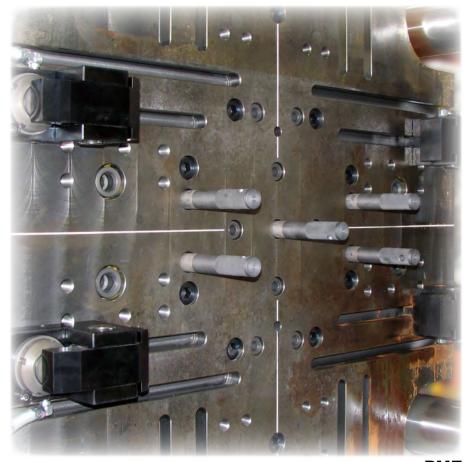




快换脱模顶杆

(手动更换方式)



model PME

一个动作即可简单实现顶杆的安装•拆卸

一个动作实现更换,大幅缩短作业时间!无需工具,也无需熟练技术!



快换脱模顶杆

快换脱模顶杆由主脱模顶杆与接触脱模顶杆两部分构成,能实现顶杆的 「轻松」「快速」「简单」更换作业!

无需工具,整个更换作业仅需几秒钟!

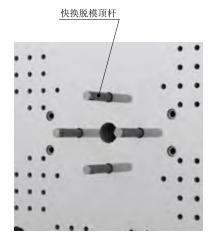
主脱模顶杆

接触脱模顶杆

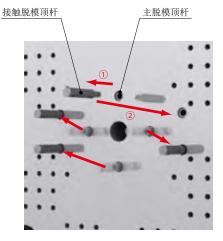




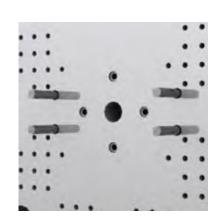
● 脱模顶杆的更换



● 使顶杆基板停止在前进限位位置上。



① 只需一个动作即可卸下接触脱模顶杆
② 将接触脱模顶杆安装于所需位置。

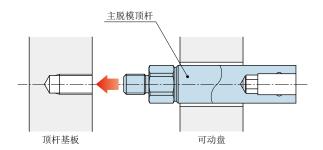


 仅仅几秒钟即可完成脱模顶杆的 更换作业!

● 主脱模顶杆的安装

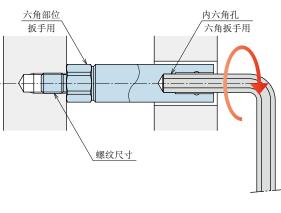
1

① 将主脱模顶杆对准顶杆基板的安装孔。



螺纹尺寸	拧紧力矩	六角孔 (扳手用)	
M16	100 N∙m	14 mm	
M20	200 N∙m	14 mm	
M24	315 N∙m	19 mm	
M30	630 N∙m	19 mm	

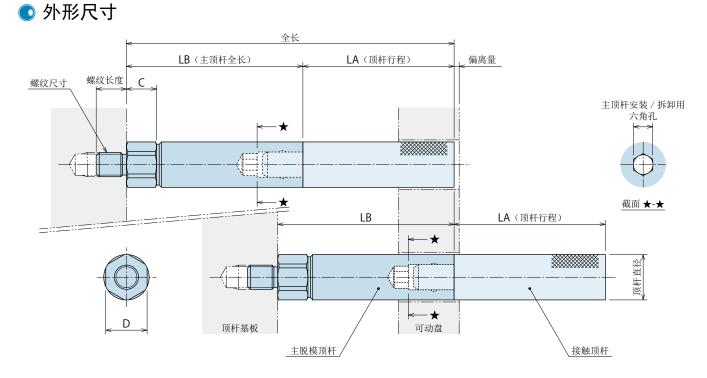
②利用内六角孔、使用六角扳手拧紧,即可完成安装作业。(也可利用六角部位、使用扳手将其拧紧。)



一个动作即可简单安装!







▶ 尺寸表

尺寸表				(mm)	
型号	接触脱模顶杆	PME25A0-	PME30A0-	PME45A0-	
	主脱模顶杆	PME25B0-DPD	PME30B0-DPD	PME45B0-□P□	
-	顶杆直径	φ25	<i>ф</i> 30	φ 45	
	С	25	25	30	
D		24	27	41	

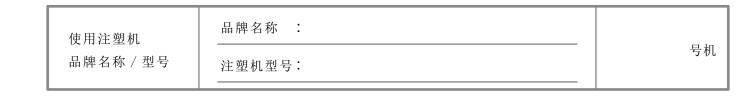
备注

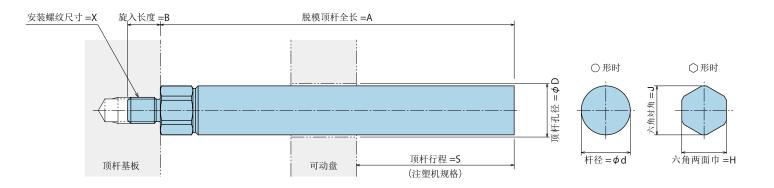
1. 详细尺寸、请另行垂询。

2. 请根据注塑机的规格等条件、由用户决定偏离量、并提供顶杆的长度。

脱模顶杆规格确认表

如需更换现用的脱模顶杆时、请先在下记「脱模顶杆尺寸记入表」中填写,现用的脱模顶杆的尺寸后、将此表传真到最近的销售公司。





● 脱模顶杆尺寸记入表

杆径	*A	*В	D	*d*1	H ^{*2}	*J*2	*s	[*] X 螺纹	主脱模顶杆 必要数量	接触脱模顶杆 必要数量
¢ 25 用								М	本	本
ø 30 用								М	本	本
φ 45 用								М	本	本

备注

2. 尺寸请以 1mm 为单位、准确的填写。

3. 如果顶杆基板上的内螺纹部位、有变形·损伤的状态下、使用快换脱模顶杆时、会发生顶杆破损等故障。

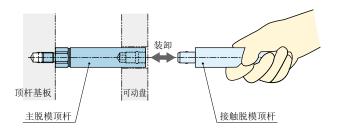
*1. 己在用的脱模顶杆为 ○形时、请给予记入。

*2. 已在用的脱模顶杆为 ○形时、请给予记入。



<产品说明>

本公司的快换脱模项杆、通过将脱模项杆分成主脱模项杆(固定侧)与 接触脱模顶杆(交换侧)2个部分后、仅通过接触顶杆的交换来、「轻松」 「快速」「简单的」实现无需工具快速换装的快换脱模顶杆。





本 社 〒651-2241 兵庫県神戸市西区室谷2丁目1番5号 TEL.+81-78-991-5162 FAX.+81-78-991-8787

中国現地法人 考世美(上海)貿易有限公司 上海市浦东新区向城路58号东方国际科技大厦21F室 200122 TEL.21-54253000 FAX.21-54253709



CAT.NO.PPME002-01-CN Printed in China ●关于本目录记载以外的规格尺寸,请另行询问。 ●本目录所记载的规格,会有不预先通知就进行变更的可能。

^{1.} 因为带有※标示的尺寸、在设计·制作时务必会用到、所以请必须填写。