

Auto backup pin

自动支撑销

Model WDC

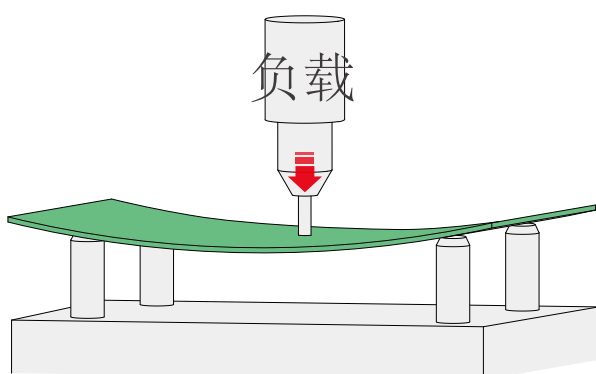


针对上方的载荷、防止工件的翘曲・变形

支撑销轻轻的接触到工件、并停止于接触位置・进行保持。

Before 改善前

无：支撑

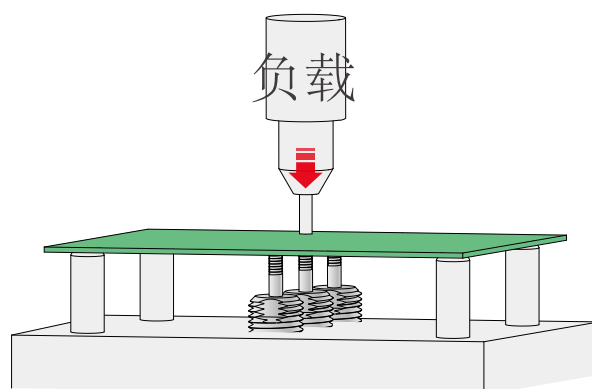


发生翘曲

作业载荷的作用下基板・注塑品・加工零件等发生翘曲

After 改善后

有：支撑



防止翘曲

有效防止载荷作用下的翘曲、实现高品质的装配与加工
(支撑销轻轻的接触到工件、并停止于接触位置・进行保持)

生产效率提高·成本削减：手动调节到自动化

改善后

高度的自动调节

以工件重量(微小的力)、下压支撑销(柱塞)、至基准面的高度。

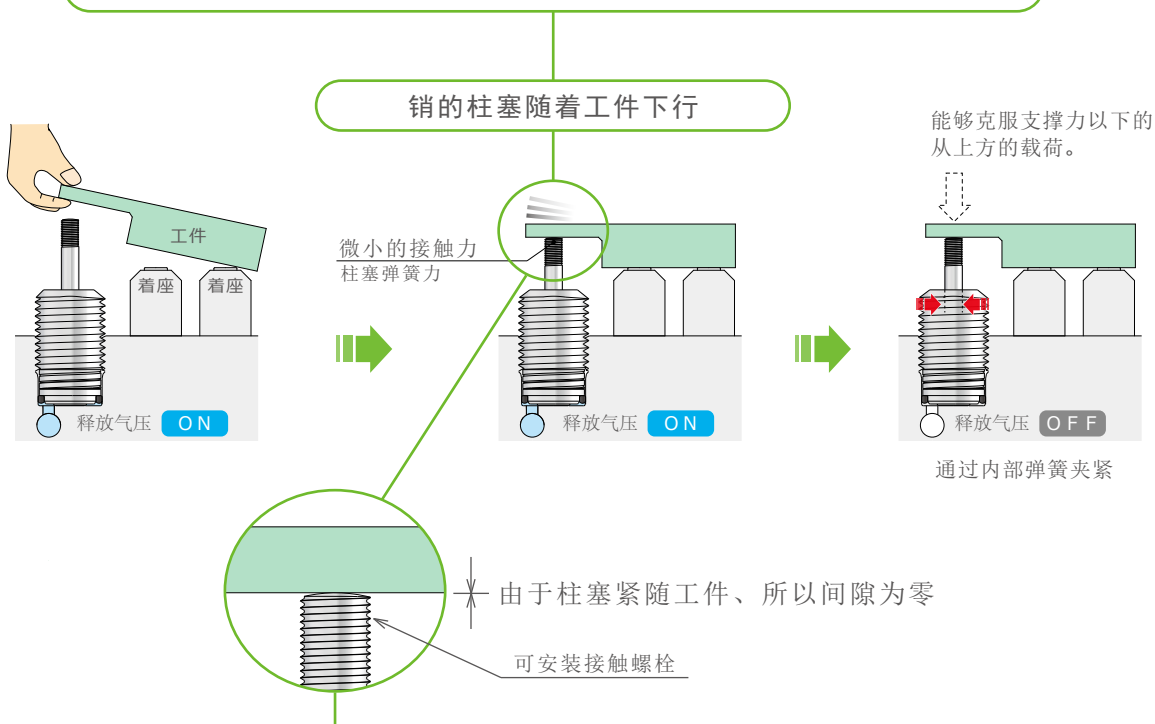
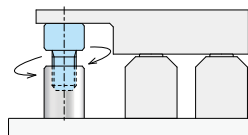
因为支撑销随着工件下行、所以会吸收工件参差不齐带来的高度误差、并在工件装卡结束的瞬间完成其高度调整。通过削减换取时间有效的提高机械设备的运转率。

改善前

调整时间长(手动式)

在手伸不到部位、或看不清的部位
实施微调是非常困难的、
所以所需时间较长。

用螺栓手动调节



提高品质·减少不良率：最适合于精度要求高的作业

改善后

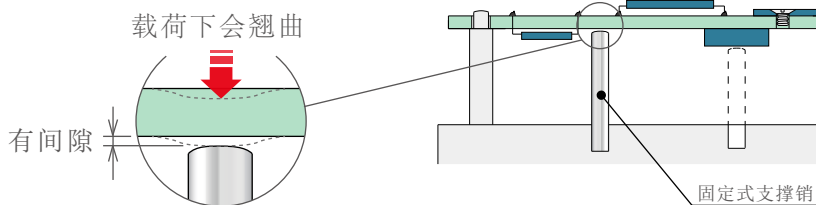
间隙为零

不会受到工件原本的变形、基准面高度与支撑销前端的差、支撑销的个体高度差等高度参差不齐的影响
工件与支撑销之间的间隙会保证在零状态、所以可实现高精度的装配与加工、减少不良率。

改善前

有翘曲

一般的固定式支撑销与工件之间会受到工件原本的变形、基准面高度与支撑销前端的差、支撑销的个体高度差等高度参差不齐的影响出现间隙。造成工件的翘曲变形、并导致产品的加工不良或装配不良。
且、需要根据产品的不同更换支撑销。



定位

+ 夹口

定位

夹口

支撑

□ · □ 接器

注意事项 □ · 其他

自口支撑口

WDC

高能力气口

支撑缸

WNC

气口□□缸

WNA

外配管式安装座
螺母

DZ-R

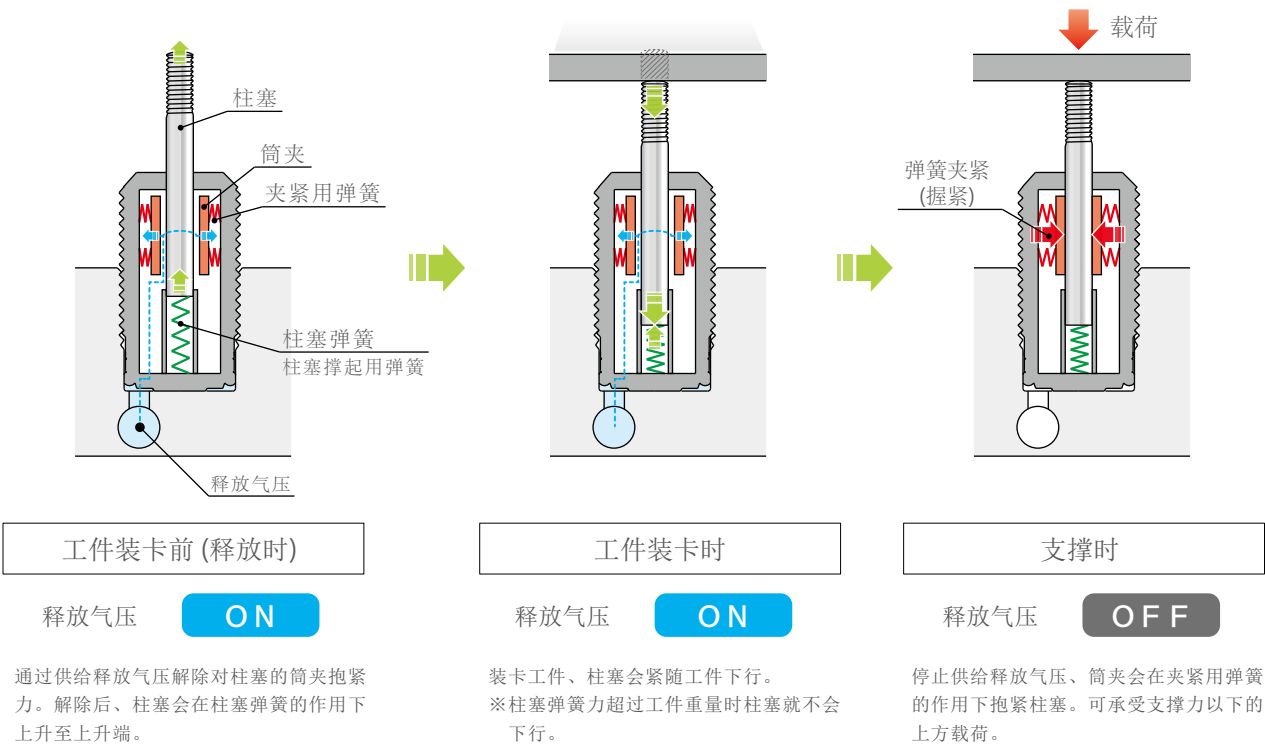
DZ-C

LZ-S

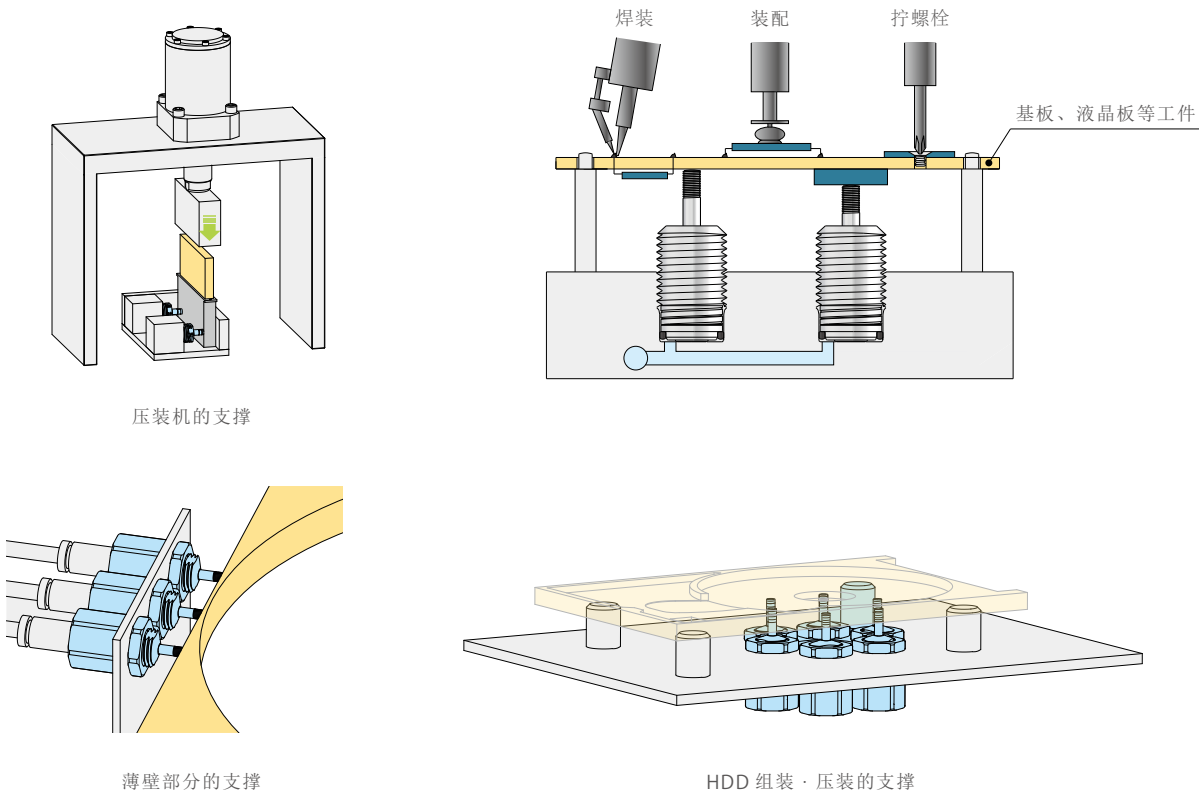
WNZ-SQ

● 动作说明

※ 本内部构造为简图。与实际的零部件构成有所不同。



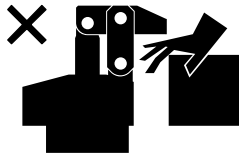
● 使用实例



● 注意事项

● 操作方面的注意事项

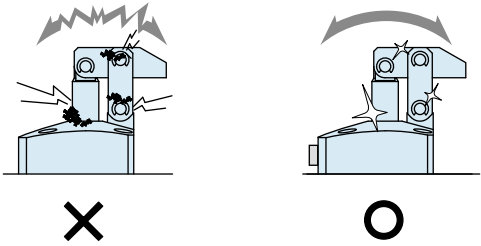
- 1) 请指派具备丰富知识和专业经验的员工操作使用液压装置。
 - 请指派具备丰富知识和经验的员工操作使用液压 / 气动装置的机械设备和装置，并对其进行维护保养。
- 2) 在安全措施尚未落实的情况下，严禁操作、拆卸机械设备。
 - ① 对机械设备和装置进行检查、维护前，必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防止坠落措施和防止误动作等措施。
 - ② 拆卸机器设备时，应确认是否已落实了上述安全措施，同时应切断压力源和电源，确定油压•气压回路的压力为零后方可进行拆卸作业。
 - ③ 严禁对刚停止运转的设备进行拆卸作业，必须等到设备完全降温后再进行拆卸作业。
 - ④ 重新启动机械装置前应认真确认螺栓等连接部位有无异常。
- 3) 为防止造成人身伤害，严禁接触动作中的夹紧缸。否则会导致手指夹伤或其他人身伤害。



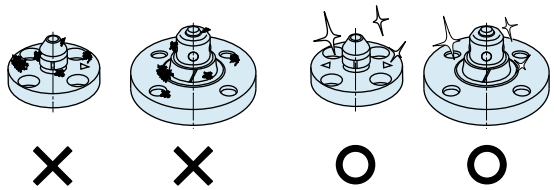
- 4) 请勿擅自对本产品进行解体或改造。
 - 若擅自对本产品进行解体或改造，即使在质保期内发现问题厂方也概不负责。

● 保养、检查

- 1) 拆卸设备时必须切断压力源
 - 拆卸装置时，必须认真确认是否已对被驱动物体采取了防止坠落措施和防止误动作等措施，同时应切断压力源和电源，确认油压•气压回路的压力为零后方可进行拆卸作业。
 - 重新启动机械装置前应认真确认螺栓等连接部位有无异常现象。
- 2) 请定期对活塞杆、柱塞周围进行清扫。
 - 在表面附有污物的状态下使用会损伤密封材料，导致动作不正常、漏油等故障。



- 3) 应定期清扫定位设备 (SWT/VRA/VRC/VX/VXF/WVS/WM/WK) 的各基准面 (锥形基准面、着座面)。
 - 定位设备 (VRA/VRC/VX/VXF 除外、SWR 仅限带喷气清洁用气口的规格) 内置有清洁机构 (空气清洁机构)，能有效清除切削屑和冷却液。但是，粘附的切削屑或粘性冷却液等往往难以去除，所以在安装前应认真确认工件、托盘上确无异物。
 - 如果在定位设备的表面附有污物的状态下使用，会导致定位精度不良，动作不正常，漏油等故障。



- 4) 请定期检查配管•安装螺栓•螺母•固定环•夹紧缸有无松动现象，并应及时加固。
- 5) 请检查确认液压油是否存在老化现象。
- 6) 请检查确认装置有无异音，动作是否正常、顺畅。
 - 特别是长期闲置后重新启用时，更应对动作状况进行检查确认。
- 7) 请将本产品放置在阴凉干燥处进行保管。
- 8) 本产品的解体大修作业请委托本公司。

● 质量保证

1) 保修期

- 产品的保修期是从本厂发货后 1 年半，或者开始使用后 1 年内的较短一方为准。

2) 保修范围

- 保修期间因本公司的责任发生的故障或不良现象，均由本公司负责进行故障部分的更换或修理。
- 但是下记事项，因使用方管理不善而出现故障时，不属保修范围之内。

- ① 没有按规定条款进行定期检查及维护时。
- ② 因操作人员的判断失误、使用不当造成的故障。
- ③ 因用户不适当使用和操作而造成故障时。
(包括第三方的不当行为造成的损坏等。)
- ④ 非本公司产品质量方面的原因造成的故障。
- ⑤ 自行进行改造、修理，或未经本公司同意擅自进行改造、修理而造成的故障。
- ⑥ 其他非本公司的责任造成的故障，例如自然灾害等引起的故障。
- ⑦ 因磨损、老化发生的备件费用或更换费用。
橡胶、塑料、密封材料以及部分电器部件等)

另外，因本公司产品故障造成的间接损失不在质保范围之内。

定位 + 夹紧
定位
夹紧
支撑
阀・连接器
注意事项・其他

注意事项
安装施工方面的注意事项
保养、检查
质量保证

公司介绍
公司概况
商品系列
沿革

索引
按型号检索

销售网点
