

弹簧泵

model **AYN0010**



型号表示

AYN001 0 - 5 R

设计编号

弹簧式蓄能器设定压力
2 ~ 7的整数
例) 7: 7MPa

弹簧式蓄能器 ·
排气阀 · 供油口的配置
R: 如外形图所示
L: 与外形图相反

规格

型号		AYN0010
吐出油量※1	cm ³ /1次旋转	1.6
最大吐出油量※1	cm ³	28
有效旋转范围	旋转	18
容许旋转速度※2※3	rpm	300
容许调节力矩※2	N·m	8
最高使用压力	MPa	7.0
耐压※2	MPa	10.5
使用温度	℃	0 ~ 70
使用流体		相当于ISO粘度等级的 ISO-VG-32 一般液压油
重量	kg	1.5

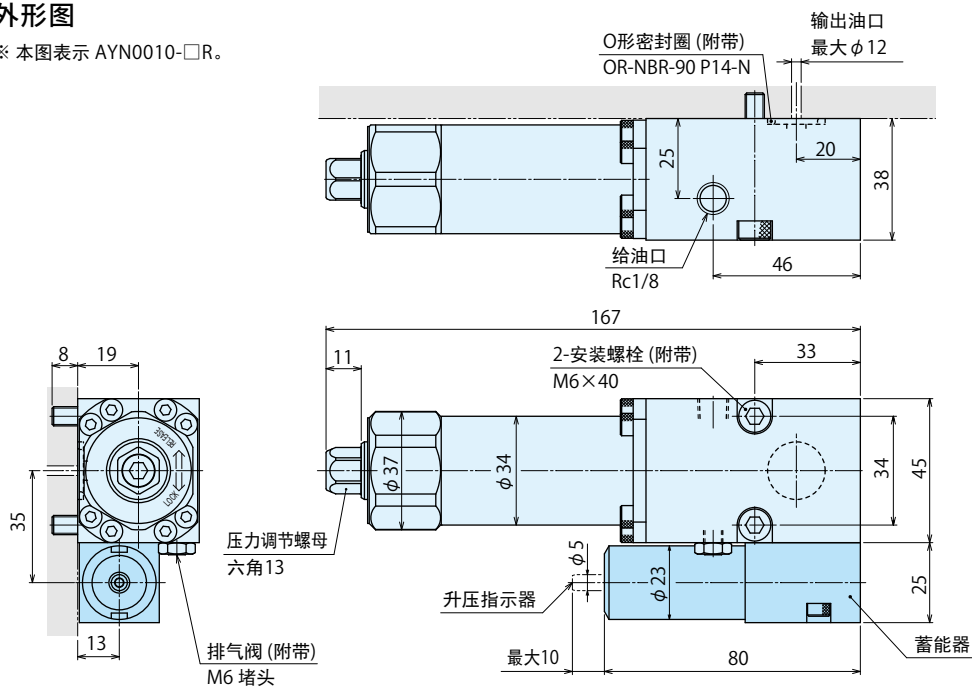
注意事项 ※1. 请考虑连接设备的夹紧器容量、配管容量、升压条件等，避免吐出油量不足。

※2. 超过容许旋转速度、容许调节力矩和耐压时，内部部件会损坏，吐出功能会明显下降。

※3. 如果使用螺母拧紧机等旋转工具，请在到达夹紧端和释放端之前进行减速，以免对本产品造成冲击。

外形图

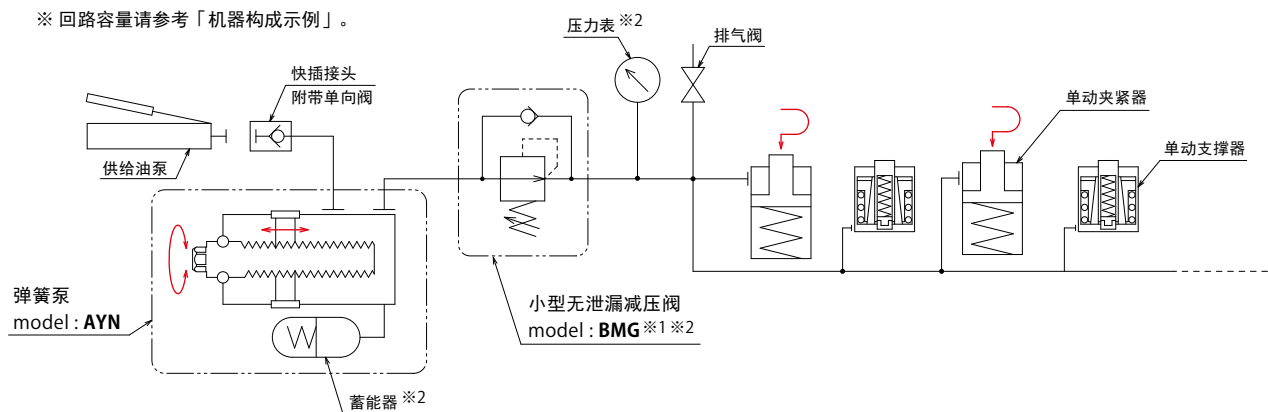
※ 本图表示 AYN0010-□R。



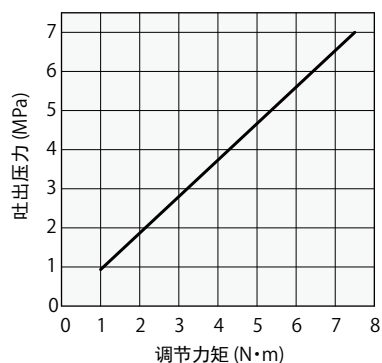
注意事项 1. 本品以释放状态交货。

● 推荐回路图

※ 回路容量请参考「机器构成示例」。



● 吐出压力曲线图



注意事项

- ※1. 吐出压力图显示计算值。由于内部螺丝的摩擦变化等会导致吐出压力的差异，请设置减压阀，在稳定的压力下使用。
 - ※2. 减压阀的设定压力与蓄能器的设定压力的压力差请设置在1MPa以上。
如果设定压力有误，则无法长时间保持压力。
详细信息，请参考减压阀 (model : BMG) 样本。
1. 当吐出压力低于调节力矩时，请实施供油・排气。

● 机器构成事例

本表显示，一台弹簧泵上可配置的单动夹紧器示例。

夹紧器的夹紧器容量以合计25cc以下为基准，可自由组合构成。

夹紧器构成事例	型号	每台最大夹紧力 (kN)	每台夹紧器容量 (CC)	最多可搭载台数
旋转式夹紧器 	LG0361	1.8 (压板长度:30mm)	4.9	4
	LG0401	2.4 (压板长度:40mm)	7.1	3
杠杆式夹紧器 	LJ0302	1.6 (压板长度:20mm)	4.1	4
	LJ0362	2.6 (压板长度:22.5mm)	7.0	3
涨紧下拉式夹紧器 	SFG2000	4.2	3.0	6
	SFG3000	7.7	5.4	4
支撑器 	LD0223	2	0.4	9
	LD0263	3	0.6	6
	LD0303	4	0.9	4
托盘快换系统 	VS0040	4	4.6	4
	VS0060	6	5.5	4