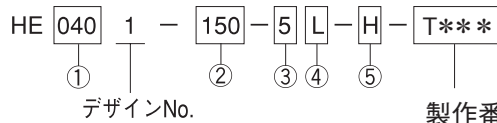


## 形式表示



### 製作番号

製作番号は、クランプの主仕様となるT脚寸法・金型クランプ部厚さ寸法を管理する番号です。  
仕様確認後、弊社にて採番いたします。

- ①クランプ能力(■仕様 参照)
- ②スライドストローク長(外形寸法参照)  
75:クランプ移動距離 75mm  
150:クランプ移動距離 150mm

※移動距離の算出は、移動余裕を考慮してください。

- ③スイッチ負荷電圧(電流)

1:AC100V  
2:AC200V  
5:DC24V(5~40mA)

- ④移動シリンダ取付位置

R:右(本体シリンダ側から見て右側)  
L:左(本体シリンダ側から見て左側)

- ⑤特殊記号

H:高形(外形寸法図に示すmax.hより高い場合)  
J:低形(外形寸法図に示すmin.hより低い場合)  
Q:ダブルシリンダ  
S:スペーサ特殊  
V:高温仕様(0~120℃)

## 仕様

形式	HE0101	HE0161	HE0251	HE0401	HE0631	HE1001	HE1601
HBクランプ形式	HB0101	HB0161	HB0251	HB0401	HB0631	HB1001	HB1601
クランプ能力 (kN)	9.8	15.7	24.5	39.2	61.7	98	157
スライドストローク (mm)	25~150	25~150	25~200	25~200	25~300	50~300	50~300
クランプ供給エア	常用(推奨)		0.49				
圧力 (MPa)	最低		0.39				
駆動シリンダ供給エア圧力 (MPa)	0.39 ~ 0.49						
使用温度	70℃以下(70℃を越える場合は、ご相談ください。)						
使用頻度	20回 / 1日以下(20回を越える場合は、ご相談ください。)						

## スイッチ形式その他付属品

形式	HE0101	HE0161	HE0251	HE0401	HE0631	HE1001	HE1601
スピードコントローラ(SMC製)	AS2201F-01-06S			AS2201F-02-10S			
前進端確認スイッチ	AC100V、AC200V	近接スイッチ形式(山武製:FL7M-7T7HD)					
	DC 24V(5~40mA)	近接スイッチ形式(山武製:FL7M-7J6HD)					
後退端確認スイッチ	AC100V、AC200V	オートスイッチ形式(SMC製:D-B73L)					
	DC 24V(5~40mA)	オートスイッチ形式(SMC製:D-B73L)					

- 注) 1.クランプ詳細については、HBエアクランプ資料をご参照ください。  
2.スライドストローク選定時は、ストローク余裕を考慮してください。  
3.供給エア圧力が0.39MPa以下の場合は、動作不良の原因となることがあります。  
4.上記以外の仕様および寸法については、お問い合わせください。  
5.本資料の仕様・内容は製品改良のため、予告なく変更することがありますので、ご採用に際しては事前に納入仕様書をご請求ください。

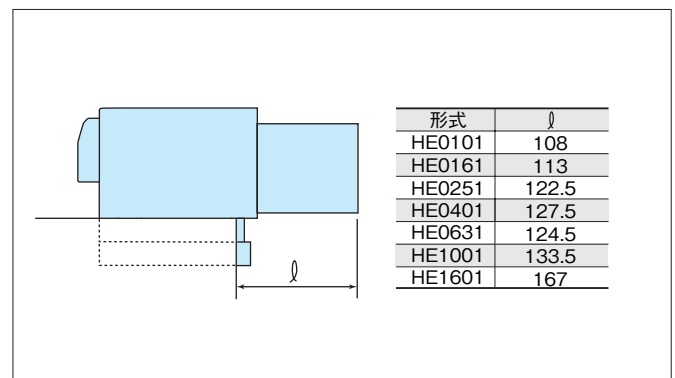
例 HE0401-125-5L-H-T001

- ・クランプ能力 39.2kN
- ・スライド距離 125mm
- ・DC24V
- ・移動シリンダ取付位置 左
- ・高形
- ・T001⇒h=30、A=17、B=28、C=10.5、D=23.6

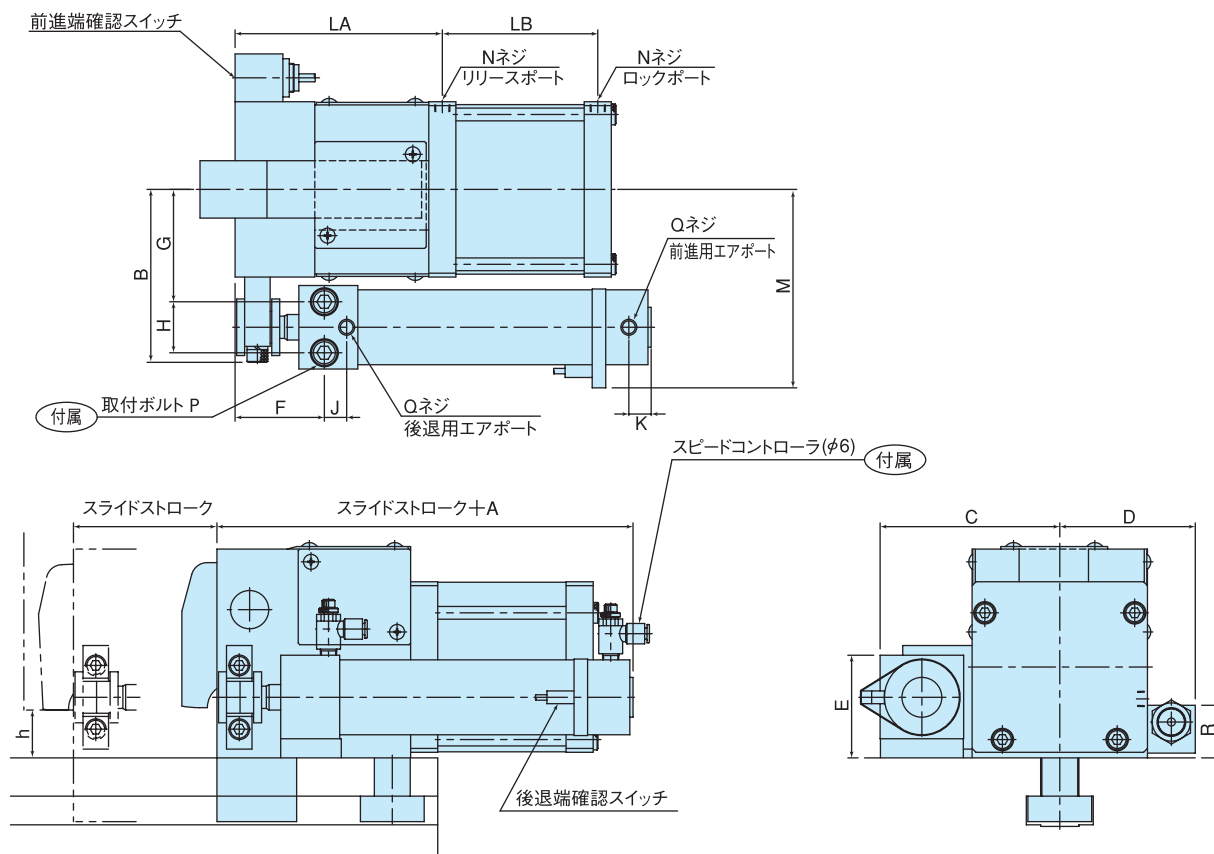
## 使用上の注意事項

- 金型のクランプする面およびT溝は成形機盤面と平行にすること。クランプ面に凸部がある場合や、平行でないときクランプに無理な力がかかり、クランプ本体、レバーおよび主軸を变形させたり、金型の転倒や落下で人身事故の原因となります。
- クランプ・エアバルブユニット・電気操作制御盤に水、油などかけないこと。動作不良を生じたり、製品の寿命を短くして事故の原因となります。
- 分解や改造は絶対に行わないこと。思わぬ事故につながります。必ず当社にお問い合わせください。
- 配管、管継手などは十分フラッシングして使用すること。フラッシング不足はシール類を損傷し、エア洩れの原因となります。
- 清浄なエアを供給すること。清浄なエアでないとき、さびや汚れで劣化し、製品の機能を低下させ動作不良の原因となります。エアフィルタ・エアドライヤを設置してください。

### ●HE許容ハミ出し量



## 外形寸法図



### ●スライドストローク表

形式	標準ストローク							
	25	50	75	100	125	150	200	300
HE0101	●	●	●	●	●	●		
HE0161	●	●	●	●	●	●		
HE0251	●	●	●	●	●	●	●	
HE0401	●	●	●	●	●	●	●	
HE0631	●	●	●	●	●	●	●	●
HE1001		●	●	●	●	●	●	●
HE1601		●	●	●	●	●	●	●

### ●外形寸法

形式	HB形式	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	LA	LB	M	N	P取付ボルト	Pタップ加工	Q	R
HE0101	HB0101	105	56.5	59.5	55	36.5	39	35	18	9	12	78	60	71.5	Rc1/8	M5×0.8×40	M5×0.8深10	Rc1/8	36
HE0161	HB0161	105	61.5	64.5	60	36.5	39	40	18	9	12	87	64	76.5	Rc1/8	M5×0.8×40	M5×0.8深10	Rc1/8	36
HE0251	HB0251	112	73.5	76.5	66	45.5	45	47	22	10	12	100.5	70	88	Rc1/8	M6×50	M6 深12	Rc1/8	36
HE0401	HB0401	118	89	91	75	54.5	46	57.5	24	13	12	115	74.5	103	Rc1/8	M8×55	M8 深16	Rc1/8	36
HE0631	HB0631	136	108.5	113	85	64.5	56	70.5	32	14	12	135.5	89	124.5	Rc1/8	M10×70	M10 深20	Rc1/8	36
HE1001	HB1001	157	132.5	137.5	97.5	80.5	64	84.5	41	16	14	151.5	106.5	148.5	Rc1/8	M12×85	M12 深24	Rc1/4	33
HE1601	HB1601	166	151.5	162.5	110	95.5	69	101	46	20	14	191.5	128	174.5	Rc1/4	M16×100	M16 深32	Rc1/4	36

\*クランプ詳細については、HBクランプ資料をご参照ください。

\*本資料の仕様・内容は、製品改良のため予告なく変更することがありますので、ご採用に際しては、事前に承認函をご請求ください。