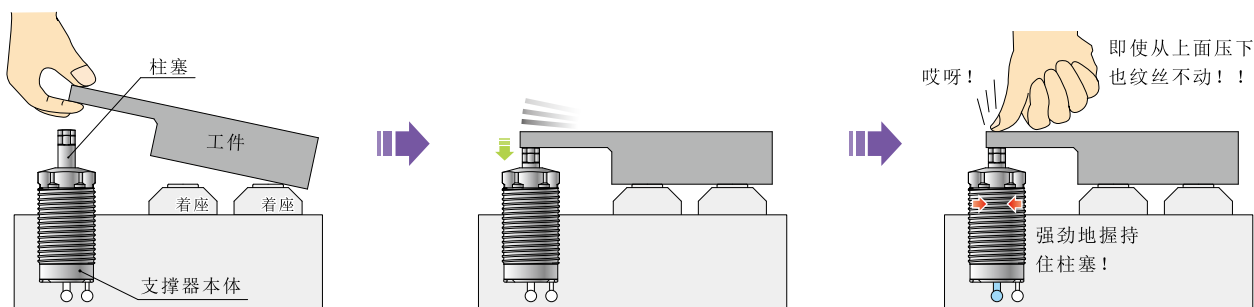
小活塞到达上升端后，空气流入筒夹的外周，经由内部零部件的相互作用，筒夹抱紧柱塞。
筒夹抱紧柱塞后，即使下压柱塞，柱塞也不会下降。

● 弹簧上升型：WNC-E



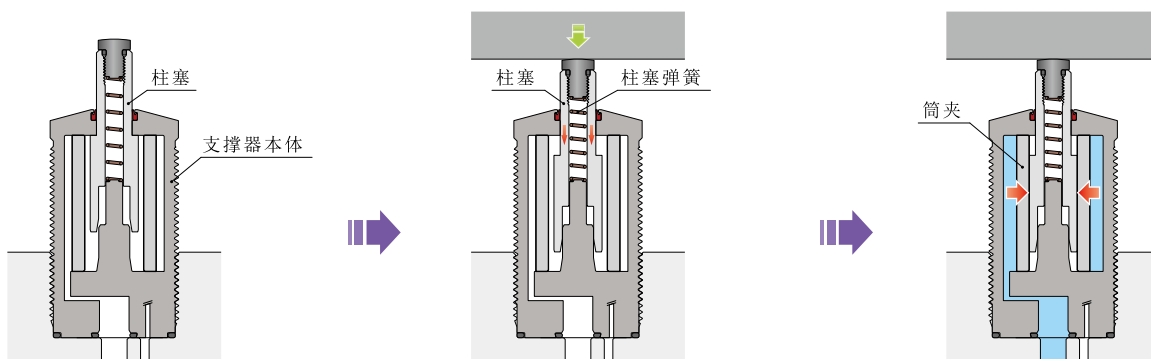
● 弹簧上升型：WNC-E

动作图：外观



动作图：内部

※本图是简图。与实际的零部件构成有所不同。



气压：OFF

上图是柱塞上升的状态。

气压：OFF

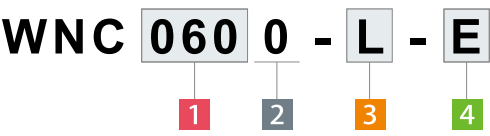
放上工件，柱塞就会因工件的重量而下降，直至触及着座（另行设置）。
※工件承受的负载仅仅是柱塞弹簧力。
柱塞弹簧力超过工件重量时，有可能导致工件无法以自重下降至着座面

气压：ON（升压结束）

空气在本体内部升压，筒夹会经由内部零部件的相互作用抱紧柱塞。
筒夹抱紧柱塞后，即使下压柱塞，柱塞也不会下降。

高能力系列
气动系列
液压系列
阀・自动对接接头 液压单元
手动设备 附件
注意事项・其他
高能力液压 旋转夹紧器
LHE
高能力液压 杠杆夹紧器
LKE
高能力气动涨紧 下拉夹紧器
SWE
高能力气动 旋转夹紧器
WHE
高能力气动 杠杆夹紧器
WCE
高能力气动 支撑器
WNC
气动夹紧器
WNA
高能力气动 托盘快换系统
WVS

● 型号表示



1 支撑力

- 035:气压0.5MPa时，支撑力0.34kN（WNC0350-□-S时，支撑力0.08kN）
- 060:气压0.5MPa时，支撑力0.6 kN
- 100:气压0.5MPa时，支撑力1.0 kN
- 160:气压0.5MPa时，支撑力1.5 kN
- 300:气压0.5MPa时，支撑力3.0 kN
- 600:气压0.5MPa时，支撑力5.7 kN

2 设计编号

0 ：是指产品的版本信息。

3 柱塞弹簧力

- L ：弱弹簧型
- H ：强弹簧型
- 无符号 ：4 选择Q型时。

4 选配项

- 无符号 ：气压上升型（标准）
- S ：气压上升短行程型
- Q ：气压上升长行程型
- E ：弹簧上浮型
- ES ：弹簧上浮短行程型

※ 关于弹簧上浮长行程型，请另行咨询。

4 选配项记号	支撑器外径及其可否对应选项● 标记为可以对应)					
	M22×1.5	M26×1.5	M30×1.5	M36×1.5	M45×1.5	M60×2
无符号	●	●	●	●	●	●
S	●					
Q	●	●	●	●	●	●
E	●	●	●	●	●	●
ES	●					

规格

选选项 4 选择无符号/E 时

型号		WNC0350-□ WNC0350-□-E	WNC0600-□ WNC0600-□-E	WNC1000-□ WNC1000-□-E	WNC1600-□ WNC1600-□-E	WNC3000-□ WNC3000-□-E	WNC6000-□ WNC6000-□-E	
支撑力 (气压为0.5MPa时)		kN	0.34	0.6	1.0	1.5	3.0	5.7
支撑力(计算公式)*1		kN	1.26×P-0.29	2.00×P-0.40	3.33×P-0.67	5.00×P-1.00	9.09×P-1.55	16.29×P-2.44
柱塞行程		mm	6.5	6.5	6.5	8.0	8.0	10
支撑器容量	4 选择无符号时	cm ³	0.9	1.5	2.2	3.5	6.6	12.2
	4 选择E时	cm ³	0.6	1.0	1.7	2.9	5.7	11.1
柱塞弹簧力*2	L: 弱弹簧型	N	1.3~2.5	1.8~2.9	2.1~2.9	2.3~2.9	3.6~4.3	6.4~7.5
	H: 强弹簧型	N	1.5~3.5	2.1~4.3	3.0~4.4	3.2~4.4	4.9~6.1	8.7~10.4
最高使用压力		MPa	0.7					
最低使用压力		MPa	0.25					
耐压		MPa	1.0					
使用温度		℃	0~70					
重量		kg	0.10	0.15	0.25	0.40	0.70	1.30

选选项 4 选择 S / ES 时

型号		WNC0350-□-S WNC0350-□-ES
支撑力 (气压为0.5MPa时)		kN 0.08
支撑力(计算公式)※1		kN $0.57 \times P - 0.21$
柱塞行程		mm 5
支撑器容量 cm ³	4 选择 S 时	0.5
	4 选择 ES 时	0.2
柱塞弹簧力※2 N	L :弱弹簧型	1.0~2.4
	H :强弹簧型	1.2~3.5
最高使用压力		MPa 0.7
最低使用压力		MPa 0.4
耐压		MPa 1.0
使用温度		℃ 0~70
重量		kg 0.07

选选项 4 选择 Q 时

型号		WNC0350-Q	WNC0600-Q	WNC1000-Q	WNC1600-Q	WNC3000-Q	WNC6000-Q
支撑力 (气压为0.5MPa时)	kN	0.34	0.6	1.0	1.5	3.0	5.7
支撑力(计算公式)*1	kN	1.26×P-0.29	2.00×P-0.40	3.33×P-0.67	5.00×P-1.00	9.09×P-1.55	16.29×P-2.44
柱塞行程	mm	13	13	13	16	16	20
支撑器容量	cm ³	1.1	1.8	2.5	3.9	7.2	13.0
柱塞弹簧力*2	N	1.5~3.8	2.1~4.9	3.1~5.1	3.1~5.5	4.8~6.6	8.7~12.5
最高使用压力	MPa	0.7					
最低使用压力	MPa	0.25					
耐压	MPa	1.0					
使用温度	℃	0~70					
重量	kg	0.12	0.17	0.30	0.45	0.75	1.45

注意事项 ※1. 支撑力(计算公式)中的符号“P”表示供给气压(MPa)。
※2. 柱塞弹簧力数值表示弹簧设计值。
该值可能会因柱塞的滑动阻力、弹簧的特性等因素而存在偏差，详情请参考工件接触力的参考值。

高能力系列
气动系列
液压系列
阀・自动对接接头 液压单元
手动设备 附件
注意事项・其他
高能力液压 旋转夹紧器
LHE
高能力液压 杠杆夹紧器
LKE
高能力气动涨紧 下拉夹紧器
SWE
高能力气动 旋转夹紧器
WHE
高能力气动 杠杆夹紧器
WCE
高能力气动 支撑器
WNC
气动夹紧器
WNA
高能力气动 托盘快换系统
WVS

能力曲线图 (WNC-□：气压上升型 / WNC-□-E：弹簧上浮型)

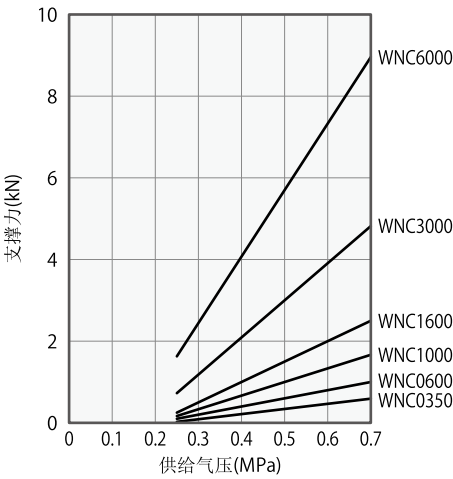
适用型号

WNC 060 0 - L H - 无符号 E

1 支撑力

4 选配项：选择无符号/E 时。

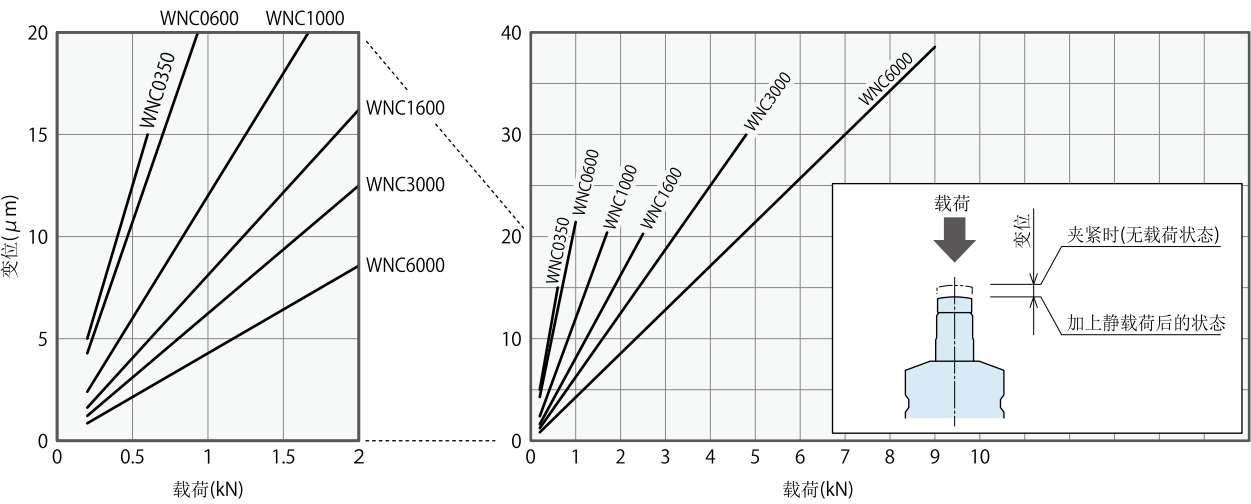
支撑力曲线图 ※ 本曲线图表示在静态负荷条件下的支撑力。



支撑力 (kN)						
型号	WNC0350-□	WNC0600-□	WNC1000-□	WNC1600-□	WNC3000-□	WNC6000-□
供给气压(MPa)	WNC0350-□-E	WNC0600-□-E	WNC1000-□-E	WNC1600-□-E	WNC3000-□-E	WNC6000-□-E
0.7	0.59	1.0	1.7	2.5	4.8	9.0
0.6	0.47	0.8	1.3	2.0	3.9	7.3
0.5	0.34	0.6	1.0	1.5	3.0	5.7
0.4	0.21	0.4	0.7	1.0	2.1	4.1
0.3	0.09	0.2	0.3	0.5	1.2	2.4
0.25	0.03	0.1	0.2	0.3	0.7	1.6
支撑力计算公式 ※1 kN	$1.26 \times P - 0.29$	$2.00 \times P - 0.40$	$3.33 \times P - 0.67$	$5.00 \times P - 1.00$	$9.09 \times P - 1.55$	$16.29 \times P - 2.44$

注意事项 ※1. P：表示供给气压(MPa)。

载荷/变位曲线图 ※ 本载荷/变位曲线图表示供给气压为0.7MPa条件下的静载荷下的变位情况。



能力曲线图（WNC-□-S：气压上升短行程型 / WNC-□-ES：弹簧上浮短行程型）

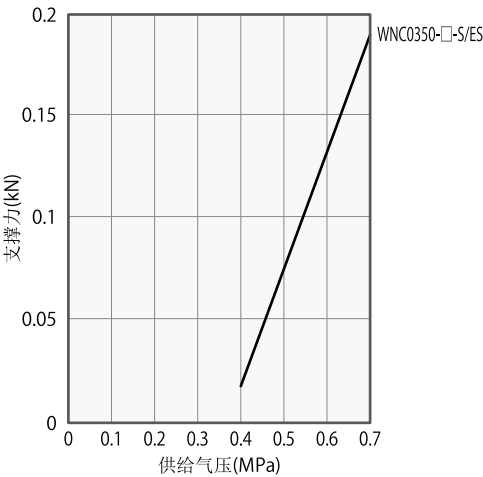
适用型号

WNC 060 0 - L H - E ES

1 支撑力

4 选配项：选择S、ES时。

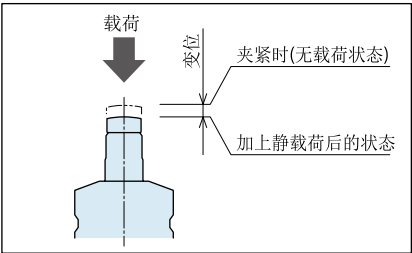
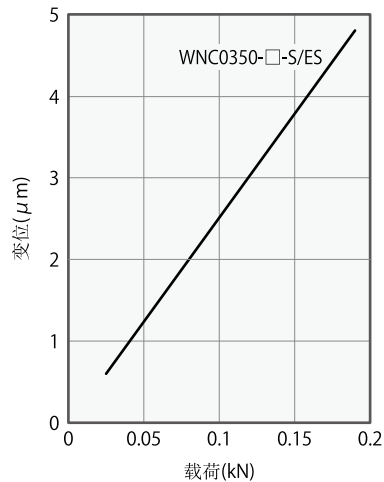
支撑力曲线图 ※ 本曲线图表示在静态负荷条件下的支撑力。



支撑力 (kN)	
型号	WNC0350-□-S
供给气压(MPa)	WNC0350-□-ES
0.7	0.19
0.6	0.13
0.5	0.08
0.4	0.02
支撑力计算公式 ※1 kN	
0.57×P-0.21	

注意事项 ※1. P：表示供给气压(MPa)。

载荷/变位曲线图 ※ 本载荷/变位曲线图表示供给气压为0.7MPa条件下的静载荷下的变位情况。



高能力系列
气动系列
液压系列
阀・自动对接接头 液压单元
手动设备 附件
注意事项・其他

高能力液压 旋转夹紧器
LHE
高能力液压 杠杆夹紧器
LKE
高能力气动涨紧 下拉夹紧器
SWE
高能力气动 旋转夹紧器
WHE
高能力气动 杠杆夹紧器
WCE
高能力气动 支撑器
WNC
气动夹紧器
WNA
高能力气动 托盘快换系统
WVS

能力曲线图 (WNC-Q：气压上升程加长型)

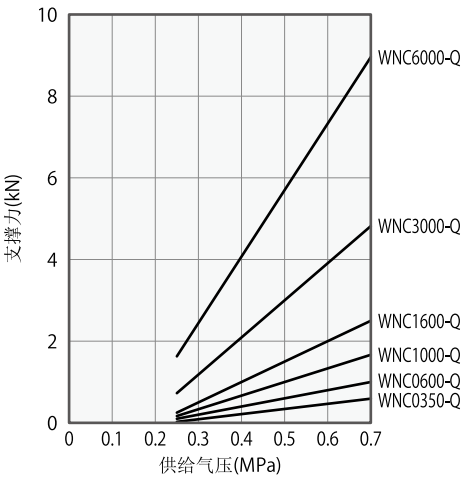
适用型号

WNC 060 0 - Q

1 支撑力

4 选配项：选择Q时。

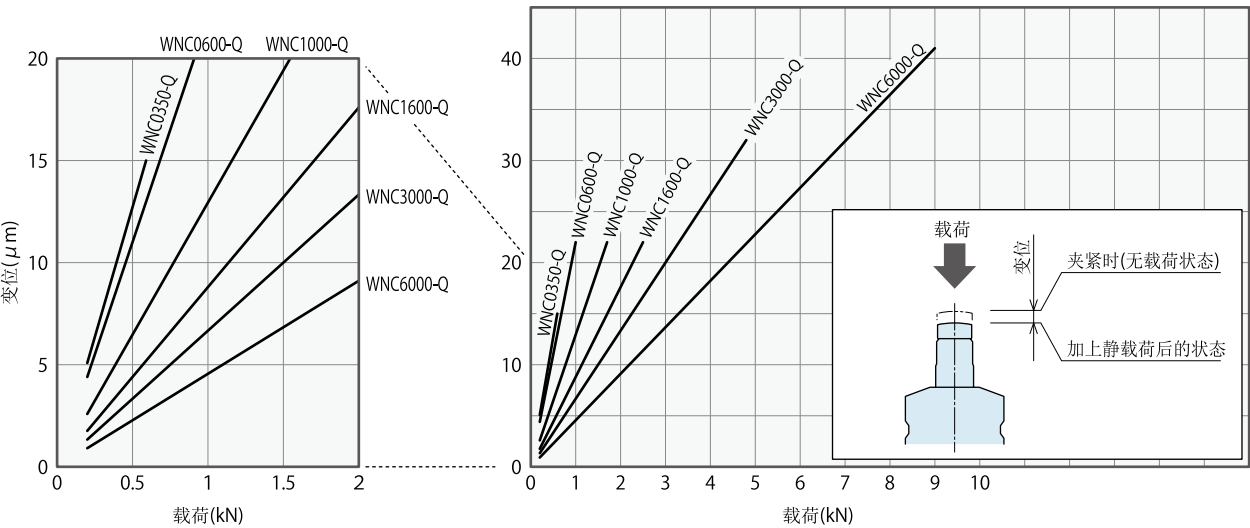
支撑力曲线图 ※ 本曲线图表示在静态负荷条件下的支撑力。



支撑力 (kN)						
型号	WNC0350-Q	WNC0600-Q	WNC1000-Q	WNC1600-Q	WNC3000-Q	WNC6000-Q
供给气压(MPa)						
0.7	0.59	1.0	1.7	2.5	4.8	9.0
0.6	0.47	0.8	1.3	2.0	3.9	7.3
0.5	0.34	0.6	1.0	1.5	3.0	5.7
0.4	0.21	0.4	0.7	1.0	2.1	4.1
0.3	0.09	0.2	0.3	0.5	1.2	2.4
0.25	0.03	0.1	0.2	0.3	0.7	1.6
支撑力计算公式 ※ ¹ kN	$1.26 \times P - 0.29$	$2.00 \times P - 0.40$	$3.33 \times P - 0.67$	$5.00 \times P - 1.00$	$9.09 \times P - 1.55$	$16.29 \times P - 2.44$

注意事项 ※1. P：表示供给气压(MPa)。

载荷/变位曲线图 ※ 本载荷/变位曲线图表示供给气压为0.7MPa条件下的静载荷下的变位情况。



※ WNC-Q：行程加长型的变位程度大于 WNC-□ / WNC-□-E：标准型。

	特点 导入效果	动作说明	型号表示 / 规格 能力曲线图	外形尺寸	接触螺栓的设计尺寸 柱塞弹簧的设计尺寸	附件	注意事项
--	------------	------	--------------------	------	------------------------	----	------

MEMO

高能力系列

气动系列

液压系列

阀・自动对接接头
液压单元

手动设备
附件

注意事项・其他

高能力液压
旋转夹紧器

LHE

高能力液压
杠杆夹紧器

LKE

高能力气动涨紧
下拉夹紧器

SWE

高能力气动
旋转夹紧器

WHE

高能力气动
杠杆夹紧器

WCE

高能力气动
支撑器

WNC

气动夹紧器

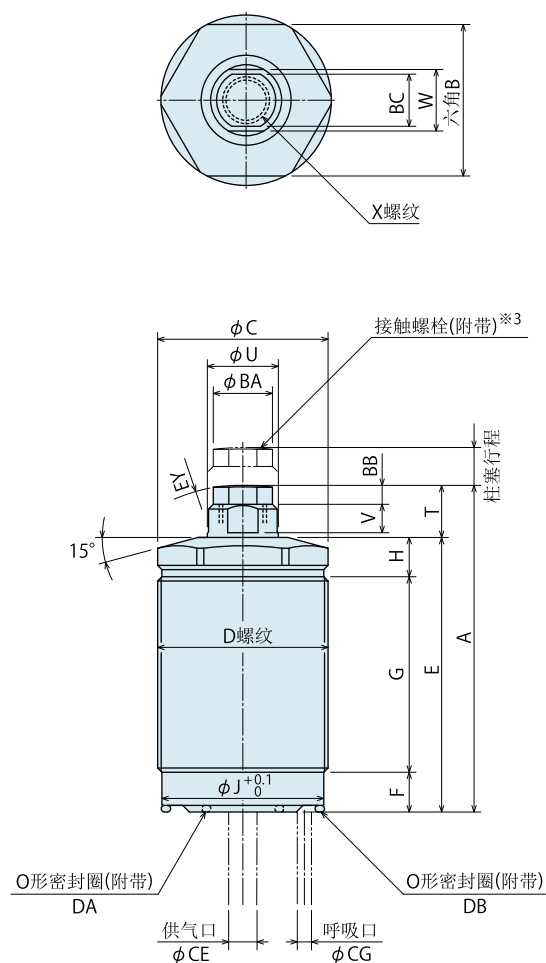
WNA

高能力气动
托盘快换系统

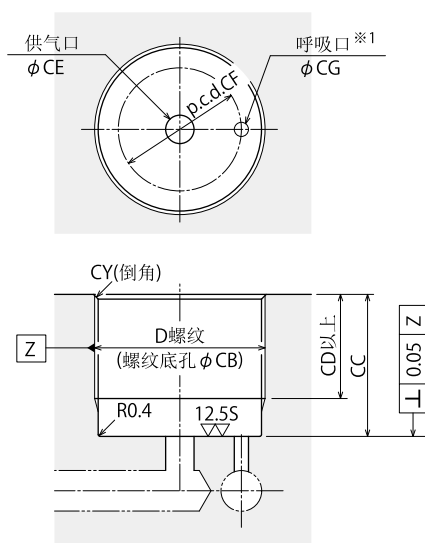
WVS

● 外形尺寸

※ 本图表示 WNC0350-□、WNC0600-□、WNC1000-□、WNC1600-□、WNC3000-□的释放状态(柱塞浮上)。

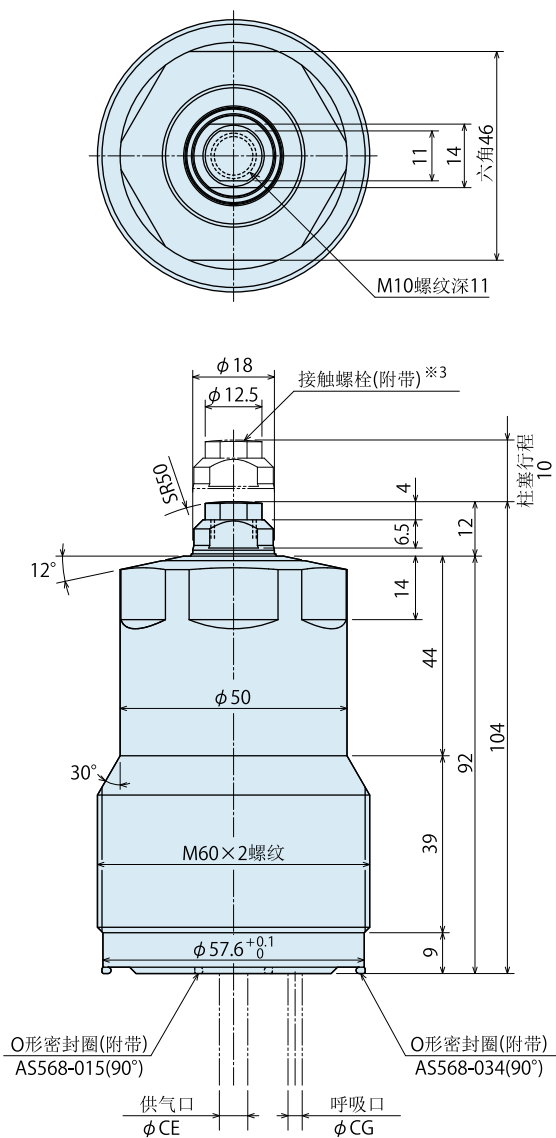


● 安装部加工尺寸



●外形尺寸 (WNC6000-□)

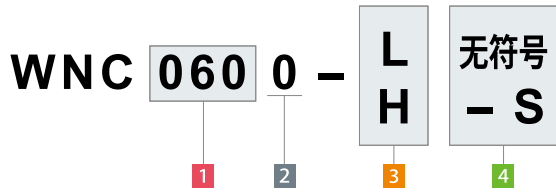
※ 本图表示 WNC6000-□ 的释放状态 (柱塞浮上前)。



注意事项

※1. 施工时必须使呼吸口向大气开放，并注意防止冷却液等侵入内部。
(详情请参照第 179 页“呼吸口的适当处置”。)

● 型号表示



(型号范例：WNC0350-L-S、WNC1000-H)

- 1 支撑力
- 2 设计编号
- 3 柱塞弹簧力
- 4 选项（无符号/S时）

● 外形尺寸及安装部加工尺寸表

型号	WNC0350-□	WNC0350-□-S (短行程型)	WNC0600-□	WNC1000-□	WNC1600-□	WNC3000-□	WNC6000-□
柱塞行程	6.5	5	6.5	6.5	8	8	10
A	54	44	62	69	73	87	-
B	20		24	27	32	41	-
C	22		26	30	36	45	-
D(公称×间距)	M22×1.5		M26×1.5	M30×1.5	M36×1.5	M45×1.5	-
E	47	37	52.5	59.5	63.5	75.5	-
F	6.5	5.5	7.4	9.4	9.4	9	-
G	31.7	25.2	36.3	39.8	43.8	52.7	-
H	8.8	6.3	8.8	10.3	10.3	13.8	-
J	20.2		24.2	28.2	34.2	43.2	-
T	7		9.5	9.5	9.5	11.5	-
U	7		9	9	10	12	-
V	3.5		5	5	5	6	-
W	5.5	-	8	8	8	10	-
X(公称×深度)	M4×0.7×7		M6×9	M6×9	M6×9	M8×12	-
BA	6.5		9	9	9	11.5	-
BB	2.5		3	3	3	4	-
BC	5.5		8	8	8	10	-
CB	20.5 ^{+0.17} _{-0.12}		24.5 ^{+0.17} _{-0.12}	28.5 ^{+0.17} _{-0.12}	34.5 ^{+0.17} _{-0.12}	43.5 ^{+0.17} _{-0.12}	58 ^{+0.21} _{-0.17}
CC	14~37	14~30	16~43	17~48	18~52	21~61	25~77
CD	CC-5	CC-4.5	CC-6	CC-8	CC-8	CC-7.5	CC-7.5
CE	max. 2.5		max. 3	max. 3	max. 3	max. 5	max. 5
CF	P.C.D. 15		P.C.D. 18	P.C.D. 22	P.C.D. 26	P.C.D. 30	P.C.D. 48
CG	max. 2.5		max. 3	max. 3	max. 3	max. 5	max. 5
CY(倒角)	C1		C1	C1	C1	C1	C1.5
DA	AS568-011(90°)		AS568-012(90°)	AS568-012(90°)	AS568-012(90°)	AS568-014(90°)	-
DB	AS568-017(90°)		AS568-020(90°)	AS568-022(90°)	AS568-026(90°)	AS568-030(90°)	-
EY	SR20		SR30	SR30	SR30	SR30	-
本体推荐安装力矩※2	N·m	10	16	25	40	63	80

注意事项

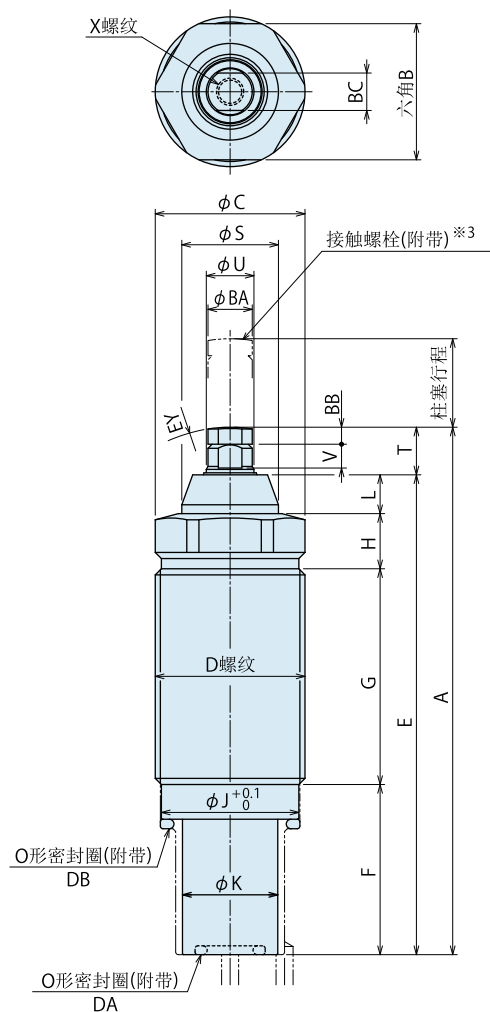
- ※2. 支撑器安装时的拧紧力矩请参照上表所示。
如果本体安装力矩大于上表的推荐力矩，就可能因本体变形等情况而导致支撑器柱塞无法正常动作。
并且，如果本体安装力矩低于上表的推荐力矩，则容易引发松动而导致漏气。
- ※3. 需要由用户自行设计制作接触螺栓(配件)时，请参照第 177 页“接触螺栓的设计尺寸”。

高能力系列
气动系列
液压系列
阀・自动对接接头 液压单元
手动设备 附件
注意事项・其他

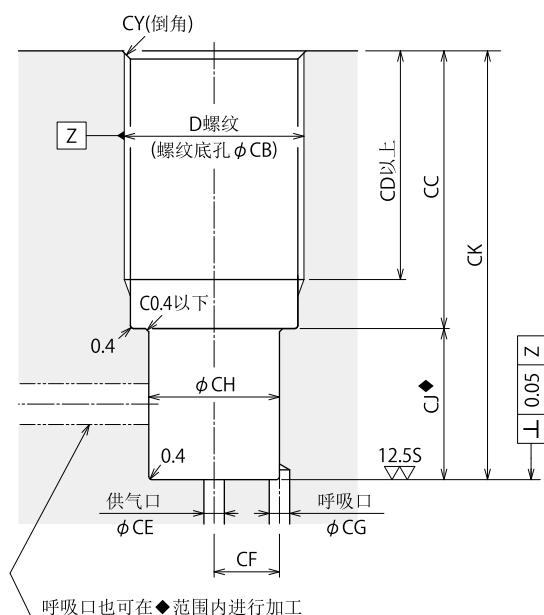
高能力液压 旋转夹紧器
LHE
高能力液压 杠杆夹紧器
LKE
高能力气动涨紧 下拉夹紧器
SWE
高能力气动 旋转夹紧器
WHE
高能力气动 杠杆夹紧器
WCE
高能力气动 支撑器
WNC
气动夹紧器
WNA
高能力气动 托盘快换系统
WVS

外形尺寸

※ 本图表示 WNC0350-Q、WNC0600-Q、WNC1000-Q、WNC1600-Q、WNC3000-Q 的释放状态 (柱塞浮上)。



安装部加工尺寸

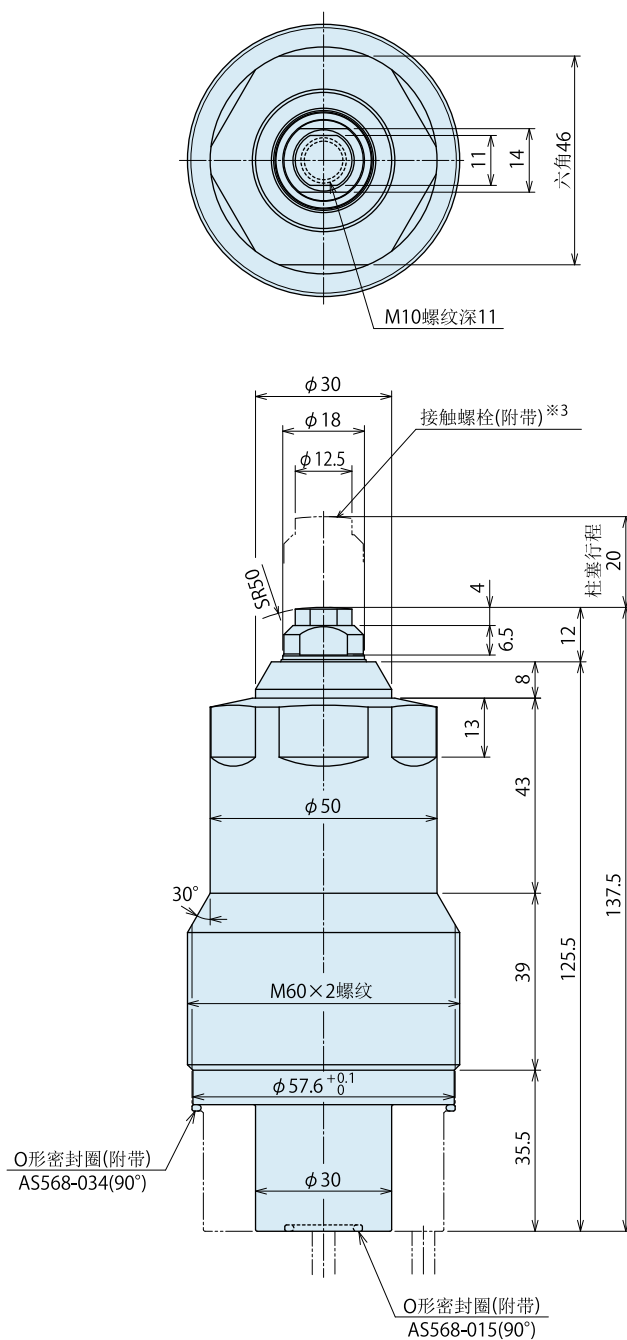


注意事项

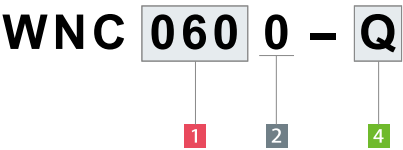
※1. 施工时必须使呼吸口向大气开放, 并应注意防止冷却液等侵入内部。
(详情请参照第 179 页“呼吸口的适当处置”。)

外形尺寸(WNC6000-Q)

※ 本图表示 WNC6000-Q 的释放状态 (柱塞浮上)。



● 型号表示



(型号范例：WNC1000-Q)

- 1 支撑力
- 2 设计编号
- 4 选项（选择Q时）

● 外形尺寸及安装部加工尺寸表

(mm)

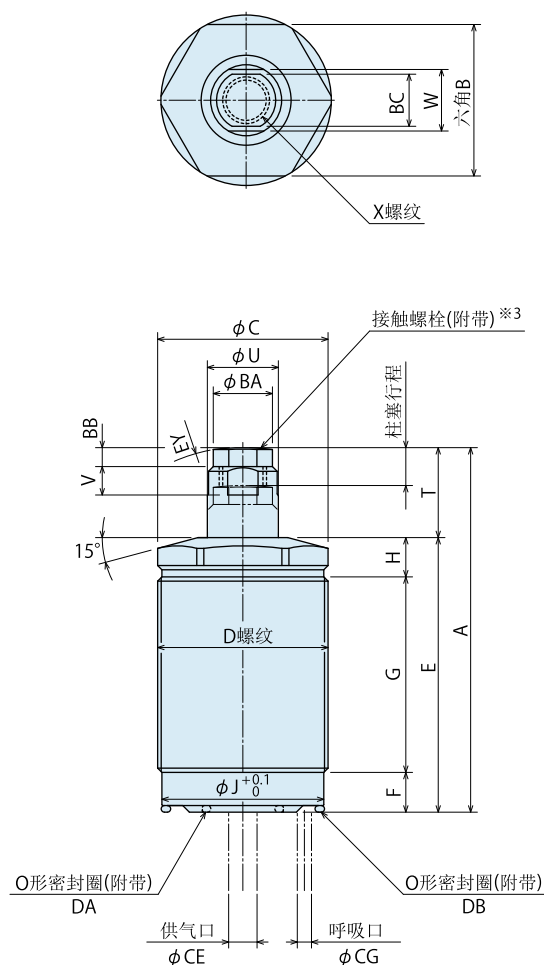
型号	WNC0350-Q	WNC0600-Q	WNC1000-Q	WNC1600-Q	WNC3000-Q	WNC6000-Q	
柱塞行程	13	13	13	16	16	20	
A	77.5	84	91	99	113.5	-	
B	20	24	27	32	41	-	
C	22	26	30	36	45	-	
D(公称×间距)	M22×1.5	M26×1.5	M30×1.5	M36×1.5	M45×1.5	-	
E	70.5	74.5	81.5	89.5	102	-	
F	25	25.9	27.9	30.9	30.5	-	
G	31.7	36.3	39.8	43.8	52.7	-	
H	8.1	8.1	9.6	9.4	12.9	-	
J	20.2	24.2	28.2	34.2	43.2	-	
K	14	16	20	20	22	-	
L	5.7	4.2	4.2	5.4	5.9	-	
S	14.2	16.5	16.5	19	22	-	
T	7	9.5	9.5	9.5	11.5	-	
U	7	9	9	10	12	-	
V	3.5	5	5	5	6	-	
X(公称×深度)	M4×0.7×7	M6×9	M6×9	M6×9	M8×12	-	
BA	6.5	9	9	9	11.5	-	
BB	2.5	3	3	3	4	-	
BC	5.5	8	8	8	10	-	
CB	20.5 ^{+0.17 -0.12}	24.5 ^{+0.17 -0.12}	28.5 ^{+0.17 -0.12}	34.5 ^{+0.17 -0.12}	43.5 ^{+0.17 -0.12}	58 ^{+0.21 -0.17}	
CC	14~37	16~43	17~48	18~52	21~61	25~77	
CD	CC-5	CC-6	CC-8	CC-8	CC-7.5	CC-7.5	
CE	max. 2.5	max. 3	max. 3	max. 3	max. 5	max. 5	
CF	8	10	12	13	15	22	
CG	max. 2.5	max. 3	max. 3	max. 3	max. 5	max. 5	
CH	16	20	24	30	39	53	
CJ	18.5	18.5	18.5	21.5	21.5	26.5	
CK	CC+18.5	CC+18.5	CC+18.5	CC+21.5	CC+21.5	CC+26.5	
CY(倒角)	C1	C1	C1	C1	C1	C1.5	
DA	AS568-011(90°)	AS568-012(90°)	AS568-012(90°)	AS568-012(90°)	AS568-014(90°)	-	
DB	AS568-017(90°)	AS568-020(90°)	AS568-022(90°)	AS568-026(90°)	AS568-030(90°)	-	
EY	SR20	SR30	SR30	SR30	SR30	-	
本体推荐安装力矩※2	N·m	10	16	25	40	63	80

- 注意事项
- ※2. 支撑器安装时的拧紧力矩请参照上表所示。
- 如果本体安装力矩大于上表的推荐力矩，就可能因本体变形等情况而导致支撑器柱塞无法正常动作。
- 并且，如果本体安装力矩低于上表的推荐力矩，则容易引发松动而导致漏气。
- ※3. 需要由用户自行设计制作接触螺栓（配件）时，请参照第 177 页“接触螺栓的设计尺寸”。

高能力系列
气动系列
液压系列
阀・自动对接接头 液压单元
手动设备 附件
注意事项・其他
高能力液压 旋转夹紧器
LHE
高能力液压 杠杆夹紧器
LKE
高能力气动 下拉夹紧器
SWE
高能力气动 旋转夹紧器
WHE
高能力气动 杠杆夹紧器
WCE
高能力气动 支撑器
WNC
气动夹紧器
WNA
高能力气动 托盘快换系统
WVS

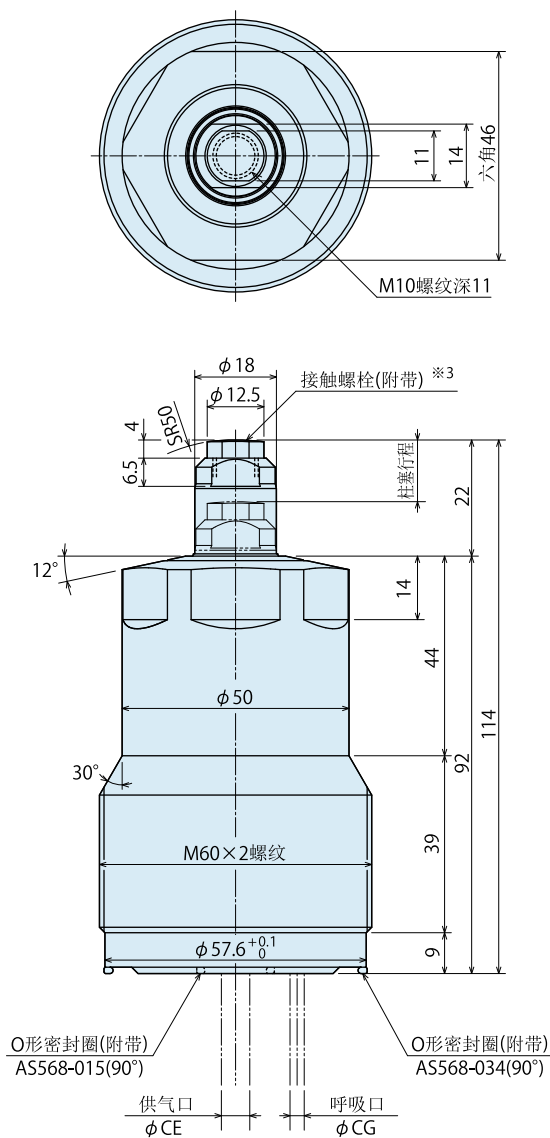
● 外形尺寸

※ 本图表示 WNC0350-□-E、WNC0600-□-E、WNC1000-□-E、WNC1600-□-E、WNC3000-□-E 的释放状态 (柱塞浮上前)。

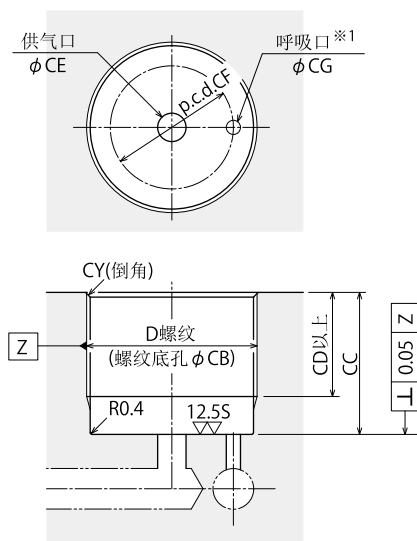


● 外形尺寸 (WNC6000-□-E)

※ 本图表示 WNC6000-□-E 的释放状态 (柱塞浮上)。



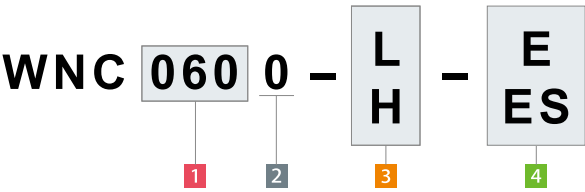
● 安装部加工尺寸



注意事项

※1. 施工时必须使呼吸口向大气开放, 并应注意防止冷却液等侵入内部。
(详情请参照第 179 页 “呼吸口的适当处置”。)

● 型号表示



(型号范例：WNC1000-L-E、WNC3000-H-E)

- 1 支撑力
- 2 设计编号
- 3 柱塞弹簧力
- 4 选项（选择E/ES时）

● 外形尺寸及安装部加工尺寸表

型号	WNC0350-□-E	WNC0350-□-ES (短行程型)	WNC0600-□-E	WNC1000-□-E	WNC1600-□-E	WNC3000-□-E	WNC6000-□-E
柱塞行程	6.5	5	6.5	6.5	8	8	10
A	60.5	49	68.5	75.5	81	95	-
B	20		24	27	32	41	-
C	22		26	30	36	45	-
D (公称×间距)	M22×1.5		M26×1.5	M30×1.5	M36×1.5	M45×1.5	-
E	47	37	52.5	59.5	63.5	75.5	-
F	6.5	5.5	7.4	9.4	9.4	9	-
G	31.7	25.2	36.3	39.8	43.8	52.7	-
H	8.8	6.3	8.8	10.3	10.3	13.8	-
J	20.2		24.2	28.2	34.2	43.2	-
T	13.5	12	16	16	17.5	19.5	-
U	7		9	9	10	12	-
V	3.5		5	5	5	6	-
W	5.5	-	8	8	8	10	-
X (公称×深度)	M4×0.7×7		M6×9	M6×9	M6×9	M8×12	-
BA	6.5		9	9	9	11.5	-
BB	2.5		3	3	3	4	-
BC	5.5		8	8	8	10	-
CB	20.5 ^{+0.17} _{-0.12}		24.5 ^{+0.17} _{-0.12}	28.5 ^{+0.17} _{-0.12}	34.5 ^{+0.17} _{-0.12}	43.5 ^{+0.17} _{-0.12}	58 ^{+0.21} _{-0.17}
CC	14~37	14~30	16~43	17~48	18~52	21~61	25~77
CD	CC-5	CC-4.5	CC-6	CC-8	CC-8	CC-7.5	CC-7.5
CE	max. 2.5		max. 3	max. 3	max. 3	max. 5	max. 5
CF	P.C.D. 15		P.C.D. 18	P.C.D. 22	P.C.D. 26	P.C.D. 30	P.C.D. 48
CG	max. 2.5		max. 3	max. 3	max. 3	max. 5	max. 5
CY (倒角)	C1		C1	C1	C1	C1	C1.5
DA	AS568-011(90°)		AS568-012(90°)	AS568-012(90°)	AS568-012(90°)	AS568-014(90°)	-
DB	AS568-017(90°)		AS568-020(90°)	AS568-022(90°)	AS568-026(90°)	AS568-030(90°)	-
EY	SR20		SR30	SR30	SR30	SR30	SR50
本体推荐安装力矩※2	N·m	10	16	25	40	63	80

注意事项

※2. 支撑器安装时的拧紧力矩请参照上表所示。

如果本体安装力矩大于上表的推荐力矩，就可能因本体变形等情况而导致支撑器柱塞无法正常动作。

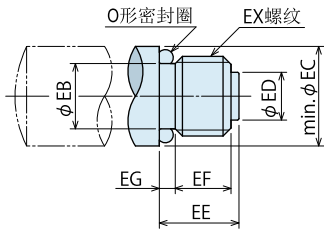
并且，如果本体安装力矩低于上表的推荐力矩，则容易引发松动而导致漏气。

※3. 需要由用户自行设计制作接触螺栓 (配件) 时，请参照第 177 页“接触螺栓的设计尺寸”。

高能力系列
气动系列
液压系列
阀・自动对接接头 液压单元
手动设备 附件
注意事项・其他
高能力液压 旋转夹紧器
LHE
高能力液压 杠杆夹紧器
LKE
高能力气动涨紧 下拉夹紧器
SWE
高能力气动 旋转夹紧器
WHE
高能力气动 杠杆夹紧器
WCE
高能力气动 支撑器
WNC
气动夹紧器
WNA
高能力气动 托盘快换系统
WVS

● 接触螺栓的设计尺寸

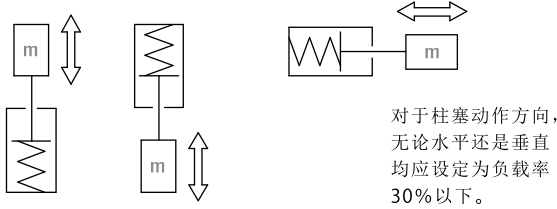
※ 需要由用户自行设计制作接触螺栓 (配件) 时, 请务必参照本“接触螺栓的设计尺寸”表。
请务必参照下示“接触螺栓 (附件) 设计制造时的注意事项”。



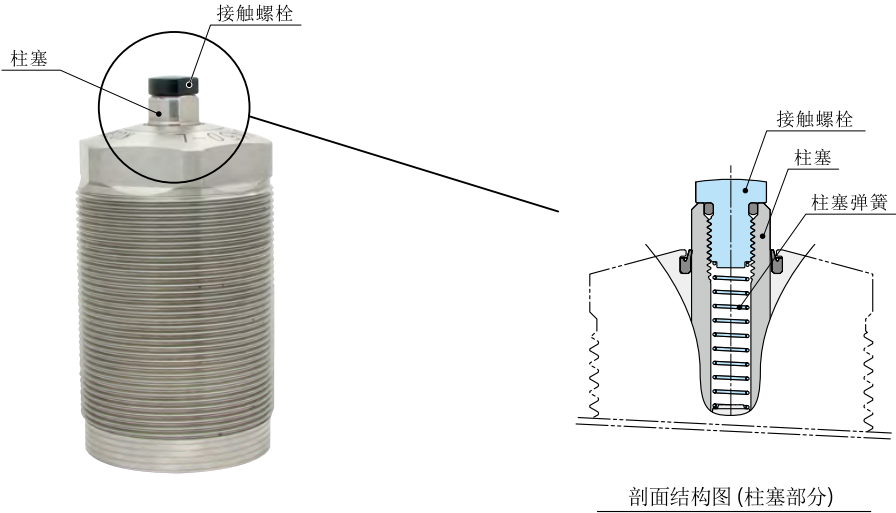
对机器型号	WNC0350	WNC0600	WNC1000	WNC1600	WNC3000	WNC6000
EB	3	4.5	4.5	4.5	6	8.2
EC	6	8.5	8.5	8.5	10	12.5
ED	2	3.5	3.5	3.5	5	6
EE	6	8	8	8	10	10
EF	4.5	6	6	6	7	7
EG	1	1.5	1.5	1.5	2	2
EX	M4×0.7	M6	M6	M6	M8	M10
O形密封圈	SS3 (NOK制造)	S5 (NOK制造)	S5 (NOK制造)	S5 (NOK制造)	S6 (NOK制造)	S8 (NOK制造)
接触螺栓夹紧力矩	1.6 N·m	5 N·m	5 N·m	5 N·m	10 N·m	16 N·m

● 设计制作接触螺栓(附件)时的注意事项

- 所使用的接触螺栓 (附件) 的重量应在柱塞弹簧力的 30% 以下。

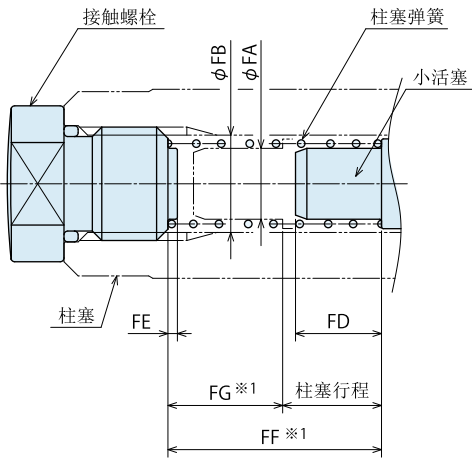


- 例) WNC1000-L 型支撑器, 柱塞弹簧力为 2.1 ~ 2.9N,
接触螺栓的最大重量 = $2.1 \times 0.3 / 9.807 = 0.06\text{kg}$ 。
但是可能会因柱塞的滑动阻力、弹簧的特性等因素而产生一定偏差,
所以推荐尽可能降低接触螺栓的重量。
- 制作接触螺栓时, 应使螺纹部分的尺寸与规定接触螺栓设计尺寸保持一致。
- 接触螺栓的螺纹部还用于柱塞弹簧的固定。如果尺寸不符, 会导致弹簧力的变化或破损及动作不良。



● 柱塞弹簧室尺寸

- ※ 需要由用户自行设计制作柱塞弹簧时，请参照本“柱塞弹簧室尺寸”表。
- 需要由用户自行制作接触螺栓弹簧时，务请参照“接触螺栓 (附件) 设计制作时的注意事项”。
- ※ 本图表示释放时状态。



对应机器型号	(mm)					
	WNC0350-□ WNC0350-□-E	WNC0600-□ WNC0600-□-E	WNC1000-□ WNC1000-□-E	WNC1600-□ WNC1600-□-E	WNC3000-□ WNC3000-□-E	WNC6000-□ WNC6000-□-E
FA	-	3.5	3.5	3.5	5	6
FB	3.4	5.1	5.1	5.1	6.8	8.5
FD	-	0.5	0.5	0.5	3.9	1
FE	0.5	0.5	0.5	0.5	1	1
FF※1	13	11.1	13	17	24.6	31.6
FG※1	6.5	4.6	6.5	9	16.6	21.6
柱塞行程	6.5	6.5	6.5	8.0	8.0	10

对应机器型号	(mm)					
	WNC0350-Q	WNC0600-Q	WNC1000-Q	WNC1600-Q	WNC3000-Q	WNC6000-Q
FA	-	3.5	3.5	3.5	5	6
FB	3.4	5.1	5.1	5.1	6.8	8.5
FD	-	0.5	0.5	0.5	3.9	1
FE	0.5	0.5	0.5	0.5	1	1
FF※1	24	24	31	31.6	38	45
FG※1	11	11	18	15.6	22	25
柱塞行程	13	13	13	16	16	20

注意事项 ※1.设计弹簧时，应使弹簧的自由状态长度为FF尺寸，完全压缩状态下的尺寸在FG尺寸以下。

对应机器型号	(mm)	
	WNC0350-□-S WNC0350-□-ES	
FA	-	
FB	3.4	
FD	-	
FE	0.5	
FF※1	9.5	
FG※1	4.5	
柱塞行程	5	

● 附件

- 本公司还备有能简化安装孔加工工序的附件。
- 有关详情请参照第 1221 页。



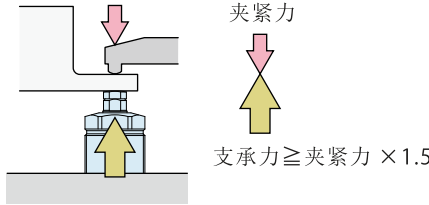
高能力系列
气动系列
液压系列
阀・自动对接接头 液压单元
手动设备 附件
注意事项・其他
高能力液压 旋转夹紧器
LHE
高能力液压 杠杆夹紧器
LKE
高能力气动涨紧 下拉夹紧器
SWE
高能力气动 旋转夹紧器
WHE
高能力气动 杠杆夹紧器
WCE
高能力气动 支撑器
WNC
气动夹紧器
WNA
高能力气动 托盘快换系统
WVS

● 注意事项

● 设计方面的注意事项

1) 确认规格

- 使用前请确认各产品的规格。
- 对向使用支撑器和夹紧器时，所使用的支撑力为夹紧力的 1.5 倍以上。

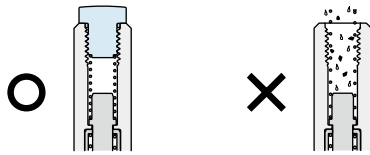


2) 必要时可设置工件的临时固定装置。

- 对较轻的工件使用多个支撑器时，柱塞弹簧力会使超过工件重量，将工件顶上去。

3) 柱塞必须安装接触螺栓。

- 柱塞必须在安装有接触螺栓的状态下方可投入使用。否则会造成不能固定住柱塞弹簧，导致柱塞就无法上升。
- 接触螺栓上必须安装 O 形密封圈。否则，冷却液及切屑粉尘等侵入内部，会导致动作不良。

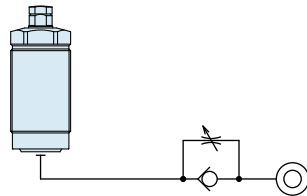


4) 在焊接夹具上使用，请注意保护柱塞的表面。

- 若飞溅溶液溅落在柱塞上，会导致柱塞滑动不良等故障，从而无法获得正常的支撑功能。

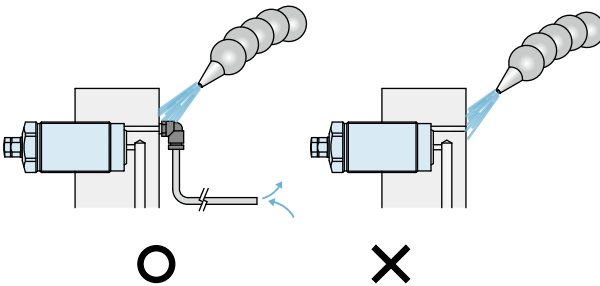
5) 可通过控制供气量来调整柱塞的动作时间。

- 目标：全行程 0.5 ~ 1 秒左右。
- 与单动夹紧器一样，应考虑到释放时的速度会下降，请使用带有单向阀的流量调节阀 (进气节流)。
- 如果柱塞的上升速度过快，柱塞触及工件后会反弹，并在弹回的位置，即在柱塞与工件之间产生间隙的状态下实施抱紧动作。



6) 请合理设置呼吸口

- 支撑器与单动夹紧器一样也需要进行呼吸。
- 应充分注意使用环境，避免冷却液或异物等侵入内部。
- 如果在未设置呼吸口状态下使用，有可能导致动作不良。

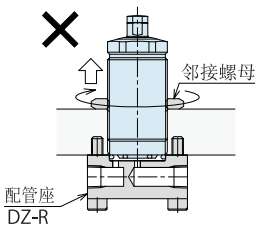


7) 支撑器安装施工方面的注意事项

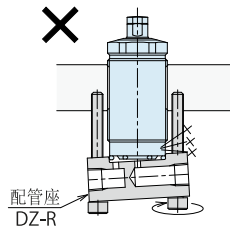
- 安装支撑器时必须使支撑器的底面与安装孔底面保持水平密接，并且使底面承受载荷。如果采取下图所示安装方法，底面并未承受载荷，会导致变形量的增加及设备的破损。

N G 示例

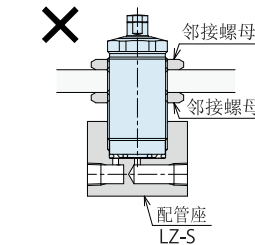
- ① 因拧紧邻接的螺母导致支撑器升起，基座底面未能承受载荷。



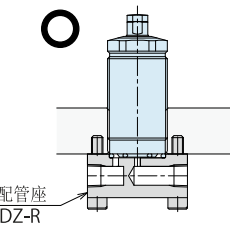
- ② 基座底面接触部未能保持水平，产生缝隙，导致基座未能承受载荷。在这种情况下进行紧固，会导致产品损坏



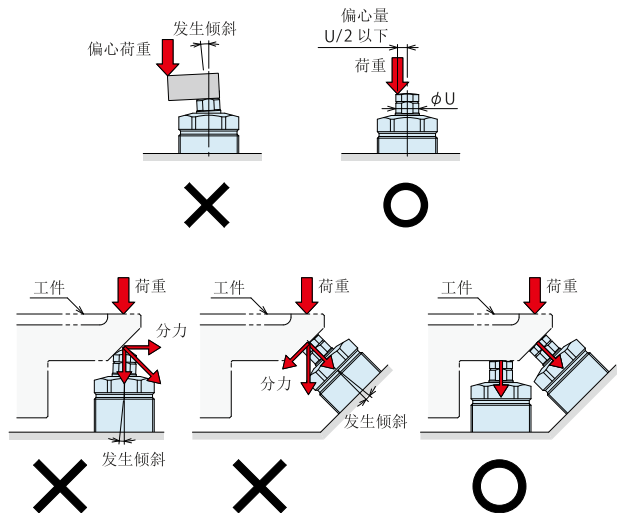
- ③ 需承受载荷的配管座浮起，导致配管座不能承受载荷。



O K 示例



- 8) 请注意防止承受偏心荷重或分力的作用。
- 如下图所示的使用方式，会导致变位量的增加。
- 再有，荷重过大时，有可能导致内部零部件的损坏。



● 安装施工方面的注意事项

- 使用流体的确认
 - 供给空气必须使用经由过滤器的清洁空气。
 - 切勿经由油雾器等设施供油。
- 配管前的处置
 - 配管、管接头、配件上的油孔等部位必须彻底吹干后方可投入使用。
 - 回路中残留的灰尘和切屑粉等异物会导致漏气、动作不良等故障。
 - 本设备不具备防止灰尘、杂物侵入空气回路的功能。
- 密封胶带的缠绕方法
 - 缠绕时请在螺栓顶端留出 1 ~ 2 圈丝口。
 - 残留在回路内的密封胶带头会导致漏气或动作不正常等故障。
 - 确保配管施工作业环境的清洁，并按正确方法施工，以免杂物混入装置内部。
- 本体安装
 - 安装本体时必须按下表所示力矩拧紧，以免底面密封用 O 形密封圈产生损伤或缺损。

型号	螺纹尺寸	拧紧力矩 (N·m)
WNC0350	M22×1.5	10
WNC0600	M26×1.5	16
WNC1000	M30×1.5	25
WNC1600	M36×1.5	40
WNC3000	M45×1.5	63
WNC6000	M60×2	80

- 请在 O 形密封圈上涂抹适量的黄油。
- 如果在干燥 (未涂黄油) 状态下安装，容易导致 O 形密封圈扭曲或损坏。
- 如果拧紧力矩超过规定值会导致动作不良等故障。

5) 接触螺栓的更换

- 拆卸附件 (接触螺栓) 时应小心柱塞弹簧的弹出丢失。
- 安装接触螺栓时应如下图所示将扳手固定住柱塞顶端的两面，并按下表所示力矩将其紧固。

型号	顶端螺纹尺寸	拧紧力矩 (N·m)
WNC0350	M4×0.7	1.6
WNC0600	M6	5
WNC1000	M6	5
WNC1600	M6	5
WNC3000	M8	10
WNC6000	M10	16



※ 通用注意事项请参照第 1239 页。

• 操作方面的注意事项 • 保养 / 检查 • 质量保证

高能力系列

气动系列

液压系列

阀・自动对接头
液压单元

手动设备
附件

注意事项・其他

高能力液压
旋转夹紧器

LHE

高能力液压
杠杆夹紧器

LKE

高能力气动涨紧
下拉夹紧器

SWE

高能力气动
旋转夹紧器

WHE

高能力气动
杠杆夹紧器

WCE

高能力气动
支撑器

WNC

气动夹紧器

WNA

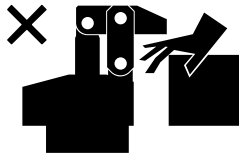
高能力气动
托盘快换系统

WVS

● 注意事项

● 操作方面的注意事项

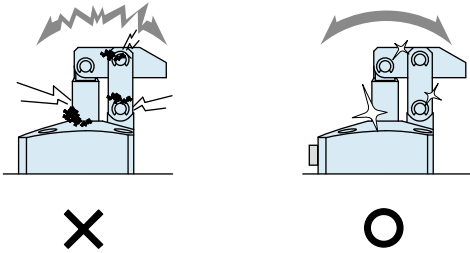
- 1) 请指派具备丰富知识和专业经验的员工操作使用液压装置。
 - 请指派具备丰富知识和经验的员工操作使用液压 / 气动装置的机械设备和装置，并对其进行维护保养。
- 2) 在安全措施尚未落实的情况下，严禁操作、拆卸机械设备。
 - ① 对机械设备和装置进行检查、维护前，必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防止坠落措施和防止误动作等措施。
 - ② 拆卸机器设备时，应确认是否已落实了上述安全措施，同时应切断压力源和电源，确定油压·气压回路的压力为零后方可进行拆卸作业。
 - ③ 严禁对刚停止运转的设备进行拆卸作业，必须等到设备完全降温后再进行拆卸作业。
 - ④ 重新启动机械装置前应认真确认螺栓等连接部位有无异常。
- 3) 为防止造成人身伤害，严禁接触动作中的夹紧器。否则会导致手指夹伤或其他人身伤害。



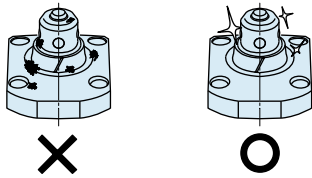
- 4) 请勿擅自对本产品进行解体或改造。
 - 若擅自对本产品进行解体或改造，即使在质保期内发现问题厂方也概不负责。

● 保养、检查

- 1) 拆卸设备时必须切断压力源
 - 拆卸装置时，必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防止坠落措施和防止误动作等措施，同时应切断压力源和电源，确认油压·气压回路的压力为零后方可进行拆卸作业。
 - 重新启动机械装置前应认真确认螺栓等连接部位有无异常现象。
- 2) 请定期对活塞杆、柱塞周围进行清扫。
 - 在表面附有污物的状态下使用会损伤密封材料，导致动作不正常、漏油等故障。



- 3) 应定期清扫定位设备 (VS/VT/VFL/VFM/VFJ/VFK/WVS/VWM/VWK/VX/VXF) 的各基准面 (锥形基准面、着座面)。
 - 定位设备 (VX/VXF 除外) 内置有清洁机构 (空气清洁机构)，能有效清除切削屑和冷却液。但是，粘附的切削屑或粘性冷却液等往往难以去除，所以在安装前应认真确认工件、托盘上确无异物。
 - 如果在定位设备的表面附有污物的状态下使用，会导致定位精度不良，动作不正常，漏油等故障。



- 4) 采用自动对接方式长期进行油压的供给与分离时，回路中会混入空气，故请定期对回路进行排气处理。
- 5) 请定期检查配管·安装螺栓·螺母·固定环·夹紧缸有无松动现象，并应及时加固。
- 6) 请检查确认液压油是否存在老化现象。
- 7) 请检查确认装置有无异音，动作是否正常、顺畅。
 - 特别是长期闲置后重新启用时，更应对动作状况进行检查确认。
- 8) 请将本产品放置在阴凉干燥处进行保管。
- 9) 本产品的解体大修作业请委托本公司。

● 质量保证

1) 保修期

- 产品的保修期是从本厂发货后 1 年半，或者开始使用后 1 年内的较短一方为准。

2) 保修范围

- 保修期间因本公司的责任发生的故障或不良现象，均由本公司负责进行故障部分的更换或修理。
但是下记事项，因使用方管理不善而出现故障时，不属保修范围之内。

- ① 没有按规定条款进行定期检查及维护时。
- ② 因操作人员的判断失误、使用不当造成的故障。
- ③ 因用户不适当使用和操作而造成故障时。
(包括第三方的不当行为造成的损坏等。)
- ④ 非本公司产品质量方面的原因造成的故障。
- ⑤ 自行进行改造、修理，或未经本公司同意擅自进行改造、修理而造成的故障。
- ⑥ 其他非本公司的责任造成的故障，例如自然灾害等引起的故障。
- ⑦ 因磨损、老化发生的备件费用或更换费用。
(橡胶、塑料、密封材料以及部分电器部件等)

另外，因本公司产品故障造成的间接损失不在质保范围之内。

高能力系列
气动系列
液压系列
阀・自动对接接头 液压单元
手动设备 附件
注意事项・其他

注意事项
安装施工方面的注意事项 (液压系列)
液压油清单
液压夹紧器的 速度控制回路
安装施工方面的注意事项
保养、检查
质量保证

公司介绍
公司概况
商品系列
沿革

索引
按型号检索

销售网点

Piping Block / Nut

外配管式安装座 / 螺母

Model DZ-R

Model DZ-C

Model DZ-P

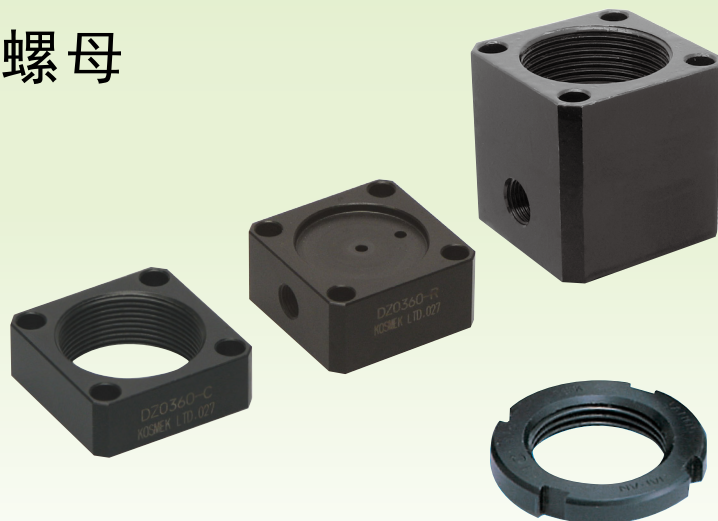
Model DZ-B

Model LZ-S

Model LZ-SQ

Model TNZ-S

Model TNZ-SQ

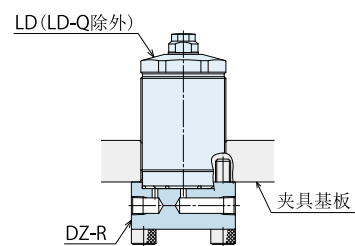
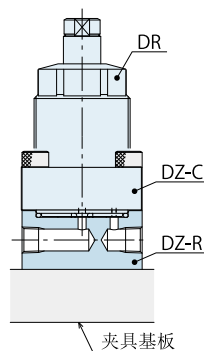


使用型号 / 应用实例

DZ-R

DR/LD/WNC用外配管式安装座

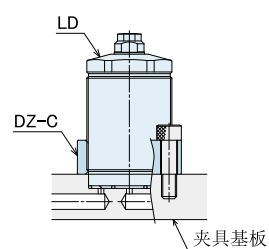
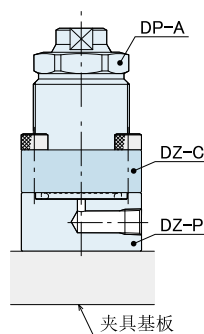
对应机器型号: DR / LD / WNC



DZ-C

DP/DR/DS/DT/LD/WNC用
法兰型螺母

对应机器型号: DP / DR / DS / DT / LD / WNC



使用型号 / 应用实例

高能力系列

气动系列

液压系列

阀・自动对接接头
液压单元

手动设备
附件

注意事项・其他

手动定位装置

VXF

手动扩径定位销

VX

板式安装座

WHZ-MD

LZY-MD

LZ-MS

LZ-MP

TMZ-1MB

TMZ-2MB

DZ-M

外配管式安装座
螺母

DZ-R

DZ-C

DZ-P

DZ-B

LZ-S

LZ-SQ

TNZ-S

TNZ-SQ

WNZ-SQ

压力开关

JBA

压力表

JGA/JGB

分油块

JX

接头开关

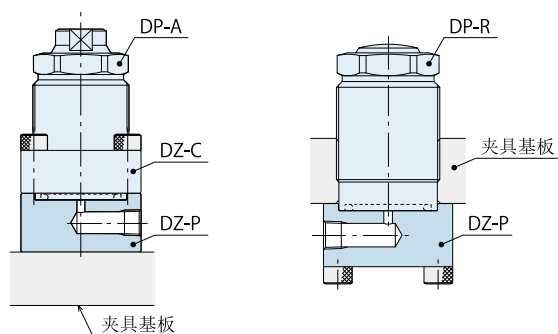
PS

G螺纹用接头

DZ-P

DP用配管座

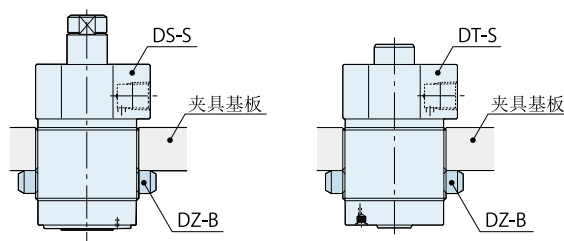
对应机器型号: DP



DZ-B

DP/DR/DS/DT用连接螺母

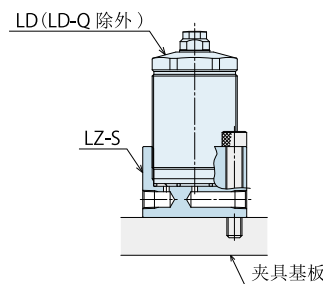
对应机器型号: DP / DR / DS / DT



LZ-S

LD/WNC用外配管式安装座

对应机器型号: LD / WNC



TNZ-S

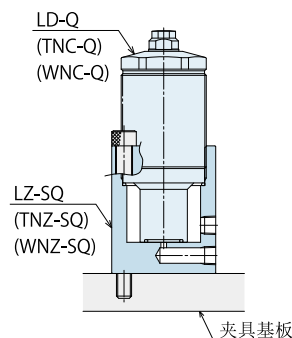
TNC用外配管式安装座

对应机器型号: TNC

LZ-SQ

LD-Q用外配管式安装座

对应机器型号: LD-Q



TNZ-SQ

TNC-Q用外配管式安装座

对应机器型号: TNC-Q

WNZ-SQ

WNC-Q用外配管式安装座

对应机器型号: WNC-Q

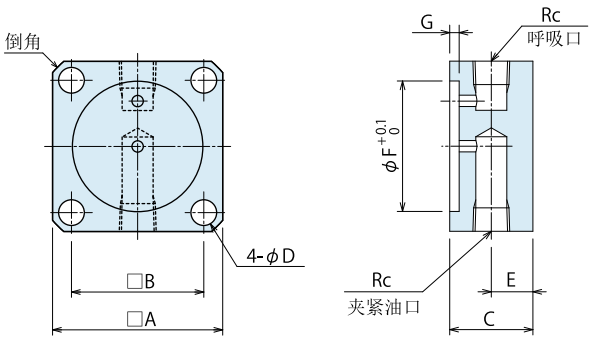
DR/LD/WNC外配管式安装座

型号表示

DZ 036 0 - R

尺寸
(请参照下表)

设计编号
(是指产品的版本信息)



(mm)

型号	DZ0220-R	DZ0240-R	DZ0260-R	DZ0300-R	DZ0360-R	DZ0450-R	DZ0550-R	DZ0600-R	DZ0650-R	DZ0800-R
适用机器型号	DR0221 LD0222※1 WNC0350	DR0241 - -	- LD0262※1 WNC0600	DR0301 LD0302※1 WNC1000	DR0361 LD0362※1 WNC1600	DR0451 LD0452※1 WNC3000	DR0551 - -	- - WNC6000	DR0651 - -	DR0801 - -
A	28	32	35	38	45	55	70	75	80	90
B	21	23	26	29	35	42	54	59	62	72
C	19	19	19	22	22	25	25	25	25	28
D	4.5	5.5	5.5	5.5	6.8	9	11	11	14	14
E	9.5	9.5	9.5	11	11	12.5	12.5	12.5	12.5	14
F	20.5	22.5	24.5	28.5	34.5	43.5	53	58	63	78
G	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5	3.5	4
Rc	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4
倒角	C2	C3	C3	C3	C3	C4	C5	C4	C5.5	C5.5
重量 kg	0.1	0.2	0.2	0.2	0.3	0.6	0.8	0.9	1.0	1.5

- 注意事项 1. 材质:S45C
2. 本产品未附带安装螺栓。请参照C尺寸, 并根据安装高度由用户自行配备。
※1. 不适用于LD-Q:气动支撑器液压上升行程加长型。(请根据LZ-SQ进行选择。)

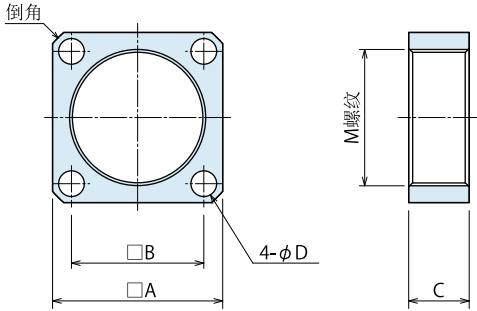
DP/DR/DS/DT/LD/WNC用法兰型螺母

型号表示

DZ 036 0 - C

尺寸
(请参照下表)

设计编号
(是指产品的版本信息)



(mm)

型号	DZ0160-C	DZ0220-C	DZ0240-C	DZ0260-C	DZ0300-C	DZ0360-C	DZ0450-C	DZ0550-C	DZ0600-C	DZ0650-C	DZ0800-C
适用机器型号	DP0160	DP0221	DP0241	-	DP0301	DP0361	DP0451	DP0551	-	DP0651	DP0801
	-	DR0221	DR0241	-	DR0301	DR0361	DR0451	DR0551	-	DR0651	DR0801
	-	DS0221	DS0241	-	DS0301	DS0361	DS0451	DS0551	-	DS0651	DS0801
	-	-	-	-	-	DT0361	DT0451	DT0551	-	DT0651	DT0801
	-	LD0222	-	LD0262	LD0302	LD0362	LD0452	-	-	-	-
	-	WNC0350	-	WNC0600	WNC1000	WNC1600	WNC3000	-	WNC6000	-	-
A	25	28	32	35	38	45	55	70	75	80	90
B	18	21	23	26	29	35	42	54	59	62	72
C	12	14	14	14	15	16	18	20	22	25	25
D	4.5	4.5	5.5	5.5	5.5	6.8	9	11	11	14	14
M (标称×螺距)	M16×1.5	M22×1.5	M24×1.5	M26×1.5	M30×1.5	M36×1.5	M45×1.5	M55×2	M60×2	M65×2	M80×2
倒角	C2	C2	C3	C3	C3	C3	C4	C5	C4	C5.5	C5.5
重量 kg	0.04	0.04	0.06	0.07	0.08	0.1	0.2	0.4	0.45	0.5	0.6

- 注意事项 1. 材质:S45C
2. 本产品未附带安装螺栓。请参照C尺寸, 并根据安装高度由用户自行配备。

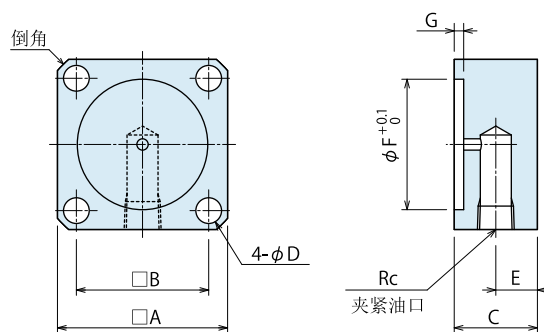
DP用外配管式安装座

型号表示

DZ 036 0 - P

尺寸
(请参照下表)

设计编号
(是指产品的版本信息)



(mm)

型号	DZ0160-P	DZ0220-P	DZ0240-P	DZ0300-P	DZ0360-P	DZ0450-P	DZ0550-P	DZ0650-P	DZ0800-P
适用机器型号	DP0160	DP0221	DP0241	DP0301	DP0361	DP0451	DP0551	DP0651	DP0801
A	25	28	32	38	45	55	70	80	90
B	18	21	23	29	35	42	54	62	72
C	19	19	19	22	22	25	25	25	28
D	4.5	4.5	5.5	5.5	6.8	9	11	14	14
E	9.5	9.5	9.5	11	11	12.5	12.5	12.5	14
F	14.5	20.5	22.5	28.5	34.5	43.5	53	63	78
G	1.5	2.5	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5	4
Rc	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4	Rc1/4
倒角	C2	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C5.5	C5.5
重量 kg	0.1	0.1	0.2	0.2	0.3	0.6	0.8	1.0	1.5

注意事项 1. 材质:S45C

2. 本产品未附带安装螺栓。请参照C尺寸, 并根据安装高度由用户自行配备。

高能力系列

气动系列

液压系列

阀・自动对接接头
液压单元

手动设备
附件

注意事项・其他

手动定位装置

VXF

手动扩径定位销

VX

板式安装座

WHZ-MD

LZY-MD

LZ-MS

LZ-MP

TMZ-1MB

TMZ-2MB

DZ-M

外配管式安装座
螺母

DZ-R

DZ-C

DZ-P

DZ-B

LZ-S

LZ-SQ

TNZ-S

TNZ-SQ

WNZ-SQ

压力开关

JBA

压力表

JGA/JGB

分油块

JX

接头开关

PS

G螺纹用接头

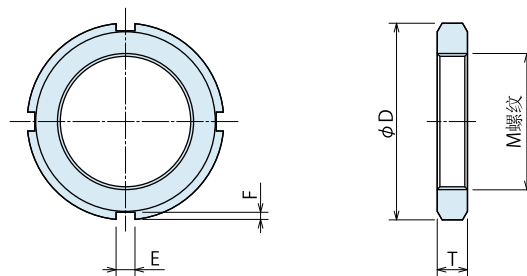
DP/DR/DS/DT用连接螺母

型号表示

DZ 036 0 - B

尺寸
(请参照下表)

设计编号
(是指产品的版本信息)



(mm)

型号	DZ0160-B	DZ0220-B	DZ0240-B	DZ0300-B	DZ0360-B	DZ0450-B	DZ0550-B	DZ0650-B	DZ0800-B
适用机器型号	DP0160	DP0221	DP0241	DP0301	DP0361	DP0451	DP0551	DP0651	DP0801
	-	DR0221	DR0241	DR0301	DR0361	DR0451	DR0551	DR0651	DR0801
	-	DS0221	DS0241	DS0301	DS0361	DS0451	DS0551	DS0651	DS0801
	-	-	-	-	DT0361	DT0451	DT0551	DT0651	DT0801
D	25	32	38	45	52	65	75	85	105
E	4	5	5	5	5	6	7	7	8
F	2	2	2	2	2	2.5	3	3	3.5
M (标称×螺距)	M16×1.5	M22×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M36×1.5	M45×1.5	M55×2	M65×2	M80×2
T	5	6	7	7	8	10	11	12	15
重量 kg	0.02	0.03	0.03	0.05	0.08	0.1	0.2	0.3	0.5

注意事项 1. 材质:S45C

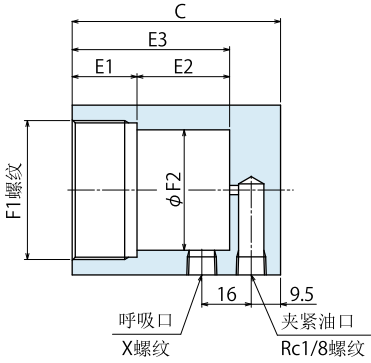
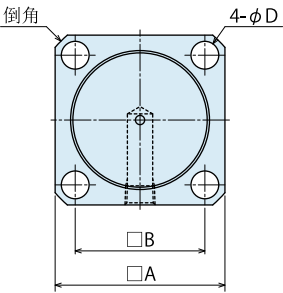
WNC-Q用外配管式安装座

型号表示

WNZ 035 0 - SQ

尺寸
(请参照下表)

设计编号
(是指产品的版本信息)



型号	WNZ0350-SQ	WNZ0600-SQ	WNZ1000-SQ	WNZ1600-SQ	WNZ3000-SQ	WNZ6000-SQ
适用机器型号	WNC0350-Q	WNC0600-Q	WNC1000-Q	WNC1600-Q	WNC3000-Q	WNC6000-Q
A	28	35	38	45	55	75
B	21	26	29	35	42	59
C	49	51	52	56	59	68
D	4.5	5.5	5.5	6.8	9	11
E1	14	16	17	18	21	25
E2	18.5	18.5	18.5	21.5	21.5	26.5
E3	32.5	34.5	35.5	39.5	42.5	51.5
F1 (标称X螺距)	M22×1.5	M26×1.5	M30×1.5	M36×1.5	M45×1.5	M60×2
F2	16	20	24	30	39	53
X螺纹	M5×0.8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8
倒角	C2	C3	C3	C3	C4	C4
重量 kg	0.20	0.32	0.37	0.55	0.79	1.75

- 注意事项 1. 材质:S45C
2. 本产品未附带安装螺栓。请参照C尺寸, 并根据安装高度由用户自行配备。

MEMO

高能力系列
气动系列
液压系列
阀・自动对接接头 液压单元
手动设备 附件
注意事项・其他
手动定位装置
VXF
手动扩径定位销
VX
板式安装座
WHZ-MD
LZY-MD
LZ-MS
LZ-MP
TMZ-1MB
TMZ-2MB
DZ-M
外配管式安装座 螺母
DZ-R
DZ-C
DZ-P
DZ-B
LZ-S
LZ-SQ
TNZ-S
TNZ-SQ
WNZ-SQ
压力开关
JBA
压力表
JGA/JGB
分油块
JX
接头开关
PS
G螺纹用接头