

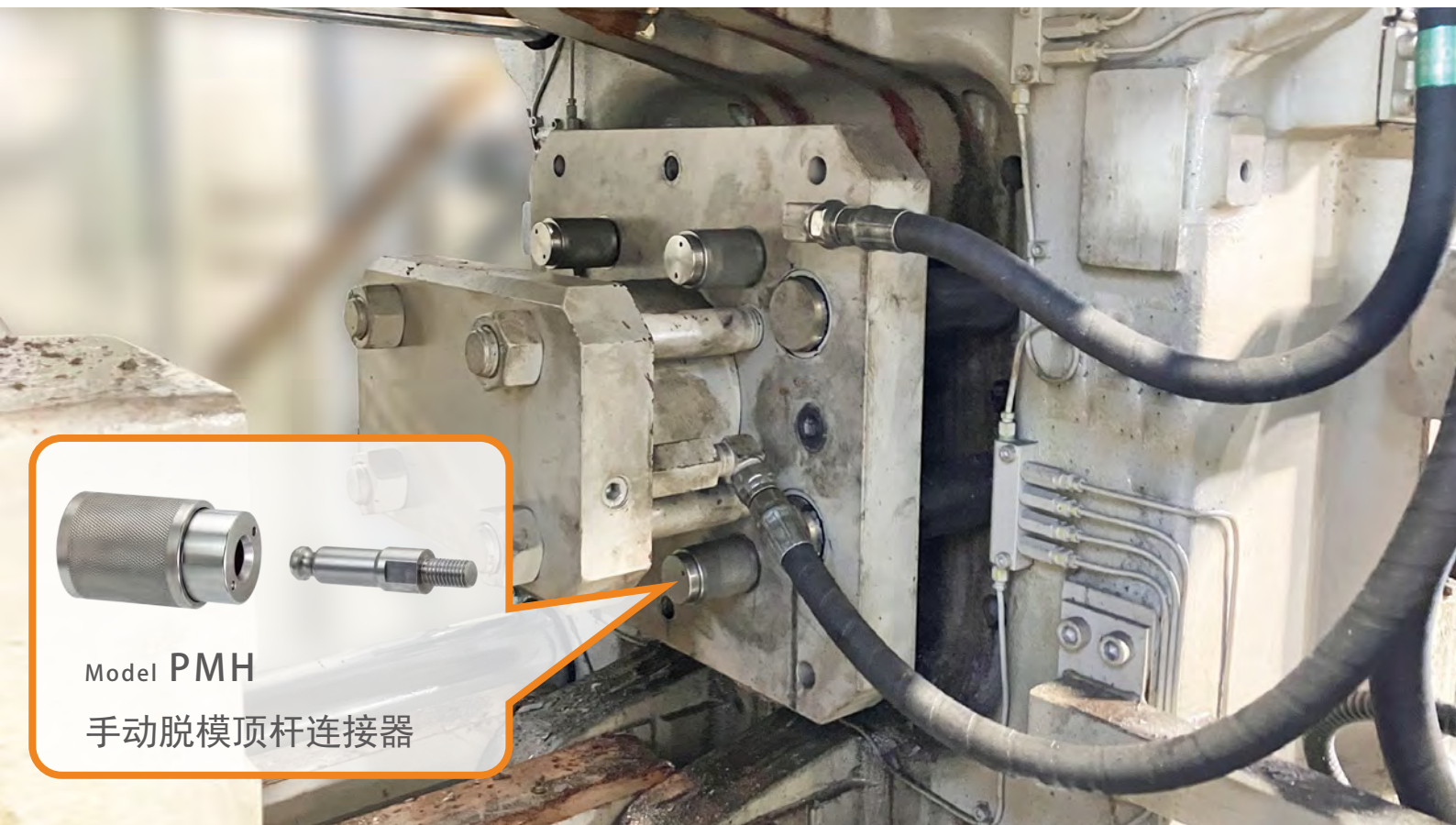
New

压铸机设备用

手动脱模顶杆连接器

秒速连接顶杆与顶出基板

无需工具 / 缩减装卸时间 / 提高生产效率



Model PMH

手动脱模顶杆连接器

Manual Ejector Coupler

手动脱模顶杆连接器

Model PMH



手动型的脱模顶杆连接器

秒速连接顶杆与顶出基板

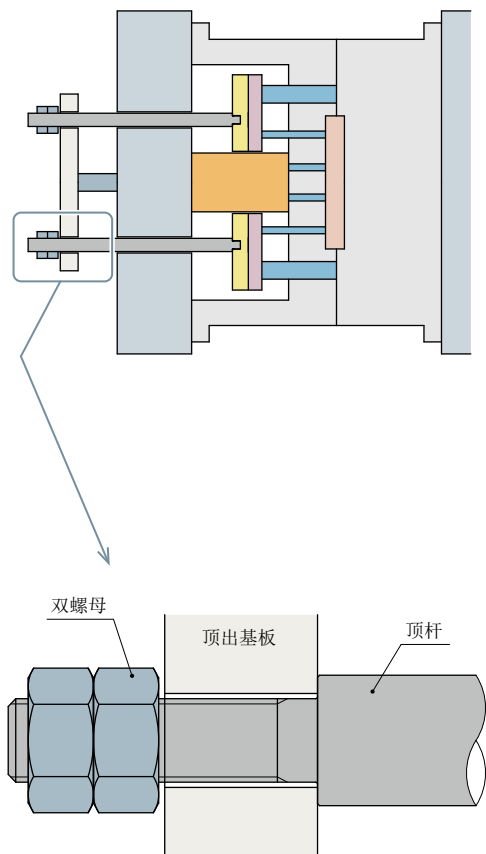
无需工具即可连接顶杆和顶出基板



秒速完成可动盘背面的危险作业

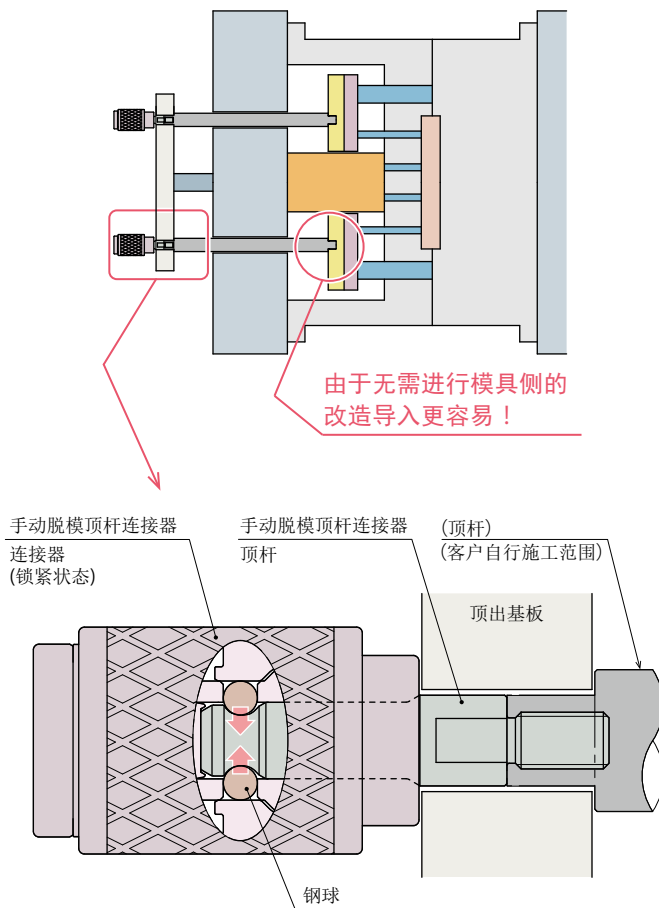
传统方式

一般来讲，顶杆和顶出基板之间的连接，常见的是通过双螺母进行紧固，因此紧固和旋松需要花费很多时间。



手动脱模顶杆连接器

通过手动型脱模顶杆连接器，可一键完成顶杆和顶出基板的连接。



快换时间对比

※ 350ton压铸机设备装机实例

每 1 根的情况

拆卸时间 **44 sec** **1 sec**

安装时间 **30 sec** **1 sec**

换算为每 4 根

拆卸时间 **176 sec** **4 sec**

安装时间 **120 sec** **4 sec**

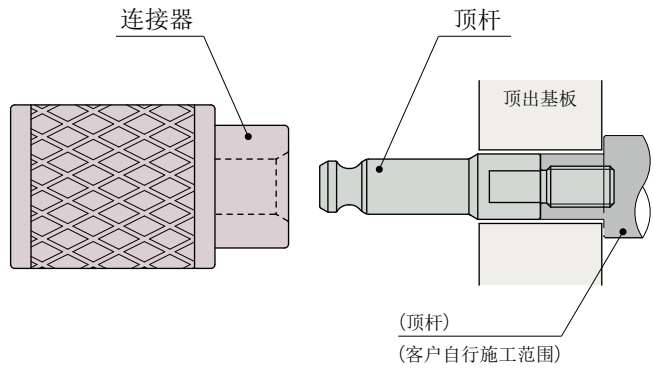
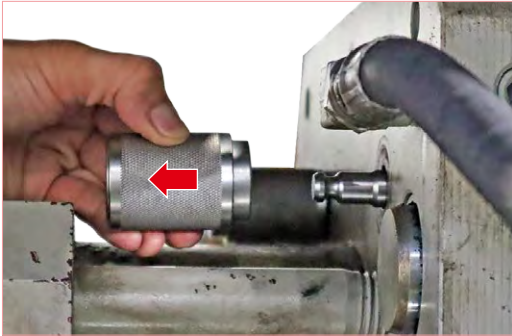
缩短了
97%
的快换时长

本事例为，在操作侧上侧作业性最优的顶杆位置进行操作的结果。
实际上，采用双螺母方式时，由于在非操作侧深处的空间操作难度更高更花费时间，所以可期待更加显著的改善效果。
(脱模顶杆连接方式，无需工具，即使在难以操作的设备深处也具有好的作业性。)

顺滑对接，稳固锁紧！

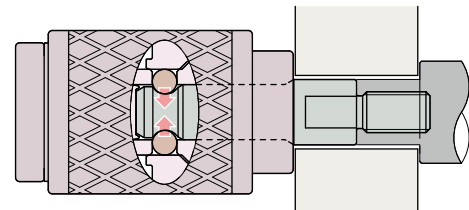
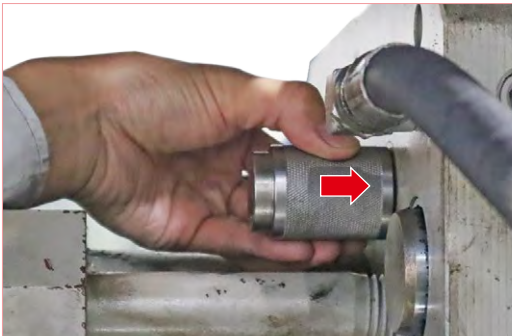
释放状态

拔出接头即可释放。



锁紧状态

插入连接器即可锁紧。

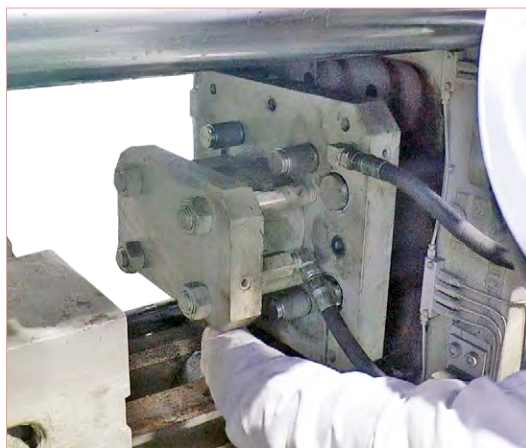


※写真内容与标准品的形状有所差异。

仅需插入连接器，通过内部弹簧动作，使钢球突出，将连接器与顶杆机械连接。

无需工具

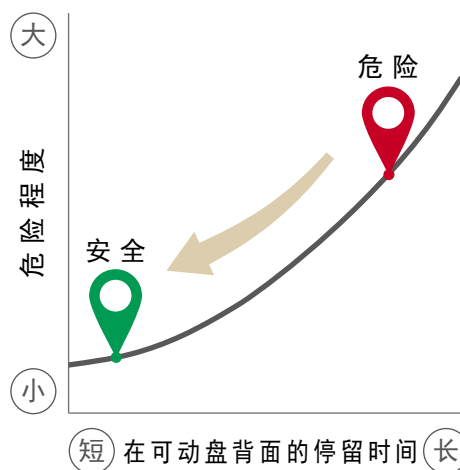
无需工具，可避免长柄扳手发生干涉，即使在非操作侧的深处空间内也可轻松进行安装·拆卸作业。小型压铸设备，甚至无需绕到非操作侧即可进行轻松作业。



即使在深处狭窄空间也可轻松作业！

安全

通过缩短安装·拆卸时间，将在可动盘背面的危险作业时间压缩至最短。



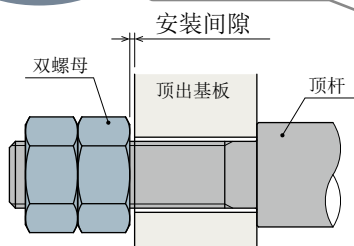
全员皆可胜任！

使用双螺母固定时，有必要恰到好处的调整安装间隙，由于设置手动脱模顶杆连接器时，已经实现调整好，无需在进行调整。

无需熟练工的经验 and 诀窍，任何人都可以操作。

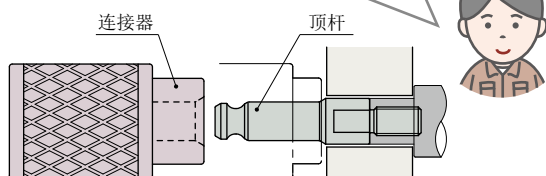
双螺母方式

绝妙的间隙调整需要充分的经验…



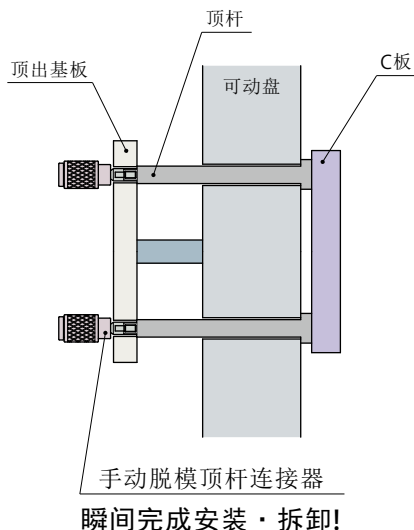
脱模顶杆连接方式

仅需将连接器插入顶杆谁都能完成哦！



可与C板方式并用

针对非C板方式安装模具的情况，虽然需要将C板拆下，但使用脱模顶杆连接器方式时，可轻易的将C板从顶出板上拆下。维护C板时的安装·拆卸也能更迅速的进行。



● 型号表示



连接器 **PMH 018 0 - C**

1 2

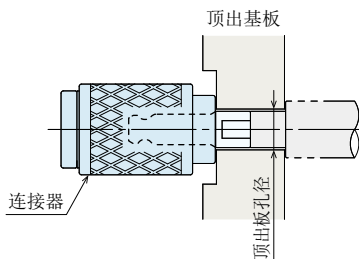


顶杆 **PMH 018 0 - R**

1 2

1 对象顶出板孔径

018：顶出板孔径 $\phi 18\sim 21$ mm



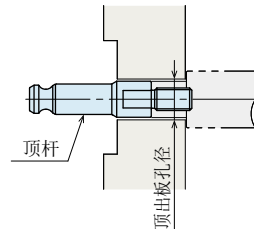
2 设计编号

0：产品系列信息

1 对象顶出板孔径

018：顶出板孔径 $\phi 18\sim 19$ mm

020：顶出板孔径 $\phi 20\sim 21$ mm



2 设计编号

0：产品系列信息

● 规格

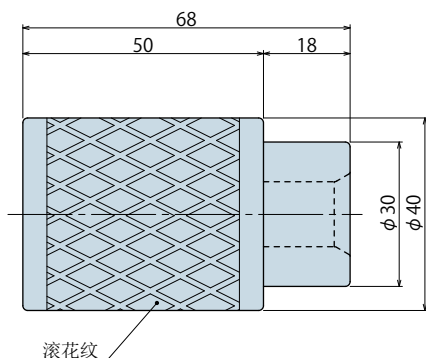
型号	连接器	PMH0180-C	
	顶杆	PMH0180-R	PMH0200-R
最大容许拉拔力	kN	7.0	10.0
弹簧力	N	10 ~ 28	
使用温度	°C	0 ~ 120	
顶出板孔径	mm	$\phi 18 \sim 19$	$\phi 20 \sim 21$

注意事项

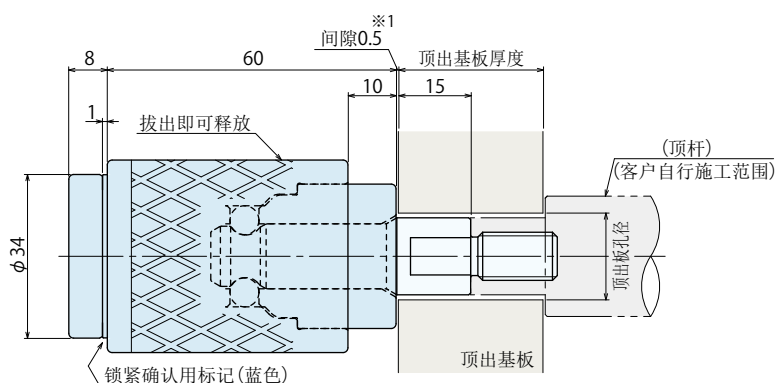
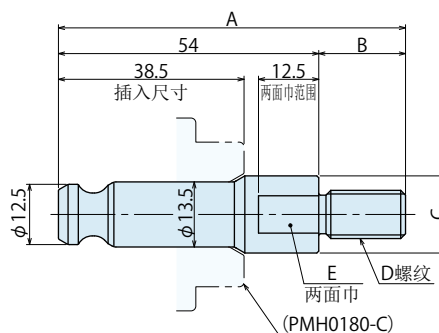
- 请在顶出基板孔整洁的条件下使用。
如果连接器内部混入异物，会导致动作不良。

● 外形尺寸

● 连接器



● 顶杆



● 外形尺寸表以及安装部加工尺寸表

● 顶杆

(mm)

型号	PMH0180-R	PMH0200-R
顶出板孔径	φ18~19	φ20~21
A	72	76
B	18	22
C	16	18
D	M10	M12
E	14	16
紧固力矩 ※2 (N·m)	50	80

注意事项

※1. 为避免手动脱模顶杆连接器的对接部承受负荷，制作顶杆时，请在顶出板后退位置处，顶出板与连接器之间留出间隙（0.5mm）。

间隙部分，顶针无法完全退回到位，请务必设置复位杆。

※2. 如果使用紧固力矩范围以下的力进行拧紧，会导致松动和破损。

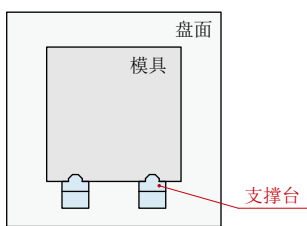
1. 手动脱模顶杆连接器对接时，请确认与顶出板是否发生干涉。

发生干涉的情况，可进行特殊对应，详情请咨询我司营业人员。

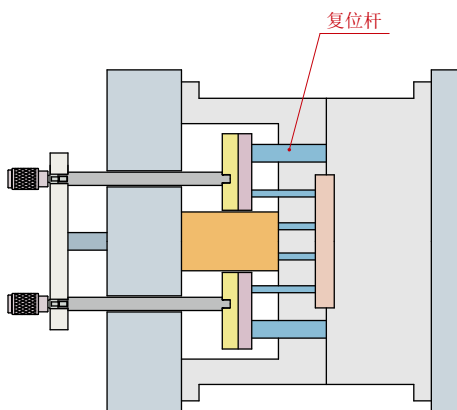
● 注意事项

● 设计方面的注意事项

- 1) 确认规格。
 - 机械·设备的使用、维护等，请指派具备丰富知识和专业经验的员工操作。
- 2) 多根一起使用时，请务必进行水平调整。
 - 请对各接头进行调整，使其实现均等负载。
- 3) 对接面上附着切削屑等异物时，请勿直接对接。
 - 各前端的对接面上可能会附着异物时，请另行设置空气清洁机构。在附着有异物的状态下进行对接，会导致密封的失效。
- 4) 为了确保模具安装的位置，请设置模具支撑台。



- 5) 请设置复位杆。



● 施工方面的注意事项

1) 顶杆安装

- 请按照下表的力矩，进行PMH-R顶杆的安装。

如果使用紧固力矩范围以下的力进行拧紧，会导致松动和破损。

型号	螺栓尺寸	紧固力矩 (N · m)
PMH0180-R	M10	50
PMH0200-R	M12	80

2) 请在顶出基板孔整洁的条件下使用。

- 如果连接器内部混入异物，会导致动作不良。

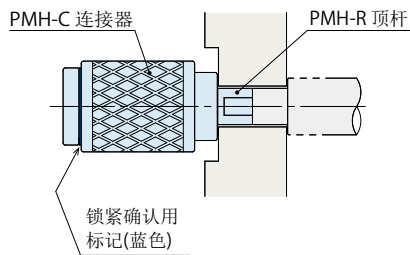
● 注意事项

● 操作方面的注意事项

- 1) 请指派具备丰富知识和专业经验的员工操作使用。
- 2) 在安全措施尚未落实的情况下，严禁操作、拆卸机械设备。
 - ① 对机械设备和装置进行检查、维护前，必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防止坠落措施和防止误动作等措施。
 - ② 请在确认实施完成上述安全措施后，再进行机器的拆卸。
 - ③ 严禁对刚停止运转的设备进行拆卸作业，必须等到设备完全降温后再进行拆卸作业。
 - ④ 重新启动机械装置前应认真确认螺栓等连接部位有无异常。
- 3) 请勿擅自对本产品进行解体或改造。
 - 若是分解或改造，即使在保修期间内，保修也将失效。
- 4) 请勿触碰动作中的连接器。
 - 为防止造成人身伤害，严禁接触动作中的连接器。否则会导致手指夹伤或其他人身伤害。
- 5) 对接后，可见锁紧确认用标记，请确认连接器不会脱落。

● 保养·检查

- 1) 装置拆卸
 - 拆卸装置时，务必对被驱动物体采取防止坠落以及防止误动作等措施，并仔细确认后拆卸。
 - 重新启动机械设备前应认真确认螺栓和各连接部位有无异常。
- 2) 请定期检查顶杆是否松动并加强紧固。
- 3) 请检查确认装置有无异音，动作是否正常、顺畅。
 - 特别是长期闲置后重新启动时，更应对动作状况进行检查确认。
- 4) 请将本产品放置在阴凉干燥处进行保管。
- 5) 本产品的解体大修作业请委托本公司。



● 保修

1) 保修期

- 产品的保修期是从本公司工厂出货后1年半，或开始使用后1年内的两者之中较短的为准。

2) 保修范围

- 保修期间内因本公司的责任而发生故障和不良时，对机器的故障部分进行更换，或本公司负责进行修理。但如下该当事项的产品管理上的原因所造成的故障等时，不在保修对象范围之内。

- ① 没有进行规定的保修・检点时。
- ② 由于使用者的判断，在不适当的状态下使用而引起故障时。
- ③ 由于使用者不适当地使用和管理时。
(还包括因第三者的不当行为而造成的破损等)
- ④ 故障的原因是由本公司产品以外的原因所造成时。
- ⑤ 自行进行了改装，修理，或者没有经本公司同意・确认进行改装，修理而引起时。
- ⑥ 另外，因自然灾害而引起非本公司的责任时。
- ⑦ 因消耗和劣化引起的零部件费用或更换费用。
(橡胶・塑料・密封材料和部分电器部件时)

此外，因产品的故障而造成的损害不在保修的对象范围之内。

观看视频解说 >>>



已发布脱模顶杆连接器的
采用实例动画。



株式会社 考世美 (KOSMEK LTD.)

▶ <https://www.kosmek-cn.com/>

本 社 兵库县神户市西区室谷2丁目1番5号
海外销售部 KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, Japan 651-2241
Japan 日本 TEL.+81-078-991-5162 FAX.+81-78-991-8787

中国现地法人 考世美(上海)贸易有限公司
中国上海市浦东新区浦三路21弄55号银亿滨江中心601室 200125
TEL.021-54253000 FAX.021-5425-3709

东莞事务所 中国广东省东莞市厚街镇厚街大道西122号之一鑫创动力大厦603室
TEL. 0769-85300880

武汉事务所 中国湖北省武汉市蔡甸区沌口街道太子湖路266号创谷科技楼309室
TEL. 15802172393

- 关于本目录记载以外的规格尺寸，请另行询问。
- 本目录所记载的规格，会有不预先通知就进行变更的可能。

