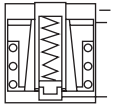
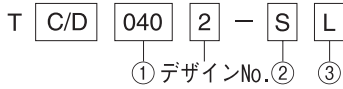


TC/TD



ワークサポート

形式表示



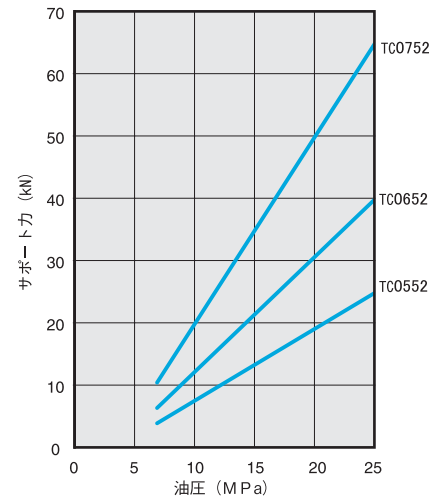
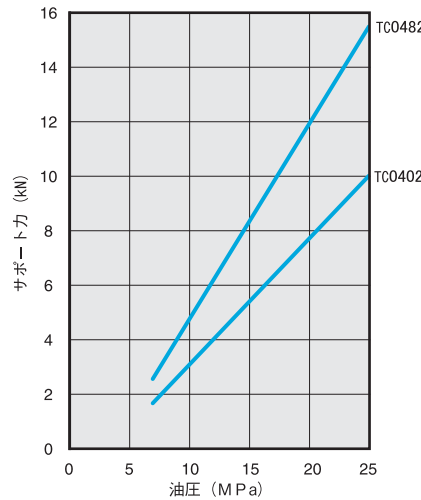
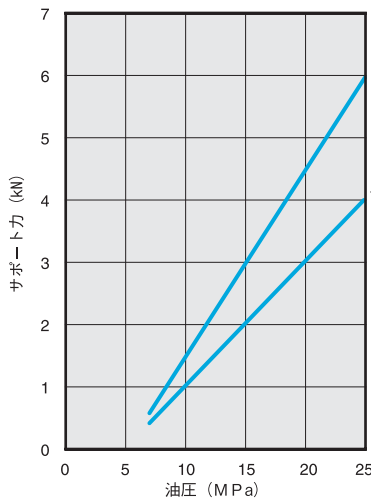
●TC (フランジタイプ)

- ① ボディサイズ
シリンダボディの直径を示します。
- ② 配管方式
G : ガスケット形 (マニホールド配管用)
S : 配管形 (Rc ネジ継手)
- ③ プランジャバネ力 L : } 仕様参照
H : }

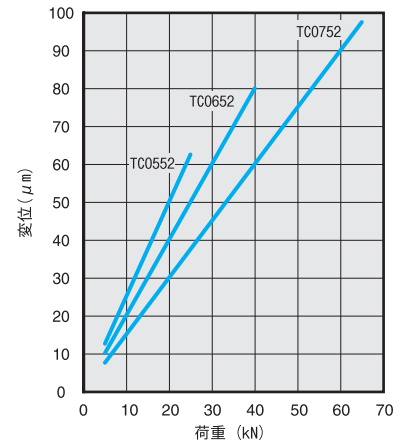
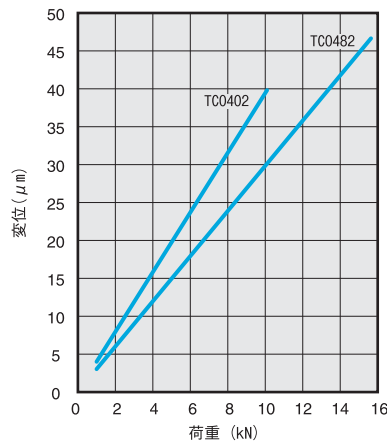
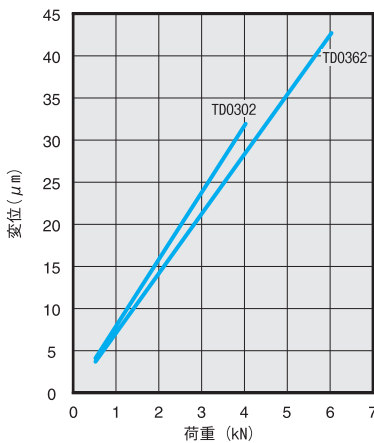
●TD (外周ネジタイプ)

- ① ボディサイズ
シリンダボディの外径を示します。
- ③ プランジャバネ力 L : } 仕様参照
H : }

サポート力線図 (本グラフは静荷重条件でのサポート力を示します。)



外部作用力によるひずみ量 (本グラフは、油圧25MPa供給時における静荷重変位を示します。)



仕様

★は、受注生産です。ご計画の際には事前に納期をお問い合わせください。

形式		TD0302	TD0362	TC0402	TC0482	TC0552	*TC0652(受注生産)	*TC0752(受注生産)
サポート力 (油圧25MPa時)	kN	4.0	6.0	10.0	15.5	25.0	40.0	65.0
プランジャストローク	mm	8	8	10	12	14	16	20
シリンダ容量	cm ³	0.53	0.84	1.1	1.9	2.5	4.7	6.5
プランジャバネ力	N	3.7~5.8	4.7~7.8	5.8~9.7	8.3~14.6	9.8~14.6	12.4~18.8	14.6~21.0
	H	5.0~8.1	6.2~11.0	7.9~13.6	10.1~21.9	15.8~22.0	18.7~31.9	21.4~34.2
最高使用圧力	MPa	25						
最低使用圧力	MPa	7						
耐圧	MPa	37.5						
使用温度		0~70℃						
質量 ^{*1}	kg	0.25	0.35	0.7	1.1	1.6	2.7	4.3

注) 1. プランジャの上昇速度が早すぎると、プランジャがワークに到達した際に跳ね返った位置でロックし、ワークとの間に隙間が生じる場合があります。チェック弁付流量調整弁(メータイン)にて、プランジャ動作時間0.5~1秒を目安に供給油圧を調整し、ワークとの間に隙間が生じないことを確認してからご使用ください。

2. コンタクトボルトを取り外した場合は、付属以外のアタッチメントをプランジャ先端部に取り付ける場合は、先端メネジ部より異物や切削油が侵入しないよう充分注意してください。

3. 軽量ワークの場合、必要に応じてワークの仮止めを設けてください。複数で使用する場合等において、プランジャバネ力によりワークを押し上げることがあります。

4. フランジと対向させて使用する場合は、フランジ力の1.5倍以上のサポート力でご使用ください。

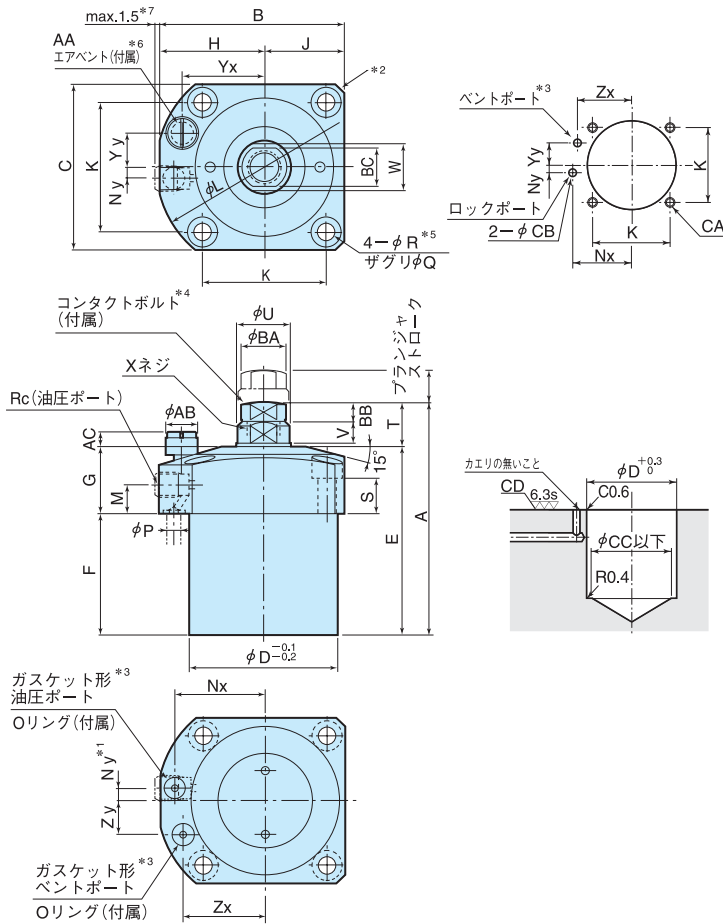
5. 高圧クランクを使用される場合、直接スクレーパ部にクランクが当たると内部にクランクが侵入しサビの発生等不具合の原因となる恐れがあります。

6. プランジャバネ力の数値は、バネ設計値を示します。プランジャの振動抵抗・バネの特性等によりバラツキがありますので、ワーク接触力の参考値としてください。

備考) *1. コンタクトボルトを含む、ワークサポート単体の質量を示します。

外形寸法

TC※本図は-S形を示します。



クランプ取付部加工要領

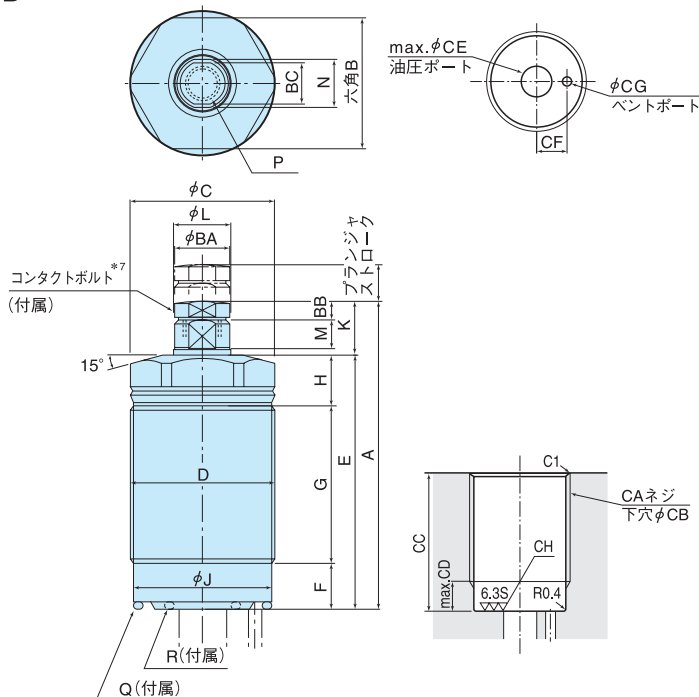
★は、受注生産です。ご注文の際には事前に納期をお問い合わせください。

形式	TC0402	TC0482	TC0552	*TC0652	*TC0752
A	75	85	101	126	149
B	54	61	69	81	92
C	45	51	60	70	80
D	40	48	55	65	75
E	64	70	85	107	128
F	28	34	49	69	82
G	36	36	36	38	46
H	31.5	35.5	39	46	52
J	22.5	25.5	30	35	40
K	34	40	47	55	63
L	68	73	80	94	106
M	11	12	12	12	14
Nx ^{*3}	26	30	33.5	39.5	45
Ny ^{*1}	5	0	0	0	0
P ^{*3}	3	3	3	5	5
Q	9.5	9.5	11	11	14
R	5.5	5.5	6.8	6.8	9
S	26	25	23	24	29
T	11	15	16	19	21
U	16	20	22	25	30
V	6	8	9	9	10.5
W	13	17	19	22	24
X(呼び×深さ)	M10×11	M12×13	M12×13	M16×20	M16×20
Yx	25	28	31	37	42.5
Yy	8	11	13	14	15
Zx ^{*3}	25	28	31	37	42.5
Zy ^{*3}	8	11	13	14	15
Rc	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4
リング ^{*3}	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7
エアバント	AA	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8
	AB	12	12	12	12
	AC	5	4.5	4	3
コンタクト	BA	12.5	16.5	16.5	21.5
ボルト	BB	4	6	6	9
	BC	11	14	14	19
取付加工	CA	M5×0.8	M5×0.8	M6	M6
寸法	CB	3	3	3	5
	CC	37	45	50	60

注意 *1,TC0402のみ油圧ポート位置が本体中心より5mm偏芯します。
 *2,面取り寸法: TC0402=C1, TC0482=C3, 他の機種は、φLで加工されています。
 *3,C形, G形の場合のみ適用します。
 *4,コンタクトボルトの加工寸法は、付属コンタクトボルト(オプション用リーフレット)を参照ください。
 *5,取付ボルトは、付属しておりません。取付高さに応じてボルトを手配ください。
 *6,インデックスやチルト動作により、ベントポートからクーラントの侵入の恐れがある場合、ベントポートを外部配管することをお勧めします。内部にクーラントが侵入しサビの発生等不具合の原因となる恐れがあります。
 *7,配管方式が「G形」の場合Rcプラグを取付けています。

備考 1,本図はプランジャ上昇前の状態を示します。
 2,ガスケット形を使用の際には、C D面の表面粗度を6.3Sに加工願います。
 3,取付ボルトのネジ深さは、貴社にて決定願います。

TD



形式	TD0302	TD0362
A	65	69
B	六角 27	六角 32
C	30	36
D	M30×1.5ネジ	M36×1.5ネジ
E	54	58
F	9.4	8.4
G	33.1	29.6
H	11.5	20
J	28.2 ^{+0.1} ₀	34.2 ^{+0.1} ₀
K	11	11
L	12	15
M	6	6
N	10	13
P(呼び×深さ)	M8×12	M10×11
Q(リング)	AS568-022(90°)	AS568-026(90°)
R(リング)	AS568-014(90°)	AS568-015(90°)
コンタクト	BA	11.5
ボルト	BB	4
	BC	10
推奨取付トルク(N・m)	50	63
取付加工	CA	M30×1.5
寸法	CB	28.5
	CC	17~41
	CD	9
	CE	10
	CF	11
	CG	3

注意 *7,コンタクトボルトの加工寸法は、付属コンタクトボルト(オプション用リーフレット)をご参照ください。
 備考 1,本図はプランジャ上昇前の状態を示します。
 2,取付時のトルクは上記表を参照願います。
 推奨トルクを超えるとボディが変形し正常に動作しなくなる場合があります。
 また推奨トルクより小さいと緩みが生じ易くリングの破損や油漏れの原因になります。
 3,CH面は表面粗度6.3Sに加工願います。

●記載以外の仕様および寸法については、別途お問い合わせください。 ●このカタログの仕様は予告なしに変更することがあります。