

ワークサポート

形式表示

TC 040 2 - S L - E

① デザインNo. ② ③ ④

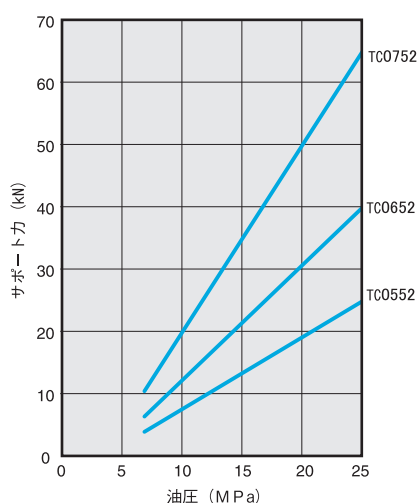
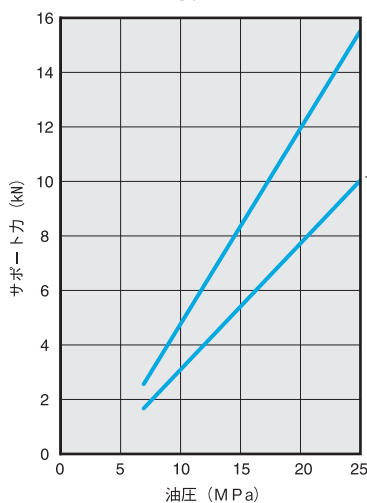
① ボディサイズ
シリンダボディの直径を示します。

③ プランジャバネカ
L : 弱バネ } 仕様参照
H : 強バネ }

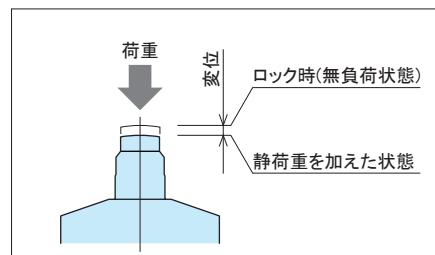
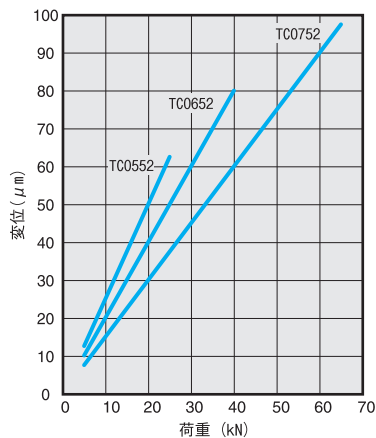
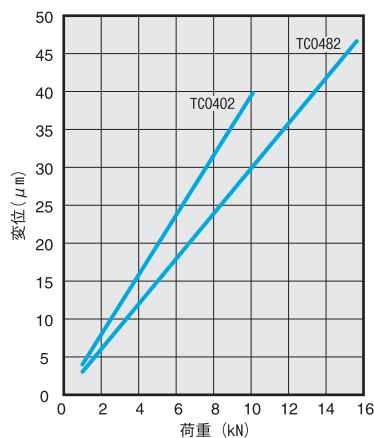
② 配管方式
G : ガasket形 (マニホールド配管用)
S : 配管形 (Rcネジ継手)

④ バリエーション
無記号 : 油圧上昇タイプ
E : バネ浮上タイプ

サポート力線図 (本グラフは静荷重条件でのサポート力を示します。)



外部作用力によるひずみ量 (本グラフは、油圧25MPa供給時における静荷重変位を示します。)



仕様

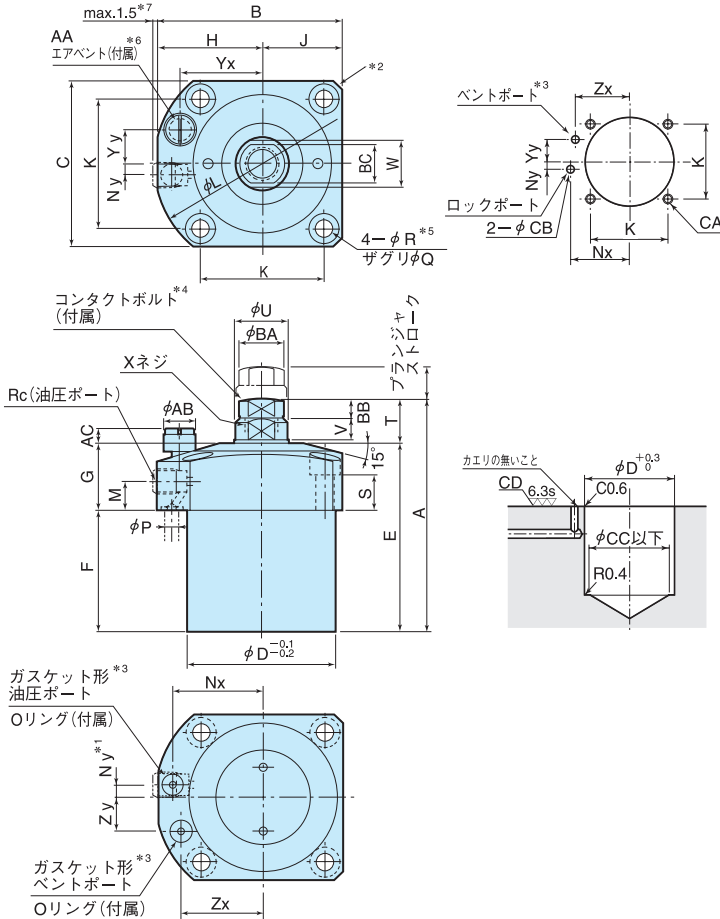
★は、受注生産です。ご計画の際には事前に納期をお問い合わせください。

形式	TC0402	TC0482	TC0552	*TC0652(受注生産)	*TC0752(受注生産)	
サポート力 (油圧25MPa時)	kN 10.0	15.5	25.0	40.0	65.0	
プランジャストローク	mm 10	12	14	16	20	
シリンダ容量	cm ³ 1.1	1.9	2.5	4.7	6.5	
プランジャバネカ	N L	5.8~9.7	8.3~14.6	9.8~14.6	12.4~18.8	14.6~21.0
	H	7.9~13.6	10.1~21.9	15.8~22.0	18.7~31.9	21.4~34.2
最高使用圧力	MPa	25				
最低使用圧力	MPa	7				
耐圧	MPa	37.5				
使用温度		0~70℃				
質量*1	kg	0.7	1.1	1.6	2.7	4.3

注意) 1. プランジャの上昇速度が早すぎると、プランジャがワークに到達した際に跳ね返った位置でロックし、ワークとの間に隙間が生じる場合があります。チェック弁付流量調整弁 (メータイン) にて、プランジャ動作時間0.5~1秒を目安に供給油圧を調整し、ワークとの間に隙間が生じないことを確認してからご使用ください。
2. コンタクトボルトを取り外した場合や、付属以外のアタッチメントをプランジャ先端部に取り付けられる場合は、先端メネジ部より異物や切削油が侵入しないよう充分注意してください。
3. 軽量ワークの場合、必要に応じてワークの仮止めを設けてください。複数で使用する場合等において、プランジャバネ力によりワークを押し上げることがあります。
4. クランプと対向させて使用する場合は、クランプ力の1.5倍以上のサポート力でご使用ください。
5. 高圧クォーラントを使用される場合、直接スクレーパ部にクォーラントが当たると内部にクォーラントが侵入しサビの発生等不具合の原因となる恐れがあります。
6. プランジャバネ力の数値は、バネ設計値を示します。プランジャの種別抵抗・バネの特性等によりバラツキがありますので、ワーク接触力の参考値としてください。
備考) *1. コンタクトボルトを含む、ワークサポート単体の質量を示します。

外形寸法

※ 本図はTC-S(油圧上昇タイプ)のリリース状態(ブランジャ上昇前)を示します。



クランプ取付部加工要領

★は、受注生産です。ご計画の際には事前に納期をお問い合わせください。

形式	TC0402	TC0482	TC0552	★TC0652	★TC0752
A	75	85	101	126	149
B	54	61	69	81	92
C	45	51	60	70	80
D	40	48	55	65	75
E	64	70	85	107	128
F	28	34	49	69	82
G	36	36	36	38	46
H	31.5	35.5	39	46	52
J	22.5	25.5	30	35	40
K	34	40	47	55	63
L	68	73	80	94	106
M	11	12	12	12	14
Nx ^{*3}	26	30	33.5	39.5	45
Ny ^{*1}	5	0	0	0	0
P ^{*3}	3	3	3	5	5
Q	9.5	9.5	11	11	14
R	5.5	5.5	6.8	6.8	9
S	26	25	23	24	29
T	11	15	16	19	21
U	16	20	22	25	30
V	6	8	9	9	10.5
W	13	17	19	22	24
X(呼び×深さ)	M10×11	M12×13	M12×13	M16×20	M16×20
Yx	25	28	31	37	42.5
Yy	8	11	13	14	15
Zx ^{*3}	25	28	31	37	42.5
Zy ^{*3}	8	11	13	14	15
Rc	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4
Oリング ^{*3}	1BP5	1BP5	1BP5	1BP7	1BP7
エアイベント	AA	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8
	AB	12	12	12	12
	AC	5	4.5	4	3
コンタクトボルト	BA	12.5	16.5	16.5	21.5
	BB	4	6	6	9
	BC	11	14	14	19
取付加工寸法	CA	M5×0.8	M5×0.8	M6	M8
	CB	3	3	3	5
	CC	37	45	50	60

注意 *1.TC0402のみ油圧ポート位置が本体中心より5mm偏芯します。
 *2.面取り寸法 TC0402=C1、TC0482=C3、他の機種は、丸で加工されています。
 *3.C形、G形の場合のみ適用します。
 *4.コンタクトボルトの加工寸法は、付属コンタクトボルト(オプション用リフレッツ)を参照ください。
 *5.取付ボルトは、付属しておりません。取付高さに応じてボルトを手配ください。
 *6.インデックスやチルト動作により、ベントポートからクーラントの侵入の恐れがある場合、ベントポートを外部配管することをお勧めします。内部にクーラントが侵入しサビの発生等不具合の原因となる恐れがあります。
 *7.配管方式が「G形」の場合Rcプラグを取付けています。

備考 1.本図はブランジャ上昇前の状態を示します。
 2.ガスケット形を使用の際は、C/D面の表面粗度を6.3Sに加工願います。
 3.取付ボルトのネジ深さは、貴社にて決定願います。