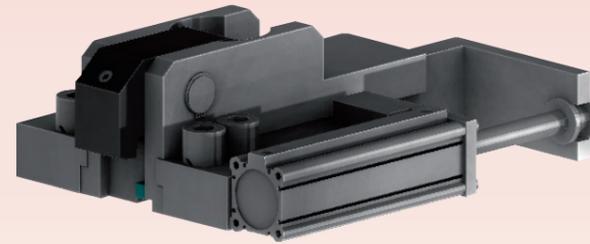


Hydraulisches Spannelement

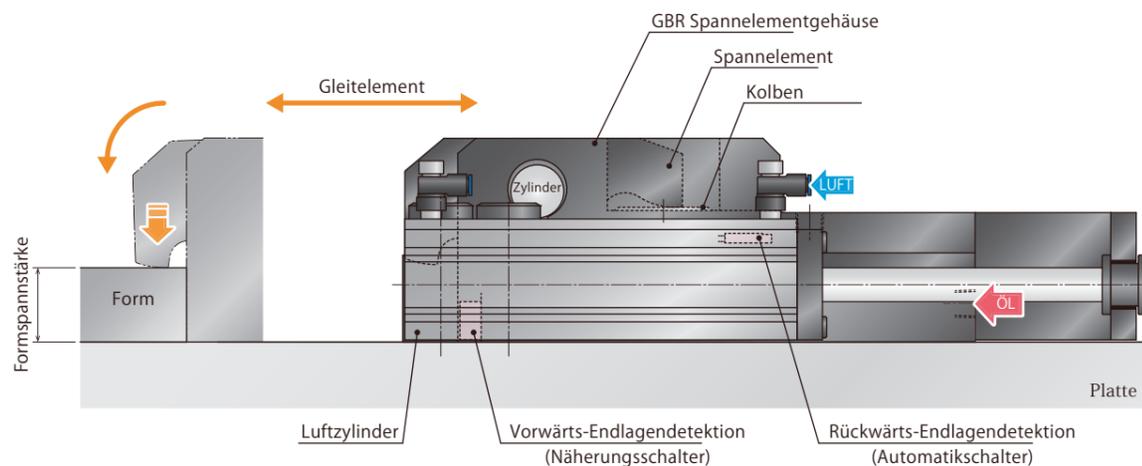
Automatisches Bock-Gleitelement

Modell GBR



Hydraulikspannelement für ein IMM ohne T-Nut
Am besten geeignet für unzugängliche Bereiche oder die Nichtbetriebsseite. Die Spannelementbewegung ist vollautomatisch.

Funktionsbeschreibung



Eingespannter Zustand

Das GBR-Spannelement läuft durch die Luftversorgung des Luftzylinders nach vorne. Hydraulikversorgungsdruck nach der Formerkennung des Näherungsschalters. Der Kolben fährt hoch, und der Spannelementhebel dreht auf den Zylinder und spannt die Form ein.

Vorwärts-Endlagendetektion **ON**
Rückwärts-Endlagendetektion **OFF**

Gelöster Zustand

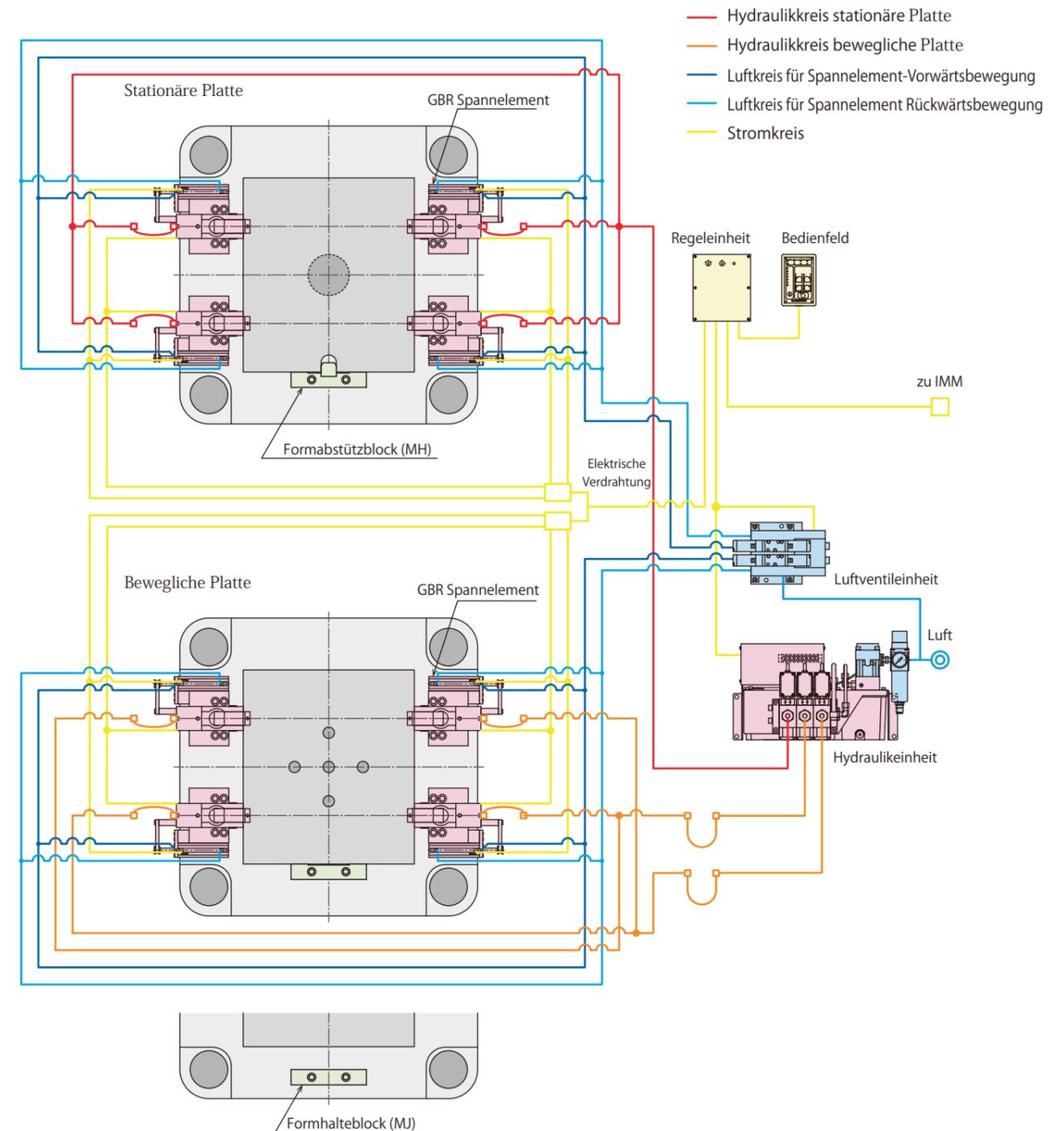
Beim Lösen des Hydraulikdrucks fährt der Kolben durch die integrierte Federkraft nach unten und der Spannelementhebel befindet sich im gelösten Zustand. Anschließend wird die Luftversorgung des Luftzylinders hergestellt, und das GBR-Spannelement fährt automatisch zurück. (Der hintere Endlagen-Detektionsschalter erkennt, dass das GBR-Spannelement zurückfährt.)

Vorwärts-Endlagendetektion **OFF**
Rückwärts-Endlagendetektion **ON**

Systemstrukturbeispiel

Die Grundstruktur beim GBR-Spannelement, das durch den Luftzylinder automatisch auf den befestigten Block geschoben wird. Das System ist in der Lage, einen Kreis für eine stationäre Platte und zwei Kreise für bewegliche Platten durch eine Drei-Kreis-Hydraulikeinheit zu steuern.

Hydraulikspannelement : GBR Spannelement
Hydraulikeinheit : CP□□ Einheit
Luftventileinheit : MV30□2 Ventileinheit



— Hydraulikkreis stationäre Platte
— Hydraulikkreis bewegliche Platte
— Luftkreis für Spannelement-Vorwärtsbewegung
— Luftkreis für Spannelement-Rückwärtsbewegung
— Stromkreis

● Modell Nr. Bezeichnung

GBR 040 0 - 30 - H - 5 L

1
2
3
4
5
6

1 Spannkraft

- 025 : Spannkraft=25kN
- 040 : Spannkraft=40kN
- 063 : Spannkraft=63kN
- 100 : Spannkraft=100kN
- 160 : Spannkraft=160kN

2 Konstruktion Nr.

0 : Revisionsnummer

3 Formspannstärke

- 30 : Formspannstärke h=30mm
- 50 : Formspannstärke h=50mm

4 Option ※ *Wenn Sie Angaben zu den Spezifikationen/Abmessungen wünschen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

- H** : Extra hohes Gehäuse (wenn die h-Abmessung größer als die max. h-Abmessung ist, die in den Abmessungen aufgeführt ist.)
- L** □ : Breiter Hebel (für U-Form der Form) ※¹
- N** : NPT Anschluss ※²
- V** : Hohe Temperaturen (0~120°C)
- X** : Mit Abdeckung

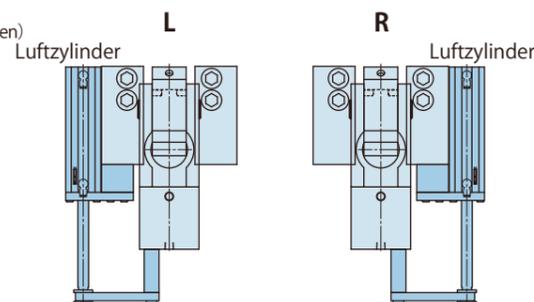
Anmerkungen
 ※1. Bitte die U-Form-Abmessung der Form angeben.
 ※2. Die Abmessungen in den Spezifikationen und anderen Dokumenten sind in Zoll angegeben.

5 Schaltlast-Spannung (Strom)

5 : DC24V (5~40mA)

6 Luftzylinder-Montageposition

- L** : Links (Linke Seite von der Spannelementrückseite her gesehen)
- R** : Rechts (Rechte Seite von der Spannelementrückseite her gesehen)



Anmerkungen
 1. Wenn Sie die Spezifikationen und Abmessungen für diese Optionen wünschen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.
 2. Zulässiger Bereich der Formspannstärke ist je nach Spannkraft unterschiedlich.

● Spezifikationen

Modell Nr.		GBR0250	GBR0400	GBR0630	GBR1000	GBR1600
Spannkraft	kN	25	40	63	100	160
Arbeitsdruck	MPa	25 (für Nennspannkraft)				
Prüfdruck	MPa	37				
Tatsächlicher Gleithub	mm	50	75	100	125	150
Gesamthub	mm	10	12	15	15.5	16
Spannhub	mm	1.5	3.5	1.5	1.5	2
Zusatzhub	mm	8.5	8.5	13.5	14	14
Zylindervolumen (bei Gesamthub)	cm ³	10	19	38	63	105
Betriebluftdruck	MPa	0.4~0.5				
Betriebstemperatur ※ ³	°C	0~70 (Hohe-Temperatur-Option steht zur Verfügung für 0~120°C)				
Betriebshäufigkeit ※ ⁴		Weniger als 20 Zyklen/Tag				
Druckmittel ※ ⁵ ※ ⁶ ※ ⁷		Standard-Hydrauliköl nach ISO-VG-32				

Anmerkungen
 ※3. Option **V**: Hohe Temperaturen (0~120°C) sind für einen Betrieb bei Temperaturen von 70 °C und darüber bestimmt.
 ※4. Bei einem intensiveren Gebrauch setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.
 ※5. Wenn Sie Informationen über nicht aufgeführte Medien wünschen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.
 ※6. Wenn die Hydraulikviskosität höher als die spezifizierte ist, verlängert sich die Zykluszeit.
 ※7. Bei einem Betrieb bei niedrigen Temperaturen verlängert sich die Zykluszeit, weil die Viskosität des Hydrauliköls zunimmt.

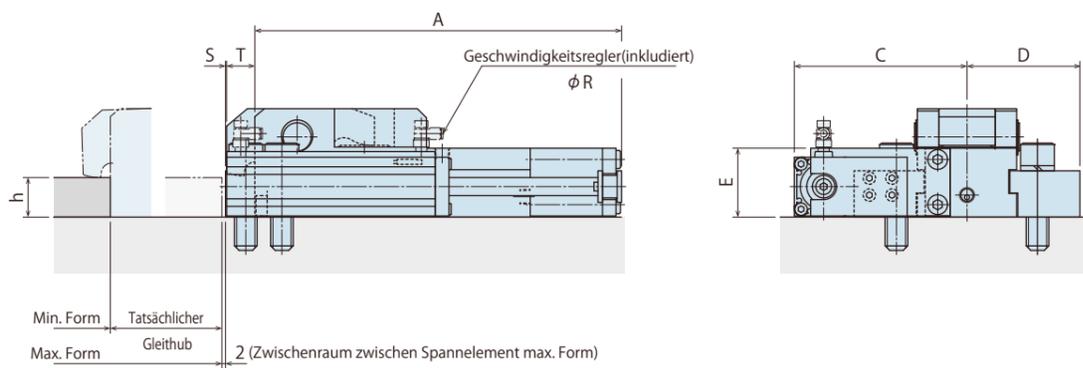
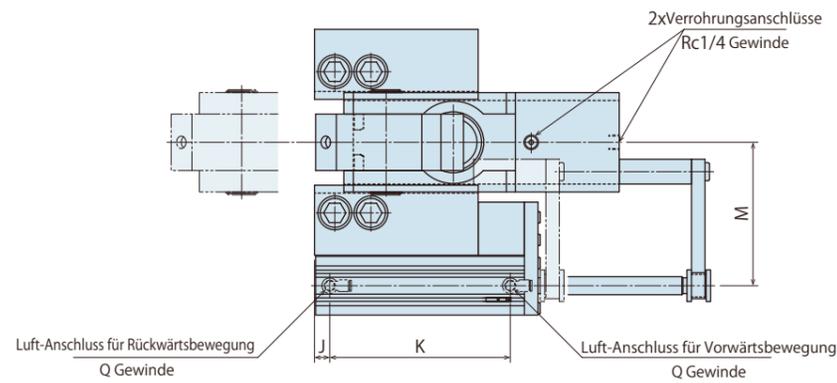
● Zulässiger Bereich für Formspannstärke

Formspannstärke	h-Abmessung	GBR0250	GBR0400	GBR0630	GBR1000	GBR1600
25		20~25	-	-	-	-
30		25~30	25~30	-	-	-
35		30~35	30~35	25~35	-	-
40		35~40	35~40	30~40	-	-
45		40~45	40~45	35~45	35~45	-
50		-	45~50	40~50	40~50	40~50
55		-	-	45~55	45~55	45~55
60		-	-	50~60	50~60	50~60
65		-	-	55~65	55~65	55~65
70		-	-	-	60~70	60~70
75		-	-	-	65~75	65~75
80		-	-	-	70~80	70~80

Anmerkung:
 1. Bei der Auswahl **3** Option N, wird die Formspannstärke/h-Abmessung in Millimeter umgerechnet.

Abmessungen

※ In dieser Zeichnung wird das GBR0250 ~ GBR1600 Standardmodell dargestellt.
Wenn Sie Informationen über Abmessungen für Optionen wünschen, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.
Siehe GBM-Spannelement-Seiten (S. 31-36), wo Sie Einzelheiten über das Spannelementgehäuse finden.



Anmerkungen

1. Die in den Spezifikationen angegebene Spannkraft darf nicht überschritten werden.
2. Änderungen der Spezifikationen/des Inhalts in diesem Katalog vorbehalten. Verlangen Sie vor dem Kauf die Genehmigungszeichnung.

Abmessungen

(mm)

Modell Nr.	GBR0250	GBR0400	GBR0630	GBR1000	GBR1600
Tatsächlicher Gleithub	50	75	100	125	150
Gesamthub	10	12	15	15.5	16
Spannhub	1.5	3.5	1.5	1.5	2
Zusatzhub	8.5	8.5	13.5	14	14
A	186	235.5	325	386	438
C	109	121.5	153	191	222
D	62.5	75	100	125	142.5
E	47	47	61	76	81
J	8.5	8.5	13.5	15.5	18.5
K	90	115	160	187.5	209
M	86	98.5	127	158.5	182
Q	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4	Rc1/4
R	$\phi 6$	$\phi 6$	$\phi 6$	$\phi 10$	$\phi 10$
S	1	0.5	1	1	1
T	21	22	25	30	30
min. h	20	25	25	35	40
max. h	45	50	65	80	80

Anmerkung:

1. Wenn Sie das Verhältnis von Spannhub und Extra-Hub ändern möchten, setzen Sie sich bitte mit uns in Verbindung.

Vertriebsstellen

Vertriebsstellen weltweit

Japan	TEL. +81-78-991-5162	FAX. +81-78-991-8787
Auslandsverkauf	KOSMEK LTD. 1-5, 2-chome, Murotani, Nishi-ku, Kobe-city, Hyogo, Japan 651-2241 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号	
EUROPE	TEL. +43-063-287587-11	FAX. +43-463-287587-20
KOSMEK EUROPE GmbH	Schleppplatz 2 9020 Klagenfurt am Wörthersee Austria	
USA	TEL. +1-630-241-3465	FAX. +1-630-241-3834
KOSMEK (USA) LTD.	1441 Branding Avenue, Suite 110, Downers Grove, IL 60515 USA	
China	TEL.+86-21-54253000	FAX.+86-21-54253709
KOSMEK (CHINA) LTD. 考世美(上海)貿易有限公司	21/F, Orient International Technology Building, No.58, Xiangchen Rd, Pudong Shanghai 200122., P.R.China 中国上海市浦东新区向城路58号东方国际科技大厦21F室 200122	
India	TEL.+81-80-3565-7481	
KOSMEK LTD - INDIA	F 203, Level-2, First Floor, Prestige Center Point, Cunningham Road, Bangalore -560052 India	
Thailand	TEL. +66-2-715-3450	FAX. +66-2-715-3453
Repräsentanz Thailand	67 Soi 58, RAMA 9 Rd., Suanluang, Suanluang, Bangkok 10250, Thailand	
Mexico	TEL. +52-442-161-2347	
KOSMEK USA Mexico Office	Blvd Jurica la Campana 1040, B Colonia Punta Juriquilla	
Taiwan (Exklusivhändler Taiwan)	TEL. +886-2-82261860	FAX. +886-2-82261890
Full Life Trading Co., Ltd. 盈生貿易有限公司	16F-4, No.2, Jian Ba Rd., Zhonghe District, New Taipei City Taiwan 23511 台湾新北市中和區建八路2號 16F-4 (遠東世紀廣場)	
Philippines (Exklusivhändler Philippinen)	TEL.+63-2-310-7286	FAX. +63-2-310-7286
G.E.T. Inc, Phil.	Victoria Wave Special Economic Zone Mt. Apo Building, Brgy. 186, North Caloocan City, Metro Manila, Philippines 1427	
Indonesia (Exklusivhändler Indonesien)	TEL. +62-21-5818632	FAX. +62-21-5814857
P.T PANDU HYDRO PNEUMATICS	Ruko Green Garden Blok Z- II No.51 Rt.005 Rw.008 Kedoya Utara-Kebon Jeruk Jakarta Barat 11520 Indonesia	

Vertriebsstellen in Japan

Hauptsitz Vertriebsstelle Osaka Auslandsverkauf	TEL.078-991-5115	FAX.078-991-8787
	〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号	
Vertriebsstelle Tokio	TEL.048-652-8839	FAX.048-652-8828
	〒331-0815 埼玉県さいたま市北区大成町4丁目81番地	
Vertriebsstelle Nagoya	TEL.0566-74-8778	FAX.0566-74-8808
	〒446-0076 愛知県安城市美園町2丁目10番地1	
Vertriebsstelle Fukuoka	TEL.092-433-0424	FAX.092-433-0426
	〒812-0006 福岡県福岡市博多区上牟田1丁目8-10-101	