Hydraulic swing clamp

旋转式夹紧器
0度转角型

Model LHA-Y0

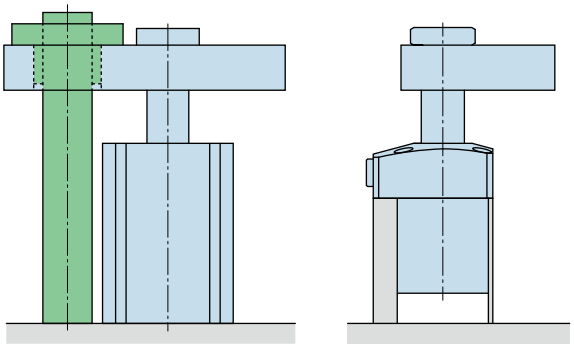
高刚性・高寿命・高精度
内置防转及导向功能

高速・夹紧位置重复精度±0.5°

特点

无需另行设置导向机构

普通直线夹紧器没有内置柱塞的防转动机构，
所以需要另行设置防转装置。
但是 0 度转角型旋转式夹紧器内置防转及导向功能，
所以无需另行设置外部导向机构，且更加紧凑。

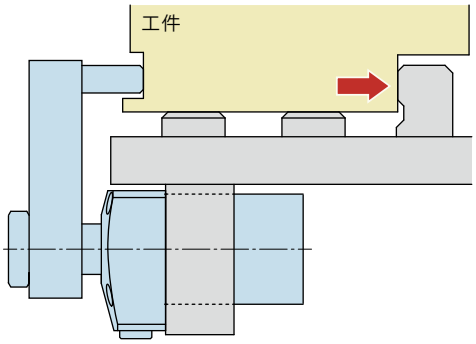


普通直线夹紧器
需另行设置导向机构

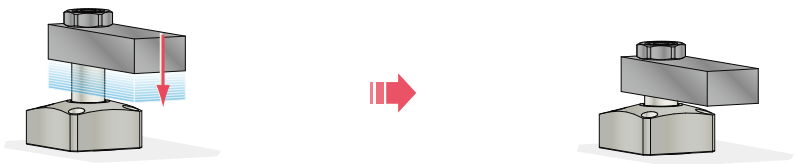
旋转式夹紧器
内置导向机构

侧向推动固定工件

优于直线夹紧器的紧凑设计实例。
以可对应加长压板的超长导向比，可对应偏心位置的夹紧。



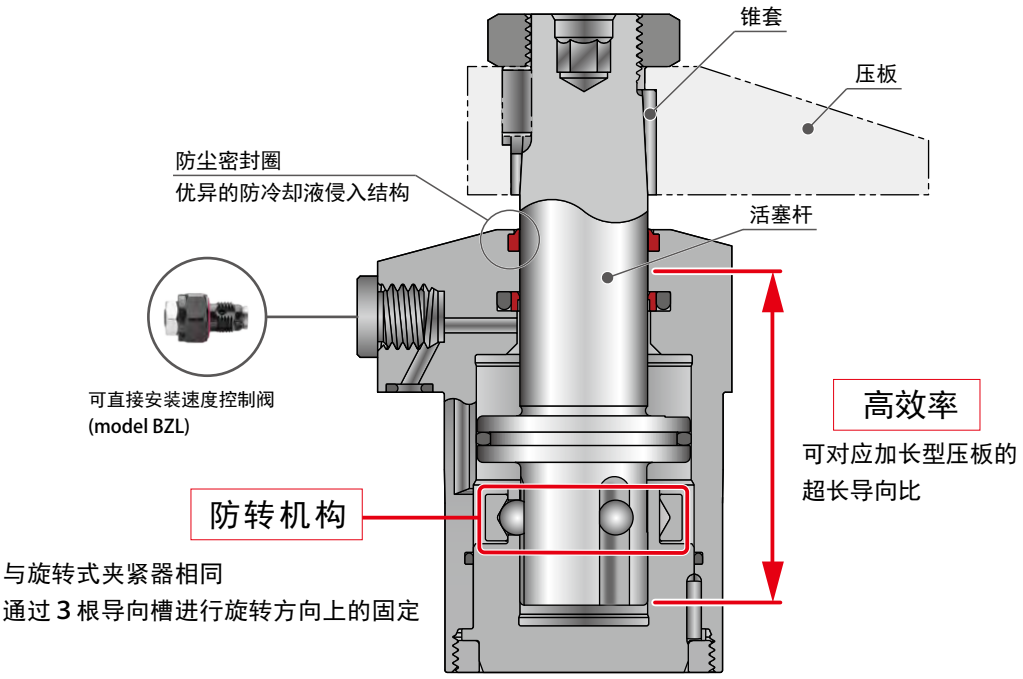
动作原理



释放状态

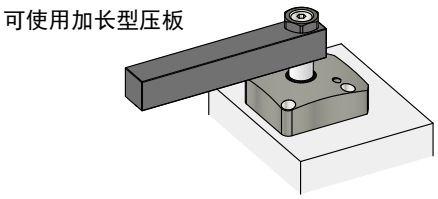
夹紧状态

剖面结构



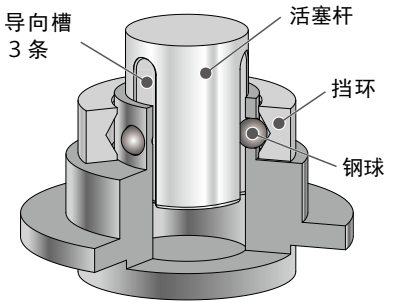
- **可对应加长压板**

  通过长导向比设计（本体上部和活塞杆端）强有力地支持了活塞杆，
  所以可对应加长型旋转压板。



- **通过采用与目前最畅销的旋转式夹紧器相同的导向机构保证了高信赖性和高耐久性及高的位置精度。**

  通过与耐高速旋转动作的旋转式夹紧器相同的 3 条导向槽及钢球导向结构，
  实现了高耐久性和高的位置精度（夹紧位置重复精度为 ±0.5°）。



钢球挡环部位

- **优异的防冷却液侵入结构**

  采用专用的密封设计，能防止高压冷却液侵入，实现了高密封性。
  采用高性能的耐腐蚀防尘材料，即使使用氯系冷却液也能保证其高耐久性。

- **便于自制压板（锥套是标准配置）**

  压板安装用锥套的标准配置，省去了压板制作中费事的锥孔加工。
  而且通过使用压板定位专用槽，方便了压板的相位调整。

- **可以直接安装的速度控制阀**

  板式配管型（配管方式：C 型），可直接安装带排气功能的速度控制阀（由用户另行购买）。

型号表示

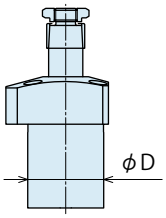
LHA **048** **0** - **C** - **Y0**

1 2 3 4

1 主体尺寸

036：φD=36mm
040：φD=40mm
048：φD=48mm
055：φD=55mm
065：φD=65mm
075：φD=75mm
090：φD=90mm
105：φD=105mm

※ 表示本体夹紧器部分的外径尺寸(φD)。



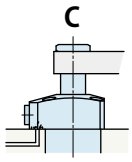
2 设计编号

0 ：是指产品的版本信息。

3 配管方式

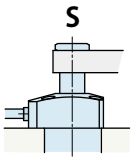
C ：板式连接型 (附带G螺纹堵头)
S ：外配管型 (Rc螺纹)

※ 速度控制阀(BZL)由用户另行购买。
请参照P.1073。



板式连接型

附带G螺纹堵头
可安装速度控制阀
(速度控制阀由用户自备
推荐型号:BZL-B)



外配管型

Rc螺纹
无板式配管口

4 选配件

Y0　　：旋转角度 0°

规格

型号			LHA0360-□-Y0	LHA0400-□-Y0	LHA0480-□-Y0	LHA0550-□-Y0
夹紧器面积		cm^2	3.54	5.00	6.95	10.3
夹紧器内径 ※1		mm	26	31	37	44
活塞杆径 ※1		mm	15	18	22	25
夹紧力 (计算公式) ※2		kN	$F=\frac{P(1-0.0021\times L)}{2.9379+0.0052\times L}$	$F=\frac{P(1-0.0016\times L)}{2.0920+0.0040\times L}$	$F=\frac{P(1-0.0009\times L)}{1.4892+0.0018\times L}$	$F=\frac{P(1-0.0011\times L)}{1.0039+0.0011\times L}$
4 选择Y0时	全行程	mm	13.5	14.5	15.5	18.5
	移动行程 ※3	mm	5.5	6.5	7.5	8.5
	夹紧行程	mm	8	8	8	10
	锁定位置重复精度		±0.5°			
最高使用压力		MPa	7			
最低动作压力 ※4		MPa	1.5			
耐压		MPa	10.5			
使用温度		℃	0 ~ 70			
使用流体			相当于ISO粘度等级的 ISO-VG-32 一般液压油			

型号			LHA0650-□-Y0	LHA0750-□-Y0	LHA0900-□-Y0	LHA1050-□-Y0
夹紧器面积		cm^2	13.4	20.3	29.5	41.3
夹紧器内径 ※1		mm	51	62	76	91
活塞杆径 ※1		mm	30	35.5	45	55
夹紧力 (计算公式) ※2		kN	$F=\frac{P(1-0.0009\times L)}{0.7822+0.0010\times L}$	$F=\frac{P(1-0.0007\times L)}{0.5175+0.0006\times L}$	$F=\frac{P(1-0.0009\times L)}{0.3547+0.0004\times L}$	$F=\frac{P(1-0.0008\times L)}{0.2495+0.0002\times L}$
4 选择Y0时	全行程	mm	20	24	26	32
	移动行程 ※3	mm	10	12	14	16
	夹紧行程	mm	10	12	12	16
	锁定位置重复精度		±0.5°			
最高使用压力		MPa	7			
最低动作压力 ※4		MPa	1.5			
耐压		MPa	10.5			
使用温度		℃	0 ~ 70			
使用流体			相当于ISO粘度等级的 ISO-VG-32 一般液压油			

注意事项

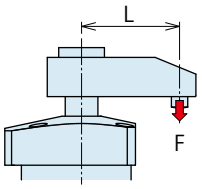
※1. 夹紧力不可从夹紧器内径与活塞杆径算出。请参照夹紧力曲线图。

※2. F：夹紧力 (kN)、P：供给油压(MPa)、L：活塞中心至夹紧点的距离(mm)。

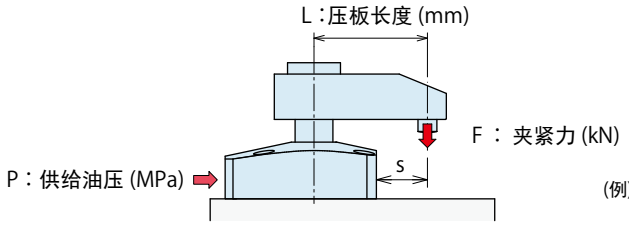
※3. 请勿在移动行程范围内实施夹紧动作。

※4. 表示在无负载时夹紧器动作的最低压力。

1. 夹紧器容量及重量请参考产品外形尺寸表。



夹紧力曲线图



适用型号

LHA □ 0 - C S - Y0

1 主体尺寸　　4 选配项

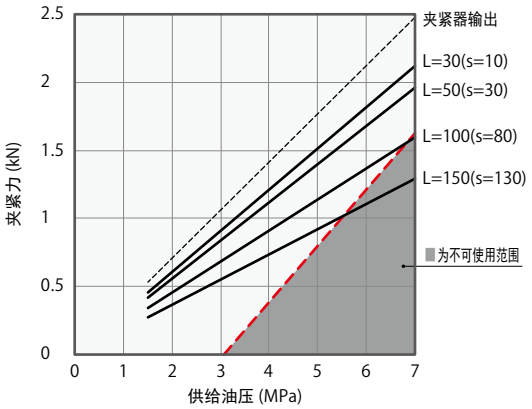
(例) 使用LHA0480-□-Y0 时
供给油压为5.0MPa、压板长度L=50mm时，夹紧力约为3.1kN。

LHA0360

夹紧力计算公式 ※1 (kN)　F = P(1-0.0021×L) / (2.9379+0.0052×L)

供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力(kN) 压板长度L(mm) L=30	L=40	L=50	L=60	L=80	L=100	L=120	L=150	最大压板长度 (L) (mm)
7	2.48	2.2	2.1	2.0	1.9	1.8				96
6.5	2.30	2.0	1.9	1.9	1.8	1.7	1.5			110
6	2.13	1.9	1.8	1.7	1.7	1.5	1.4	1.3		129
5.5	1.95	1.7	1.6	1.6	1.5	1.4	1.3	1.2	1.1	150
5	1.77	1.6	1.5	1.4	1.4	1.3	1.2	1.1	1.0	150
4.5	1.59	1.4	1.4	1.3	1.3	1.2	1.1	1.0	0.9	150
4	1.42	1.3	1.2	1.2	1.1	1.0	1.0	0.9	0.8	150
3.5	1.24	1.1	1.1	1.0	1.0	0.9	0.8	0.8	0.7	150
3	1.06	1.0	0.9	0.9	0.9	0.8	0.7	0.7	0.6	150
2.5	0.89	0.8	0.8	0.7	0.7	0.7	0.6	0.6	0.5	150
2	0.71	0.7	0.6	0.6	0.6	0.5	0.5	0.5	0.4	150
1.5	0.53	0.5	0.5	0.5	0.4	0.4	0.4	0.4	0.3	150
最高使用压力 (MPa)		7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	6.9	6.3	5.6	

■内是不可使用的范围

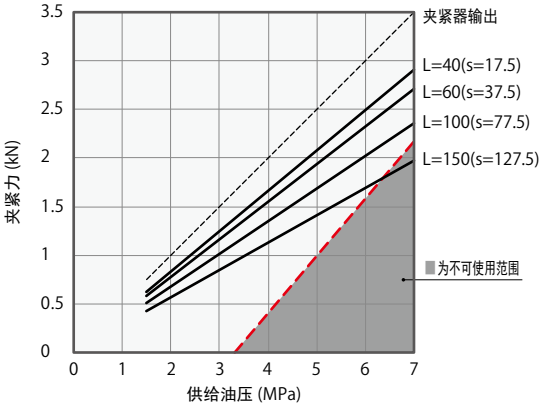


LHA0400

夹紧力计算公式 ※1 (kN)　F = P(1-0.0016×L) / (2.0920+0.0040×L)

供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力(kN) 压板长度L(mm) L=40	L=50	L=60	L=70	L=80	L=100	L=120	L=150	最大压板长度 (L) (mm)
7	3.50	3.0	2.9	2.8	2.7	2.6	2.4	2.2		124
6.5	3.25	2.7	2.7	2.6	2.5	2.4	2.2	2.1		144
6	3.00	2.5	2.5	2.4	2.3	2.2	2.1	1.9	1.7	171
5.5	2.75	2.3	2.3	2.2	2.1	2.0	1.9	1.8	1.6	210
5	2.50	2.1	2.1	2.0	1.9	1.9	1.7	1.6	1.5	210
4.5	2.25	1.9	1.9	1.8	1.7	1.7	1.6	1.5	1.3	210
4	2.00	1.7	1.7	1.6	1.5	1.5	1.4	1.3	1.2	210
3.5	1.75	1.5	1.4	1.4	1.4	1.3	1.2	1.1	1.0	210
3	1.50	1.3	1.2	1.2	1.2	1.1	1.1	1.0	0.9	210
2.5	1.25	1.1	1.0	1.0	1.0	0.9	0.9	0.8	0.8	210
2	1.00	0.9	0.8	0.8	0.8	0.8	0.7	0.7	0.6	210
1.5	0.75	0.7	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.5	0.5	210
最高使用压力 (MPa)		7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	6.4	

■内是不可使用的范围

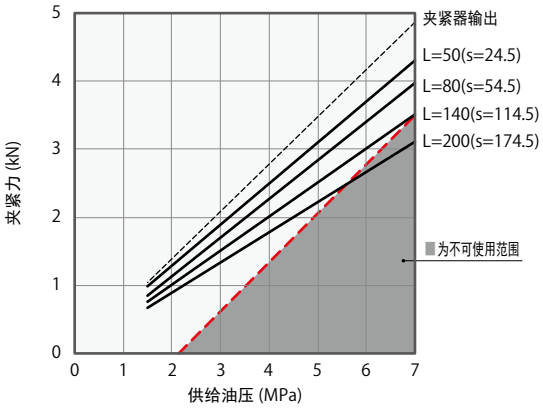


LHA0480

夹紧力计算公式 ※1 (kN)　F = P(1-0.0009×L) / (1.4892+0.0018×L)

供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力(kN) 压板长度L(mm) L=50	L=60	L=80	L=100	L=120	L=140	L=160	L=200	最大压板长度 (L) (mm)
7	4.87	4.3	4.2	4.0	3.9	3.7	3.6			141
6.5	4.52	4.0	3.9	3.7	3.6	3.4	3.3			157
6	4.17	3.7	3.6	3.5	3.3	3.2	3.1	2.9		178
5.5	3.82	3.4	3.3	3.2	3.0	2.9	2.8	2.7	2.5	204
5	3.48	3.1	3.0	2.9	2.8	2.7	2.6	2.5	2.3	230
4.5	3.13	2.8	2.7	2.6	2.5	2.4	2.3	2.2	2.0	230
4	2.78	2.5	2.4	2.3	2.2	2.1	2.1	2.0	1.8	230
3.5	2.43	2.2	2.1	2.0	2.0	1.9	1.8	1.7	1.6	230
3	2.09	1.9	1.8	1.7	1.7	1.6	1.6	1.5	1.4	230
2.5	1.74	1.6	1.5	1.5	1.4	1.4	1.3	1.2	1.2	230
2	1.39	1.3	1.2	1.2	1.1	1.1	1.0	1.0	0.9	230
1.5	1.04	1.0	0.9	0.9	0.9	0.8	0.8	0.8	0.7	230
最高使用压力 (MPa)		7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	6.6	5.7	

■内是不可使用的范围

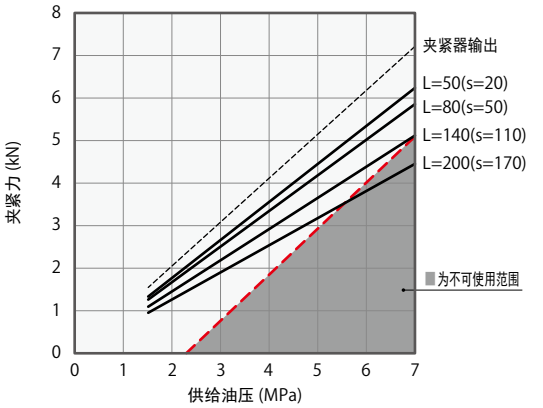


LHA0550

夹紧力计算公式 ※1 (kN)　F = P(1-0.0011×L) / (1.0039+0.0011×L)

供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力(kN) 压板长度L(mm) L=50	L=60	L=80	L=100	L=120	L=140	L=160	L=200	最大压板长度 (L) (mm)
7	7.21	6.3	6.2	5.9	5.6	5.4	5.2			142
6.5	6.69	5.8	5.7	5.5	5.2	5.0	4.8			159
6	6.18	5.4	5.3	5.1	4.8	4.6	4.4	4.2		180
5.5	5.66	5.0	4.8	4.6	4.4	4.2	4.1	3.9	3.6	209
5	5.15	4.5	4.4	4.2	4.0	3.9	3.7	3.5	3.2	245
4.5	4.63	4.1	4.0	3.8	3.6	3.5	3.3	3.2	2.9	245
4	4.12	3.6	3.5	3.4	3.2	3.1	3.0	2.8	2.6	245
3.5	3.60	3.2	3.1	3.0	2.8	2.7	2.6	2.5	2.3	245
3	3.09	2.7	2.7	2.6	2.4	2.3	2.2	2.1	2.0	245
2.5	2.57	2.3	2.2	2.1	2.0	2.0	1.9	1.8	1.6	245
2	2.06	1.8	1.8	1.7	1.6	1.6	1.5	1.4	1.3	245
1.5	1.54	1.4	1.4	1.3	1.2	1.2	1.1	1.1	1.0	245
最高使用压力 (MPa)		7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	6.4	5.6	

■内是不可使用的范围



注意事项

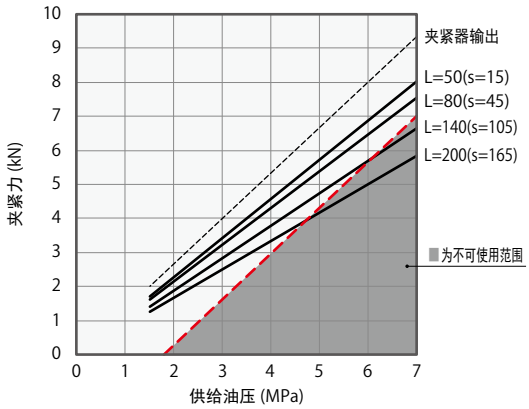
1. 本图表及曲线图表示夹紧力 (kN) 与供给油压 (MPa) 之间的关系。
2. 夹紧器输出 (L=0 时) 不能通过夹紧力计算公式求取。
3. 夹紧力是表示压板在水平位置夹紧时的夹紧能力。
4. 夹紧力因压板长度而变化。请在适合压板长度的供给油压条件下使用。
5. 若在所规定的不可使用范围内使用，就会导致变形、卡滞、漏油等事故。
6. 本图表中数据是参考值，详细数据请根据各夹紧力计算公式求取。

※1. 在夹紧力计算公式中，F：夹紧力 (kN)、P：供给油压 (MPa)、L：压板长度 (mm)。

LHA0650

夹紧力计算公式 ※1 (kN)　F = P(1-0.0009×L) / (0.7822+0.0010×L)

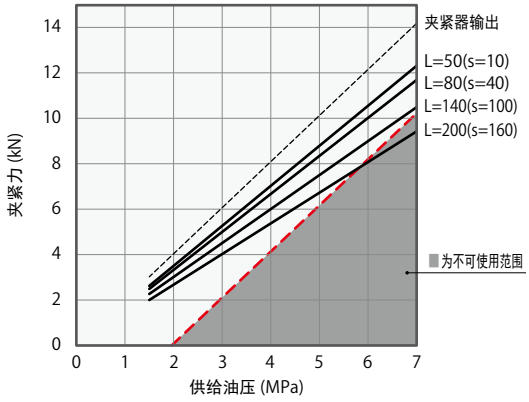
供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力(kN) ■内是不可使用的范围 压板长度L(mm)								最大压板长度 (L) (mm)
		L=50	L=60	L=80	L=100	L=120	L=140	L=160	L=200	
7	9.35	8.1	7.9	7.6	7.3					115
6.5	8.68	7.5	7.3	7.0	6.7	6.5				127
6	8.02	6.9	6.8	6.5	6.2	6.0	5.7			142
5.5	7.35	6.4	6.2	6.0	5.7	5.5	5.3	5.0		161
5	6.68	5.8	5.7	5.4	5.2	5.0	4.8	4.6		187
4.5	6.01	5.2	5.1	4.9	4.7	4.5	4.3	4.1	3.8	221
4	5.34	4.6	4.5	4.4	4.2	4.0	3.8	3.7	3.4	260
3.5	4.68	4.1	4.0	3.8	3.7	3.5	3.4	3.2	3.0	260
3	4.01	3.5	3.4	3.3	3.1	3.0	2.9	2.8	2.5	260
2.5	3.34	2.9	2.9	2.7	2.6	2.5	2.4	2.3	2.1	260
2	2.67	2.3	2.3	2.2	2.1	2.0	1.9	1.9	1.7	260
1.5	2.00	1.8	1.7	1.7	1.6	1.5	1.5	1.4	1.3	260
最高使用压力 (MPa)		7.0	7.0	7.0	7.0	6.8	6.1	5.6	4.8	



LHA0750

夹紧力计算公式 ※1 (kN)　F = P(1-0.0007×L) / (0.5175+0.0006×L)

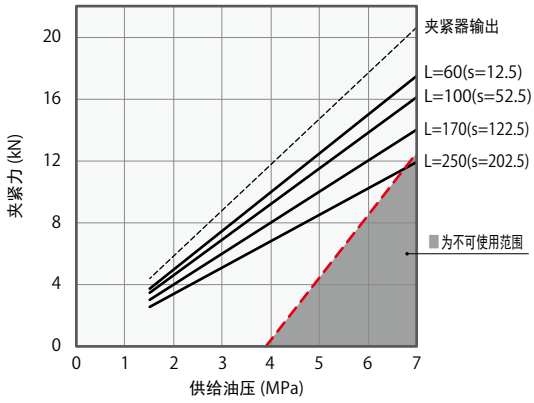
供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力(kN) ■内是不可使用的范围 压板长度L(mm)								最大压板长度 (L) (mm)
		L=50	L=60	L=80	L=100	L=120	L=140	L=160	L=200	
7	14.21	12.4	12.2	11.7	11.3	10.9	10.5			147
6.5	13.19	11.5	11.3	10.9	10.5	10.2	9.8	9.5		163
6	12.18	10.6	10.4	10.1	9.7	9.4	9.0	8.7		184
5.5	11.16	9.7	9.6	9.2	8.9	8.6	8.3	8.0	7.5	209
5	10.15	8.9	8.7	8.4	8.1	7.8	7.5	7.3	6.8	244
4.5	9.13	8.0	7.8	7.6	7.3	7.0	6.8	6.6	6.1	280
4	8.12	7.1	7.0	6.7	6.5	6.3	6.0	5.8	5.4	280
3.5	7.10	6.2	6.1	5.9	5.7	5.5	5.3	5.1	4.8	280
3	6.09	5.3	5.2	5.1	4.9	4.7	4.5	4.4	4.1	280
2.5	5.07	4.5	4.4	4.2	4.1	3.9	3.8	3.7	3.4	280
2	4.06	3.6	3.5	3.4	3.3	3.2	3.0	2.9	2.7	280
1.5	3.04	2.7	2.6	2.5	2.5	2.4	2.3	2.2	2.1	280
最高使用压力 (MPa)		7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	6.9	5.9	



LHA0900

夹紧力计算公式 ※1 (kN)　F = P(1-0.0009×L) / (0.3547+0.0004×L)

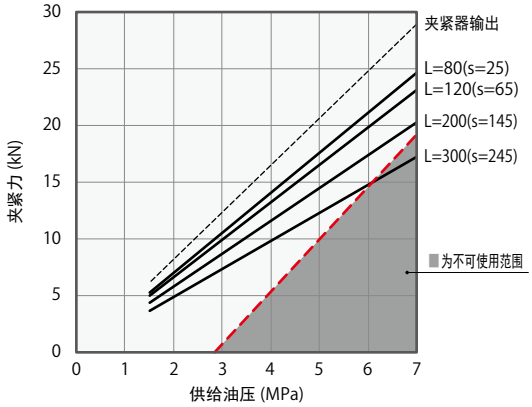
供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力(kN) ■内是不可使用的范围 压板长度L(mm)								最大压板长度 (L) (mm)
		L=60	L=75	L=100	L=120	L=140	L=170	L=200	L=250	
7	20.62	17.5	17.0	16.2	15.6	14.9	14.1	13.3		245
6.5	19.15	16.3	15.8	15.0	14.4	13.9	13.1	12.3	11.1	292
6	17.68	15.0	14.6	13.9	13.3	12.8	12.1	11.4	10.3	330
5.5	16.20	13.8	13.4	12.7	12.2	11.7	11.1	10.4	9.4	330
5	14.73	12.5	12.2	11.6	11.1	10.7	10.1	9.5	8.6	330
4.5	13.26	11.3	11.0	10.4	10.0	9.6	9.1	8.5	7.7	330
4	11.78	10.0	9.7	9.3	8.9	8.6	8.1	7.6	6.9	330
3.5	10.31	8.8	8.5	8.1	7.8	7.5	7.1	6.6	6.0	330
3	8.84	7.5	7.3	7.0	6.7	6.4	6.1	5.7	5.2	330
2.5	7.37	6.3	6.1	5.8	5.6	5.4	5.1	4.8	4.3	330
2	5.89	5.0	4.9	4.7	4.5	4.3	4.1	3.8	3.5	330
1.5	4.42	3.8	3.7	3.5	3.4	3.2	3.1	2.9	2.6	330
最高使用压力 (MPa)		7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	6.8	



LHA1050

夹紧力计算公式 ※1 (kN)　F = P(1-0.0008×L) / (0.2495+0.0002×L)

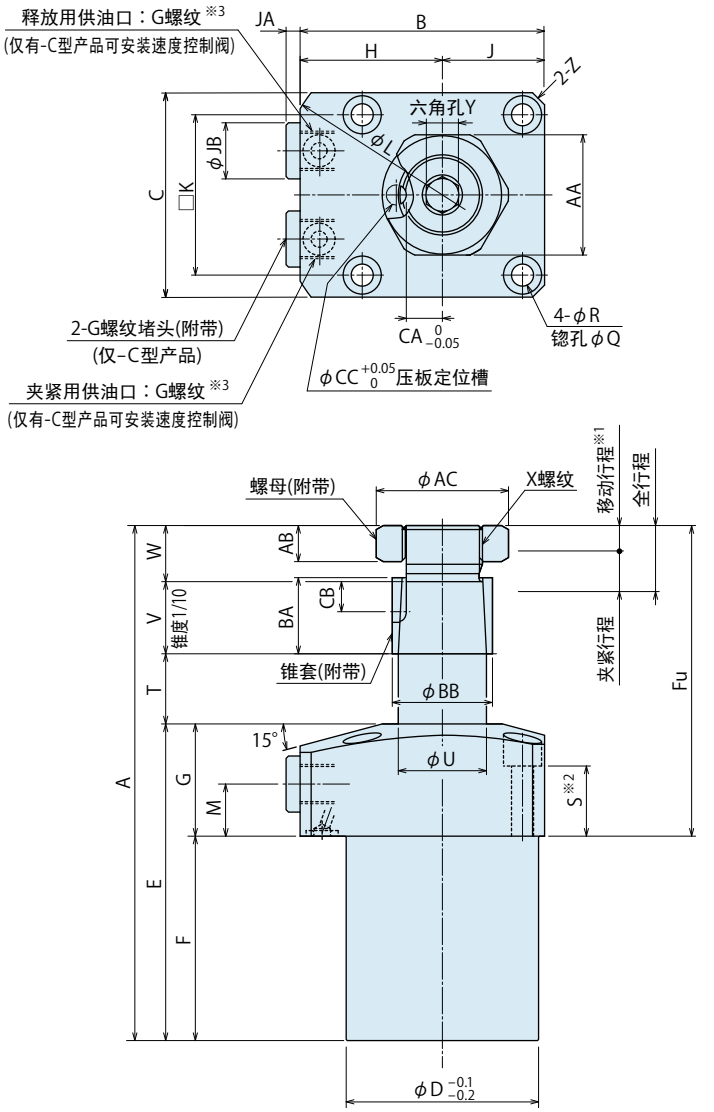
供给油压 (MPa)	夹紧器输出 (kN)	夹紧力(kN) ■内是不可使用的范围 压板长度L(mm)								最大压板长度 (L) (mm)
		L=80	L=100	L=120	L=140	L=170	L=200	L=250	L=300	
7	28.90	24.7	23.9	23.2	22.4	21.4	20.4			219
6.5	26.83	23.0	22.2	21.5	20.8	19.9	18.9			249
6	24.77	21.2	20.5	19.9	19.2	18.3	17.5	16.1	14.8	288
5.5	22.70	19.4	18.8	18.2	17.6	16.8	16.0	14.7	13.6	342
5	20.64	17.7	17.1	16.6	16.0	15.3	14.6	13.4	12.3	380
4.5	18.58	15.9	15.4	14.9	14.4	13.8	13.1	12.1	11.1	380
4	16.51	14.1	13.7	13.3	12.8	12.2	11.7	10.7	9.9	380
3.5	14.45	12.4	12.0	11.6	11.2	10.7	10.2	9.4	8.6	380
3	12.38	10.6	10.3	10.0	9.6	9.2	8.8	8.1	7.4	380
2.5	10.32	8.9	8.6	8.3	8.0	7.7	7.3	6.7	6.2	380
2	8.26	7.1	6.9	6.7	6.4	6.1	5.9	5.4	5.0	380
1.5	6.19	5.3	5.2	5.0	4.8	4.6	4.4	4.1	3.7	380
最高使用压力 (MPa)		7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	7.0	6.4	5.8	



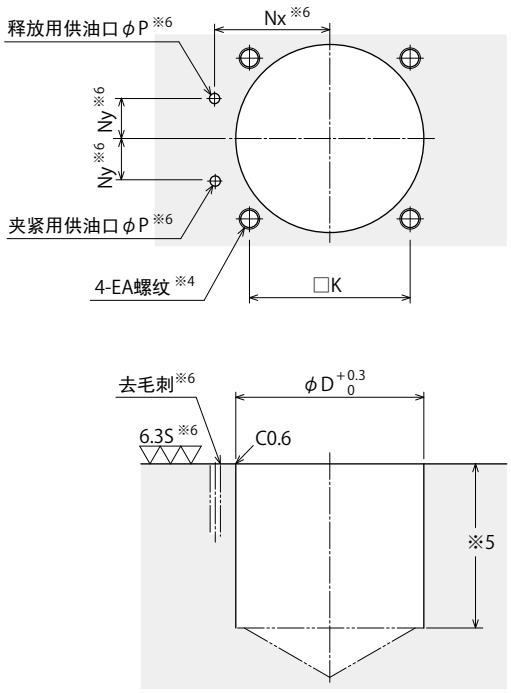
外形尺寸

C：板式 (附带 G 螺纹堵头)

※本图表示 LHA-C-Y0 型。



安装部位加工尺寸



注意事项

※4. 请参考 S 尺寸并根据安装高度决定安装螺栓的 EA 螺纹深度。

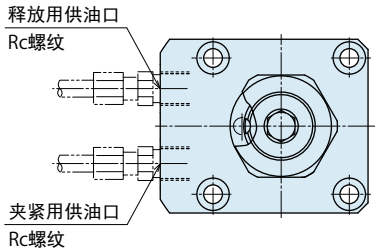
※5. 请参考 F 尺寸并根据安装高度决定本体的安装孔 φD 的深度。

※6. 本加工表示 -C：板式连接型的情况。

配管方式

S：外配管型 (Rc 螺纹)

※本图表示 LHA-S-Y0 型。



注意事项

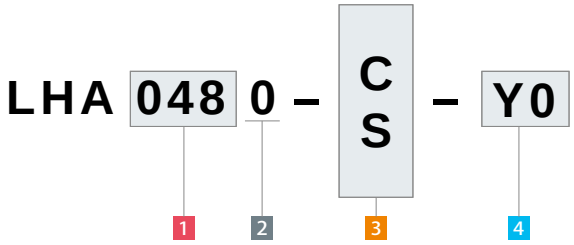
※1. 请勿在移动行程范围内实施夹紧动作。

※2. 本产品未附带安装螺栓。
请用户根据安装高度并参照 S 尺寸自行配备。

※3. 本产品未附带速度控制阀。请参照 P.1073 另行配备。

型号表示

（型号范例：LHA0550-C-Y0、LHA0750-S-Y0）



1 主体尺寸
2 设计编号
3 配管方式
4 选配项

外形尺寸及安装部位加工尺寸表

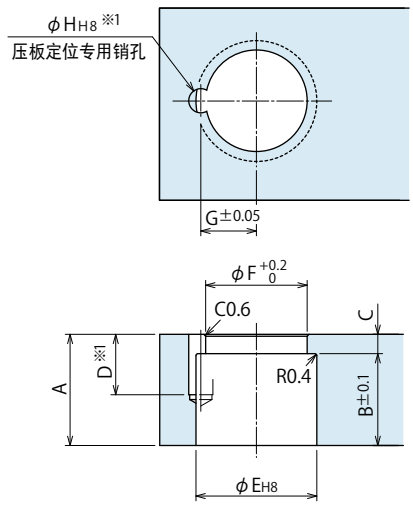
(mm)

型号	LHA0360-□-Y0	LHA0400-□-Y0	LHA0480-□-Y0	LHA0550-□-Y0	LHA0650-□-Y0	LHA0750-□-Y0	LHA0900-□-Y0	LHA1050-□-Y0
全行程	13.5	14.5	15.5	18.5	20	24	26	32
移动行程※1	5.5	6.5	7.5	8.5	10	12	14	16
夹紧行程	8	8	8	10	10	12	12	16
A	104	115	128.5	145.5	156	181	203	240
B	49	54	61	69	81	92	107	122
C	40	45	51	60	70	80	95	110
D	36	40	48	55	65	75	90	105
E	64.5	71.5	79	89	94	109	120	144
F	39.5	46.5	51	59	63	71	74	88
Fu	64.5	68.5	77.5	86.5	93	110	129	152
G	25	25	28	30	31	38	46	56
H	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67
J	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55
K	31.4	34	40	47	55	63	75	88
L	66	73	83	88	106	116	136	152
M	11	11	13	12	13	16	19	22
Nx	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60
Ny	8	9	11	12	15	16	18.5	22.5
P	3	3	3	3	5	5	5	5
Q	7.5	9	9	11	11	14	17.5	20
R	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14
S	16	15	17.5	17	17	21	25	32
T	15.5	16.5	17.5	20.5	22	26	28	34
U	15	18	22	25	30	35.5	45	55
V	13	15	18	21	24	30	37	43
W	11	12	14	15	16	16	18	19
X (公称×螺距)	M14×1.5	M16×1.5	M20×1.5	M22×1.5	M27×1.5	M30×1.5	M39×1.5	M48×1.5
Y	5	6	8	8	10	10	14	14
Z (倒角)	C2	C3	C3	C3	C4	C5	C6	C6
AA	22	24	30	32	41	46	55	65
AB	7	8	9	10	11	11	12	12
AC	24.5	26.5	33	35.5	45	50	60	71
BA	14	16	19	22	25	31	38	44
BB	17	20	25	28	34	40	49	60
CA	6	7	9	10	12.5	14	18.5	23
CB	6.5	6.5	7.5	9.5	11.5	12.5	11.5	13.5
CC	4	4	5	6	6	8	8	10
EA	M4×0.7	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6	M8	M10	M12
JA	3.5	3.5	3.5	3.5	4.5	4.5	4.5	4.5
JB	14	14	14	14	19	19	22	22
夹紧用供油口/ –C型	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8	G3/8
释放用供油口 –S型	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4	Rc1/4	Rc3/8	Rc3/8
O形密封圈(–C型)	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7	1BP7
夹紧器容量 夹紧时	4.8	7.3	10.8	19	26.7	48.7	76.6	132.1
cm^3 释放时	7.2	10.9	16.7	28.1	40. 9	72.5	117.9	208.1
重量※7 kg	0.7	0.9	1.4	2	2.9	4.2	7.2	10.1

注意事项 ※7. 表示包括螺母・锥套在内，旋转夹紧器单体的重量。

锥形夹紧压板设计尺寸

※供设计制作锥形夹紧型旋转压板时参考之用。



(mm)

对应机器型号	LHA0360	LHA0400	LHA0480	LHA0550	LHA0650	LHA0750	LHA0900	LHA1050
A	17	19	23	26	29	35	43	50
B	14	16	19	22	25	31	38	44
C	3	3	4	4	4	4	5	6
D	10.5	10.5	12.5	14.5	16.5	17.5	17.5	20.5
E	$17^{+0.027}_{0}$	$20^{+0.033}_{0}$	$25^{+0.033}_{0}$	$28^{+0.033}_{0}$	$34^{+0.039}_{0}$	$40^{+0.039}_{0}$	$49^{+0.039}_{0}$	$60^{+0.046}_{0}$
F	15	17	21	23.5	29	33	42	51
G	8	9	11.5	13	15.5	18	22.5	28
H	$4^{+0.018}_{0}$	$4^{+0.018}_{0}$	$5^{+0.018}_{0}$	$6^{+0.018}_{0}$	$6^{+0.018}_{0}$	$8^{+0.022}_{0}$	$8^{+0.022}_{0}$	$10^{+0.022}_{0}$
定位销(参考)※2	φ4(h8)×10	φ4(h8)×10	φ5(h8)×12	φ6(h8)×14	φ6(h8)×16	φ8(h8)×16	φ8(h8)×16	φ10(h8)×20

注意事项

1. 设计加工时请参照能力曲线图决定旋转压板的长度。
2. 请严格按照上表中的尺寸加工旋转压板，否则，将造成夹紧力达不到规格要求，或发生变形•卡滞•动作不正常等故障。

※1. 压板定位用销孔（φH），应根据需要在必要部位进行加工。不需要确定位相时，可不用加工。

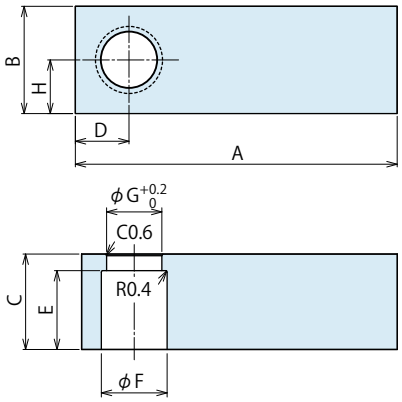
※2. 不附带压板定位销。请自行配置。

附件：锥形夹紧压板专用毛坯压板

型号表示

LZH 048 0 – T

- 048：尺寸（请参照右表）
- 0：设计编号（是指产品的版本信息。）



（mm）

型号	LZH0360 -T	LZH0400 -T	LZH0480 -T	LZH0550 -T	LZH0650 -T	LZH0750 -T	LZH0900 -T	LZH1050 -T
对应机器型号	LHA0360	LHA0400	LHA0480	LHA0550	LHA0650	LHA0750	LHA0900	LHA1050
A	120	145	160	170	175	185	220	270
B	26	32	40	45	50	58	75	90
C	17	19	23	26	29	35	43	50
D	13	16	20	23	25	29	38	45
E	14	16	19	22	25	31	38	44
F	17	20	25	28	34	40	49	60
G	15	17	21	23.5	29	33	42	51
H	13	16	20	22.5	25	29	37.5	45

注意事项

1. 材质：S50CH 表面处理：发黑处理
2. 请根据需要，对顶端部位进行补充加工后使用。
3. 进行定位时，请参照锥形夹紧压板设计尺寸进行补充加工。

注意事项

设计方面的注意事项

1）确认规格

● 使用前请确认各产品的规格。

2）回路设计时的注意事项

● 在设计油压回路时，请认真阅读“夹紧器的速度控制回路和注意事项”，设计适当的油压回路。回路设计错误会导致机械设备误动作、破损等事故。（请参照 P.1504）

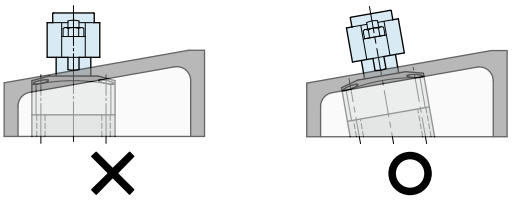
● 请务必不要向夹紧侧•释放侧同时供给油压。

3）用于焊接夹具时，请注意保护活塞杆的滑动面。

● 如果滑动面上沾上焊渣，就会导致动作不正常、漏油等故障。

4）需要夹紧工件的倾斜面时

● 请在设计时使工件的夹紧面与夹紧器安装面保持平行。



安装施工方面的注意事项

1）使用液压油的确认

● 必须参照液压油一览表（第 1503 页），选用适当的液压油。

2）本体安装

● 安装本体时应用足所有的安装螺栓孔，并按下表所示力矩紧固内六角螺栓（强度等级 12.9）。
紧固力矩过大会导致基座塌陷和螺栓热粘等故障。

型号	安装螺栓公称	紧固力矩 (N·m)
LHA0360	M4×0.7	4.0
LHA0400	M5×0.8	8.0
LHA0480	M5×0.8	8.0
LHA0550	M6	14
LHA0650	M6	14
LHA0750	M8	33
LHA0900	M10	65
LHA1050	M12	114

3）旋转压板的安装•拆卸

● 如果压板、锥套、活塞杆的连接部位沾有油污或异物，就可能会导致压板松动。应充分进行脱脂、清洗，去除油污或异物。

● 安装旋转压板时，请务必按照以下表的力矩紧固螺栓
如果紧固力矩超出推荐力矩，会导致螺栓的胶着，压板紧固机构的破损。

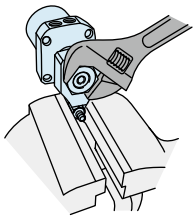
型号	安装螺栓公称	紧固力矩 (N·m)
LHA0360	M14×1.5	21 ～ 25
LHA0400	M16×1.5	33 ～ 40
LHA0480	M20×1.5	54 ～ 65
LHA0550	M22×1.5	84 ～ 100
LHA0650	M27×1.5	120 ～ 145
LHA0750	M30×1.5	175 ～ 210
LHA0900	M39×1.5	280 ～ 335
LHA1050	M48×1.5	333 ～ 400

● 如果夹紧器活塞杆承受过大的力矩，会导致装置内部的旋转机构破损。
请参考下述要领作业，以避免活塞杆承受过大的力矩冲击。

安装步骤

① 请将旋转夹紧器固定在夹具等
工具上，然后进行压板定位作业，
并临时拧紧压板固定用螺母。

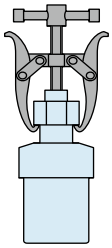
② 从夹具等工具上卸下旋转夹紧器，
使用虎钳等工具固定住压板，
并正式拧紧压板固定用螺母。



拆卸步骤

① 请将旋转夹紧器固定在夹具等
工具上，然后进行压板定位作业，
并临时拧紧压板固定用螺母。

② 将压板的固定螺母拧松 2 ~ 3 圈，并在不给
活塞杆施加旋转力矩的前提下，用齿轮拔出
器等工具拔出压板。



4) 松动检查和紧固作业

● 设备安装后的磨合期里，螺栓、压板安装螺母会发生松动。请适时
进行松动检查和加固作业。

※ 通用注意事项请参照第 1503 页。
・安装施工方面的注意事项 ・液压油一览表 ・油压夹紧器的速度控制回路及注意事项
・操作方面的注意事项 ・保养 / 检查 ・质量保证

注意事项

● 安装施工方面的注意事项（油压系列通用）

1) 使用流体的确认

● 务请参照“液压油一览表”，选用适当的液压油。

2) 配管前的处置

● 配管、管接头、配件上的油孔等部位必须彻底清洁干净方可投入使用。

● 回路中的异物或切削屑等会导致漏油或动作不良。

● 除部分阀门外，本公司产品不具备防止异物、杂物混入油压系统和配管的功能。

3) 密封胶带的缠绕方法

● 缠绕时请留出接头顶部 1 ~ 2 个螺纹牙。

● 残留在回路内的密封胶带头会导致漏油或动作不正常等故障。

● 配管施工时，请清洁作业环境，采取正确的施工方法，以免异物混入机器内部。

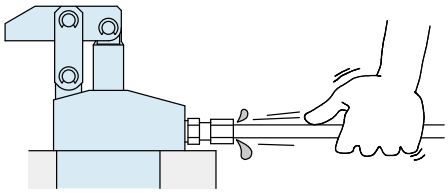
4) 排净油压回路内的空气

● 若在油压回路内混有大量空气的状态下投入使用，动作时间将会异常得长。
配管施工结束后，或者因泵的油箱变空而造成空气进入时，务请按照以下顺序进行排气作业。

① 请将油压回路的供油压力调整到 2MPa 以下。

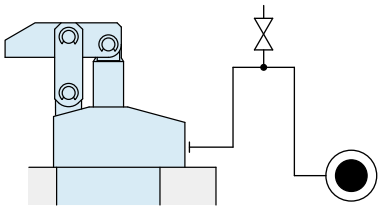
② 请将离夹紧器、支撑器最近的配管接头的螺母再旋松一圈。

③ 请左右摇动配管，使配管连接部位松动，排出混入空气的液压油。



④ 将空气排净后拧紧管接头螺母。

⑤ 如在油压回路的最上端以及最末端附近进行排气作业，效果会更佳。（板式配管时，请在油压回路的最上端附近设置排气阀。）



5) 松动检查和紧固

● 机器安装之初，螺母的夹紧力会因初期磨合而降低。请适时进行松动检查和加固。

● 液压油一览表

ISO 粘度等级 ISO-VG-32

厂 商 名 称	耐用工作油	多用途通用油
Showa Shell Sekiyu	Tellus S2 M 32	Morlina S2 B 32
Idemitsu Kosan	Daphne Hydraulic Fluid 32	Daphne Super Multi Oil 32
JX Nippon Oil & Energy	Super Hyrando 32	Super Mulpus DX 32
Cosmo Oil	Cosmo Hydro AW32	Cosmo New Mighty Super 32
ExxonMobil	Mobil DTE 24	Mobil DTE 24 Light
Matsumura Oil	Hydol AW-32	
Castrol	Hyspin AWS 32	

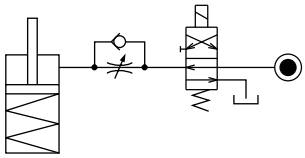
注意事项　表中所列产品在日本以外可能不易买到，购买时请直接与生产厂家联系。

夹紧器的速度控制回路及注意事项

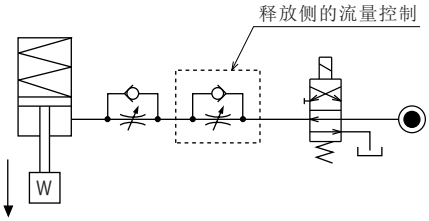
控制夹紧器动作速度的回路，请在油压回路设计之际注意以下要领。
如果回路设计有误，将造成装置的误动作和损坏，故设计前一定要考虑周全。

单动夹紧器的速度控制回路

弹簧复位式单动夹紧器如果释放时的回路流量太小，将引起释放动作不正常（脉动或停止动作），或导致释放时间异常得长。因此，请使用内置单向阀的流量调整阀，只对锁紧动作时的流量进行控制。另外，对动作速度有限制的夹紧器（旋转夹紧器、小型外螺纹式单动夹紧器等）进行控制时，请尽可能在每个夹紧器上均设置流量调整阀。



如果在释放时，因释放动作方向存在负载而可能导致夹紧器受损，请使用内置单向阀的流量调整阀，对释放侧的流量也进行控制。
（旋转夹紧器释放时压板重量负载对夹紧器的影响也属于这种情况。）



复动夹紧器的速度控制回路

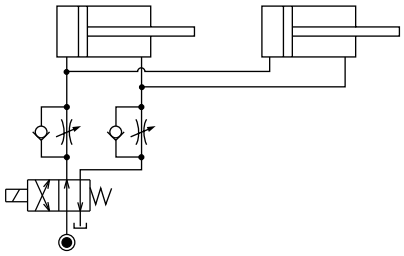
对复动夹紧器进行速度控制（LKE/TLA/TMA 除外）时，请将夹紧侧和释放侧都设置为回油节流回路。采用进油节流回路进行速度控制时，易受油压回路中混入空气的影响而难以实施控制速度。

但是，对 LKE、TLA、TMA 进行速度控制时，请将夹紧侧和释放侧均设置为进油节流回路。

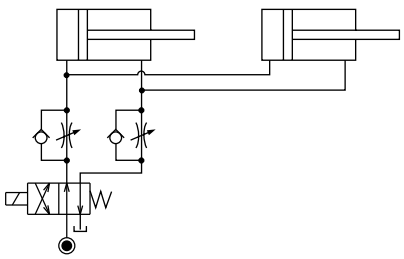
有关 LKE 请参照 75 页。

在 TLA、TMA 上选用回油节流，会使回路内产生异常高压导致夹紧器漏油或损坏。

【回油节流回路】（LKE/TLA/TMA 除外）

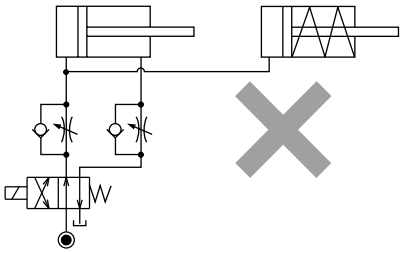


【进油节流回路】（LKE/TLA/TMA）

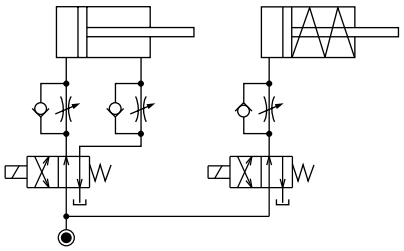


但是，采用回油节流回路进行速度控制时，在设计液压回路时请考虑以下因素。

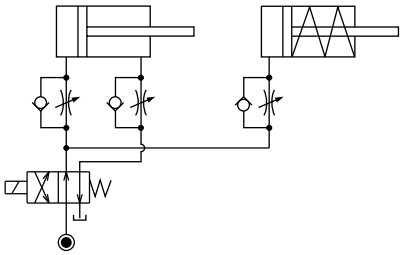
① 在同时使用复动夹紧器和单动夹紧器的系统中，原则上不要在同一回路中进行速度控制。
否则，可能会导致单动夹紧器的释放动作不正常或释放动作时间的异常得长。



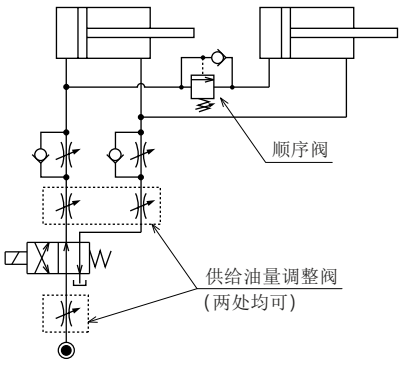
同时使用单动夹紧器和复动夹紧器时请参考下示回路。
○将控制回路各自分开。



○设法避免复动夹紧器控制回路的影响。
但是，通向油箱的管路存在背压时，可能会出现复动夹紧器动作后单动夹紧器才动作的现象。



② 在回油节流回路的情况下，受供油量的影响，夹紧器动作过程中可能会出现回路内压上升的现象。用流量调节阀预先减少夹紧器的供油量，可防止回路内压升高。尤其是在设有顺序阀或动作确认压力开关的系统中，当回路内压上升并超过设定压力时，系统将无法动作，务请充分注意。



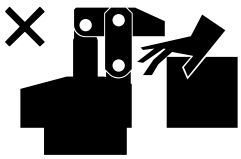
注意事项

● 操作方面的注意事项

1) 请指派具备丰富知识和专业经验的员工操作使用液压装置。
● 请指派具备丰富知识和经验的员工操作使用液压 / 气动装置的机械设备和装置，并对其进行维护保养。

2) 在安全措施尚未落实的情况下，严禁操作、拆卸机械设备。
① 对机械设备和装置进行检查、维护前，必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防止坠落措施和防止误动作等措施。
② 拆卸机器设备时，应确认是否已落实了上述安全措施，同时应切断压力源和电源，确定油压•气压回路的压力为零后方可进行拆卸作业。
③ 严禁对刚停止运转的设备进行拆卸作业，必须等到设备完全降温后再进行拆卸作业。
④ 重新启动机械装置前应认真确认螺栓等连接部位有无异常。

3) 为防止造成人身伤害，严禁接触动作中的夹紧器。否则会导致手指夹伤或其他人身伤害。

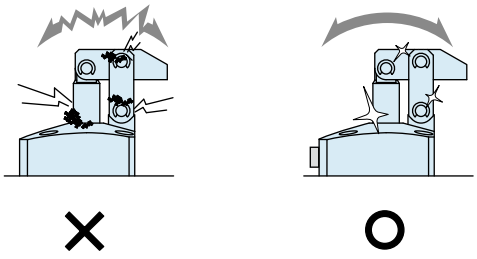


4) 请勿擅自对本产品进行解体或改造。
● 若擅自对本产品进行解体或改造，即使在质保期内发生问题厂方也概不负责。

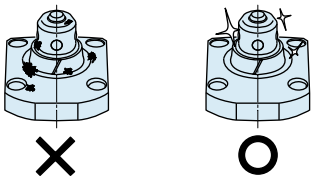
● 保养、检查

1) 拆卸设备时必须切断压力源
● 拆卸装置时，必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防止坠落措施和防止误动作等措施，同时应切断压力源和电源，确认油压•气压回路的压力为零后方可进行拆卸作业。
● 重新启动机械设备前应认真确认螺栓等连接部位有无异常现象。

2) 请定期对活塞杆、柱塞周围进行清扫。
● 在表面附有污物的状态下使用会损伤密封材料，导致动作不正常、漏油等故障。



3) 应定期清扫定位设备 (VS/VT/VFH/VFL/VFM/VFJ/VFK/WVS/VWH/VWM/VWK/VX/VXE/VXF) 的各基准面 (锥形基准面、着座面)。
● 定位设备 (VX/VXE/VXF 除外) 内置有清洁机构 (空气清洁机构)，能有效清除切削屑和冷却液。但是，粘附的切削屑或粘性冷却液等往往难以去除，所以在安装前应认真确认工件、托盘上确无异物。
● 如果在定位设备的表面附有污物的状态下使用，会导致定位精度不良，动作不正常，漏油等故障。



4) 采用自动对接方式长期进行油压的供给与分离时，回路中会混入空气，故请定期对回路进行排气处理。

5) 请定期检查配管•安装螺栓•螺母•固定环•夹紧器有无松动现象，并应及时加固。

6) 请检查确认液压油是否存在老化现象。

7) 请检查确认装置有无异音，动作是否正常、顺畅。
● 特别是长期闲置后重新启用时，更应对动作状况进行检查确认。

8) 请将本产品放置在阴凉干燥处进行保管。

9) 本产品的解体大修作业请委托本公司。

● 质量保证

1）保修期

● 产品的保修期是从本厂发货后 1 年半，或者开始使用后 1 年内的较短一方为准。

2）保修范围

● 保修期间因本公司的责任发生的故障或不良现象，均由本公司负责进行故障部分的更换或修理。
但是下记事项，因使用方管理不善而出现故障时，不属保修范围之内。

① 没有按规定条款进行定期检查及维护时。
② 因操作人员的判断失误、使用不当造成的故障。
③ 因用户不适当使用和操作而造成故障时。
（包括第三方的不当行为造成的损坏等。）
④ 非本公司产品质量方面的原因造成的故障。
⑤ 自行进行改造、修理，或未经本公司同意擅自进行改造、修理而造成的故障。
⑥ 其他非本公司的责任造成的故障，例如自然灾害等引起的故障。
⑦ 因磨损、老化发生的备件费用或更换费用。
（橡胶、塑料、密封材料以及部分电器部件等）

另外，因本公司产品故障造成的间接损失不在质保范围之内。

Control Valve

控制阀

Model **BZL**
Model **BZT**
Model **BZX**
Model **JZG**
Model **BZS**

可直接安装于夹紧器上的，速度控制阀・排气阀・堵头・顺序阀

● 可直接安装于夹紧器上

控制阀是可直接安装于配管方式：C型的夹紧器 / 支撑器上的G螺纹专用的速度控制阀•排气阀•G螺纹堵头•顺序阀。

速度控制阀

速度控制阀

Model **BZL**
Model **BZT**

排气阀

Model **BZX**

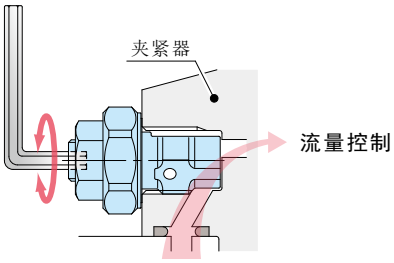
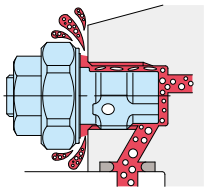
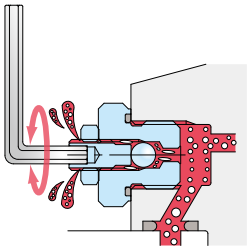
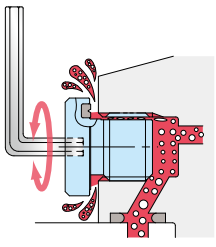
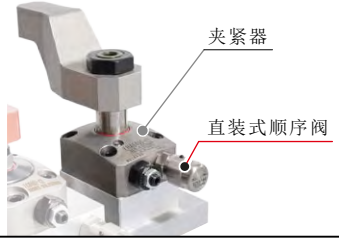
G螺纹堵头

Model **JZG**

直装式顺序阀

Model **BZS**

种类

	使用压力范围	动作原理
速度控制阀(低压用) Model **BZL** → P.1075	7MPa以下	通过操作扳手，即可调整流量。 能单独对夹紧器的动作速度进行调整。 
速度控制阀(高压用) Model **BZT** → P.1079	35MPa以下	旋松速度控制阀本体，即可排除回路中的空气。 
排气阀 Model **BZX** → P.1081	25MPa以下	通过操作扳手，即可排除回路中的空气。 
G螺纹堵头 Model **JZG** → P.1083	35MPa以下	旋松G螺纹堵头本体，即可排除回路中的空气。 
直装式顺序阀 Model **BZS** → P.1085	7MPa以下	直装式顺序阀是可直接安装在C型配管方式(板式连接型)的夹紧器上的G螺纹专用顺序阀。 可以控制每个夹紧器的动作顺序。 

高能力系列
气动系列
液压系列
阀·自动对接接头
液压单元
手动设备
附件
注意事项·其他
涨紧下拉式夹紧器
SFA/SFC
旋转式夹紧器
LHA
LHC
LHD
LHS
LHV
LHW
LG/LT
TLV-2
TLA-2
TLB-2
TLA-1
杠杆式夹紧器
LKA
LKC
LKK
LKV
LKW
LJ/LM
TMV-2
TMA-2
TMA-1
支撑器
LD
LC
LCW
TNC
TC
TND
直线夹紧器
LLV
LLW
直线夹紧器/
紧凑型夹紧器
LL/LLR/LLU
DP
DR
DS
DT
方型直线夹紧器
DBA/DBC
对心夹钳
FV□
速度控制阀
BZL
BZT
BZX/JZG
BZS
托盘快换系统
VS/VT
扩径定位销
VFH
VFL/VFM
VFJ/VFK
钢球锁紧式下拉夹紧器
FP/FQ
定制弹簧式夹紧器
DWA/DWB

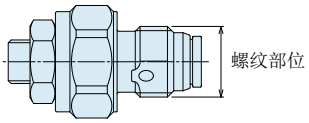
型号表示 (速度控制阀低压用)

BZL 0 10 1 - B

1 2 3

1 G螺纹尺寸

10 ：螺纹尺寸 G1/8A
20 ：螺纹尺寸 G1/4A
30 ：螺纹尺寸 G3/8A



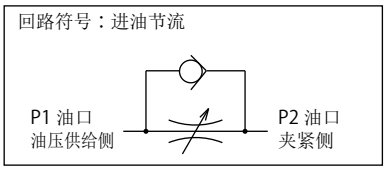
2 设计编号

1 ：是指产品的版本信息。

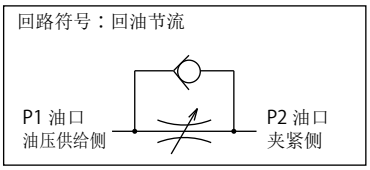
3 控制方式

A ：进油节流
B ：回油节流

A



B



规格

型号		BZL0101-A	BZL0201-A	BZL0301-A	BZL0101-B	BZL0201-B	BZL0301-B
最高使用压力	MPa	7					
耐压	MPa	10.5					
控制方式		进油节流			回油节流		
G 螺纹尺寸		G1/8A	G1/4A	G3/8A	G1/8A	G1/4A	G3/8A
开启压力	MPa	0.04			0.12		
最大流道面积	mm^2	2.6	5.0	11.6	2.6	5.0	10.2
使用流体		相当于ISO粘度等级的ISO-VG-32一般液压油					
使用温度	℃	0 ~ 70					
本体推荐紧固力矩	N·m	10	25	35	10	25	35
重量	g	12	26	48	12	26	48

注意事项 1. 必须按本体推荐紧固力矩安装速度控制阀。速度控制阀端面为金属密封结构，紧固力矩不足将无法进行流量调整。
2. 不准将曾经使用过的BZL (速度控制阀)再用于其他夹紧器上。
否则可能会因夹紧器的G螺纹底面深度差异而导致金属密封不严密，从而无法进行流量调整。

对应机器型号

型号	DBA (复动式) 方型直线夹紧器	DBC (复动式) 方型直线夹紧器	FVA (复动式) 对心夹钳	FVC (复动式) 对心夹钳	FVD (复动式) 对心夹钳	LC (单动式) 支撑器	LCW (单动式) 支撑器
BZL0101-A	(DBA0250-C□) (DBA0320-C□)	(DBC0250-C□) (DBC0320-C□)	(FVA0401) (FVA0631) (FVA1001)	(FVC0630)	(FVD1600) (FVD2500)	LC0262-C□ LC0302-C□ LC0362-C□ LC0402-C□□-□ LC0482-C□□-□ LC0552-C□□-□ LC0652-C□□-□	LCW0360-C□ LCW0400-C□ LCW0480-C□ LCW0550-C□ LCW0650-C□
BZL0101-B	DBA0250-C□ DBA0320-C□	DBC0250-C□ DBC0320-C□	FVA0401 FVA0631 FVA1001	FVC0630	FVD1600 FVD2500		
BZL0201-A	(DBA0400-C□) (DBA0500-C□)	(DBC0400-C□) (DBC0500-C□)		(FVC1000) (FVC1600)	(FVD4000)	LC0752-C□□-□ LC0902-C□□-□	
BZL0201-B	DBA0400-C□ DBA0500-C□	DBC0400-C□ DBC0500-C□		FVC1000 FVC1600	FVD4000		

对应机器型号

型号	LHA (复动式) 旋转式夹紧器	LHC (复动式) 旋转式夹紧器	LHD (复动式) 旋转式夹紧器	LHE (复动式) 高能力旋转式夹紧器	LHS (复动式) 水平旋转式夹紧器	LHV (复动式) 旋转式夹紧器	LHW (复动式) 旋转式夹紧器	LT (单动式) 旋转式夹紧器	LG (单动式) 旋转式夹紧器
BZL0101-A	(LHA0360-C□□-□) (LHA0400-C□□-□) (LHA0480-C□□-□) (LHA0550-C□□-□)	(LHC0360-C□□-□) (LHC0400-C□□-□) (LHC0480-C□□-□) (LHC0550-C□□-□)	(LHD0400-C□-□) (LHD0480-C□-□) (LHD0550-C□-□)		(LHS0360-C□□-□) (LHS0400-C□□-□) (LHS0480-C□□-□) (LHS0550-C□□-□)	(LHV0400-C□E-□) (LHV0480-C□E-□) (LHV0550-C□E-□)	(LHW040□-C□□-□) (LHW048□-C□□-□) (LHW055□-C□□-□)	LT0301-C□-□ LT036□-C□-□ LT040□-C□-□ LT048□-C□-□ LT055□-C□-□	LG0301-C□-□ LG036□-C□-□ LG040□-C□-□ LG048□-C□-□ LG055□-C□-□
BZL0101-B	LHA0360-C□□-□ LHA0400-C□□-□ LHA0480-C□□-□ LHA0550-C□□-□	LHC0360-C□□-□ LHC0400-C□□-□ LHC0480-C□□-□ LHC0550-C□□-□	LHD0400-C□-□ LHD0480-C□-□ LHD0550-C□-□	LHE0300-C□ LHE0360-C□ LHE0400-C□ LHE0480-C□ LHE0550-C□	LHS0360-C□□-□ LHS0400-C□□-□ LHS0480-C□□-□ LHS0550-C□□-□	LHV0400-C□E-□ LHV0480-C□E-□ LHV0550-C□E-□	LHW040□-C□□-□ LHW048□-C□□-□ LHW055□-C□□-□		
BZL0201-A	(LHA0650-C□□-□) (LHA0750-C□□-□)	(LHC0650-C□□-□)			(LHS0650-C□□-□) (LHS0750-C□□-□)	(LHV0650-C□E-□) (LHV0750-C□E-□)	(LHW065□-C□□-□) (LHW0751-C□□-□)	LT065□-C□-□ LT075□-C□-□	LG065□-C□-□ LG075□-C□-□
BZL0201-B	LHA0650-C□□-□ LHA0750-C□□-□	LHC0650-C□□-□			LHS0650-C□□-□ LHS0750-C□□-□	LHV0650-C□E-□ LHV0750-C□E-□	LHW065□-C□□-□ LHW0751-C□□-□		
BZL0301-A	(LHA0900-C□□-□) (LHA1050-C□□-□)				(LHS0900-C□□-□) (LHS1050-C□□-□)				LG090□-C□-□ LG105□-C□-□
BZL0301-B	LHA0900-C□□-□ LHA1050-C□□-□				LHS0900-C□□-□ LHS1050-C□□-□				

型号	LKA (复动式) 杠杆式夹紧器	LKC (复动式) 杠杆式夹紧器	LKE (复动式) 高能力杠杆式夹紧器	LKK (复动式) 全方位夹持型杠杆夹紧器	LKV (复动式) 杠杆式夹紧器	LKW (复动式) 杠杆式夹紧器	LM (单动式) 杠杆式夹紧器	LJ (单动式) 杠杆式夹紧器
BZL0101-A	(LKA0360-C□□-□) (LKA0400-C□□-□) (LKA0480-C□□-□) (LKA0550-C□□-□)	(LKC0400-C□-□) (LKC0480-C□-□) (LKC0550-C□-□)	LKE0300-C□ LKE0360-C□ LKE0400-C□ LKE0480-C□ LKE0550-C□	(LKK0360-C-□) (LKK0400-C-□) (LKK0480-C-□) (LKK0550-C-□)	(LKV0400-C□E-□) (LKV0480-C□E-□) (LKV0550-C□E-□)	(LKW040□-C□□-□) (LKW048□-C□□-□) (LKW055□-C□□-□)	LM0300-C□ LM0360-C□ LM0400-C□ LM0480-C□ LM0550-C□	LJ0302-C□ LJ0362-C□ LJ0402-C□ LJ0482-C□ LJ0552-C□
BZL0101-B	LKA0360-C□□-□ LKA0400-C□□-□ LKA0480-C□□-□ LKA0550-C□□-□	LKC0400-C□-□ LKC0480-C□-□ LKC0550-C□-□		LKK0360-C-□ LKK0400-C-□ LKK0480-C-□ LKK0550-C-□	LKV0400-C□E-□ LKV0480-C□E-□ LKV0550-C□E-□	LKW040□-C□□-□ LKW048□-C□□-□ LKW055□-C□□-□		
BZL0201-A	(LKA0650-C□□-□) (LKA0750-C□□-□)	(LKC0650-C□-□)		(LKK0650-C-□)	(LKV0650-C□E-□) (LKV0750-C□E-□)	(LKW065□-C□□-□) (LKW0751-C□□-□)	LM0650-C□ LM0750-C□	LM0652-C□ LM0752-C□
BZL0201-B	LKA0650-C□□-□ LKA0750-C□□-□	LKC0650-C□-□		LKK0650-C-□	LKV0650-C□E-□ LKV0750-C□E-□	LKW065□-C□□-□ LKW0751-C□□-□		
BZL0301-A	(LKA0900-C□□-□) (LKA1050-C□□-□)							LJ0902-C□ LJ1052-C□
BZL0301-B	LKA0900-C□□-□ LKA1050-C□□-□							

型号	LFW (复动式) 退避式杠杆夹紧器	LFA (复动式) 退避式杠杆夹紧器	LL (复动式) 直线夹紧器	LLR (复动式) 直线夹紧器	LLV (复动式) 直线夹紧器	LLW (复动式) 直线夹紧器
BZL0101-A	(LFW0480-C□J) (LFW0550-C□J)	(LFA0480-C□□) (LFA0550-C□□)	(LL0360-C□□-□) (LL0400-C□□-□) (LL0480-C□□-□) (LL0550-C□□-□)	(LLR0360-C□□-□-□) (LLR0400-C□□-□-□) (LLR0480-C□□-□-□) (LLR0550-C□□-□-□)	(LLV0360-C□E-□) (LLV0400-C□E-□) (LLV0480-C□E-□)	(LLW036□-C□□-□) (LLW040□-C□□-□) (LLW048□-C□□-□)
BZL0101-B	LFW0480-C□J LFW0550-C□J	LFA0480-C□□ LFA0550-C□□	LL0360-C□□-□ LL0400-C□□-□ LL0480-C□□-□ LL0550-C□□-□	LLR0360-C□□-□-□ LLR0400-C□□-□-□ LLR0480-C□□-□-□ LLR0550-C□□-□-□	LLV0360-C□E-□ LLV0400-C□E-□ LLV0480-C□E-□	LLW036□-C□□-□ LLW040□-C□□-□ LLW048□-C□□-□
BZL0201-A	(LFW0650-C□J) (LFW0750-C□J)	(LFA0650-C□□) (LFA0750-C□□)	(LL0650-C□□-□) (LL0750-C□□-□)	(LLR0650-C□□-□-□) (LLR0750-C□□-□-□)		
BZL0201-B	LFW0650-C□J LFW0750-C□J	LFA0650-C□□ LFA0750-C□□	LL0650-C□□-□ LL0750-C□□-□	LLR0650-C□□-□-□ LLR0750-C□□-□-□		
BZL0301-A			(LL0900-C□□-□) (LL1050-C□□-□)	(LLR0900-C□□-□-□) (LLR1050-C□□-□-□)		
BZL0301-B			LL0900-C□□-□ LL1050-C□□-□	LLR0900-C□□-□-□ LLR1050-C□□-□-□		

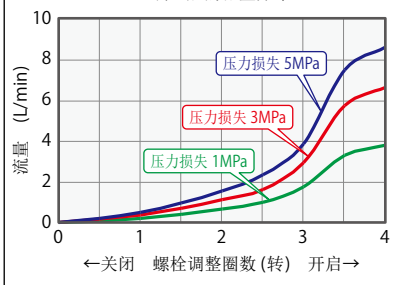
注意事项　1. 对复动夹紧器进行速度控制(LKE/TLA/TMA除外)时，请将夹紧侧和释放侧都设置为回油节流回路。
采用进油节流回路进行速度控制时，易受油压回路中混入空气的影响而难以实施控制速度。

高能力系列
气动系列
液压系列
阀·自动对接接头 液压单元
手动设备 附件
注意事项·其他
涨紧下拉式夹紧器
SFA/SFC
旋转式夹紧器
LHA
LHC
LHD
LHS
LHV
LHW
LG/LT
TLV-2
TLA-2
TLB-2
TLA-1
杠杆式夹紧器
LKA
LKC
LKK
LKV
LKW
LJ/LM
TMV-2
TMA-2
TMA-1
支撑器
LD
LC
LCW
TNC
TC
TND
直线夹紧器
LLV
LLW
直线夹紧器/紧凑型夹紧器
LL/LLR/LLU
DP
DR
DS
DT
方型直线夹紧器
DBA/DBC
对心夹钳
FV□
速度控制阀
BZL
BZT
BZX/JZG
BZS
托盘快换系统
VS/VT
扩径定位销
VFH
VFL/VFM
VFJ/VFK
钢球锁紧式下拉夹紧器
FP/FQ
定制弹簧式夹紧器
DWA/DWB

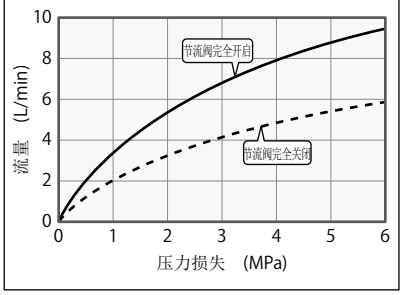
流量特性图 < 液压油 ISO-VG32 (25～35°) >

BZL0101-A：进油节流

调整后的流量分布

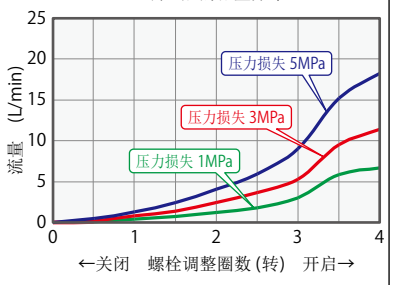


调整前的流量分布

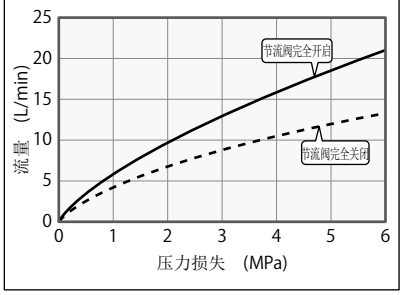


BZL0201-A：进油节流

调整后的流量分布

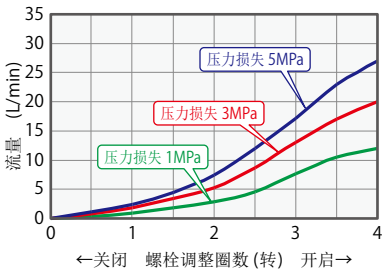


调整前的流量分布

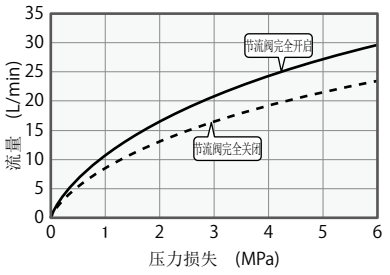


BZL0301-A：进油节流

调整后的流量分布

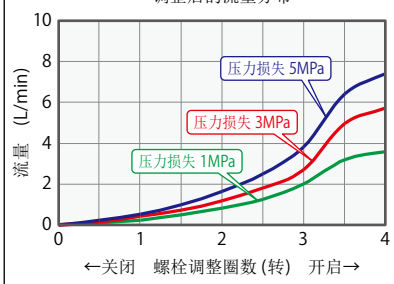


调整前的流量分布

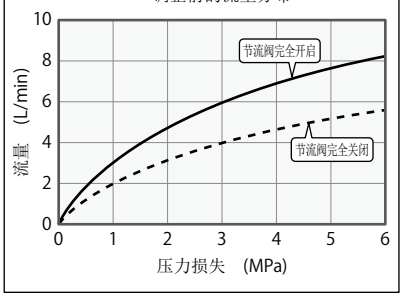


BZL0101-B：回油节流

调整后的流量分布

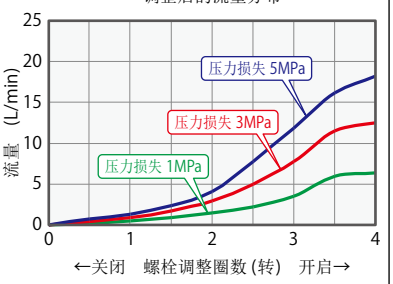


调整前的流量分布

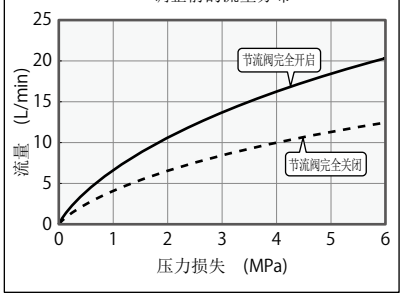


BZL0201-B：回油节流

调整后的流量分布

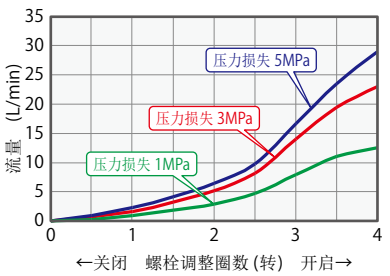


调整前的流量分布

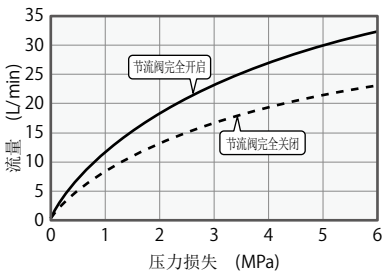


BZL0301-B：回油节流

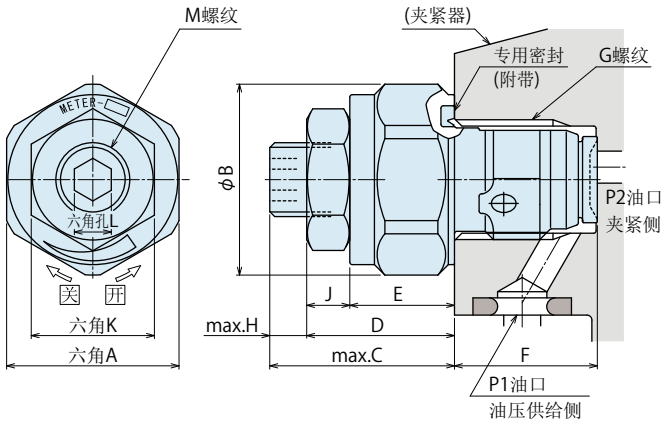
调整后的流量分布



调整前的流量分布



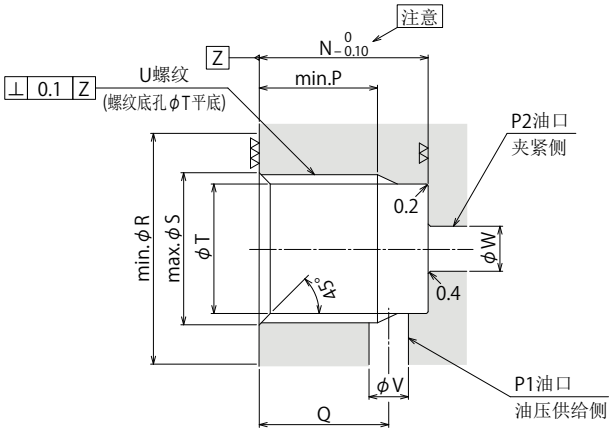
外形尺寸



(mm)

型号	BZL0101-□	BZL0201-□	BZL0301-□
A	14	18	22
B	15.5	20	24
C	15	16	20
D	12	13	16
E	8.5	9.5	11
F	(11.6)	(15.1)	(17.6)
G	G1/8	G1/4	G3/8
H	3	3	4
J	3.5	3.5	5
K	10	10	13
L	3	3	4
M	M6×0.75	M6×0.75	M8×0.75
N	11.5	15	17.5
P	8.5	11※1	13
Q	9	11.5	13
R (平面部)	16	20.5	24.5
S	10	13.5	17
T	8.7	11.5	15
U	G1/8	G1/4	G3/8
V	2～3	3～4	4～5
W	2.5～5	3.5～7	4.5～9

安装部位加工尺寸



注意事项

1. ▽▽▽ 部将成为密封面，注意切勿受损。
2. ▽▽ 部将成为 BZL 端面的金属密封面，注意切勿受损。(去毛刺时需注意)
3. 加工孔交差部位切勿残留切削屑、毛刺等异物。
4. 使用时请按图所示，将 P1 油口设定为油压供给侧，将 P2 油口设定为夹紧侧。
5. 如安装市场上销售的 G 螺纹规格的堵头和接头时，请将尺寸表内的「※1」设定为 12.5。

注意事项

1. 在设计油压回路时，请认真阅读“夹紧器的速度控制回路和注意事项”，设计适当的油压回路。
   油压回路设计错误，会导致机械设备误动作、破损等事故。(请参照第1504页。)
2. 在高压条件下进行排气作业是非常危险的，必须在低压条件下进行排气。(参考：回路内机器的最低动作压力)

高能力系列
气动系列
液压系列
阀·自动对接接头
液压单元
手动设备
附件
注意事项·其他
涨紧下拉式夹紧器
SFA/SFC
旋转式夹紧器
LHA
LHC
LHD
LHS
LHV
LHW
LG/LT
TLV-2
TLA-2
TLB-2
TLA-1
杠杆式夹紧器
LKA
LKC
LKK
LKV
LKW
LJ/LM
TMV-2
TMA-2
TMA-1
支撑器
LD
LC
LCW
TNC
TC
TND
直线夹紧器
LLV
LLW
直线夹紧器/
紧凑型夹紧器
LL/LLR/LLU
DP
DR
DS
DT
方型直线夹紧器
DBA/DBC
对心夹钳
FV□
速度控制阀
BZL
BZT
BZX/JZG
BZS
托盘快换系统
VS/VT
扩径定位销
VFH
VFL/VFM
VFJ/VFK
钢球锁紧式下拉夹紧器
FP/FQ
定制弹簧式夹紧器
DWA/DWB

型号表示 (排气阀)

BZX0 **1** 0

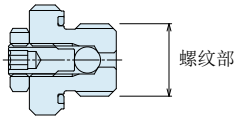
1 2

1 G螺纹尺寸

1 ：螺纹尺寸 G1/8A

2 ：螺纹尺寸 G1/4A

3 ：螺纹尺寸 G3/8A



2 设计编号

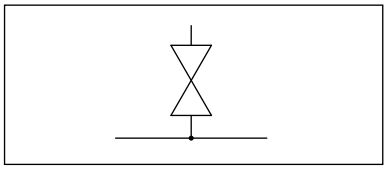
0 ：是指产品的版本信息。

规格

型号		BZX010	BZX020	BZX030
最高使用压力	MPa	25		
耐压	MPa	37.5		
G 螺纹尺寸		G1/8A	G1/4A	G3/8A
使用流体		相当于ISO粘度等级的ISO-VG-32一般液压油		
使用温度	℃	0 ~ 70		
本体推荐紧固力矩	N·m	10	25	35
重量	g	12	23	36

注意事项 1. 排气作业时不得过度旋松堵头。
(从完全关闭状态不得旋松2周以上。)
2. 在高压条件下进行排气作业是非常危险的，必须在低压条件下进行排气作业。
(参考：相当于回路内机器的最低动作压力)
3. 设置于其他油压回路内时，请参考BZL(速度控制阀)安装部位的加工尺寸。

回路符号



对应机器型号

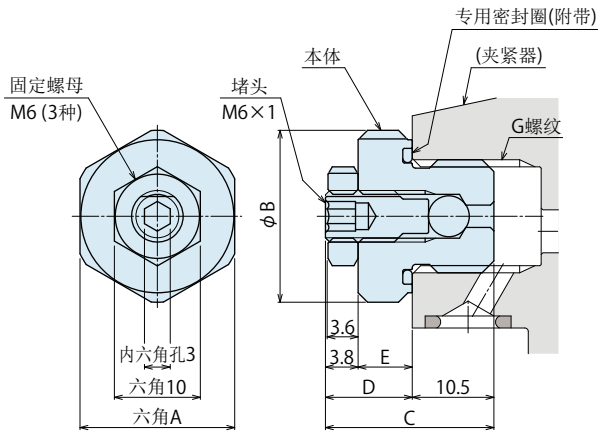
型号	DBA (复动式) 方型直线夹紧器	DBC (复动式) 方型直线夹紧器	FVA (复动式) 对心夹钳	FVC (复动式) 对心夹钳	FVD (复动式) 对心夹钳	LC (单动式) 支撑器	LCW (单动式) 支撑器
BZX010	DBA0250-C□ DBA0320-C□	DBC0250-C□ DBC0320-C□	FVA0401 FVA0631 FVA1001	FVC0630	FVD1600 FVD2500	LC0262-C□ LC0302-C□ LC0362-C□ LC0402-C□□-□ LC0482-C□□-□ LC0552-C□□-□ LC0652-C□□-□	LCW0360-C□ LCW0400-C□ LCW0480-C□ LCW0550-C□ LCW0650-C□
BZX020	DBA0400-C□ DBA0500-C□	DBC0400-C□ DBC0500-C□		FVC1000 FVC1600	FVD4000	LC0752-C□□-□ LC0902-C□□-□	

型号	LHA (复动式) 旋转式夹紧器	LHC (复动式) 旋转式夹紧器	LHD (复动式) 旋转式夹紧器	LHE (复动式) 高能力旋转式夹紧器	LHS (复动式) 旋转式夹紧器	LHV (复动式) 旋转式夹紧器	LHW (复动式) 旋转式夹紧器	LT (单动式) 旋转式夹紧器	LG (单动式) 旋转式夹紧器
BZX010	LHA0360-C□□-□ LHA0400-C□□-□ LHA0480-C□□-□ LHA0550-C□□-□	LHC0360-C□□-□ LHC0400-C□□-□ LHC0480-C□□-□ LHC0550-C□□-□	LHD0400-C□-□ LHD0480-C□-□ LHD0550-C□-□	LHE0300-C□ LHE0360-C□ LHE0400-C□ LHE0480-C□ LHE0550-C□	LHS0360-C□□-□ LHS0400-C□□-□ LHS0480-C□□-□ LHS0550-C□□-□	LHV0400-C□E-□ LHV0480-C□E-□ LHV0550-C□E-□	LHW040□-C□□-□ LHW048□-C□□-□ LHW055□-C□□-□	LT0301-C□-□ LT036□-C□-□ LT040□-C□-□ LT048□-C□-□ LT055□-C□-□	LG0301-C□-□ LG036□-C□-□ LG040□-C□-□ LG048□-C□-□ LG055□-C□-□
BZX020	LHA0650-C□□-□ LHA0750-C□□-□	LHC0650-C□□-□			LHS0650-C□□-□ LHS0750-C□□-□	LHV0650-C□E-□ LHV0750-C□E-□	LHW065□-C□□-□ LHW0751-C□□-□	LT065□-C□-□ LT075□-C□-□	LG065□-C□-□ LG075□-C□-□
BZX030	LHA0900-C□□-□ LHA1050-C□□-□				LHS0900-C□□-□ LHS1050-C□□-□				LG090□-C□-□ LG105□-C□-□

型号	LKA (复动式) 杠杆式夹紧器	LKC (复动式) 杠杆式夹紧器	LKE (复动式) 高能力杠杆式夹紧器	LKK (复动式) 全方位夹持型杠杆夹紧器	LKV (复动式) 杠杆式夹紧器	LKW (复动式) 杠杆式夹紧器	LM (单动式) 杠杆式夹紧器	LJ (单动式) 杠杆式夹紧器
BZX010	LKA0360-C□□-□ LKA0400-C□□-□ LKA0480-C□□-□ LKA0550-C□□-□	LKC0400-C□-□ LKC0480-C□-□ LKC0550-C□-□	LKE0300-C□ LKE0360-C□ LKE0400-C□ LKE0480-C□ LKE0550-C□	LKK0360-C-□ LKK0400-C-□ LKK0480-C-□ LKK0550-C-□	LKV0400-C□E-□ LKV0480-C□E-□ LKV0550-C□E-□	LKW040□-C□□-□ LKW048□-C□□-□ LKW055□-C□□-□	LM0300-C□ LM0360-C□ LM0400-C□ LM0480-C□ LM0550-C□	LJ0302-C□ LJ0362-C□ LJ0402-C□ LJ0482-C□ LJ0552-C□
BZX020	LKA0650-C□□-□ LKA0750-C□□-□	LKC0650-C□-□		LKK0650-C-□	LKV0650-C□E-□ LKV0750-C□E-□	LKW065□-C□□-□ LKW0751-C□□-□	LM0650-C□ LM0750-C□	LJ0652-C□ LJ0752-C□
BZX030	LKA0900-C□□-□ LKA1050-C□□-□							LJ0902-C□ LJ1052-C□

型号	LFW (复动式) 退避式杠杆夹紧器	LFA (复动式) 退避式杠杆夹紧器	LL (复动式) 直线夹紧器	LLR (复动式) 直线夹紧器	LLV (复动式) 直线夹紧器	LLW (复动式) 直线夹紧器	TTA (复动式) 直线夹紧器
BZX010	LFW0480-C□J LFW0550-C□J	LFA0480-C□□ LFA0550-C□□	LL0360-C□□-□ LL0400-C□□-□ LL0480-C□□-□ LL0550-C□□-□	LLR0360-C□□-□-□ LLR0400-C□□-□-□ LLR0480-C□□-□-□ LLR0550-C□□-□-□	LLV0360-C□E-□ LLV0400-C□E-□ LLV0480-C□E-□	LLW036□-C□□-□ LLW040□-C□□-□ LLW048□-C□□-□	TTA0360-C□-□ TTA0400-C□-□ TTA0480-C□-□ TTA0550-C□-□
BZX020	LFW0650-C□J LFW0750-C□J	LFA0650-C□□ LFA0750-C□□	LL0650-C□□-□ LL0750-C□□-□	LLR0650-C□□-□-□ LLR0750-C□□-□-□			TTA0650-C□-□
BZX030			LL0900-C□□-□ LL1050-C□□-□	LLR0900-C□□-□-□ LLR1050-C□□-□-□			

外形尺寸



(mm)

型号	BZX010	BZX020	BZX030
A	14	18	22
B	15.5	20	24
C	19.8	20.6	20.6
D	9.3	10.1	10.1
E	5.5	6.3	6.3
G	G1/8	G1/4	G3/8

高能力系列
气动系列
液压系列
阀·自动对接接头 液压单元
手动设备 附件
注意事项·其他
涨紧下拉式夹紧器
SFA/SFC
旋转式夹紧器
LHA
LHC
LHD
LHS
LHV
LHW
LG/LT
TLV-2
TLA-2
TLB-2
TLA-1
杠杆式夹紧器
LKA
LKC
LKK
LKV
LKW
LJ/LM
TMV-2
TMA-2
TMA-1
支撑器
LD
LC
LCW
TNC
TC
TND
直线夹紧器
LLV
LLW
直线夹紧器/紧凑型夹紧器
LL/LLR/LLU
DP
DR
DS
DT
方型直线夹紧器
DBA/DBC
对心夹钳
FV□
速度控制阀
BZL
BZT
BZX/JZG
BZS
托盘快换系统
VS/VT
扩径定位销
VFH
VFL/VFM
VFJ/VFK
钢球锁紧式下拉夹紧器
FP/FQ
定制弹簧式夹紧器
DWA/DWB

型号表示 (G螺纹堵头 (带有排气功能))

JZG0 **1** **0**

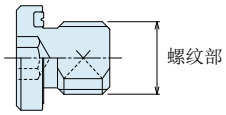
1 2

1 G螺纹尺寸

1 ：螺纹尺寸 G1/8A

2 ：螺纹尺寸 G1/4A

3 ：螺纹尺寸 G3/8A



2 设计编号

0 ：是指产品的版本信息。

规格

型号		JZG010	JZG020	JZG030
最高使用压力 MPa		35		
耐压 MPa		42		
G 螺纹尺寸		G1/8A	G1/4A	G3/8A
使用流体		相当于ISO粘度等级的ISO-VG-32一般液压油		
使用温度 ℃		0 ~ 70		
本体推荐紧固力矩 N·m	母螺纹侧材质：钢	10	25	35
	母螺纹侧材质：铝合金 (LT/LM 时※1)	8	20	28
重量 g		7	15	23

注意事项 1. 在高压条件下进行排气作业是非常危险的，必须在低压条件下进行排气作业。
(参考：相当于回路内机器的最低动作压力)
2. 设置于其他油压回路内时，请参考BZL(速度控制阀)安装部位的加工尺寸。
※1. 因为LT/LM本体为铝合金材质、所以安装时请以铝合金材质时的推荐力矩进行安装紧固。

对应机器型号

型号	DBA (复动式) 方型直线夹紧器	DBC (复动式) 方型直线夹紧器	FVA (复动式) 对心夹钳	FVC (复动式) 对心夹钳	FVD (复动式) 对心夹钳	LC (单动式) 支撑器	LCW (单动式) 支撑器
JZG010	DBA0250-C□ DBA0320-C□	DBC0250-C□ DBC0320-C□	FVA0401 FVA0631 FVA1001	FVC0630	FVD1600 FVD2500	LC0262-C□ LC0302-C□ LC0362-C□ LC0402-C□□-□ LC0482-C□□-□ LC0552-C□□-□ LC0652-C□□-□	LCW0360-C□ LCW0400-C□ LCW0480-C□ LCW0550-C□ LCW0650-C□
JZG020	DBA0400-C□ DBA0500-C□	DBC0400-C□ DBC0500-C□		FVC1000 FVC1600	FVD4000	LC0752-C□□-□ LC0902-C□□-□	

型号	LHA (复动式) 旋转式夹紧器	LHC (复动式) 旋转式夹紧器	LHD (复动式) 旋转式夹紧器	LHE (复动式) 高能力旋转式夹紧器	LHS (复动式) 旋转式夹紧器	LHV (复动式) 旋转式夹紧器	LHW (复动式) 旋转式夹紧器	LT (单动式) 旋转式夹紧器	LG (单动式) 旋转式夹紧器
JZG010	LHA0360-C□□-□ LHA0400-C□□-□ LHA0480-C□□-□ LHA0550-C□□-□	LHC0360-C□□-□ LHC0400-C□□-□ LHC0480-C□□-□ LHC0550-C□□-□	LHD0400-C□-□ LHD0480-C□-□ LHD0550-C□-□	LHE0300-C□ LHE0360-C□ LHE0400-C□ LHE0480-C□ LHE0550-C□	LHS0360-C□□-□ LHS0400-C□□-□ LHS0480-C□□-□ LHS0550-C□□-□	LHV0400-C□E-□ LHV0480-C□E-□ LHV0550-C□E-□	LHW040□-C□□-□ LHW048□-C□□-□ LHW055□-C□□-□	LT0301-C□-□ LT036□-C□-□ LT040□-C□-□ LT048□-C□-□ LT055□-C□-□	LG0301-C□-□ LG036□-C□-□ LG040□-C□-□ LG048□-C□-□ LG055□-C□-□
JZG020	LHA0650-C□□-□ LHA0750-C□□-□	LHC0650-C□□-□			LHS0650-C□□-□ LHS0750-C□□-□	LHV0650-C□E-□ LHV0750-C□E-□	LHW065□-C□□-□ LHW0751-C□□-□	LT065□-C□-□ LT075□-C□-□	LG065□-C□-□ LG075□-C□-□
JZG030	LHA0900-C□□-□ LHA1050-C□□-□				LHS0900-C□□-□ LHS1050-C□□-□				LG090□-C□-□ LG105□-C□-□

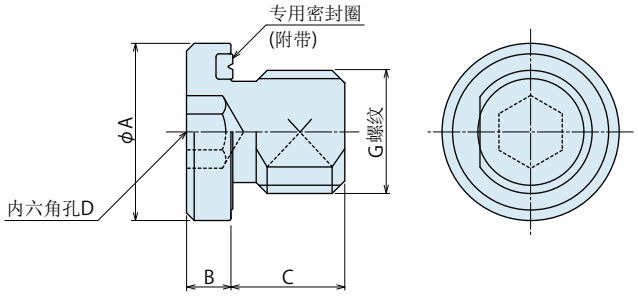
对应机器型号

型号	LKA (复动式) 杠杆式夹紧器	LKC (复动式) 杠杆式夹紧器	LKE (复动式) 高能力杠杆式夹紧器	LKK (复动式) 全方位夹持型杠杆夹紧器	LKV (复动式) 杠杆式夹紧器	LKW (复动式) 杠杆式夹紧器	LM (单动式) 杠杆式夹紧器	LJ (单动式) 杠杆式夹紧器
JZG010	LKA0360-C□□-□ LKA0400-C□□-□ LKA0480-C□□-□ LKA0550-C□□-□	LKC0400-C□-□ LKC0480-C□-□ LKC0550-C□-□	LKE0300-C□ LKE0360-C□ LKE0400-C□ LKE0480-C□ LKE0550-C□	LKK0360-C-□ LKK0400-C-□ LKK0480-C-□ LKK0550-C-□	LKV0400-C□E-□ LKV0480-C□E-□ LKV0550-C□E-□	LKW040□-C□□-□ LKW048□-C□□-□ LKW055□-C□□-□	LM0300-C□ LM0360-C□ LM0400-C□ LM0480-C□ LM0550-C□	LJ0302-C□ LJ0362-C□ LJ0402-C□ LJ0482-C□ LJ0552-C□
JZG020	LKA0650-C□□-□ LKA0750-C□□-□	LKC0650-C□-□		LKK0650-C-□	LKV0650-C□E-□ LKV0750-C□E-□	LKW065□-C□□-□ LKW0751-C□□-□	LM0650-C□ LM0750-C□	LJ0652-C□ LJ0752-C□
JZG030	LKA0900-C□□-□ LKA1050-C□□-□							LJ0902-C□ LJ1052-C□

型号	TLA-2 (复动式) 旋转式夹紧器	TLB-2 (复动式) 旋转式夹紧器	TLA-1 (单动式) 旋转式夹紧器	TMA-2 (复动式) 杠杆式夹紧器	TMA-1 (复动式) 杠杆式夹紧器
JZG010	TLA0401-2C□-□ TLA0601-2C□-□ TLA0801-2C□-□ TLA1001-2C□-□ TLA1601-2C□-□	TLB0401-2C□-□ TLB0601-2C□-□ TLB0801-2C□-□ TLB1001-2C□-□ TLB1601-2C□-□	TLA0402-1C□ TLA0602-1C□ TLA0802-1C□ TLA1002-1C□ TLA1602-1C□	TMA0250-2C□ TMA0400-2C□ TMA0600-2C□ TMA1000-2C□	TMA0250-1C□ TMA0400-1C□ TMA0600-1C□ TMA1000-1C□
JZG020	TLA2001-2C□-□ TLA2501-2C□-□ TLA4001-2C□-□	TLB2001-2C□-□ TLB2501-2C□-□ TLB4001-2C□-□	TLA2002-1C□ TLA2502-1C□ TLA4002-1C□	TMA1600-2C□ TMA2500-2C□ TMA3200-2C□	TMA1600-1C□ TMA2500-1C□ TMA3200-1C□
JZG030					

型号	LFW (复动式) 退避式杠杆夹紧器	LFA (复动式) 退避式杠杆夹紧器	LL (复动式) 直线夹紧器	LLR (复动式) 直线夹紧器	LLV (复动式) 直线夹紧器	LLW (复动式) 直线夹紧器	TTA (复动式) 直线夹紧器
JZG010	LFW0480-C□J LFW0550-C□J	LFA0480-C□□ LFA0550-C□□	LL0360-C□□-□ LL0400-C□□-□ LL0480-C□□-□ LL0550-C□□-□	LLR0360-C□□-□-□ LLR0400-C□□-□-□ LLR0480-C□□-□-□ LLR0550-C□□-□-□	LLV0360-C□E-□ LLV0400-C□E-□ LLV0480-C□E-□	LLW036□-C□□-□ LLW040□-C□□-□ LLW048□-C□□-□	TTA0360-C□-□ TTA0400-C□-□ TTA0480-C□-□ TTA0550-C□-□
JZG020	LFW0650-C□J LFW0750-C□J	LFA0650-C□□ LFA0750-C□□	LL0650-C□□-□ LL0750-C□□-□	LLR0650-C□□-□-□ LLR0750-C□□-□-□			TTA0650-C□-□
JZG030			LL0900-C□□-□ LL1050-C□□-□	LLR0900-C□□-□-□ LLR1050-C□□-□-□			

外形尺寸



(mm)

型号	JZG010	JZG020	JZG030
A	14	18	22
B	3.5	4.5	4.5
C	8	9	10
D	5	6	8
G	G1/8A	G1/4A	G3/8A

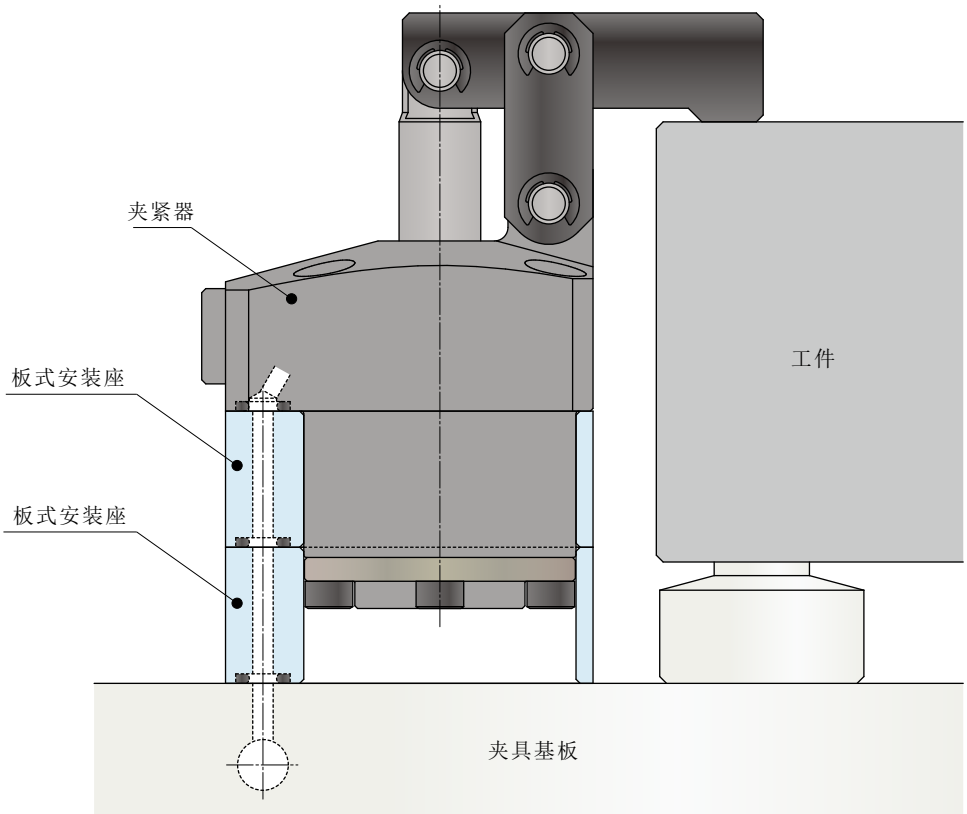
Manifold Block

板式安装座

Model **WHZ-MD**
Model **LZY-MD**
Model **LZ-MS**
Model **LZ-MP**
Model **TMZ-1MB**
Model **TMZ-2MB**
Model **DZ-MG□**
Model **DZ-MS□**

● 板式安装座

用板式安装座调整夹紧器的安装高度。

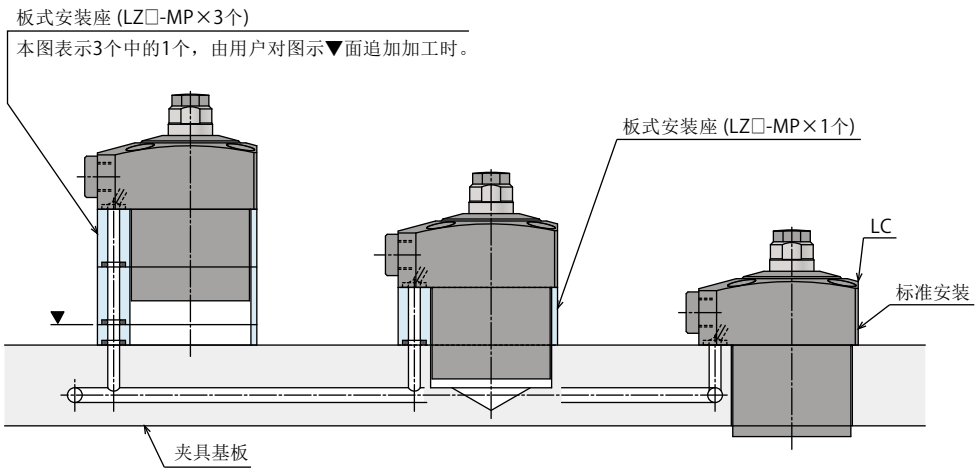


适用型号

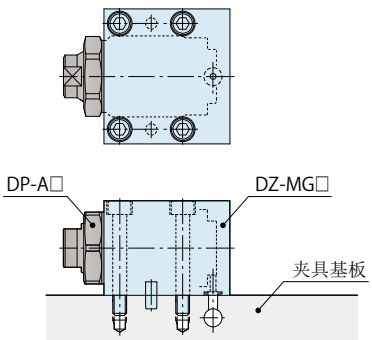
板式安装座型号	适用机器型号
Model WHZ-MD	Model WCA Model WHA Model WCE Model WHE
Model LZY-MD	Model LKA Model LKE Model LHA Model LHE Model LL Model LKC Model LKK Model LHC Model LHS
Model LZ-MS	Model LJ Model LG Model LM Model LT
Model LZ-MP	Model LC Model TC
Model TMZ-1MB	Model TMA-1
Model TMZ-2MB	Model TMA-2
Model DZ-MG□/MS□	Model DP

应用实例

● 支撑器 (LC) 应用实例



● 推式夹紧器 (DP) 应用实例

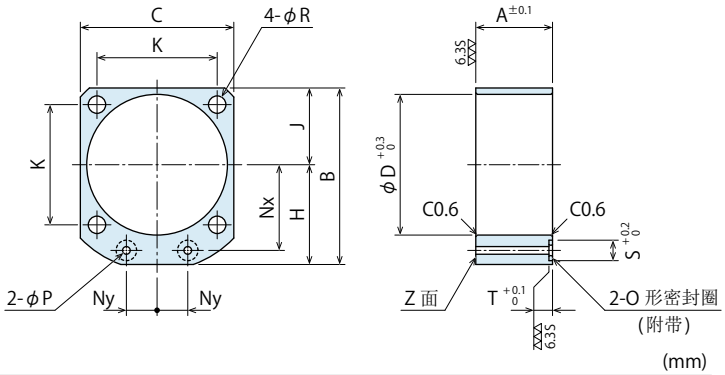


WCA/WCE/WHA/WHE用板式安装座

型号表示

WHZ 048 0 – MD

- 048：尺寸（请参照下表）
- 0：设计编号（是指产品的版本信息）



(mm)

型号	WHZ0600-MD	WHZ0320-MD	WHZ0400-MD	WHZ0500-MD	WHZ0630-MD
适用机器型号	WCE0602 WHE0600	WCA0321 WCE1002 WHA0320 WHE1000	WCA0401 WCE1602 WHA0400 WHE1600	WCA0501 WCE2502 WHA0500 WHE2500	WCA0631 WCE4002 WHA0630 WHE4000
A	23	25	27	31	35
B	54	60	67	77	88.5
C	45	50	58	68	81
D	40	46	54	64	77
H	31.5	35	38	43	48
J	22.5	25	29	34	40.5
K	34	39	45	53	65
Nx	26	28	31	36	41
Ny	9	10	13	15	20
P	3	5	5	5	5
R	5.5	5.5	5.5	6.5	6.5
S	8	10	10	10	10
T	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
O形密封圈	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7	1BP7
重量 kg	0.1	0.1	0.1	0.2	0.2

注意事项 1. 材质：A2017BE-T4　表面处理：锆石处理(氧化锆处理)

2. 本产品未附带安装螺栓。请用户根据安装高度并参照A尺寸自行配备。

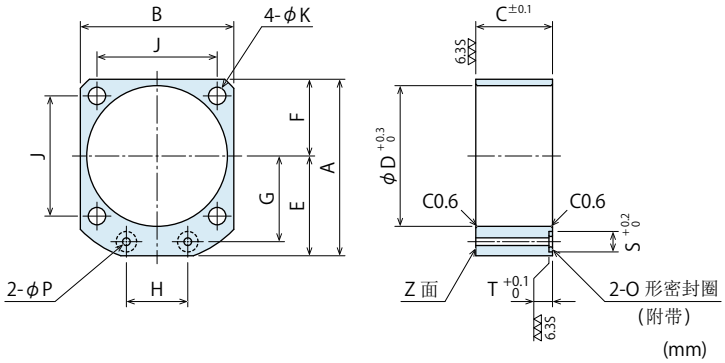
3. 所需板式安装座的厚度(A尺寸)与上记厚度不同时，请在使用前对Z面进行补充加工。或参考本图自行制作。

LKA/LKC/LKE/LKK/LHA/LHC/LHE/LHS/LL用板式安装座

型号表示

LZY 048 0 – MD

- 048：尺寸（请参照下表）
- 0：设计编号（是指产品的版本信息）



(mm)

型号	LZY0360-MD	LZY0400-MD	LZY0480-MD	LZY0550-MD	LZY0650-MD	LZY0750-MD	LZY0900-MD	LZY1050-MD
适用机器型号	LKA0360 LKE0360 / LKK0360 LHA0360/ LHC0360 LHE0360 / LHS0360 LL0360	LKA0400 / LKC0400 LKE0400 / LKK0400 LHA0400/ LHC0400 LHE0400 / LHS0400 LL0400	LKA0480 / LKC0480 LKE0480 / LKK0480 LHA0480/ LHC0480 LHE0480 / LHS0480 LL0480	LKA0550 / LKC0550 LKE0550 / LKK0550 LHA0550/ LHC0550 LHE0550 / LHS0550 LL0550	LKA0650 / LKC0650 LKK0650 LHA0650/ LHC0650 LHS0650 LL0650	LKA0750 LHA0750 LHS0750 LL0750	LKA0900 LHA0900 LHS0900 LL0900	LKA1050 LHA1050 LHS1050 LL1050
A	49	54	61	69	81	92	107	122
B	40	45	51	60	70	80	95	110
C	20	20	27	30	32	37	45	50
D	36	40	48	55	65	75	90	105
E	29	31.5	35.5	39	46	52	59.5	67
F	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55
G	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60
H	16	18	22	24	30	32	37	45
J	31.4	34	40	47	55	63	75	88
K	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14
P	3	3	3	3	5	5	5	5
S	8	8	8	8	10	10	10	10
T	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
O形密封圈	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7	1BP7
重量 kg	0.2	0.2	0.3	0.4	0.5	0.8	1.2	1.7

注意事项 1. 材质：S45C　表面处理：黑色酸化皮膜

2. 本产品未附带安装螺栓。请用户根据安装高度并参照C尺寸自行配备。

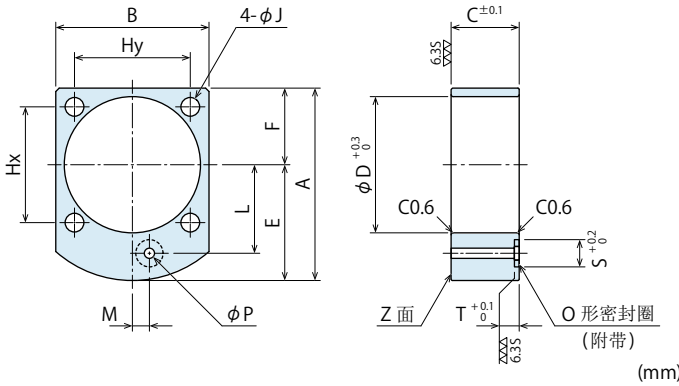
3. 所需板式安装座的厚度(C尺寸)与上记厚度不同时，请在使用前对Z面进行补充加工。或参考本图自行制作。

LJ/LM/LG/LT用板式安装座

型号表示

LZ 048 0 – MS

- 048：尺寸（请参照下表）
- 0：设计编号（是指产品的版本信息）
- MS



(mm)

型号	LZ0300-MS	LZ0360-MS	LZ0400-MS	LZ0480-MS	LZ0550-MS	LZ0650-MS	LZ0750-MS	LZ0900-MS	LZ1050-MS
适用机器型号	LG0301 / LT0301 LJ0302 / LM0300	LG036□ / LT036□ LJ0362 / LM0360	LG040□ / LT040□ LJ0402 / LM0400	LG048□ / LT048□ LJ0482 / LM0480	LG055□ / LT055□ LJ0552 / LM0550	LG065□ / LT065□ LJ0652 / LM0650	LG075□ / LT075□ LJ0752 / LM0750	LG090□ LJ0902	LG105□ LJ1052
A	48	51.5	56.5	62	70	82	93	107	122
B	34	40	45	51	60	70	80	95	110
C	18	20	20	27	30	32	37	45	50
D	30	36	40	48	55	65	75	90	105
E	28.5	31.5	34	36.5	40	47	53	59.5	67
F	19.5	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5	55
Hx	30	31.4	34	40	47	55	63	75	88
Hy	23	31.4	34	40	47	55	63	75	88
J	4.5	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11	14
L	20.5	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5	60
M	3	5	5	0	0	0	0	0	0
P	3	3	3	3	3	5	5	5	5
S	8	8	8	8	8	10	10	10	10
T	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
O形密封圈	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7	1BP7
重量 kg	0.1	0.2	0.2	0.3	0.4	0.5	0.8	1.2	1.7

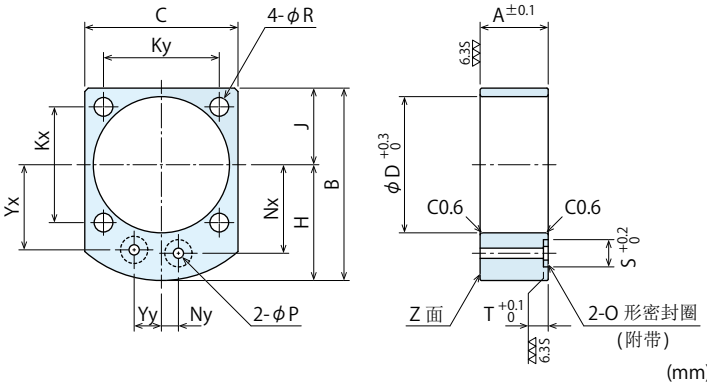
注意事项 1. 材质：S45C　表面处理：黑色酸化皮膜
2. 本产品未附带安装螺栓。请用户根据安装高度并参照C尺寸自行配备。
3. 所需板式安装座的厚度(C尺寸)与上记厚度不同时，请在使用前对Z面进行补充加工。或参考本图自行制作。

LC/TC用板式安装座

型号表示

LZ 048 0 – MP

- 048：尺寸（请参照下表）
- 0：设计编号（是指产品的版本信息）
- MP



(mm)

型号	LZ0260-MP	LZ0300-MP	LZ0360-MP	LZ0400-MP	LZ0480-MP	LZ0550-MP	LZ0650-MP	LZ0750-MP	LZ0900-MP
适用机器型号	LC0262	LC0302	LC0362	LC0402 / TC0402	LC0482 / TC0482	LC0552 / TC0552	LC0652 / TC0652	LC0752 / TC0752	LC0902
A	18	18	20	20	27	30	32	37	45
B	43	48	51.5	56.5	62	70	82	93	107
C	29	34	40	45	51	60	70	80	95
D	26	30	36	40	48	55	65	75	90
H	26.5	28.5	31.5	34	36.5	40	47	53	59.5
J	16.5	19.5	20	22.5	25.5	30	35	40	47.5
Kx	25	30	31.4	34	40	47	55	63	75
Ky	21	23	31.4	34	40	47	55	63	75
Nx	18.5	20.5	23.5	26	30	33.5	39.5	45	52.5
Ny	3	3	5	5	0	0	0	0	0
R	3.4	4.5	4.5	5.5	5.5	6.8	6.8	9	11
Yx	18.5	20.5	23.5	25	28	31	37	42.5	50
Yy	7	7	8	8	11	13	14	15	15
P	3	3	3	3	3	3	5	5	5
S	8	8	8	8	8	8	10	10	10
T	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
O形密封圈	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7	1BP7
重量 kg	0.1	0.1	0.2	0.2	0.3	0.4	0.5	0.8	1.2

注意事项 1. 材质：S45C　表面处理：黑色酸化皮膜
2. 本产品未附带安装螺栓。请用户根据安装高度并参照A尺寸自行配备。
3. 所需板式安装座的厚度(A尺寸)与上记厚度不同时，请在使用前对Z面进行补充加工。或参考本图自行制作。